

1.Acerca de este producto

1.1 Introducción al principio de impresión UV

1.2 Características Especiales

1.3 A primera vista

1.4 Módulos y Funciones Principales

2. Contenido de la caja

3.Preparando

3.1 Colocación

3.2 Encendido

3.3 Instalación

4.Introducciones a la Plataforma o Accesorio

4.1 Selección de plataforma o accesorio

4.2 Instale el Mini Flatbed

4.3 Instale la plataforma plana estándar

4.4 Instalar el accesorio de impresión rotativa

4.5 Instale el accesorio de rollo a película (por actualizar)

5.Configuración del sistema

5.1 Añadiendo Dispositivo

5.2 Nomenclatura e Inicialización del Dispositivo

5.3 Verificación de estado

5.4 Inyección de tinta

5.5 Prueba de impresión

5.6 Calibración de la Cámara

6.Flujo de trabajo de impresión

7.Guía de indicadores LED

8.Limpieza

8.1 Limpieza de rutina (mensual)

8.2 Limpieza profunda (trimestral)

9.Mantenimiento

9.1 Mantenimiento Regular

9.2 Reemplazo del cabezal de impresión

9.3 Reemplazo del kit de almohadilla de tinta y raspador

9.4 Reemplazo de la Puerta del Compartimento de la Impresora

10.Actualización de firmware

10.1 Aplicación eufyMake

10.2 eufyMake Studio (para ser actualizado)

11.Restaurar configuración de fábrica

12. Especificaciones

13.Aviso

1. Acerca de este producto

1.1 Introducción al principio de impresión UV

Principio de impresión

Las impresoras UV utilizan tecnología de inyección de tinta piezoeléctrica. Esto significa que no hay contacto directo entre el cabezal de impresión y la superficie del material. En su lugar, el cabezal de impresión utiliza voltaje para expulsar con precisión gotas de tinta desde las boquillas hacia el sustrato. Este método de inyección de tinta sin contacto, también conocido como el método de separación, permite imprimir en una gama mucho más amplia de materiales. Una sola máquina puede imprimir en materiales como vidrio, azulejos, acrílico, metal, cuero y más.

Principio de curado

La curación UV ocurre cuando los fotoiniciadores en la tinta UV reaccionan con la luz ultravioleta emitida por las lámparas LED. Esta reacción química hace que la tinta se solidifique casi al instante sin necesidad de horneado tradicional o secado al aire. Este proceso rápido toma solo unos segundos, reduciendo significativamente el tiempo de producción. Sin embargo, como la tinta UV a menudo tiene un acabado mate, las imágenes impresas pueden parecer ligeramente opacas. Para contrarrestar esto, se puede aplicar un barniz transparente brillante sobre la imagen impresa para crear un efecto más luminoso y de alto brillo.

Principio de Color

Impresoras UV de cinco colores (C - Cian, M - Magenta, Y - Amarillo, K - Negro, W - Blanco) pueden satisfacer la mayoría de las necesidades de impresión, y también ofrecemos un acabado brillante para un efecto mejorado. Otros colores se crean mezclando estos colores primarios utilizando software de gestión de color. Además de la impresión en color estándar, esta impresora puede producir efectos especiales mediante control por software. Por ejemplo, la tinta blanca o el brillo pueden aplicarse en capas para crear superficies elevadas y texturizadas, produciendo efectos en relieve (relieve).

1.2 Características Especiales

Tecnología ColorMaestro™: Crea hasta 5 mm de textura 3D

La tecnología de impresión moderna se centra cada vez más en lograr un acabado táctil en la impresión. Este dispositivo produce impresiones en relieve 3D superiores, mejorando la dimensionalidad y la textura. Esto se logra mediante una combinación de software y hardware. Primero, el software utiliza IA para convertir la imagen original impresa del usuario en un mapa de profundidad. Luego, el usuario selecciona la altura de impresión deseada, y el software calcula automáticamente el número de capas y el mapeo de colores necesarios. El hardware realiza entonces la impresión en capas, creando el efecto 3D al depositar con precisión capas de tinta blanca o brillo para generar un efecto de relieve de hasta 5 mm.

Diseño modular 3 en 1 para todos tus proyectos de impresión

Este dispositivo admite múltiples accesorios, incluidos la impresión plana, la impresión rotativa y la impresión de rollo a rollo (en desarrollo). Esto le permite imprimir objetos de varios tamaños y tipos utilizando una sola máquina.

Sistema JetClean™: Reduce los atascos automáticamente

Debido a que las boquillas de las impresoras UV convencionales son propensas a problemas y requieren mantenimiento frecuente, este dispositivo está equipado con la tecnología JetClean™ de limpieza y mantenimiento automático de boquillas. Este sistema infunde automáticamente solución de limpieza y solución humectante en las boquillas después de su uso, manteniéndolas limpias y húmedas incluso cuando la impresora está inactiva. Este proceso automatizado garantiza un rendimiento óptimo de la boquilla y reduce el mantenimiento manual.

Posicionamiento automático preciso con dos láseres y una cámara integrada

Para capturar con precisión la posición de impresión objetivo y medir la altura para el diseño e impresión posteriores, hemos incorporado dos láseres y una cámara de alta resolución. La cámara integrada captura imágenes, mientras que los dos láseres miden la altura, facilitando a los usuarios localizar y apuntar al área de impresión. Además, se incluyen la compensación automática de distorsión y otros algoritmos de calibración para mejorar la precisión, permitiendo una impresión verdaderamente inteligente.

1.3 A primera vista



- 1 Asa
- 2 Botón de START/STOP
 - Presione para iniciar o detener la impresión
 - Presione para confirmar la conexión del dispositivo
- 3 Ranuras para cartuchos de tinta
- 4 Tapa superior
- 5 Compartimento del filtro de aire
- 6 Compartimento del cartucho de limpieza
- 7 Bloqueo de la base plana
- 8 Puerta del compartimento de la impresora
- 9 Código QR para añadir dispositivo
- 10 Botón de encendido
 - Presione para encender el dispositivo e inyectar tinta cuando esté apagado.
 - Presione para encender el dispositivo, limpiar el cabezal de impresión e inyectar tinta cuando se apague accidentalmente.
- 11 Cuando esté encendido, mantenga presionado durante 5 segundos para realizar la limpieza, luego apague.
 - Al encender, presione rápidamente dos veces y espere a que la luz principal parpadee durante 2 segundos, luego mantenga presionado durante 5 segundos para detener todas las operaciones, limpiar el cabezal de impresión y eliminar todos los datos del usuario.
- 12 Puerto de entrada de corriente continua
- 13 Puerto Ethernet

1.4 Módulos y Funciones Principales

Sistema de Control de Movimiento

El sistema de control de movimiento gestiona funciones esenciales en la impresora UV. Controla el desplazamiento del cabezal de impresión y del sustrato. El cabezal de impresión UV se mueve a lo largo del eje X, mientras que los accesorios de impresión del eje Y y la plataforma plana realizan un movimiento vertical.

Cabezal de impresión y almohadilla de tinta

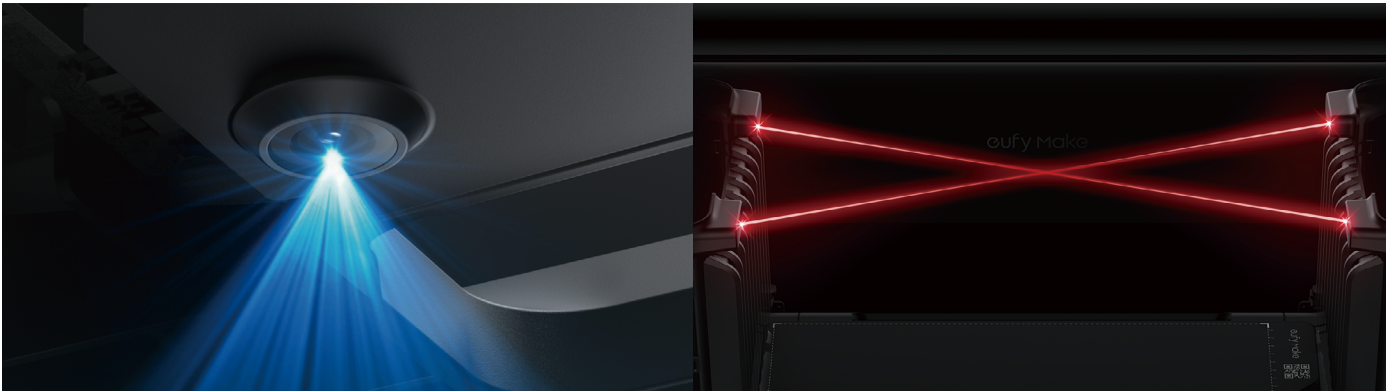
Esta impresora está equipada con un único cabezal de impresión UV de seis canales junto con una almohadilla de tinta. Durante la impresión, el cabezal de impresión utiliza voltaje para expulsar gotas de tinta desde las boquillas hacia el sustrato, asegurando que no haya contacto directo con el material. Esto sirve como un módulo clave de la impresora UV. La almohadilla de tinta minimiza el riesgo de obstrucciones y daños en el cabezal de impresión.



