

## **1. Informazioni su questo prodotto**

1.1 Introduzione al principio della stampa UV

1.2 Caratteristiche Speciali

1.3 A colpo d'occhio

1.4 Moduli e Funzioni Principali

## **2. Contenuto della Confezione**

## **3. Preparazione**

3.1 Posizionamento

3.2 Accensione

3.3 Installazione

## **4. Introduzioni alla piattaforma o all'accessorio**

4.1 Selezione della piattaforma o dell'accessorio

4.2 Installare il Mini Flatbed

4.3 Installare il pianale standard

4.4 Installare l'accessorio per la stampa rotativa

4.5 Installare l'accessorio Roll-to-Film (da aggiornare)

## **5. Configurazione del sistema**

5.1 Aggiunta del dispositivo

5.2 Denominazione e Inizializzazione del Dispositivo

5.3 Verifica dello stato

5.4 Iniezione di inchiostro

5.5 Stampa di prova

5.6 Calibrazione della fotocamera

## **6. Flusso di lavoro di stampa**

## **7.Guida agli indicatori LED**

## **8.Pulizia**

8.1 Pulizia di Routine (Mensile)

8.2 Pulizia Profonda (Trimestrale)

## **9. Manutenzione**

9.1 Manutenzione Regolare

9.2 Sostituzione della testina di stampa

9.3 Sostituzione del Kit Tampone d'Inchiostro e Raschietto

9.4 Sostituzione dello Sportello del Vano Stampante

## **10.Aggiornamento del firmware**

10.1 App eufyMake

10.2 eufyMake Studio (da aggiornare)

## **11.Ripristina Impostazioni di Fabbrica**

## **12. Specifiche**

## **13.Avviso**

# 1. Informazioni su questo prodotto

## 1.1 Introduzione al principio della stampa UV

### Principio di Stampa

Le stampanti UV utilizzano la tecnologia a getto d'inchiostro piezoelettrico. Ciò significa che non vi è alcun contatto diretto tra la testina di stampa e la superficie del materiale. Invece, la testina di stampa utilizza la tensione per espellere con precisione le gocce di inchiostro dagli ugelli sul substrato. Questo metodo a getto d'inchiostro senza contatto, noto anche come metodo a gap, consente la stampa su una gamma molto più ampia di materiali. Una singola macchina può stampare su materiali come vetro, piastrelle, acrilico, metallo, pelle e altro.

### Principio di polimerizzazione

La polimerizzazione UV avviene quando i fotoiniziatori nell'inchiostro UV reagiscono con la luce ultravioletta emessa dalle lampade LED. Questa reazione chimica fa solidificare l'inchiostro quasi istantaneamente senza la necessità di una cottura tradizionale a caldo o di un'asciugatura all'aria. Questo processo rapido richiede solo pochi secondi, riducendo significativamente il tempo di produzione. Tuttavia, poiché l'inchiostro UV ha spesso una finitura opaca, le immagini stampate possono apparire leggermente spente. Per contrastare questo, è possibile applicare una vernice trasparente lucida sull'immagine stampata per creare un effetto più luminoso e ad alta lucentezza.

### Principio del Colore

Stampanti UV a cinque colori (C - Ciano, M - Magenta, Y - Giallo, K - Nero, W - Bianco) possono soddisfare la maggior parte delle esigenze di stampa, e offriamo anche una finitura lucida per un effetto migliorato. Altri colori vengono creati mescolando questi colori primari utilizzando un software di gestione del colore. Oltre alla stampa a colori standard, questa stampante può produrre effetti speciali tramite controllo software. Ad esempio, l'inchiostro bianco o il lucido possono essere stratificati per creare superfici rialzate e testurizzate, producendo effetti in rilievo (embossed).

## 1.2 Caratteristiche Speciali

### Tecnologia ColorMaestro™: Crea fino a 5 mm di texture 3D

La tecnologia di stampa moderna si concentra sempre più sull'ottenimento di una finitura tattile. Questo dispositivo produce stampe in rilievo 3D di qualità superiore, migliorando la dimensionalità e la texture. Questo si ottiene attraverso una combinazione di software e hardware. Innanzitutto, il software utilizza l'IA per convertire l'immagine di stampa originale dell'utente in una mappa di profondità. L'utente seleziona quindi l'altezza di stampa desiderata e il software calcola automaticamente il numero di strati e la mappatura dei colori necessari. L'hardware esegue quindi la stampa a strati, creando l'effetto 3D depositando con precisione strati di inchiostro bianco o lucido per creare un effetto rilievo fino a 5 mm.

### Design modulare 3 in 1 per tutti i tuoi progetti di stampa

Questo dispositivo supporta più accessori, tra cui la stampa a piano, la stampa rotativa e la stampa roll-to-roll (in fase di sviluppo). Questo ti permette di stampare oggetti di varie dimensioni e tipi utilizzando una sola macchina.

### Sistema JetClean™: Riduce automaticamente gli intasamenti

Poiché gli ugelli delle stampanti UV convenzionali sono soggetti a problemi e richiedono una manutenzione frequente, questo dispositivo è dotato della tecnologia JetClean™ per la pulizia e la manutenzione automatica degli ugelli. Questo sistema infonde automaticamente la soluzione detergente e la soluzione idratante negli ugelli dopo l'uso, mantenendoli puliti e umidi anche quando la stampante è inattiva. Questo processo automatizzato garantisce prestazioni ottimali degli ugelli e riduce la manutenzione manuale.

## Posizionamento automatico preciso con doppi laser e una fotocamera integrata

Per catturare con precisione la posizione di stampa target e misurare l'altezza per il successivo design e stampa, abbiamo incorporato due laser e una fotocamera ad alta risoluzione. La fotocamera integrata cattura le immagini, mentre i due laser misurano l'altezza, rendendo facile per gli utenti individuare e mirare l'area di stampa. Inoltre, la compensazione automatica della distorsione e altri algoritmi di calibrazione sono inclusi per migliorare la precisione, consentendo una stampa realmente intelligente.

### 1.3 A colpo d'occhio



- 1 Maniglia
- Pulsante START/STOP
- 2
  - Premere per avviare o interrompere la stampa
  - Premere per confermare la connessione del dispositivo
- 3 Slot della cartuccia d'inchiostro
- 4 Sportello superiore
- 5 Scomparto filtro aria
- 6 Scomparto della cartuccia di pulizia
- 7 Blocco del piano scorrevole
- 8 Sportello del comparto della stampante
- 9 Codice QR per aggiungere dispositivo
- Pulsante di accensione
  - Premere per accendere il dispositivo e iniettare l'inchiostro quando il dispositivo è spento.
  - Premere per accendere il dispositivo, pulire la testina di stampa e iniettare l'inchiostro in caso di spegnimento accidentale.
- 10
  - Quando è acceso, tenere premuto per 5 secondi per eseguire la pulizia, quindi spegnere.
  - Quando è acceso, premi rapidamente due volte e attendi che la luce principale lampeggi per 2 secondi, quindi premi e tieni premuto per 5 secondi per interrompere tutte le operazioni, pulire la testina di stampa e cancellare tutti i dati utente.
- 11 Porta di ingresso DC
- 12 Porta Ethernet

## 1.4 Moduli e Funzioni Principali

### Sistema di Controllo del Movimento

Il sistema di controllo del movimento gestisce le funzioni essenziali nella stampante UV. Controlla lo spostamento della testina di stampa e del substrato. La testina di stampa UV si muove lungo l'asse X, mentre gli accessori di stampa dell'asse Y e la piattaforma piana effettuano un movimento verticale.

