

1.Sobre este Produto

1.1 Introdução ao Princípio da Impressão UV

1.2 Recursos Especiais

1.3 Visão Geral

1.4 Módulos Principais e Funções

2.Conteúdo da Caixa

3.Preparando

3.1 Colocação

3.2 Ligar

3.3 Instalação

4.Introduções à Plataforma ou Acessório

4.1 Seleção de Plataforma ou Acessório

4.2 Instale o Mini Flatbed

4.3 Instale a Base Plana Padrão

4.4 Instale o Acessório de Impressão Rotativa

4.5 Instale o Acessório Roll-to-Film (a ser atualizado)

5.Configurando o Sistema

5.1 Adicionando Dispositivo

5.2 Nomeação e Inicialização do Dispositivo

5.3 Verificação de Status

5.4 Injeção de Tinta

5.5 Impressão de Teste

5.6 Calibração da Câmera

6.Fluxo de Trabalho de Impressão

7.Guia de Indicadores LED

8.Limpeza

8.1 Limpeza de Rotina (Mensal)

8.2 Limpeza Profunda (Trimestral)

9.Manutenção

9.1 Manutenção Regular

9.2 Substituição da Cabeça de Impressão

9.3 Substituição do Kit de Almofada de Tinta e Raspador

9.4 Substituição da Porta do Compartimento da Impressora

10.Atualizando o Firmware

10.1 Aplicativo eufyMake

10.2 eufyMake Studio (a ser atualizado)

11.Restaurar Configurações de Fábrica

12.Especificações

13.Aviso

1. Sobre este Produto

1.1 Introdução ao Princípio da Impressão UV

Princípio de Impressão

Impressoras UV utilizam tecnologia de jato de tinta piezoelétrica. Isso significa que não há contato direto entre a cabeça de impressão e a superfície do material. Em vez disso, a cabeça de impressão utiliza tensão para ejetar com precisão gotas de tinta dos bicos para o substrato. Este método de jato de tinta sem contato, também conhecido como método de lacuna, permite a impressão em uma gama muito mais ampla de materiais. Uma única máquina pode imprimir em materiais como vidro, azulejos, acrílico, metal, couro e mais.

Princípio de Cura

A cura UV ocorre quando os fotoiniciadores na tinta UV reagem com a luz ultravioleta emitida pelas lâmpadas LED. Essa reação química faz com que a tinta se solidifique quase instantaneamente, sem a necessidade de cozimento tradicional com calor ou de secagem ao ar. Este processo rápido leva apenas alguns segundos, reduzindo significativamente o tempo de produção. No entanto, como a tinta UV frequentemente possui um acabamento fosco, as imagens impressas podem parecer ligeiramente opacas. Para contrariar isso, um verniz brilhante transparente pode ser aplicado sobre a imagem impressa para criar um efeito mais brilhante e de alto brilho.

Princípio de Cor

Impressoras UV de cinco cores (C - Ciano, M - Magenta, Y - Amarelo, K - Preto, W - Branco) podem atender à maioria das necessidades de impressão, e também oferecemos um acabamento brilhante para um efeito aprimorado. Outras cores são criadas misturando essas cores primárias usando software de gerenciamento de cores. Além da impressão colorida padrão, esta impressora pode produzir efeitos especiais por meio de controle de software. Por exemplo, tinta branca ou brilho pode ser aplicado em camadas para criar superfícies elevadas e texturizadas, produzindo efeitos em relevo (relief).

1.2 Recursos Especiais

Tecnologia ColorMaestro™: Crie até 5 mm de textura 3D

A tecnologia de impressão moderna está cada vez mais focada em alcançar um acabamento tátil na impressão. Este dispositivo produz impressões em relevo 3D superiores, aprimorando a dimensionalidade e a textura. Isso é alcançado por meio de uma combinação de software e hardware. Primeiro, o software utiliza IA para converter a imagem original de impressão do usuário em um mapa de profundidade. Em seguida, o usuário seleciona a altura de impressão desejada, e o software calcula automaticamente o número de camadas e o mapeamento de cores necessários. O hardware então realiza a impressão em camadas, criando o efeito 3D ao depositar com precisão camadas de tinta branca ou brilho para criar um efeito de relevo de até 5 mm.

Design modular 3 em 1 para todos os seus projetos de impressão

Este dispositivo suporta vários acessórios, incluindo impressão plana, impressão rotativa e impressão de rolo a rolo (em desenvolvimento). Isso permite que você imprima objetos de vários tamanhos e tipos usando apenas uma única máquina.

Sistema JetClean™: Reduz Entupimentos Automaticamente

Como os bicos das impressoras UV convencionais são propensos a problemas e exigem manutenção frequente, este dispositivo está equipado com a tecnologia JetClean™ de limpeza e manutenção automática de bicos. Este sistema infunde automaticamente a solução de limpeza e a solução hidratante nos bicos após o uso, mantendo-os limpos e úmidos mesmo quando a impressora está inativa. Este processo automatizado garante o desempenho ideal do bico e reduz a manutenção manual.

Posicionamento Automático Preciso com Dois Lasers e uma Câmera Integrada

Para capturar com precisão a posição de impressão alvo e medir a altura para o design e impressão subsequentes, incorporamos lasers duplos e uma câmera de alta resolução. A câmera embutida captura imagens, enquanto os dois lasers medem a altura, facilitando para os usuários localizar e direcionar a área de impressão. Além disso, a compensação automática de distorção e outros algoritmos de calibração estão incluídos para aumentar a precisão, permitindo uma impressão verdadeiramente inteligente.