Sistema de Medición de Sensores

Esta impresora incluye un sistema de medición con sensor integrado que contiene una cámara y sensores láser duales. La cámara identifica la plataforma de impresión y el sustrato, luego extrae los contornos, mientras que los dos láseres miden automáticamente la altura del objeto antes de imprimir y ajustan la altura de la plataforma de impresión en consecuencia.

El sistema de medición del sensor láser de barrera utiliza un mecanismo de alta precisión y sin contacto. El sistema consta de un emisor y receptor láser instalados sobre la plataforma. Para medir la altura del sustrato, coloque el objeto en la plataforma plana. Mueva la plataforma para llevar el objeto a la zona de detección láser. Cuando el objeto entra en el haz láser, el sensor se activa y captura la información en tiempo real de la altura de la parte superior del objeto. El sistema calcula entonces la altura exacta del objeto midiendo el desplazamiento entre la posición inicial de la plataforma y la posición donde el haz láser queda bloqueado. Este proceso responde rápidamente y proporciona alta precisión, manteniendo el error de medición dentro de 1 milímetro. El sistema cumple con los requisitos de aplicaciones que exigen una detección precisa de dimensiones.



Cartucho de tinta y cartucho de limpieza

Esta impresora está equipada con cartuchos de tinta y limpieza para impresión en color y mantenimiento del cabezal de impresión. Los cartuchos de tinta contienen C (Cian), M (Magenta), Y (Amarillo), K (Negro), W (Blanco) y G (Brillo). Las tintas CMYKW logran impresión multicolor, impresión en capas y otros efectos especiales, mientras que la capa de brillo también está disponible para realzar la viveza de los colores impresos. El cartucho de limpieza infunde solución de limpieza en las boquillas después de imprimir para una limpieza y mantenimiento automáticos.



Impulsado por IA

La integración de funciones de IA mejora significativamente la experiencia del usuario, con el reconocimiento de contornos por IA y AutoFill que garantizan operaciones de impresión más precisas y eficientes.

Reconocimiento de Contornos: El sistema de reconocimiento de contornos con IA localiza con precisión el área de impresión para mejorar la eficiencia y la calidad de esta impresora UV. Funciones clave incluyen:

- **Detección del Área de Impresión: Detecta rápidamente el contorno del objeto objetivo para evitar imprimir fuera del sustrato o en áreas en blanco.**
- **Extracción de contornos: Utilice la cámara para capturar imágenes del sustrato, extraer características de bordes o formas, y luego generar el lienzo de diseño en consecuencia.**
- **Posicionamiento eficiente: Aplica IA para procesar interferencias complejas de fondo y lograr una detección rápida y precisa del contorno del sustrato.**

No obstante, el reconocimiento de contornos por IA enfrenta claras limitaciones para detectar sustratos transparentes como el vidrio y el acrílico por las siguientes razones:

- **Propiedades ópticas: Los objetos transparentes refractan, reflejan y transmiten la luz, causando límites borrosos o perdidos que las imágenes RGB convencionales no pueden capturar con claridad.**
- **Interferencia de fondo: Los sustratos transparentes se fusionan con el fondo, lo que dificulta distinguir las características de los contornos.**
- **Reflexión de la superficie: Las zonas brillantes y reflectantes pueden ser identificadas erróneamente como bordes o contornos del sustrato.**

AutoFill: AutoFill está diseñado para escenarios de impresión con múltiples sustratos. La cámara captura imágenes y el modelo de IA genera información de contorno para cada sustrato. Después de que los usuarios diseñen patrones basados en datos de contorno en el software de control, AutoFill aplica automáticamente el diseño a todos los sustratos en la plataforma plana, reduciendo la necesidad de posicionamiento manual repetitivo y ajustes de ángulo en múltiples sustratos.

2. Contenido de la caja

Este producto se entrega en dos paquetes separados: uno que contiene la impresora UV y el otro que contiene los cartuchos de tinta y el cartucho de limpieza.

Verifique el inventario en 2 paquetes de envío. Si falta alguno, contacte a support@eufy.com.

<https://www.youtube.com/watch?v=rYKWUt4ckEs>



- La cantidad de cables de alimentación varía según el país o la región.
- Por favor, confirme que ha recibido ambos paquetes antes de desempaquetarlos.

Nombre	Cantidad	Uso
Cama Plana Estándar	1	Se utiliza con la impresora UV para la impresión de sustratos de gran tamaño.
Mini Flatbed (Preinstalado)	1	Se utiliza con la impresora UV para la impresión de sustratos de tamaño pequeño.
Alfombrilla Adhesiva Estándar	1	Se aplicó a la cama plana estándar para ayudar con la calibración de posición y asegurar el objeto impreso en su lugar.
Mini Alfombrilla Adhesiva	1	Se aplicó al mini plano para ayudar con la calibración de posición y asegurar el objeto impreso en su lugar.
Filtro de aire	1	Para filtrar y absorber olores y gases nocivos.
Adaptador de corriente y cables de alimentación	Varía según el país o la región	Se utiliza para suministrar energía a la impresora UV.
Gafas protectoras UV	1	Se utiliza para bloquear la luz UV y proteger tus ojos.
Sustratos libres	3	Sustrato de impresión.


3.Preparando

Para recibir videos tutoriales oportunos sobre el uso de la impresora UV E1, recomendamos suscribirse a nuestro canal de YouTube.

<https://www.youtube.com/@eufyMake/videos>

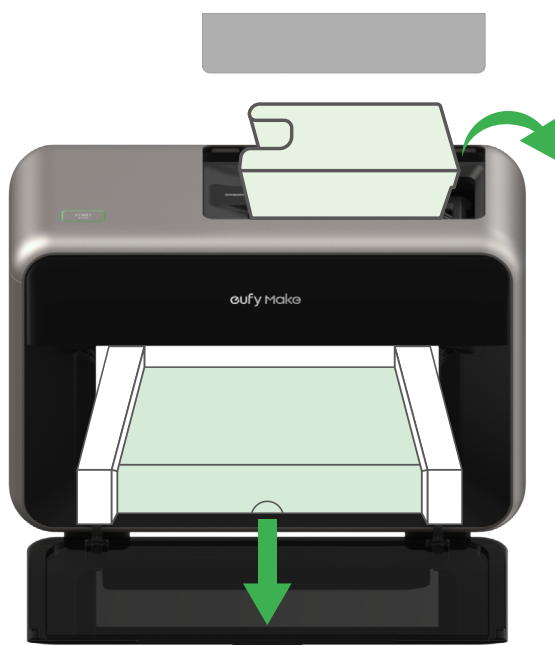
3.1 Colocación

1. Coloque la impresora en un escritorio plano y estable, y deje suficiente espacio a su alrededor (15,7 pulgadas / 40 cm al frente y atrás, 11,8 pulgadas / 30 cm a la izquierda y derecha).

-  Colóquelo en un área bien ventilada con buena circulación de aire.
- Evite colocar la impresora directamente contra las paredes a ambos lados, ya que esto puede provocar la contaminación de tinta en la pared.



2. Levante la tapa superior, retire la espuma protectora del interior y luego ciérrela. Abra la puerta frontal y saque la caja de accesorios, luego cierre suavemente la puerta del compartimento de la impresora.