### Testina di stampa e tampone d'inchiostro

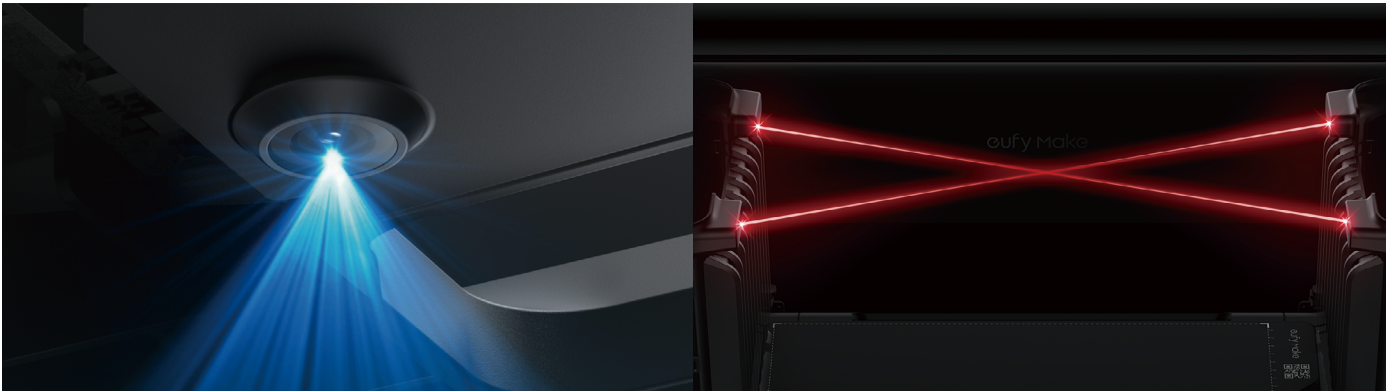
Questa stampante è dotata di una singola testina di stampa UV a sei canali abbinata a un tampone d'inchiostro. Durante la stampa, la testina di stampa utilizza la tensione per espellere gocce di inchiostro dagli ugelli sul substrato, garantendo che non vi sia contatto diretto con il materiale. Questo funge da modulo chiave della stampante UV. Il tampone d'inchiostro riduce il rischio di ostruzioni e danni alla testina di stampa.



## Sistema di Misurazione del Sensore

Questa stampante include un sistema di misurazione con sensore integrato che comprende una fotocamera e due sensori laser. La fotocamera identifica la piattaforma di stampa e il substrato, quindi estrae i contorni, mentre i due laser misurano automaticamente l'altezza dell'oggetto prima della stampa e regolano di conseguenza l'altezza della piattaforma di stampa.

Il sistema di misurazione con sensore laser a barriera utilizza un meccanismo ad alta precisione e senza contatto. Il sistema è composto da un emettitore laser e un ricevitore installati sopra la piattaforma. Per misurare l'altezza del substrato, posizionare l'oggetto sulla piattaforma piana. Sposta la piattaforma per portare l'oggetto nella zona di rilevamento laser. Quando l'oggetto entra nel raggio laser, il sensore si attiva e cattura le informazioni in tempo reale sull'altezza della parte superiore dell'oggetto. Il sistema calcola quindi l'altezza esatta dell'oggetto misurando lo spostamento tra la posizione iniziale della piattaforma e la posizione in cui il raggio laser viene bloccato. Questo processo risponde rapidamente e offre un'elevata precisione, mantenendo l'errore di misurazione entro 1 millimetro. Il sistema soddisfa i requisiti delle applicazioni che richiedono un rilevamento preciso delle dimensioni.



## Cartuccia d'inchiostro e cartuccia di pulizia

Questa stampante è dotata di cartucce d'inchiostro e di pulizia per la stampa a colori e la manutenzione della testina di stampa. Le cartucce d'inchiostro contengono C (Ciano), M (Magenta), Y (Giallo), K (Nero), W (Bianco) e G (Lucido). Gli inchiostri CMYKW consentono la stampa multicolore, la stampa a strati e altri effetti speciali, mentre lo strato lucido è disponibile per migliorare la vivacità dei colori stampati. La cartuccia di pulizia infonde la soluzione detergente negli ugelli dopo la stampa per la pulizia e la manutenzione automatica.



## Alimentato dall'IA

L'integrazione delle funzionalità AI migliora significativamente l'esperienza dell'utente, con il riconoscimento dei contorni AI e AutoFill che garantiscono operazioni di stampa più precise ed efficienti.

**Riconoscimento dei contorni: Il sistema di riconoscimento dei contorni AI individua con precisione l'area di stampa per migliorare l'efficienza e la qualità di questa stampante UV.** Funzioni principali includono:

- **Rilevamento dell'area di stampa:** Rileva rapidamente il contorno dell'oggetto target per evitare di stampare al di fuori del substrato o su aree vuote.
- **Estrazione del contorno:** Utilizzare la fotocamera per catturare immagini del substrato, estrarre caratteristiche dei bordi o delle forme e quindi generare di conseguenza la tela di progettazione.
- **Posizionamento Efficiente:** Applicare l'IA per elaborare interferenze di sfondo complesse per un rapido e accurato rilevamento del contorno del substrato

Tuttavia, il riconoscimento dei contorni tramite IA presenta evidenti limitazioni nel rilevare substrati trasparenti come il vetro e l'acrilico per i seguenti motivi:

- **Proprietà ottiche:** Gli oggetti trasparenti rifrangono, riflettono e trasmettono la luce, causando confini sfocati o persi che le immagini RGB convenzionali non possono catturare chiaramente.
- **Interferenza di sfondo:** I substrati trasparenti si fondono con lo sfondo, rendendo difficili da distinguere le caratteristiche dei contorni.
- **Riflessione della superficie:** Le zone luminose e riflettenti possono essere erroneamente identificate come bordi o contorni del substrato.

**AutoFill:** AutoFill è destinato a scenari di stampa multi-substrato. La fotocamera cattura le immagini e il modello AI genera informazioni sui contorni per ogni substrato. Dopo che gli utenti progettano i modelli basandosi sui dati del contorno nel software di controllo, AutoFill applica automaticamente il design a tutti i substrati sulla piattaforma piana, riducendo il posizionamento manuale ripetitivo e le regolazioni angolari su più substrati.

## 2.Contenuto della Confezione

Questo prodotto viene consegnato in due pacchi separati: uno contenente la stampante UV e l'altro contenente le cartucce d'inchiostro e la cartuccia di pulizia.

Controlla l'inventario in 2 pacchi di spedizione. Se manca qualcosa, contatta [support@eufy.com](mailto:support@eufy.com).

<https://www.youtube.com/watch?v=rYKWUt4ckEs>

-  La quantità di cavi di alimentazione varia a seconda del paese o della regione.
- Si prega di confermare di aver ricevuto entrambi i pacchi prima di aprirli.

Nome	Quantità	Uso
Piano standard	1	Utilizzato con la stampante UV per la stampa di substrati di grandi dimensioni.
Mini Flatbed (Preinstallato)	1	Utilizzato con la stampante UV per la stampa di substrati di piccole dimensioni.
Tappetino adesivo standard	1	Applicato al piano standard per assistere nella calibrazione della posizione e per fissare l'oggetto stampato in posizione.
Mini Tappetino Adesivo	1	Applicato al mini flatbed per assistere nella calibrazione della posizione e per fissare l'oggetto stampato in posizione.
Filtro dell'aria	1	Per filtrare e assorbire odori e gas nocivi.
Adattatore di alimentazione e cavi di alimentazione	Variano in base al paese o alla regione	Utilizzato per fornire alimentazione alla stampante UV.
Occhiali protettivi UV	1	Utilizzato per bloccare la luce UV e proteggere i tuoi occhi.
Substrati gratuiti	3	Substrato di stampa.

### 3.Preparazione

Per ricevere tempestivamente video tutorial sull'utilizzo della stampante UV E1, ti consigliamo di iscriverti al nostro canale YouTube.

<https://www.youtube.com/@eufyMake/videos>

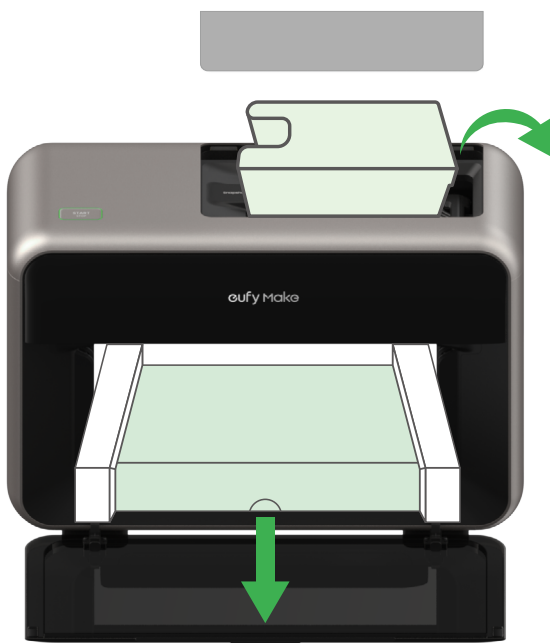
### 3.1 Posizionamento

1. Posizionare la stampante su una scrivania piatta e stabile, lasciando spazio sufficiente intorno ad essa (15,7 in / 40 cm davanti e dietro, 11,8 in / 30 cm a sinistra e a destra).

- Posizionalo in un'area ben ventilata con una buona circolazione dell'aria.
- Evitare di posizionare la stampante direttamente contro le pareti su entrambi i lati, poiché ciò potrebbe causare la contaminazione di inchiostro sulla parete.



2. Sollevare il coperchio superiore, rimuovere la schiuma protettiva all'interno e poi richiuderlo. Aprire la porta anteriore e rimuovere la scatola degli accessori, quindi chiudere delicatamente la porta del comparto della stampante.



### 3.2 Accensione

Una volta collegato a una presa di corrente, l'indicatore di alimentazione diventerà verde.

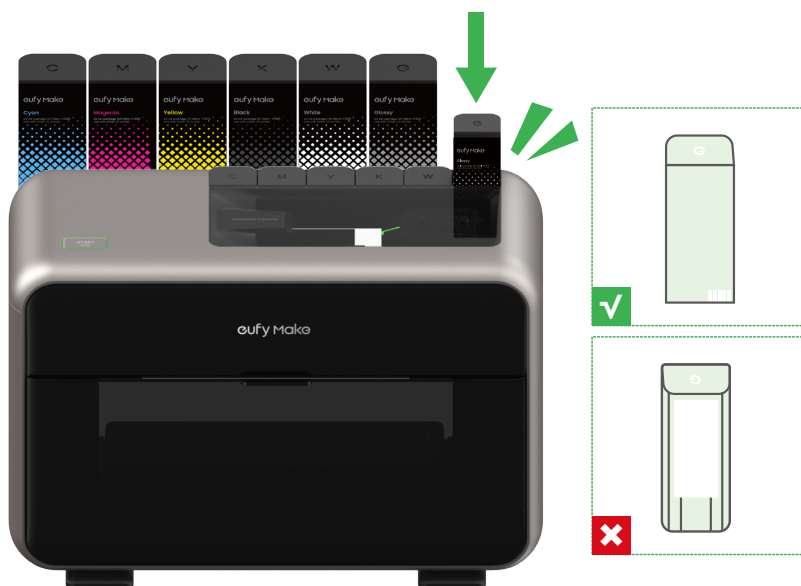


### 3.3 Installazione

<https://www.youtube.com/watch?v=NKe4czrLsQk>

1. Installare tutte e 6 le cartucce di inchiostro UV negli slot corretti in ordine di colore. Un suono di "click" indica un'installazione riuscita.

- Puoi controllare la capacità di inchiostro rimanente nell'app eufyMake dopo la configurazione del sistema.
-  Utilizzare solo le cartucce d'inchiostro originali fornite dal produttore. L'uso di cartucce d'inchiostro non originali potrebbe causare danni alla macchina.



## Informazioni sulle cartucce di inchiostro UV

La stampante UV utilizza i seguenti sei tipi di cartucce. Queste cartucce vengono utilizzate per la stampa a colori, effetti testurizzati e finiture con vernice. Ogni cartuccia è chiaramente contrassegnata con l'etichetta del colore sul fronte e sulla parte superiore, e include un chip integrato per il riconoscimento dell'inserimento e il monitoraggio in tempo reale del livello di inchiostro.

2. Rimuovere i tre tappi protettivi, quindi inserire la cartuccia di pulizia nella corretta orientazione.



## Informazioni sulla cartuccia di pulizia

La cartuccia di pulizia integra tre funzioni chiave: pulizia, idratazione e raccolta dell'inchiostro di scarto. Contiene soluzioni integrate di pulizia e idratazione utilizzate per la pulizia degli ugelli, la manutenzione quotidiana e per mantenere la testina di stampa in condizioni ottimali. Include anche un serbatoio interno per l'inchiostro di scarto, progettato per raccogliere l'inchiostro in eccesso scaricato durante i cicli di stampa e manutenzione.

 • Questo accessorio è progettato esclusivamente per uso ufficiale. L'uso di cartucce di pulizia di terze parti non è supportato e potrebbe influire sulle prestazioni della stampante.

3. Usando entrambe le mani, tenere le linguette e spingere il filtro dell'aria in posizione. Premi il coperchio e sentirai un clic.


<https://www.youtube.com/watch?v=QbIFFTfXEuQ>



## 4. Introduzioni alla piattaforma o all'accessorio

### 4.1 Selezione della piattaforma o dell'accessorio

<b>Mini Flatbed (Pre-installato)</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dimensioni: 330 mm × 90 mm</li><li>• Utilizzato con il mini tappetino adesivo per la stampa su piccoli substrati, come calamite da frigorifero.</li><li>• Supporta la sigillatura dei pacchetti e altri scenari di stampa simili.</li><li>• Adatto per la stampa su substrati rigidi e piatti con un'altezza massima dello strato di 4 mm.</li></ul>
<b>Piano standard</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dimensioni: 330 mm × 420 mm</li><li>• Utilizzato con il tappetino adesivo standard per la stampa su substrati di grandi dimensioni, come cornici fotografiche.</li><li>• Adatto per la stampa su substrati rigidi e piatti con un'altezza massima dello strato di 4 mm.</li></ul>
<b>Accessorio per stampa rotativa</b>	Consente la stampa su substrati conici o cilindrici standard, come le tazze.
<b>Fissaggio Roll-to-Film</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Consente la stampa su una gamma di substrati, inclusi film speciali, film in rotolo e vinile, con lunghezze fino a 10 metri.</li><li>• Supporta la stampa in formato lungo.</li></ul>

-  • Assicurarsi che l'alimentazione sia scollegata prima di effettuare la manutenzione o la sostituzione di uno dei seguenti accessori: il piano di lavoro, gli accessori rotativi o roll-to-film, la testina di stampa o i cavi di alimentazione.

## 4.2 Installare il Mini Flatbed

Prima di stampare con il mini flatbed, assicurati che il substrato rispetti i limiti massimi di dimensione, altezza e peso. Blocca il mini piano di lavoro e posiziona il substrato sul mini tappetino adesivo per un fissaggio sicuro durante la stampa.

1. Assicurarsi che il mini flatbed sia bloccato prima di posizionare il substrato



2. Posizionare il substrato all'interno del sistema di coordinate.



## 4.3 Installare il pianale standard

Prima di stampare con il flatbed standard, assicurati che il substrato rispetti i limiti massimi di dimensione, altezza e peso. Bloccare il piano standard e posizionare il substrato sul tappetino adesivo standard per un fissaggio sicuro durante la stampa.

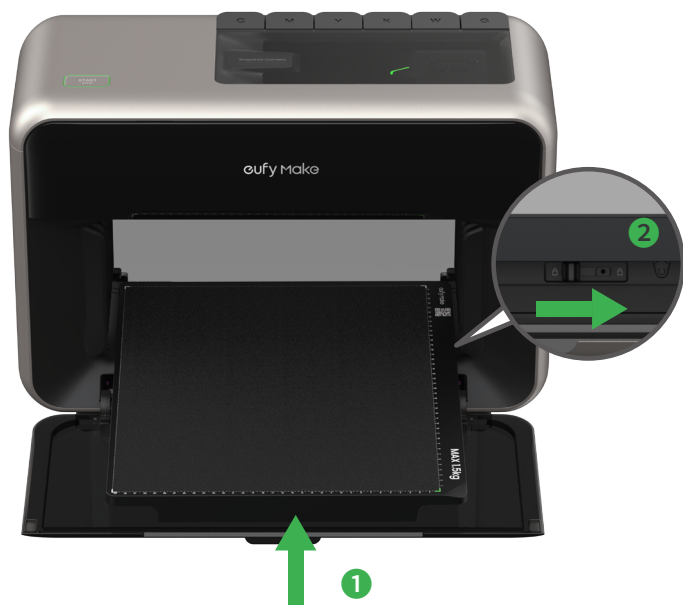
1. Sblocca e rimuovi gli sportelli del compartimento della stampante.