3.2 Encendido

Conéctalo a una toma de corriente, el indicador de encendido se pondrá en verde.



3.3 Instalación

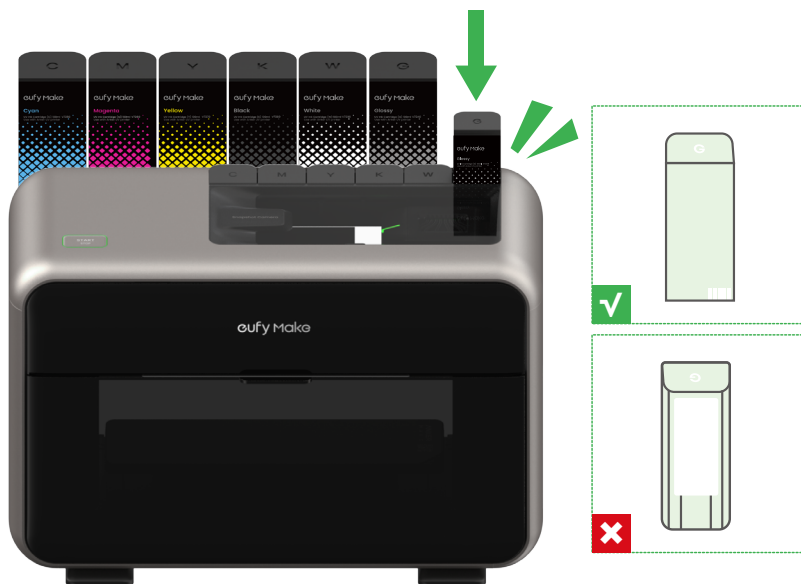
<https://www.youtube.com/watch?v=NKe4czrLsQk>

1. Instale los 6 cartuchos de tinta UV en las ranuras correctas en orden por color. Un sonido de "clic" indica una instalación exitosa.

- Puedes verificar la capacidad de tinta restante en la aplicación eufyMake después de la configuración del sistema.



- Solo use los cartuchos de tinta originales proporcionados por el fabricante. El uso de cartuchos de tinta no originales puede causar daños a la máquina.



Acerca de los cartuchos de tinta UV

La impresora UV utiliza los siguientes seis tipos de cartuchos. Estos cartuchos se utilizan para impresión a color, efectos texturizados y acabado con barniz. Cada cartucho está claramente marcado con su etiqueta de color en la parte frontal y superior, e incluye un chip integrado para el reconocimiento de inserción y el monitoreo en tiempo real del nivel de tinta.

2.Retire las tres tapas protectoras, luego inserte el cartucho de limpieza en la orientación correcta.



Acerca del cartucho de limpieza

El cartucho de limpieza integra tres funciones clave: limpieza, hidratación y recolección de tinta residual. Contiene soluciones integradas de limpieza e hidratación utilizadas para la limpieza de las boquillas, el mantenimiento diario y para mantener el cabezal de impresión en condiciones óptimas. También incluye un tanque interno de tinta residual para recoger el exceso de tinta descargada durante los ciclos de impresión y mantenimiento.

 Este accesorio está diseñado solo para uso oficial. El uso de cartuchos de limpieza de terceros no está soportado y puede afectar el rendimiento de la impresora.

3.Usando ambas manos, sostenga las etiquetas y empuje el filtro de aire en su lugar. Presione hacia abajo la tapa y escuchará un clic.

<https://www.youtube.com/watch?v=QbIFFTfXEuQ>



4.Introducciones a la Plataforma o Accesorio

4.1 Selección de plataforma o accesorio

Mini Flatbed (Preinstalado)	<ul style="list-style-type: none">• Tamaño: 330 mm × 90 mm• Se utiliza con la mini alfombrilla adhesiva para imprimir en sustratos pequeños, como imanes de nevera.• Admite el sellado de paquetes y otros escenarios de impresión similares.• Adecuado para imprimir en sustratos duros y planos con una altura máxima de capa de 4 mm.
Cama Plana Estándar	<ul style="list-style-type: none">• Tamaño: 330 mm × 420 mm• Se utiliza con la alfombrilla adhesiva estándar para imprimir en sustratos grandes, como marcos de fotos.• Adecuado para imprimir en sustratos duros y planos con una altura máxima de capa de 4 mm.
Accesorio de Impresión Rotativa	Permite la impresión en sustratos cónicos o cilíndricos regulares, como tazas.
Unión de Rollo a Película	<ul style="list-style-type: none">• Permite la impresión en una variedad de sustratos, incluyendo películas especiales, películas en rollo y vinilo, con longitudes de hasta 10 metros.• Admite impresión en formato largo.

-  • Asegúrese de que la alimentación esté desconectada antes de realizar el mantenimiento o reemplazar cualquiera de los siguientes accesorios: la cama plana, los accesorios rotativos o de rollo a película, el cabezal de impresión o los cables de alimentación.

4.2 Instale el Mini Flatbed

Antes de imprimir con la mini cama plana, asegúrese de que el sustrato cumpla con los límites máximos de tamaño, altura y peso. Bloquee la mini cama plana y coloque el sustrato en la mini alfombrilla adhesiva para una fijación segura durante la impresión.

1. Asegúrese de que la mini cama plana esté bloqueada antes de colocar el sustrato



2. Coloque el sustrato dentro del marco de coordenadas.



4.3 Instale la plataforma plana estándar

Antes de imprimir con la cama plana estándar, asegúrese de que el sustrato cumpla con los límites máximos de tamaño, altura y peso. Bloquee la cama plana estándar y coloque el sustrato en la alfombrilla adhesiva estándar para una fijación segura durante la impresión.

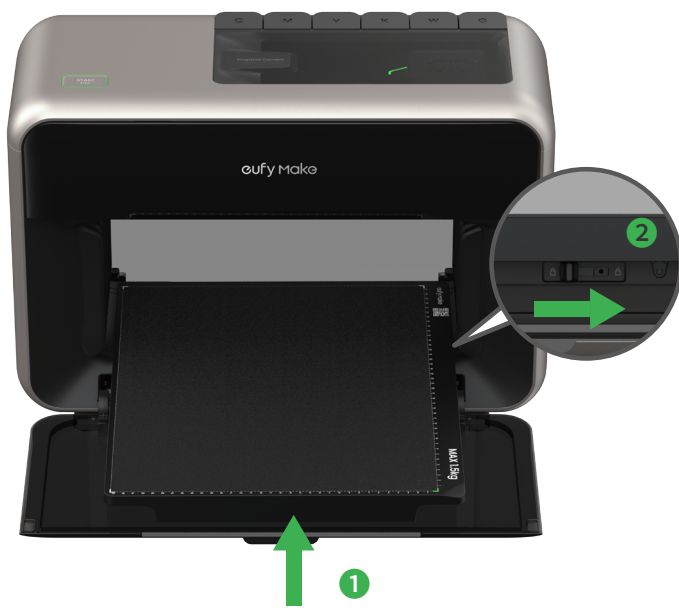
1. Desbloquee y retire las puertas del compartimento de la impresora.

<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

2.Deslice el pestillo hacia la izquierda para retirar la mini plataforma plana preinstalada.



3.Coloque la plataforma plana estándar en la placa de soporte, luego deslice el pestillo para bloquearla en su lugar.



4.Coloque el sustrato dentro del marco de coordenadas.