<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

2. Fai scorrere la leva verso sinistra per rimuovere il mini piano preinstallato.



3. Posizionare il piano standard sul piatto di supporto, quindi far scorrere la chiusura per bloccarlo in posizione.



4. Posizionare il substrato all'interno del sistema di coordinate.

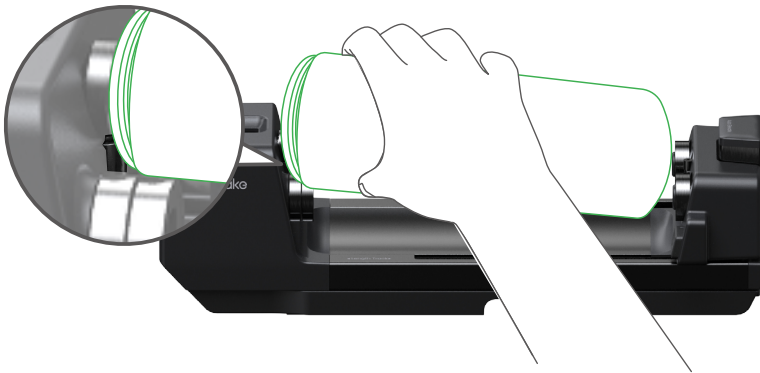
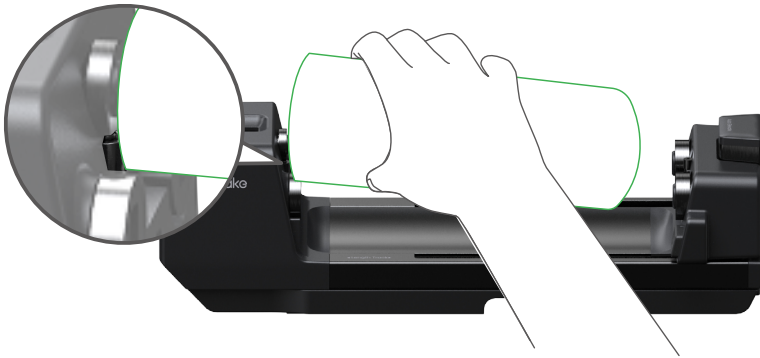


#### 4.4 Installare l'accessorio per la stampa rotativa

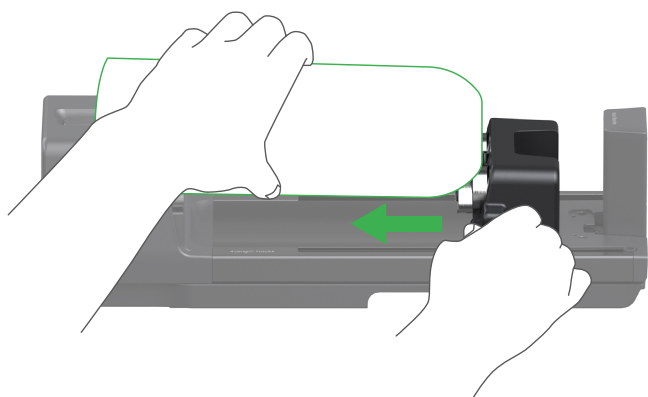
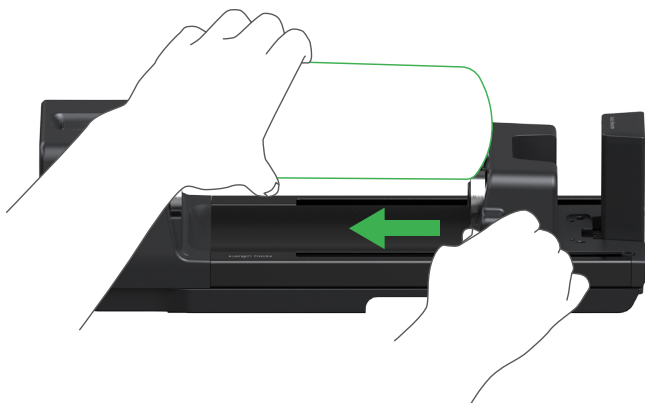
1. Fai scorrere la leva verso sinistra per rimuovere il piano preinstallato, quindi posiziona l'accessorio di stampa rotativo sul vassoio della stampante UV e fai scorrere nuovamente la leva per bloccarlo in posizione.



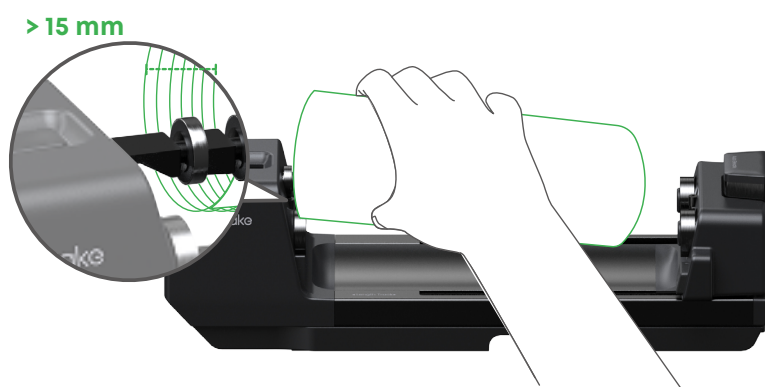
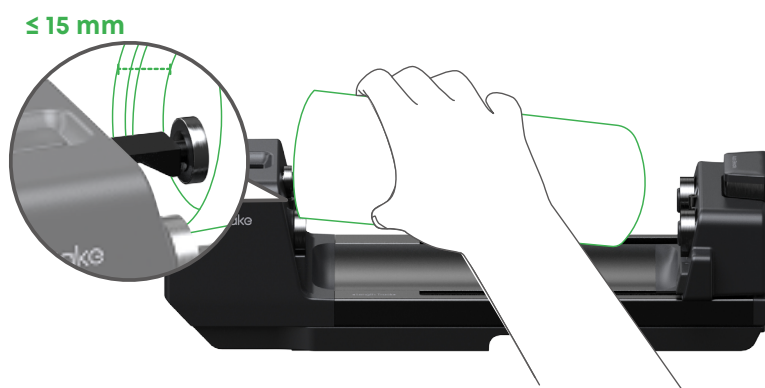
2. Con l'apertura della tazza rivolta a sinistra, spingere contro il perno di arresto anteriore e poi posizionare l'apertura della tazza sulle ruote motrici. Se l'apertura della tazza è a gradini o arrotondata, utilizzare i boccoli forniti per estendere le ruote motrici.



3. Tieni premuto il pulsante di sblocco per spostare il supporto scorrevole in modo che il perno di arresto posteriore sia contro il fondo della tazza. Posizionare l'estremità inferiore della tazza sulle ruote di guida e, se necessario, utilizzare le boccole fornite per estendere le ruote di guida.



4. Trascina il montante scorrevole verso destra fino a quando si arresta per impedire al bicchiere di muoversi. Se il filetto interno della bocca della tazza è più profondo ( $> 0,6$  in / 15 mm), utilizzare il distanziatore del montante fornito per estendere il montante.