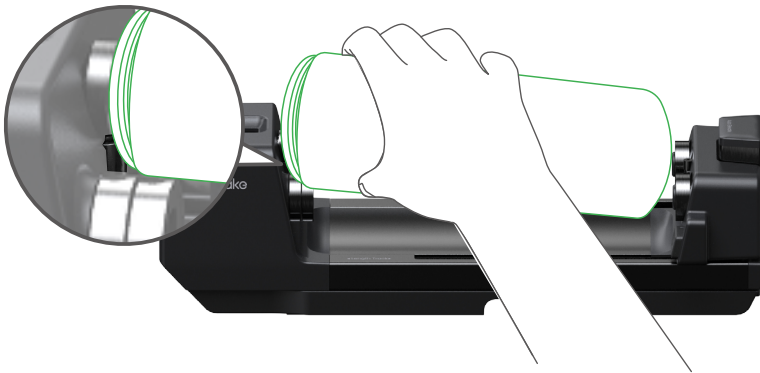
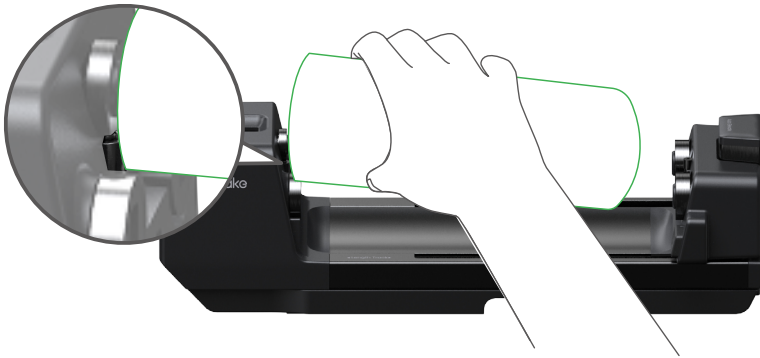


4.4 Instalar el accesorio de impresión rotativa

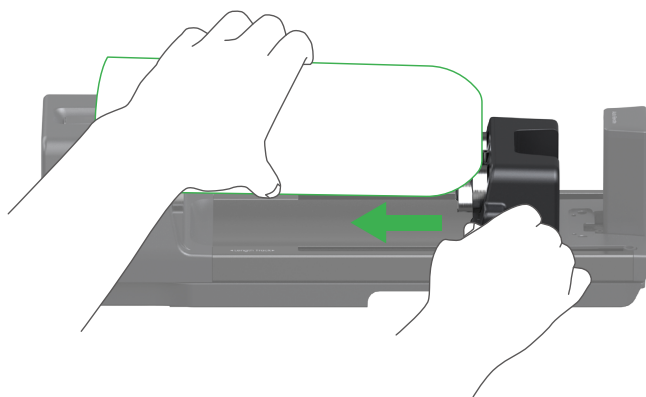
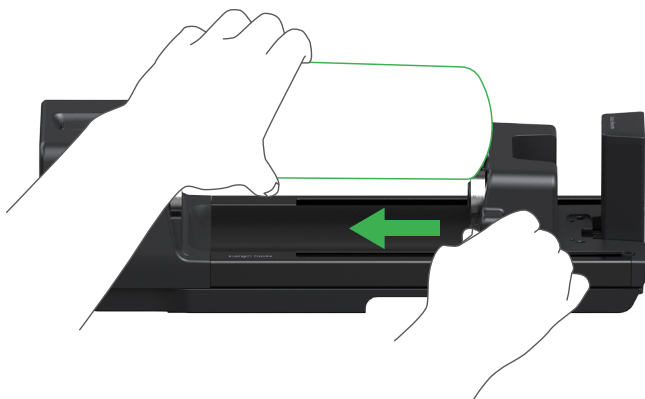
1.Deslice el pestillo hacia la izquierda para retirar la cama plana preinstalada, luego coloque el accesorio de impresión rotativa en la bandeja de la impresora UV y deslice el pestillo nuevamente para bloquearlo en su lugar.



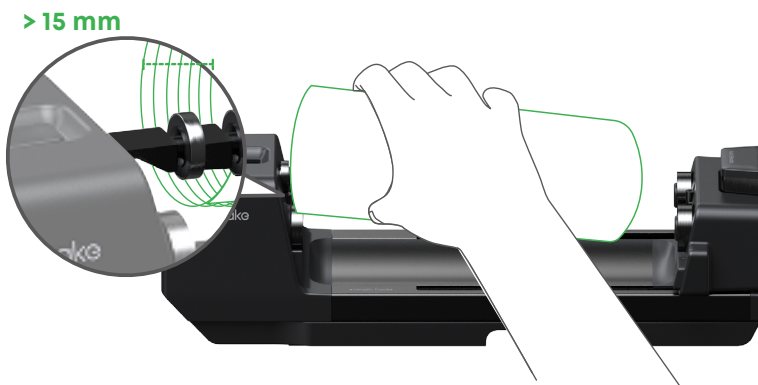
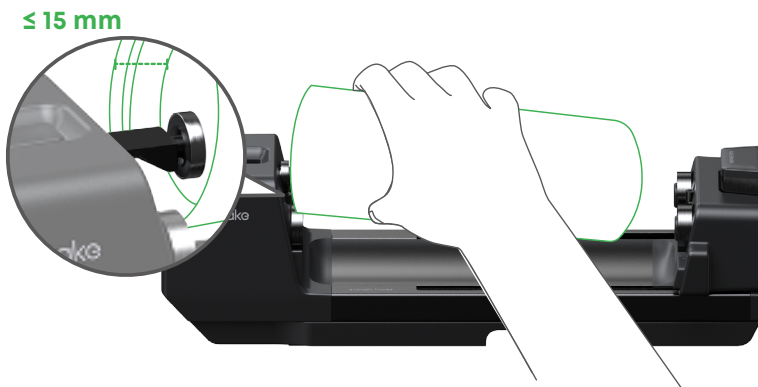
2. Con la abertura de la taza hacia la izquierda, empuje contra el pasador de tope frontal y luego coloque la abertura de la taza en las ruedas motrices. Si la abertura de la taza es escalonada o redondeada, use los casquillos proporcionados para extender las ruedas motrices.



3. Mantén presionado el botón de desbloqueo para mover el soporte deslizante de manera que el pasador de tope trasero quede contra la parte inferior de la taza. Coloque el extremo inferior de la taza sobre las ruedas seguidoras y, si es necesario, utilice los casquillos proporcionados para extender las ruedas seguidoras.



4. Deslice el puntal deslizante hacia la derecha hasta que se detenga para evitar que la taza se mueva. Si la rosca interna de la boca de la taza es más profunda ($> 0,6$ in / 15 mm), utilice el separador de puntal proporcionado para extender el puntal.



4.5 Instale el accesorio de rollo a película (por actualizar)

https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD_bB1k

5. Configuración del sistema

<https://www.youtube.com/watch?v=KXZgoE28sFI>

5.1 Añadiendo Dispositivo

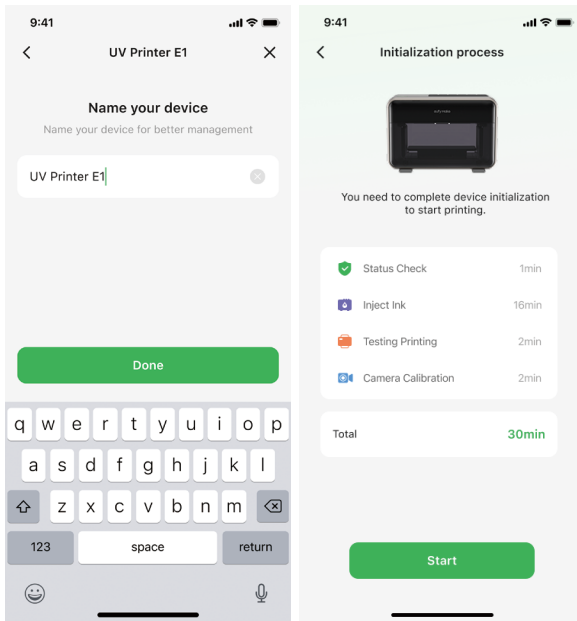
Descarga la aplicación eufyMake y sigue las instrucciones en la aplicación para completar la configuración inicial.



5.2 Nomenclatura e Inicialización del Dispositivo

Asigne un nombre a su dispositivo y luego inicie el proceso de inicialización.

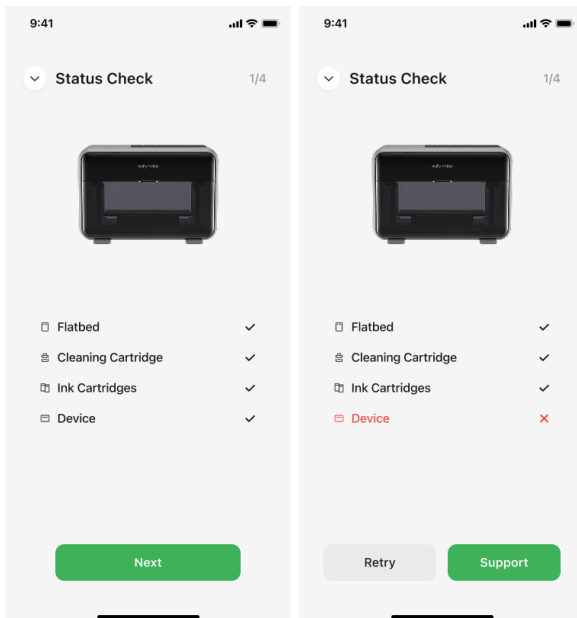
- El proceso completo tomará aproximadamente 30 minutos.



5.3 Verificación de estado

Después de la inicialización, el dispositivo entra en la fase de verificación de estado. Espere aproximadamente un minuto para que este proceso se complete.

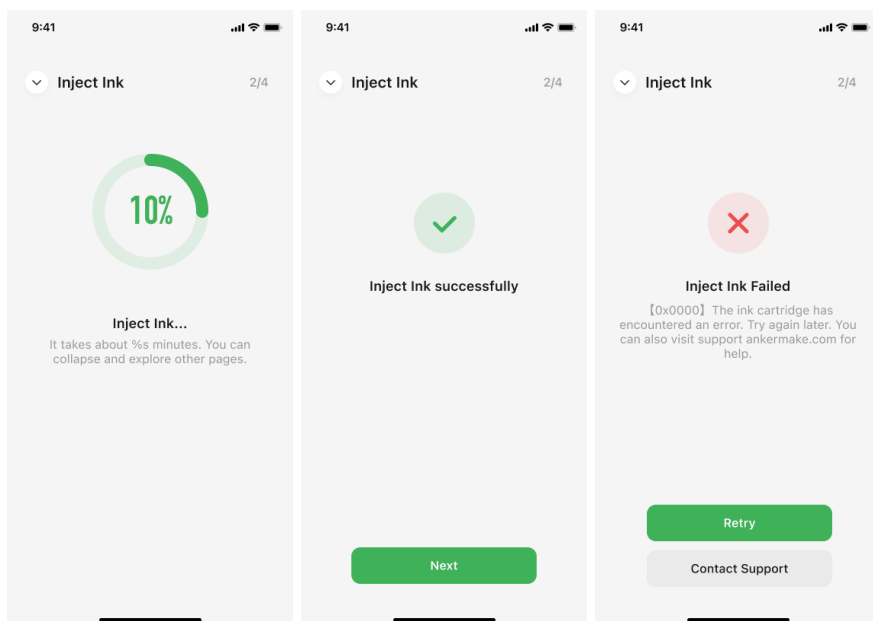
- Si algún elemento no pasa la verificación, inténtelo de nuevo o contacte con el soporte.



5.4 Inyección de tinta

La inyección de tinta comienza ahora. Espere aproximadamente 15 minutos para que se complete.

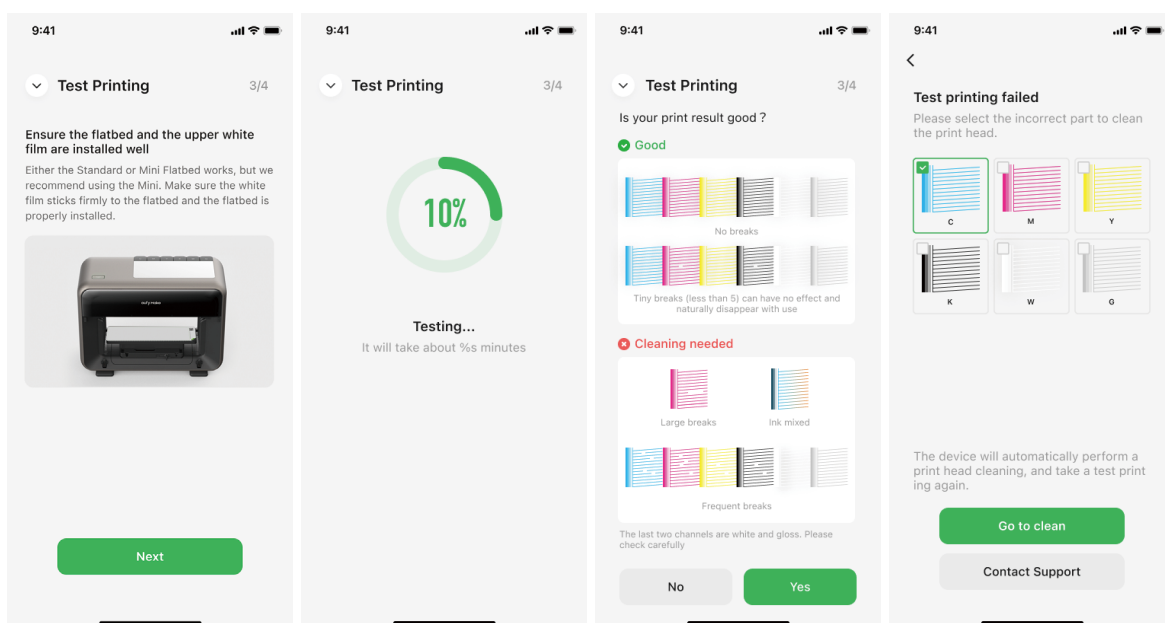
- Si la inyección falla, inténtelo de nuevo o contacte con el soporte.



5.5 Prueba de impresión

La máquina comenzará ahora un ciclo de prueba de impresión. Espere aproximadamente 2 minutos para que la prueba se complete.

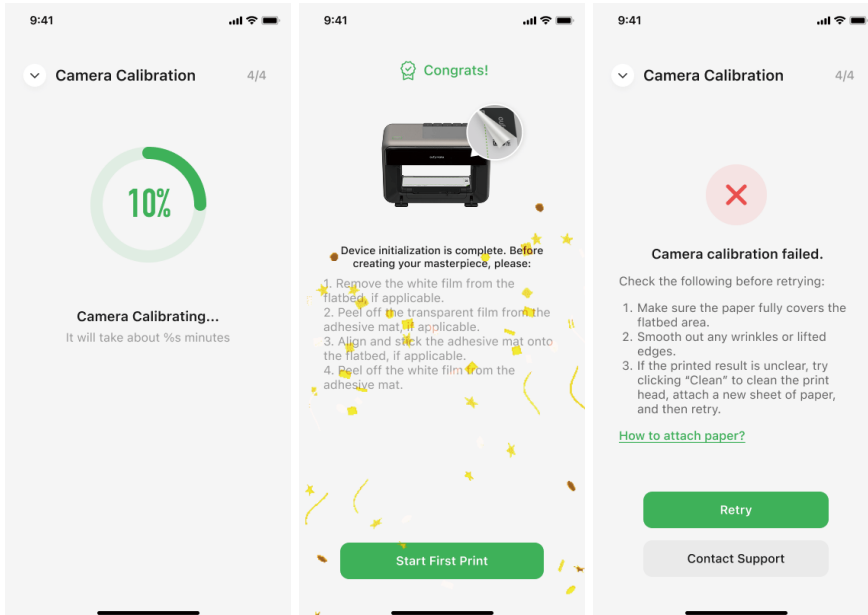
- Supervisa el progreso de la prueba en la aplicación.
- Compare la imagen impresa con la imagen objetivo en la aplicación. Si es coherente, toque [Sí] para continuar.
- Para imágenes desajustadas o mala calidad de impresión, toque [No] para acceder a la página de fallo de prueba. Seleccione la limpieza del cabezal de impresión o contacte con el soporte técnico según sea necesario.



5.6 Calibración de la Cámara

Después de la impresión de prueba, proceda a la calibración de la cámara. Monitorea el proceso de calibración en la aplicación.

- Cuando la calibración esté completa, asegúrese de retirar la película protectora de la superficie plana o la alfombrilla adhesiva (si corresponde) antes de comenzar la primera impresión.
- Si la calibración falla, inténtelo de nuevo o contacte con el soporte.