#### 4.5 Installare l'accessorio Roll-to-Film (da aggiornare)

[https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD\\_bB1k](https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD_bB1k)

### 5. Configurazione del sistema

<https://www.youtube.com/watch?v=KXZgoE28sFI>

#### 5.1 Aggiunta del dispositivo

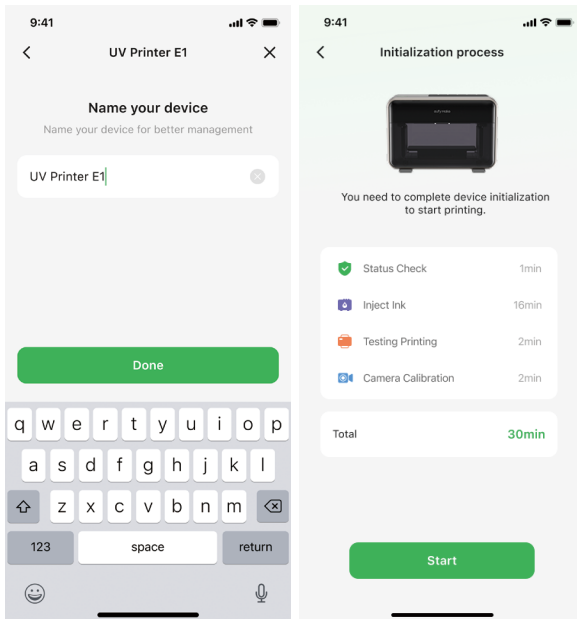
Scarica l'app eufyMake e segui le istruzioni nell'app per completare la configurazione iniziale.



## 5.2 Denominazione e Inizializzazione del Dispositivo

Dai un nome al tuo dispositivo, quindi avvia il processo di inizializzazione.

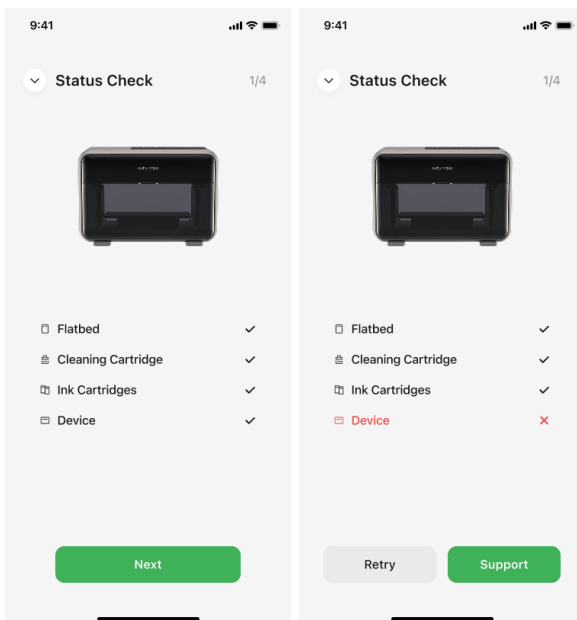
- L'intero processo richiederà circa 30 minuti.



## 5.3 Verifica dello stato

Dopo l'inizializzazione, il dispositivo entra nella fase di verifica dello stato. Attendere circa un minuto affinché questo processo sia completato.

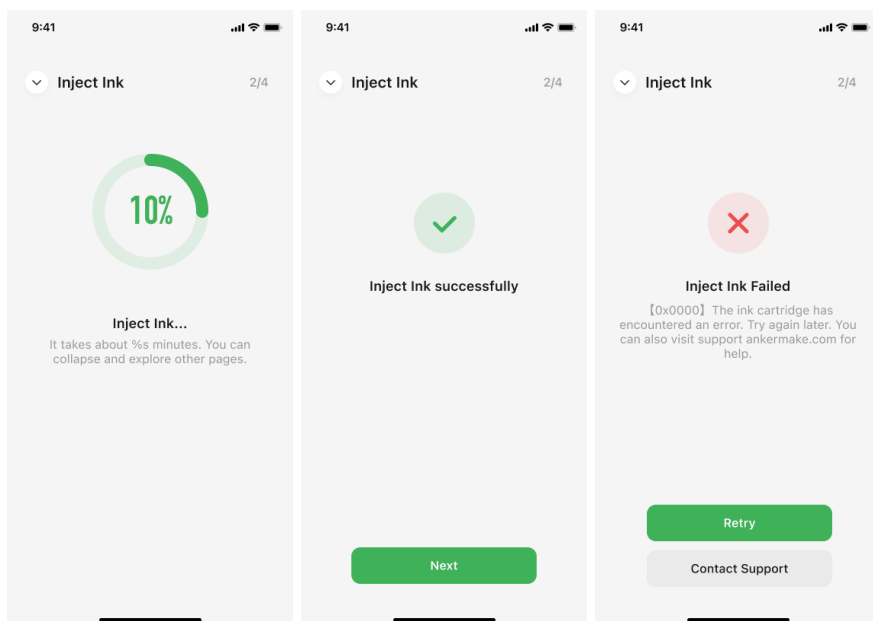
- Se un elemento non supera il controllo, riprova o contatta l'assistenza.



## 5.4 Iniezione di inchiostro

L'iniezione di inchiostro inizia ora. Attendere circa 15 minuti per il completamento.

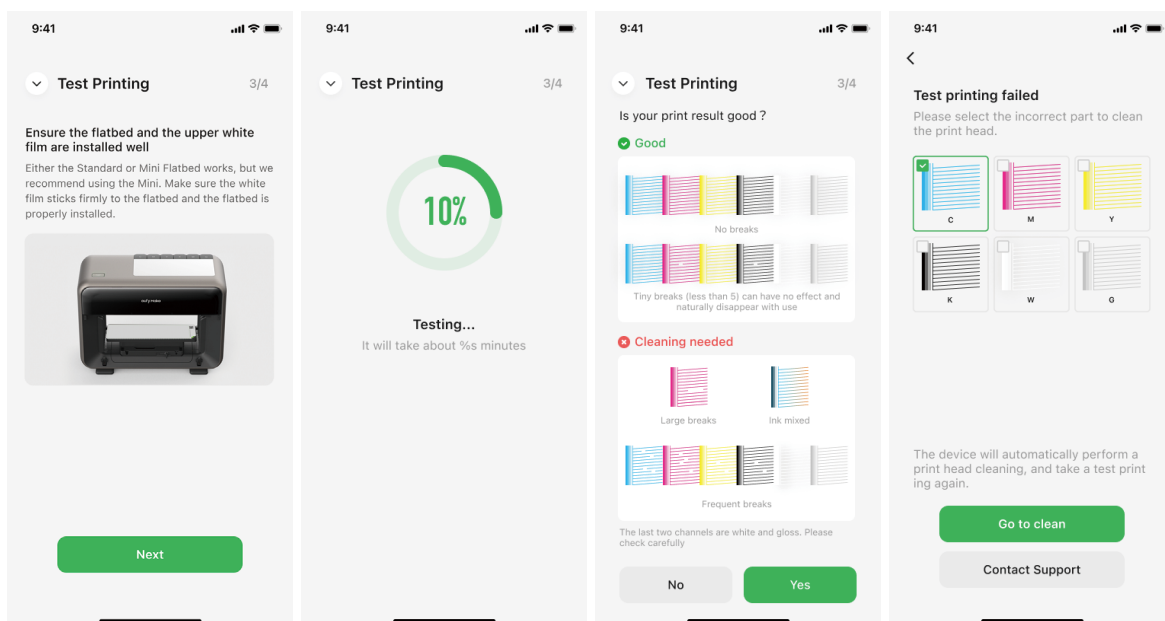
- Se l'iniezione fallisce, riprova o contatta l'assistenza.



## 5.5 Stampa di prova

La macchina avvierà ora un ciclo di stampa di prova. Attendere circa 2 minuti per il completamento del test.