6. Flujo de trabajo de impresión

<https://www.youtube.com/watch?v=eo6t5KQwAsA>

7. Guía de indicadores LED

LED del botón principal



Azul fijo

- Encendido pero no conectado a Wi-Fi



Verde fijo

- Encendido y conectado a Wi-Fi
- Ninguna tarea de impresión en 5 minutos
- Tarea de impresión completada



Respira Verde

- Tarea de impresión recibida pero aún no confirmada
- Tarea de impresión confirmada



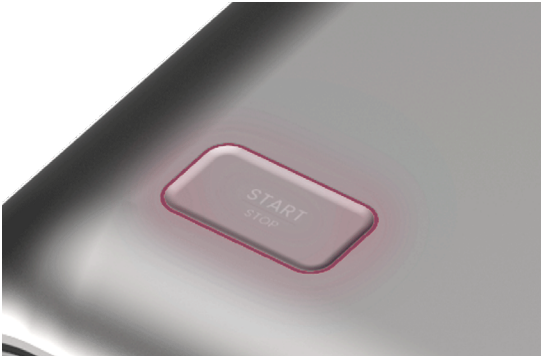
Luz apagada

- Ninguna tarea de impresión que dure más de 5 minutos



Respirando Azul

- Actualización de firmware



Parpadea en rojo

- Error: Falta tinta, Depósito de tinta residual lleno

LED del cartucho de tinta



Verde fijo

- Cartuchos de tinta insertados correctamente y con suficiente tinta



Rojo fijo

- Cartuchos de tinta insertados correctamente pero con poca tinta



Parpadea en rojo

- Sin tinta o sin cartucho de tinta insertado

LED del cabezal de impresión



Luz encendida

- En estado de funcionamiento



Desvanecimiento

- En modo de espera

LED de encendido



Rojo fijo

- Conectado pero no encendido



Verde fijo

- Conectado y encendido
- Conectado y en estado de funcionamiento

8.Limpieza

Las impresoras UV tienden a acumular tinta y polvo durante su uso. El mantenimiento regular es esencial para garantizar un rendimiento estable y una calidad de impresión estable.

- 💡 • Siempre use guantes y gafas de protección durante todas las operaciones de limpieza para evitar que la tinta UV entre en contacto con su piel o sus ojos. Evite que la solución de limpieza gotee sobre el exterior de la máquina, ya que puede ser corrosiva.

Materiales necesarios:

- Paños sin pelusa
- Hisopos de algodón sin pelusa
- Solución de limpieza de tinta
- Guantes desechables de nitrilo
- Rascador de tinta de silicona
- Aceite lubricante antioxidante

8.1 Limpieza de rutina (mensual)

Para mantener la calidad de impresión y prolongar la vida útil de su impresora, limpie las siguientes partes una vez al mes, prestando especial atención a las áreas donde tiende a acumularse tinta.

8.1.1 Superficie de la lámpara UV

<p>1.Humedezca un hisopo sin pelusa con una solución de limpieza de tinta.</p>	<p>2.Limpie suavemente toda la superficie de la lámpara UV para eliminar todos los rastros visibles de tinta.</p>	<p>3.Utilice un paño limpio y sin pelusa para limpiar cualquier exceso de solución, asegurándose de que la superficie esté completamente seca.</p>

8.1.2 Entorno del cabezal de impresión


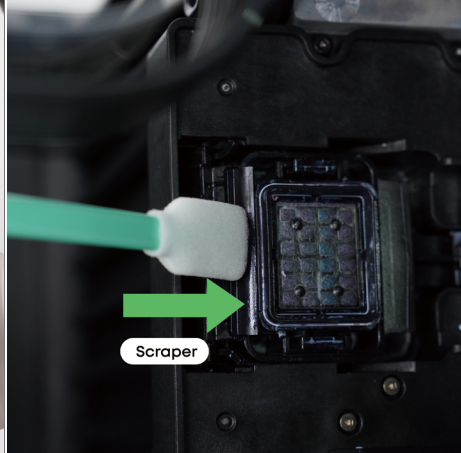
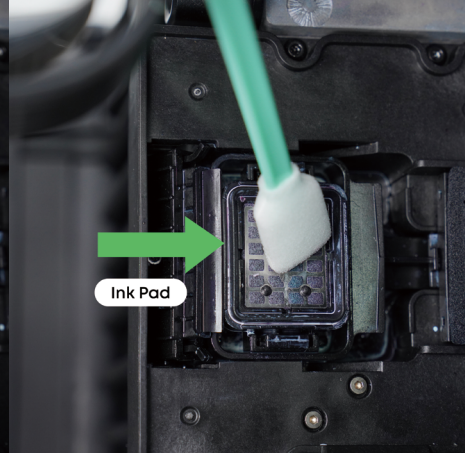
 • No se recomienda limpiar manualmente el área de la boquilla utilizando la solución de limpieza.

<p>1. Humedezca un hisopo sin pelusa con una solución de limpieza de tinta.</p>	<p>2. Limpie cuidadosamente alrededor del área del cabezal de impresión para eliminar cualquier salpicadura de tinta.</p>	<p>3. Utiliza un paño limpio y sin pelusa para secar completamente el área.</p>
		

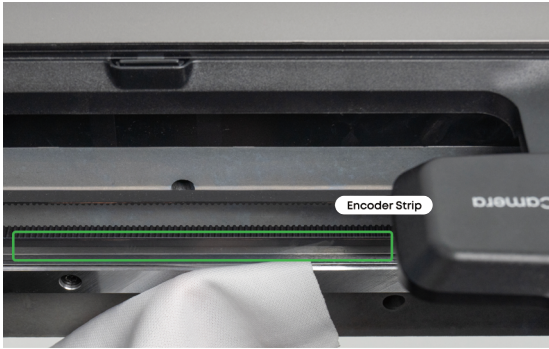
8.1.3 Base de plataforma plana

<p>1. Limpie completamente toda la superficie de la cama plana.</p>	<p>2. Utiliza un paño seco y sin pelusa para limpiar cualquier solución restante.</p>
	

8.1.4 Estación del cabezal de impresión

<p>1. Humedezca un hisopo sin pelusa con una solución de limpieza de tinta.</p>	<p>2. Limpie la cuchilla raspadora y la almohadilla de tinta para eliminar todos los rastros visibles de tinta.</p>	
		

 • Para evitar errores de calibración, no toque la banda del codificador.



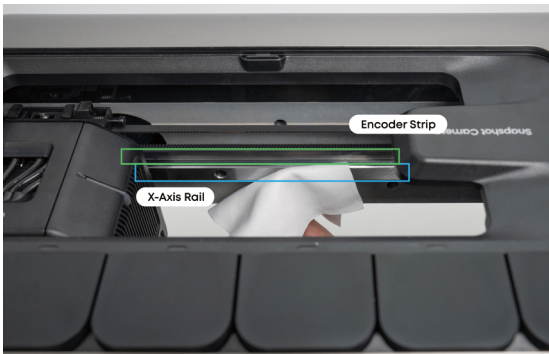
8.2 Limpieza profunda (trimestral)

Tanto los componentes internos como los externos requieren un mantenimiento exhaustivo cada tres meses. Siempre use guantes y trabaje con cuidado.

8.2.1 Riel del eje X

- Si observa acumulación de polvo o aceite en el riel del eje X, límpielo con un paño seco y sin pelusa (sin solución de limpieza).
- Retire cuidadosamente los desechos mientras intenta dejar la lubricación existente intacta.

 • Evite tocar la tira del codificador. No utilice solución de limpieza en el riel.

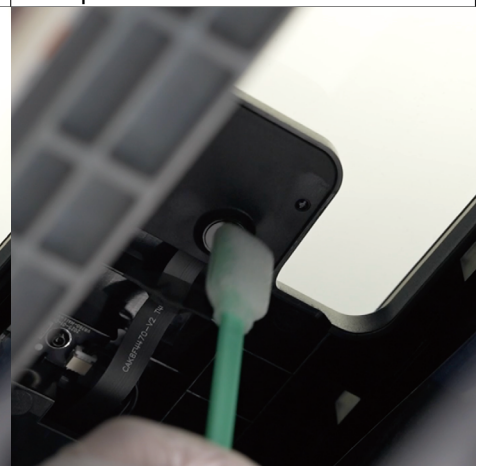


8.2.2 Cubierta de Protección de la Cámara

1. Humedezca un hisopo sin pelusa con una solución de limpieza de tinta.

2. Limpie suavemente la cubierta protectora sobre la cámara hasta que desaparezcan todas las manchas.

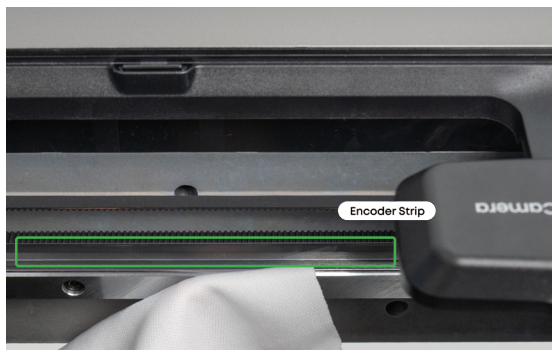
3. Utilice un hisopo de algodón limpio y sin pelusa para eliminar cualquier exceso de solución, asegurándose de que la superficie esté seca y limpia.



8.2.3 Limpieza de la Estación de Tinta

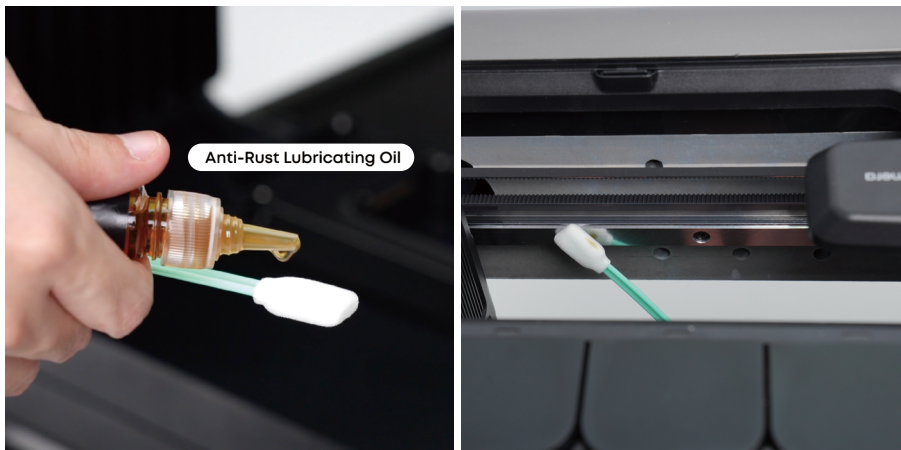
<p>1. Humedezca un hisopo sin pelusa con una solución de limpieza de tinta.</p>	<p>2. Limpie la cuchilla raspadora y la almohadilla de tinta a fondo para eliminar todos los restos de residuos de tinta.</p>
	

 • Para evitar errores de calibración, no toque la banda del codificador.



8.2.4 Lubricación de la Varilla Guía del Eje X

Utilice un hisopo sin pelusa para aplicar aceite lubricante antioxidante en las áreas superior e inferior del riel del eje X.



8.2.5 Lubricación de la barra guía del eje Y

Utilice un hisopo sin pelusa para aplicar aceite lubricante antioxidante a ambas barras guía, trabajando desde los espacios a ambos lados del eje X.



8.2.6 Lubricación de la barra guía del eje Z

Utilice un hisopo sin pelusa para aplicar aceite lubricante antioxidante a las cuatro varillas guía, trabajando desde los espacios a ambos lados del riel del eje X.



8.2.7 Lubricación estándar de la varilla guía de la cama plana

Invierte el ensamblaje de la cama de impresión. Aplique aceite lubricante a ambas varillas guía, luego mueva la base de la cama plana hacia adelante y hacia atrás para distribuir el aceite de manera uniforme.




9.Mantenimiento

9.1 Mantenimiento Regular

Carril del eje X	Limpie el riel del eje X de polvo y residuos.
Correas y Rodillos	Verifique la correa para evitar errores de impresión causados por la holgura o el exceso de tensión. Asegúrese de que los rodillos funcionen normalmente sin ruidos anormales ni atascos.
Filtro de aire	Reemplace el filtro de aire cada tres meses para evitar el olor a tinta durante la impresión.
Cartucho de limpieza	Cada cartucho de limpieza se puede usar para hasta 30 limpiezas.
Cabezal de impresión	El cabezal de impresión UV realiza tareas de mantenimiento mientras está en estado inactivo: pulverización de destellos, extracción de tinta y limpieza, para garantizar que se mantenga en buen estado y evitar el secado excesivo y la corrosión. Limpie el cabezal de impresión para evitar obstrucciones. Si se obstruye, límpielo para desobstruirlo.

9.2 Reemplazo del cabezal de impresión

La cabeza de impresión tiene una vida útil limitada y deberá ser reemplazada si se vuelve inutilizable y no puede ser reparada.

-  Antes de realizar el mantenimiento de la impresora o sus accesorios (como el cabezal de impresión), apague la alimentación del módulo de liberación rápida del cabezal de impresión. Esto evitará cortocircuitos, que podrían causar daños adicionales al equipo electrónico y representar un riesgo para la seguridad personal.
- Usa gafas de protección UV y ropa protectora. Operar en un área bien ventilada.
- Antes de operar, póngase guantes desechables de nitrilo y tenga lista una llave hexagonal de 2.5 mm.

1.Retire el panel superior.



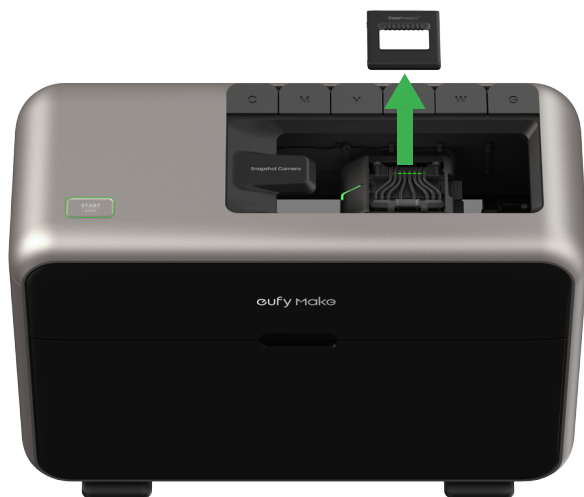
2.En la aplicación eufyMake, selecciona el modo [Reemplazo del módulo de liberación rápida del cabezal de impresión].

3.El conjunto del cabezal de impresión se mueve automáticamente a la posición de reemplazo.

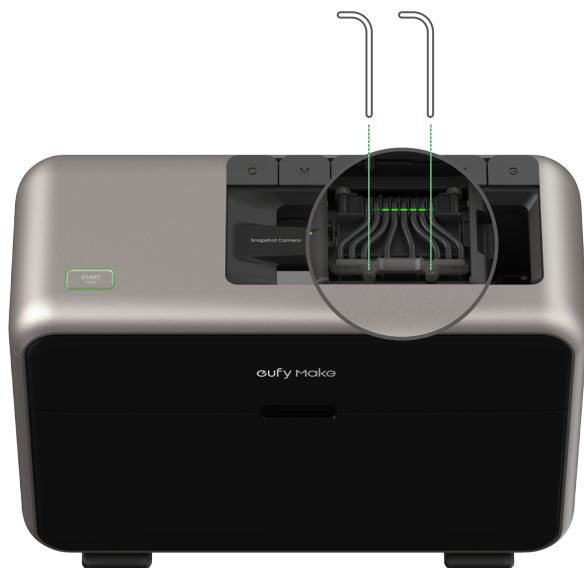
- No apague el adaptador.



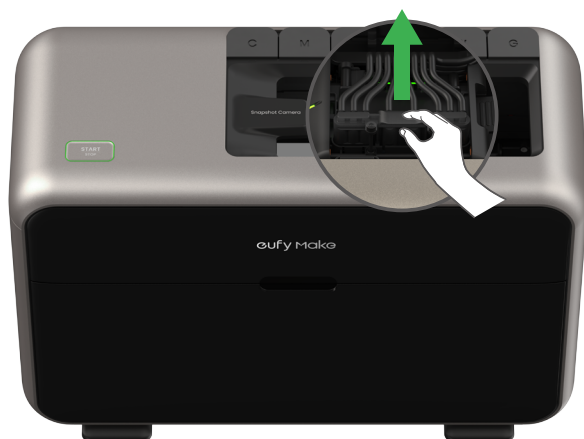
4. Abra la cubierta del carro de impresión.