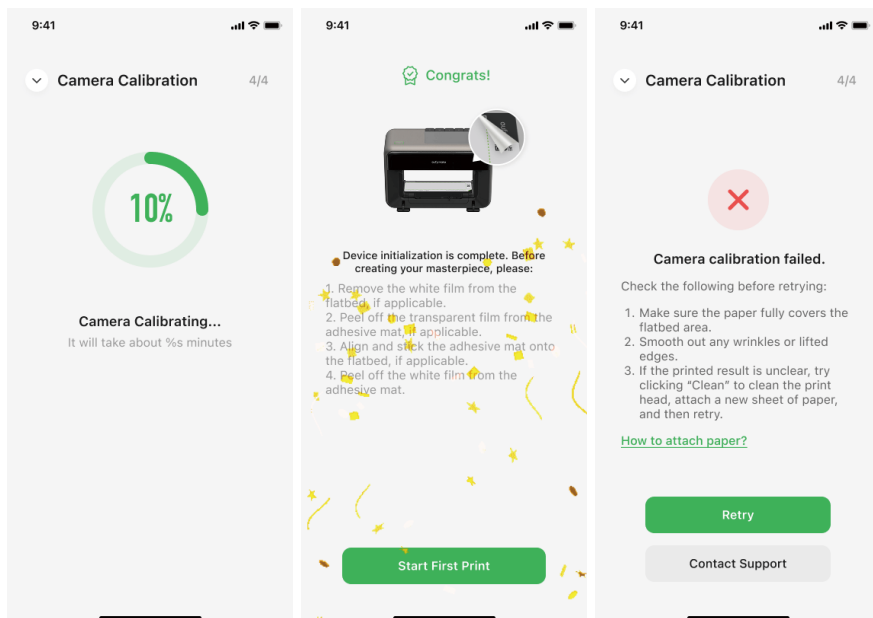
- Monitora i progressi del test nell'app.
- Confronta l'immagine stampata con l'immagine target nell'app. Se coerente, tocca [Sì] per procedere.
- Per immagini non corrispondenti o scarsa qualità di stampa, tocca [No] per accedere alla pagina di errore del test. Seleziona Pulizia della testina di stampa o contatta l'assistenza se necessario.



## 5.6 Calibrazione della fotocamera

Dopo la stampa di prova, procedere alla calibrazione della fotocamera. Monitora il processo di calibrazione nell'app.

- Quando la calibrazione è completata, assicurati di rimuovere la pellicola protettiva dal piano di stampa o dal tappetino adesivo (se applicabile) prima di avviare la prima stampa.
- Se la calibrazione fallisce, riprova o contatta l'assistenza.



## 6. Flusso di lavoro di stampa

<https://www.youtube.com/watch?v=eo6t5KQwAsA>

## 7. Guida agli indicatori LED

**LED del pulsante principale**



**Blu fisso**

- Acceso ma non connesso al Wi-Fi



#### **Verde fisso**

- Acceso e connesso al Wi-Fi
- Nessun compito di stampa negli ultimi 5 minuti
- Attività di stampa completata



#### **Respira Verde**

- Attività di stampa ricevuta ma non ancora confermata
- Attività di stampa confermata



#### **Spia spenta**

- Nessuna operazione di stampa superiore a 5 minuti



### **Respirare Blu**

- Aggiornamento del firmware



### **Lampeggia rosso**

- Errore: Inchiostro insufficiente, Serbatoio di inchiostro di scarto pieno

### **LED della cartuccia d'inchiostro**



### **Verde fisso**

- Cartucce d'inchiostro inserite con successo e inchiostro abbondante



### **Rosso fisso**

- Cartucce d'inchiostro inserite correttamente ma con poco inchiostro



#### Lampeggia rosso

- Inchiostro esaurito o cartuccia d'inchiostro non inserita

#### LED della testina di stampa



#### Spia accesa

- In stato di funzionamento



#### Svanimento

- In modalità standby

#### LED alimentazione



#### Rosso fisso

- Collegato ma non acceso



#### Verde fisso

- Collegato e acceso
- Collegato e in stato di funzionamento

## 8.Pulizia

Le stampanti UV tendono ad accumulare inchiostro e polvere durante l'uso. La manutenzione regolare è essenziale per garantire prestazioni stabili e qualità di stampa.

- 💡 • Indossare sempre guanti protettivi e occhiali durante tutte le operazioni di pulizia per evitare che l'inchiostro UV entri in contatto con la pelle o gli occhi. Evitare che la soluzione detergente goccioli sull'esterno della macchina, poiché potrebbe essere corrosiva.

#### Materiali necessari:

- Panni senza pelucchi
- Tamponi di cotone senza pelucchi
- Soluzione per la pulizia dell'inchiostro
- Guanti monouso in nitrile
- Raschietto in silicone per inchiostro
- Olio lubrificante antiruggine

### 8.1 Pulizia di Routine (Mensile)

Per mantenere la qualità di stampa e prolungare la durata della tua stampante, pulisci le seguenti parti una volta al mese, prestando particolare attenzione alle aree in cui l'inchiostro tende ad accumularsi.

#### 8.1.1 Superficie della lampada UV

1. Inumidire un tampone privo di lanugine con una soluzione per la pulizia dell'inchiostro.

2. Pulire delicatamente l'intera superficie della lampada UV per rimuovere tutte le tracce visibili di inchiostro.

3. Utilizzare un panno pulito e privo di pelucchi per rimuovere l'eccesso di soluzione, assicurandosi che la superficie sia completamente asciutta.



## 8.1.2 Ambiente della testina di stampa

 • Non è consigliato pulire manualmente l'area dell'ugello utilizzando la soluzione detergente.

1. Inumidire un tampone privo di lanugine con una soluzione per la pulizia dell'inchiostro.	2. Pulire accuratamente intorno all'area della testina di stampa per rimuovere eventuali schizzi di inchiostro.	3. Utilizzare un panno pulito e privo di pelucchi per asciugare completamente l'area.
		

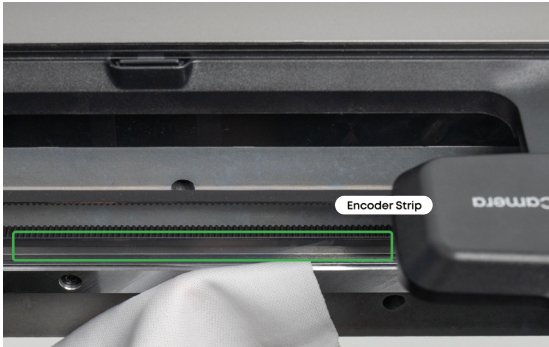
## 8.1.3 Base a pianale

1. Pulire accuratamente l'intera superficie del piano.	2. Utilizzare un panno asciutto e privo di pelucchi per rimuovere eventuali residui di soluzione.
	

## 8.1.4 Stazione della Testina di Stampa

1. Inumidire un tampone privo di lanugine con una soluzione per la pulizia dell'inchiostro.	2. Pulire la lama del rasoio e il tampone d'inchiostro per rimuovere tutte le tracce visibili di inchiostro.	
		

 • Per evitare errori di calibrazione, non toccare la striscia dell'encoder!



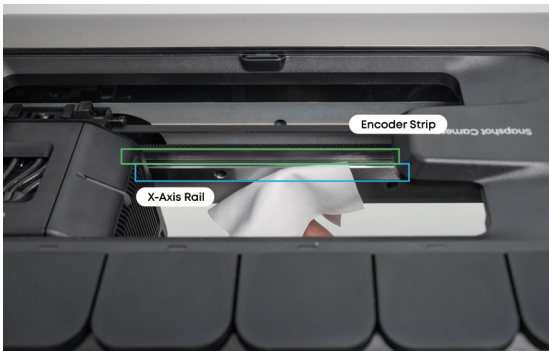
## 8.2 Pulizia Profonda (Trimestrale)

Sia i componenti interni che quelli esterni richiedono una manutenzione accurata ogni tre mesi. Indossare sempre i guanti e lavorare con attenzione.

### 8.2.1 Guida dell'asse X

- Se noti accumuli di polvere o olio sulla guida dell'asse X, puliscila con un panno asciutto privo di pelucchi (senza soluzione detergente).
- Rimuovere con attenzione i detriti cercando di lasciare intatta la lubrificazione esistente.

 • Evitare di toccare la striscia dell'encoder. Non utilizzare soluzioni detergenti sulla guida.

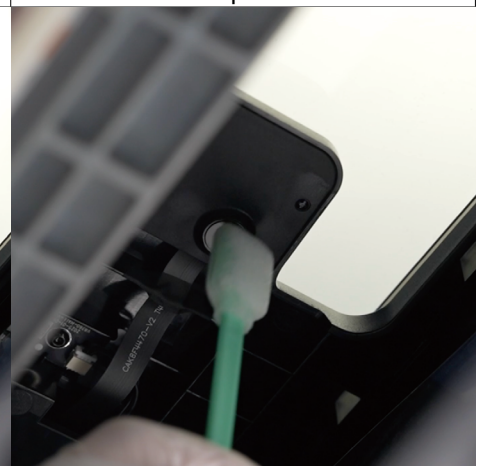


### 8.2.2 Copertura di Protezione della Fotocamera

1. Inumidire un tampone privo di lanugine con una soluzione per la pulizia dell'inchiostro.

2. Pulire delicatamente la copertura protettiva della fotocamera fino a quando tutte le macchie non saranno rimosse.

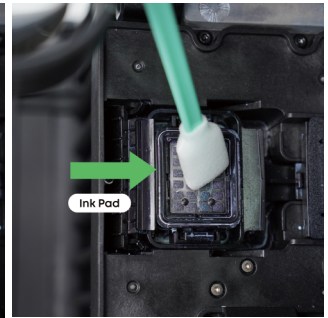
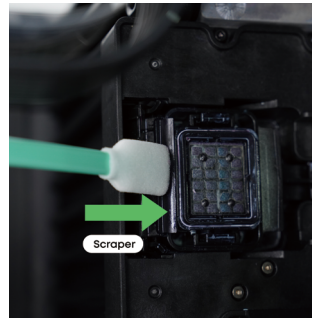
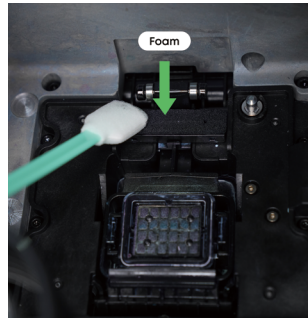
3. Utilizzare un bastoncino di cotone pulito e privo di pelucchi per rimuovere eventuali residui di soluzione, assicurandosi che la superficie sia asciutta e pulita.



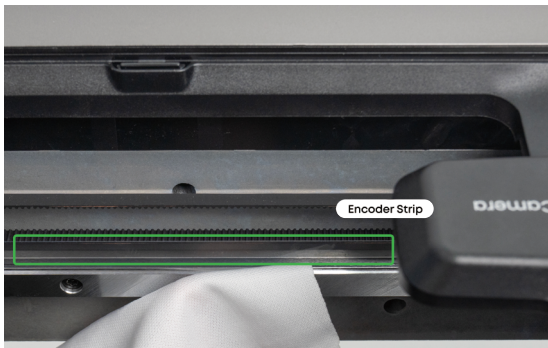
### 8.2.3 Pulizia della stazione d'inchiostro

1. Inumidire un tampone privo di lanugine con una soluzione per la pulizia dell'inchiostro.

2. Pulire accuratamente la lama del raschietto e il tampone d'inchiostro per rimuovere tutte le tracce di residui di inchiostro.



• Per evitare errori di calibrazione, non toccare la striscia dell'encoder!



### 8.2.4 Lubrificazione dell'asta guida dell'asse X

Utilizzare un tampone privo di lanugine per applicare l'olio lubrificante antiruggine alle aree superiore e inferiore della guida dell'asse X.



### 8.2.5 Lubrificazione dell'asta guida dell'asse Y

Utilizzare un tampone privo di lanugine per applicare l'olio lubrificante antiruggine su entrambe le aste guida, lavorando dalle fessure su entrambi i lati dell'asse X.



### 8.2.6 Lubrificazione dell'asta guida dell'asse Z

Utilizzare un tampone privo di lanugine per applicare l'olio lubrificante antiruggine alle quattro aste guida, lavorando dalle fessure su entrambi i lati della guida dell'asse X.



### 8.2.7 Lubrificazione standard dell'asta di guida del piano di appoggio

Capovolgere l'assemblaggio del piano di stampa. Applicare l'olio lubrificante a entrambe le aste guida, quindi muovere la base del piano di lavoro avanti e indietro per distribuire uniformemente l'olio.




## 9. Manutenzione

### 9.1 Manutenzione Regolare

<b>Guida dell'asse X</b>	Pulisci la guida dell'asse X da polvere e detriti.
<b>Cinghie e Rulli</b>	Controllare la cinghia per evitare errori di stampa causati da allentamento o eccessiva tensione. Assicurarsi che i rulli funzionino normalmente senza rumori anomali o inceppamenti.
<b>Filtro dell'aria</b>	Sostituire il filtro dell'aria ogni tre mesi per evitare l'odore di inchiostro durante la stampa.
<b>Cartuccia di pulizia</b>	Ogni cartuccia di pulizia può essere utilizzata per un massimo di 30 pulizie.
<b>Testina di stampa</b>	La testina di stampa UV esegue operazioni di manutenzione mentre è in stato di inattività: spruzzatura flash, estrazione dell'inchiostro e pulizia, per garantire che rimanga in buone condizioni ed evitare eccessiva essiccazione e corrosione. Pulire la testina di stampa per prevenire intasamenti. Se si intasa, puliscilo per sbloccarlo.

### 9.2 Sostituzione della testina di stampa

La testina di stampa ha una durata limitata e dovrà essere sostituita se diventa inutilizzabile e non può essere riparata.

-  Prima di eseguire la manutenzione sulla stampante o sui suoi accessori (come la testina di stampa), spegnere l'alimentazione del modulo di sgancio rapido della testina di stampa. Ciò impedirà cortocircuiti, che potrebbero causare ulteriori danni alle apparecchiature elettroniche e rappresentare un rischio per la sicurezza personale.
- Indossa occhiali protettivi UV e abbigliamento protettivo. Operare in un'area ben ventilata.
- Prima di operare, indossare guanti monouso in gomma nitrilica e preparare una chiave a brugola da 2,5 mm.

1. Rimuovere il pannello superiore.



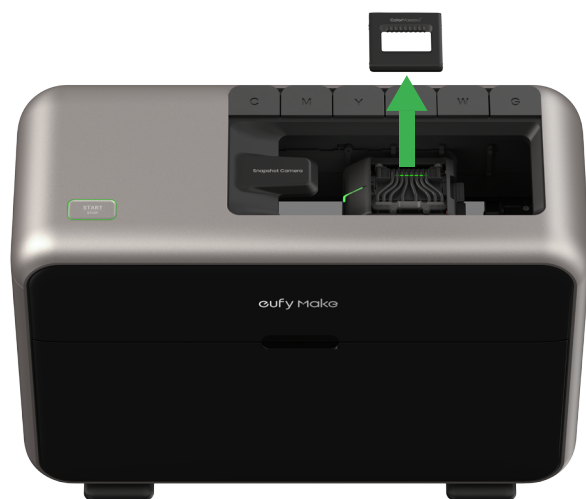
2. Nell'app eufyMake, seleziona la modalità [Sostituzione modulo a sgancio rapido della testina di stampa].

3. L'unità della testina di stampa si sposta automaticamente nella posizione di sostituzione.

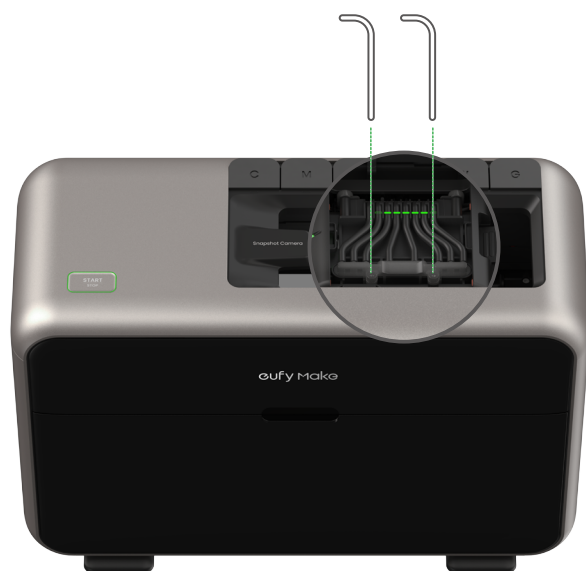
- Non spegnere l'adattatore.



4. Aprire il coperchio del carrello di stampa.



5. Utilizzare una chiave a brugola da 2,5 mm per allentare le viti a mezzo filetto fino a quando la parte può essere sollevata su e giù.



6. Allentare fino a quando i dadi esagonali in basso non sono disimpegnati, quindi sollevare il gruppo di attracco del tubo dell'inchiostro fino al punto più alto.