5. Utilice una llave hexagonal de 2,5 mm para aflojar los tornillos de media rosca hasta que la pieza pueda levantarse y bajarse.



6. Afloje hasta que las tuercas hexagonales en la parte inferior se desenganchen, luego tire del conjunto de acoplamiento del tubo de tinta hacia el punto más alto.



7. Saque la hebilla antideslizante del módulo de liberación rápida mientras lo sostiene.

- Tenga cuidado de proteger la superficie inferior del módulo para evitar aplastarlo o rayarlo.
- Tenga cuidado de no tocar ni ensuciar la banda de código al retirar o insertar el módulo.

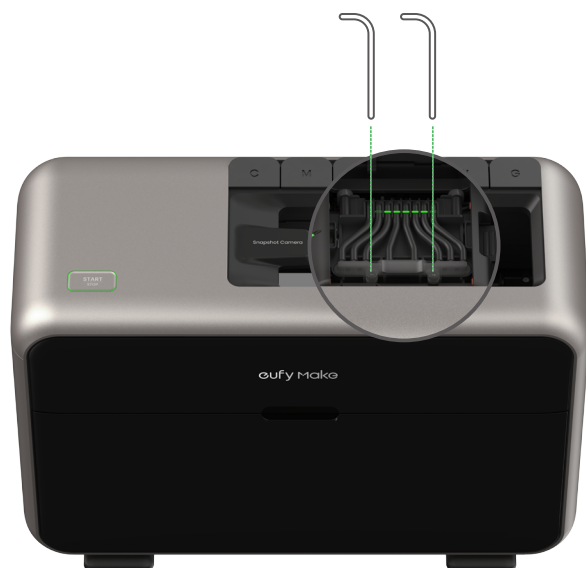


8. Pellizque la hebilla antideslizante del módulo e inserte el nuevo módulo de cabezal de impresión hasta que escuche un clic que indique que está en su lugar.

- Asegúrese de que no haya objetos extraños bloqueando el lugar del módulo.



9.Presione el conjunto de acoplamiento del tubo de tinta hacia abajo hasta que quede al ras con el carro de impresión. Utilice una llave hexagonal de 2,5 mm para apretar los tornillos de media rosca y asegurar el ensamblaje en su lugar.



10.Coloque la cubierta de nuevo en el carro de impresión. Cuando escuches un clic, esto indica que el ensamblaje ha sido exitoso y que las esquinas están despejadas.



11.En la aplicación, confirma que el reemplazo está completo. El cabezal de impresión iniciará el modo de reinicio a cero para el mantenimiento del flash.

9.3 Reemplazo del kit de almohadilla de tinta y raspador

<https://www.youtube.com/watch?v=mnvVTqKyJtY>

9.4 Reemplazo de la Puerta del Compartimento de la Impresora

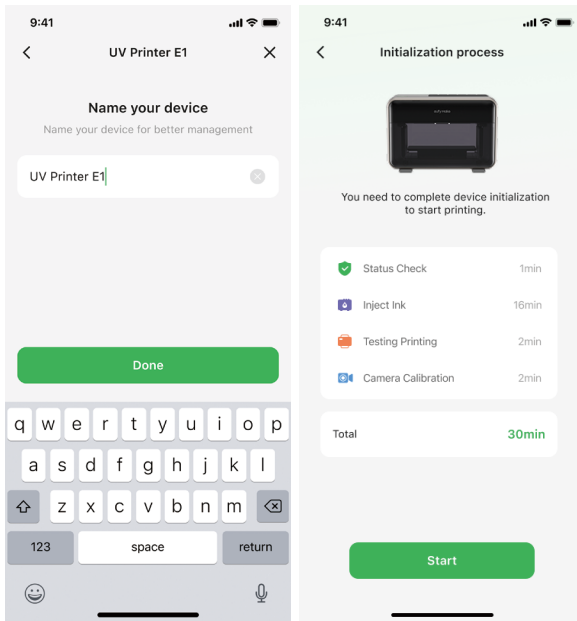
<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

10.Actualización de firmware

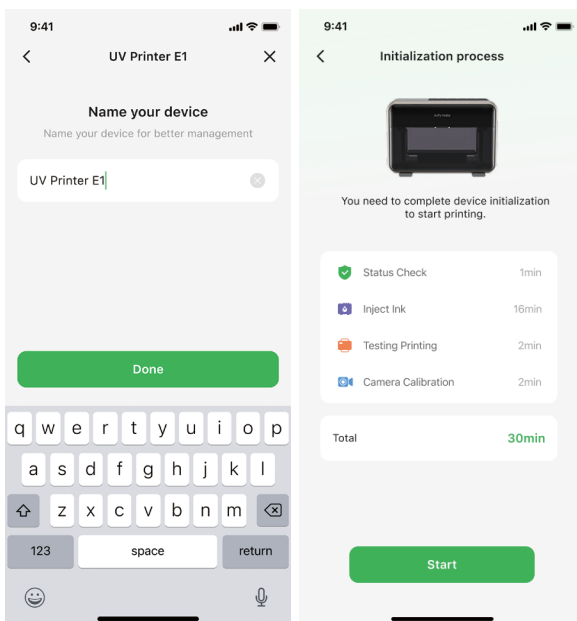
Para aprovechar al máximo la máquina y resolver cualquier problema, asegúrese de tener la última versión. Puede verificar y actualizar la versión del firmware utilizando la aplicación eufyMake o el software eufyMake Studio en su PC. Recibirá una notificación si hay una nueva versión disponible.

10.1 Aplicación eufyMake

1.Toque [Configuración] > [Versión de firmware] para verificar si hay actualizaciones disponibles.



2.Si hay una versión más reciente disponible, toca [Actualizar] para descargarla e instalarla.



10.2 eufyMake Studio (para ser actualizado)

11.Restaurar configuración de fábrica

- 1.Para iniciar el proceso de restablecimiento de fábrica, mantén presionados simultáneamente los botones de ENCENDIDO y INICIO/DETENER durante más de cinco segundos.
- 2.El dispositivo realizará operaciones de limpieza e hidratación. El proceso completo de limpieza actual tarda 22 minutos. Si el proceso de limpieza falla, los ajustes de fábrica no se terminarán.
- 3.Una vez que la limpieza y la hidratación estén completas, se realizará la recuperación de datos y el dispositivo se reiniciará.

12. Especificaciones

Entrada de CA	110-120V ~, 50/60Hz (EE. UU., JP) 220-230V ~, 50/60Hz (UE, China)
Entrada de corriente	24V=2.75A
Consumo de energía	66W
Método de impresión	Método de inyección de tinta piezoeléctrica
Canal de color	CMYK + W (Blanco) + G (Brillo)
Resolución de impresión	Máx. 1,440 DPI (Puntos Por Pulgada)
Modo de impresión	Mini Plataforma, Plataforma Estándar, Rotativa, Roll-a-Película
Ancho	320 mm
Longitud	90-1500 mm
Rango	40-100 mm
Velocidad	1,2 m ² /H
Formatos de archivo compatibles	JPG, PNG, TIFF
Automatización	Mantenimiento Automático, Nivelación Automática, Limpieza Automática
Humedad del Entorno de Trabajo	Humedad Relativa 20%-85%
Temperatura del Entorno de Trabajo	15°C -35°C (59 °F -95 °F)
Temperatura del entorno de almacenamiento	5°C -35°C (41 °F -95 °F)
Dimensiones del producto	595 mm (W) × 242 mm (D) × 395 mm (H)
Peso Neto del Producto	15 kg

13.Aviso

Declaración CE de Conformidad

Este producto cumple con los requisitos en materia de radiointerferencias de la Comunidad Europea. Por la presente, Anker Innovations Limited declara que el tipo de equipo de radio V8260 cumple con la Directiva 2014/53/UE. El texto completo de la declaración de conformidad de la UE está disponible en el siguiente sitio web:

<https://support.eufylife.com/s/articleRecommend?type=Download>.

Banda de frecuencia: banda de 2.4G (2.4000GHz - 2.4835GHz)

La potencia de salida del módulo Wi-Fi es inferior a 20dBm. Anker Innovations Deutschland GmbH
Prinzenallee 15, 40549 Düsseldorf, Germany