7. Estrai la fibbia antiscivolo del modulo a sgancio rapido mentre lo tieni.

- Prestare attenzione a proteggere la superficie inferiore del modulo per evitare di schiacciarla o graffiarla.
- Fai attenzione a non toccare o sporcare la striscia del codice durante la rimozione o l'inserimento del modulo.

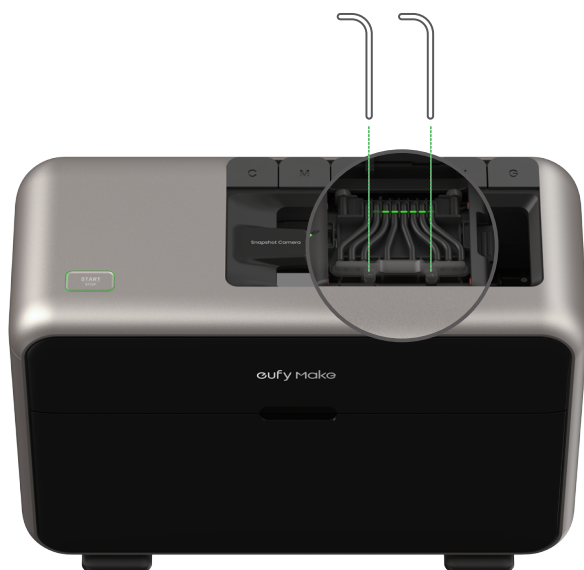


8. Pizzica la fibbia antiscivolo sul modulo e inserisci il nuovo modulo della testina di stampa fino a quando non senti un clic che lo blocca in posizione.

- Assicurarsi che non ci siano oggetti estranei che ostruiscano il posto del modulo.



9. Premere l'assemblaggio di attracco del tubo d'inchiostro verso il basso fino a quando non è a filo con il carrello di stampa. Utilizzare una chiave a brugola da 2,5 mm per stringere le viti a mezzo filetto e fissare l'assemblaggio in posizione.



10. Rimetti il coperchio sul carrello di stampa. Quando senti un clic, ciò indica che l'assemblaggio è stato completato con successo e che gli angoli sono liberi.



11. Nell'app, conferma che la sostituzione sia completata. La testina di stampa avvierà quindi la modalità di azzeramento per la manutenzione flash.

### 9.3 Sostituzione del Kit Tampone d'Inchiostro e Raschietto

<https://www.youtube.com/watch?v=mnvVTqKyJtY>

### 9.4 Sostituzione dello Sportello del Vano Stampante

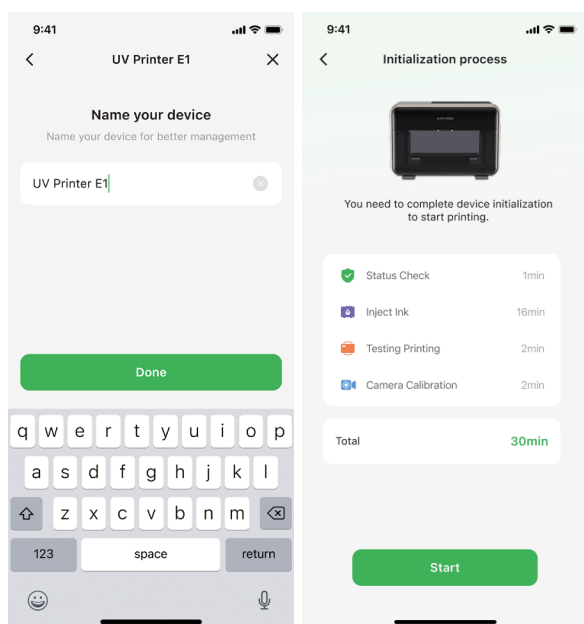
<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

## 10. Aggiornamento del firmware

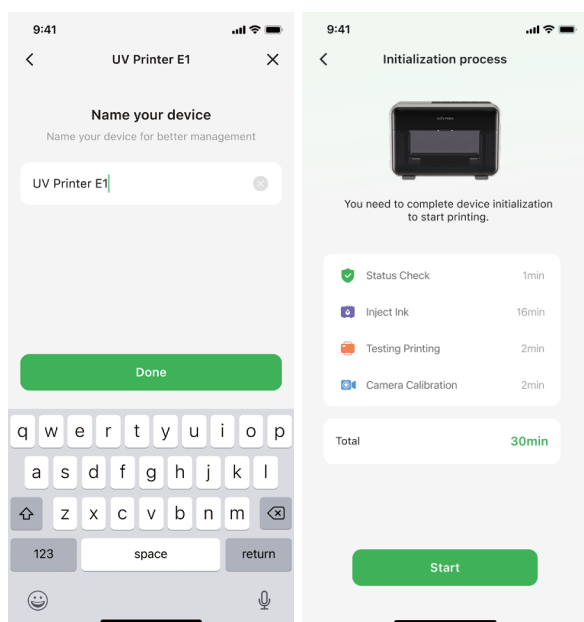
Per ottenere il massimo dalla macchina e risolvere eventuali problemi, assicurati di avere l'ultima versione. Puoi controllare e aggiornare la versione del firmware utilizzando l'app eufyMake o il software eufyMake Studio sul tuo PC. Riceverai una notifica se è disponibile una nuova versione.

### 10.1 App eufyMake

1. Tocca [Impostazioni] > [Versione firmware] per verificare la disponibilità di eventuali aggiornamenti.



2. Se è disponibile una versione più recente, tocca [Aggiorna] per scaricarla e installarla.



## 10.2 eufyMake Studio (da aggiornare)

## 11. Ripristina Impostazioni di Fabbrica

1. Per avviare il processo di ripristino alle impostazioni di fabbrica, premere e tenere premuti contemporaneamente i pulsanti POWER e START/STOP per più di cinque secondi.
2. Il dispositivo eseguirà operazioni di pulizia e idratazione. Il processo completo di pulizia attuale richiede 22 minuti. Se il processo di pulizia fallisce, le impostazioni di fabbrica non verranno terminate.
3. Una volta completata la pulizia e l'idratazione, verrà eseguito il recupero dei dati e il dispositivo si riavvierà.

## 12. Specifiche

Ingresso CA	110-120V ~, 50/60Hz (US, JP) 220-230V ~, 50/60Hz (EU, Cina)
Ingresso CC	24V=2,75A
Consumo energetico	66W
Metodo di Stampa	Metodo Piezo Ink-Jet
Canale Colore	CMYK + W (Bianco) + G (Lucido)
Risoluzione di stampa	Max 1.440 DPI (Punti Per Pollice)
Modalità di stampa	Mini Platform, Standard Platform, Rotary, Roll-to-Film
Larghezza	320 mm
La lunghezza	90-1500 mm
Portata	40-100 mm
Velocità	1,2 m <sup>2</sup> /H
Formati di file supportati	JPG, PNG, TIFF
Automazione	Manutenzione automatica, Livellamento automatico, Pulizia automatica
Umidità dell'ambiente di lavoro	Umidità Relativa 20%-85%
Temperatura dell'ambiente di lavoro	15°C -35°C (59 °F -95 °F )
Temperatura dell'ambiente di conservazione	5°C -35°C (41 °F -95 °F )
Dimensioni del prodotto	595 mm(L) × 242 mm(P) × 395 mm(A)
Peso Netto del Prodotto	15 kg

## 13. Avviso

### Dichiarazione di conformità CE

Questo prodotto è conforme ai requisiti della Comunità europea relativi alle interferenze radio. Con la presente, Anker Innovations Limited dichiara che il tipo di apparecchiatura radio V8260 è conforme alla Direttiva 2014/53/UE. Il testo completo della dichiarazione di conformità UE è disponibile al seguente sito web:

<https://support.eufylife.com/s/articleRecommend?type=Download>.

Banda di frequenza: banda 2.4G (2.4000GHz - 2.4835GHz)

La potenza di uscita del modulo Wi-Fi è inferiore a 20dBm. Anker Innovations Deutschland GmbH  
Prinzenallee 15, 40549 Düsseldorf, Germany