1.3 Visão Geral



- 1 Pega
Botão START/STOP
- 2
 - Pressione para iniciar ou parar a impressão
 - Pressione para confirmar a conexão do dispositivo
- 3 Compartimentos do Cartucho de Tinta
- 4 Tampa Superior
- 5 Compartimento do Filtro de Ar
- 6 Compartimento de Limpeza do Cartucho
- 7 Fecho da Cama Plana
- 8 Porta do Compartimento da Impressora
- 9 Código QR para Adicionar Dispositivo
Botão de energia
 - Pressione para ligar o dispositivo e injetar tinta quando estiver desligado.
 - Pressione para ligar o dispositivo, limpar a cabeça de impressão e injetar tinta quando desligado acidentalmente.
- 10
 - Quando ligado, pressione e segure por 5 segundos para realizar a limpeza, depois desligue.
 - Ao ligar, pressione rapidamente duas vezes e aguarde a luz principal piscar por 2 segundos, depois pressione e segure por 5 segundos para parar todas as operações, limpar a cabeça de impressão e excluir todos os dados do usuário.
- 11 Porta de Entrada DC
- 12 Porta Ethernet

1.4 Módulos Principais e Funções

Sistema de Controle de Movimento

O sistema de controle de movimento gerencia funções essenciais na impressora UV. Ele controla o deslocamento da cabeça de impressão e do substrato. A cabeça de impressão UV move-se ao longo do eixo X, enquanto os acessórios de impressão do eixo Y e a plataforma plana realizam o movimento vertical.

Cabeçote de Impressão e Almofada de Tinta

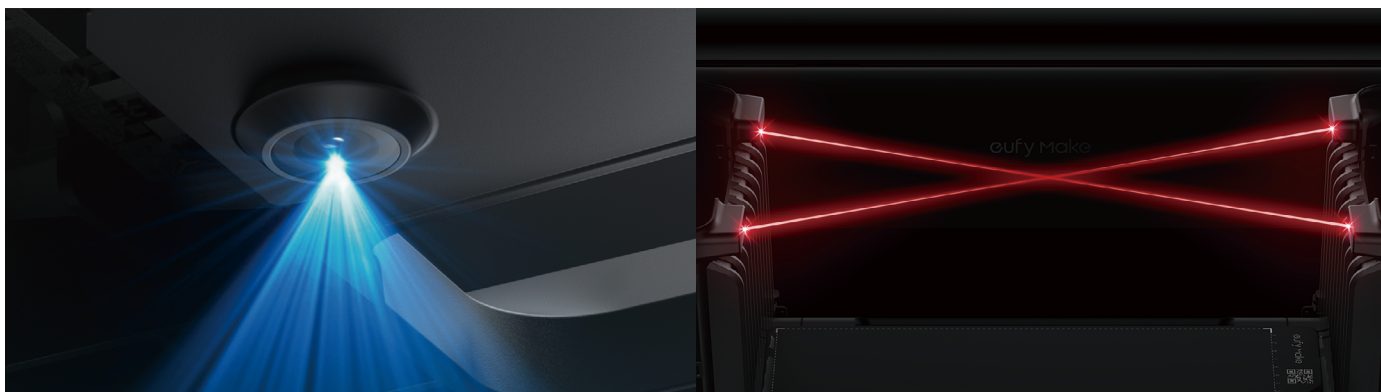
Esta impressora está equipada com uma única cabeça de impressão UV de seis canais, combinada com uma almofada de tinta. Durante a impressão, a cabeça de impressão utiliza voltagem para ejetar gotas de tinta dos bicos para o substrato, garantindo que não haja contato direto com o material. Este é um módulo-chave da impressora UV. A almofada de tinta minimiza o risco de entupimento e danos à cabeça de impressão.



Sistema de Medição por Sensor

Esta impressora inclui um sistema de medição com sensor integrado que contém uma câmera e sensores laser duplos. A câmera identifica a plataforma de impressão e o substrato, e então extrai os contornos, enquanto os dois lasers medem automaticamente a altura do objeto antes da impressão, ajustando a altura da plataforma de impressão de acordo.

O sistema de medição do sensor laser de feixe passante utiliza um mecanismo de alta precisão e sem contato. O sistema consiste em um emissor e um receptor de laser instalados acima da plataforma. Para medir a altura do substrato, coloque o objeto na plataforma plana. Mova a plataforma para trazer o objeto para a zona de detecção do laser. Quando o objeto entra no feixe de laser, o sensor é acionado e captura as informações de altura em tempo real do topo do objeto. O sistema então calcula a altura exata do objeto medindo o deslocamento entre a posição inicial da plataforma e a posição onde o feixe de laser é bloqueado. Este processo responde rapidamente e oferece alta precisão, mantendo o erro de medição dentro de 1 milímetro. O sistema atende aos requisitos de aplicações que exigem detecção precisa de dimensões.



Cartucho de Tinta e Cartucho de Limpeza

Esta impressora está equipada com cartuchos de tinta e de limpeza para impressão colorida e manutenção da cabeça de impressão. Os cartuchos de tinta contêm C (Ciano), M (Magenta), Y (Amarelo), K (Preto), W (Branco) e G (Brilho). As tintas CMYKW permitem impressão multicolorida, impressão em camadas e outros efeitos especiais, enquanto a camada de brilho também está disponível para realçar a vivacidade das cores impressas. O cartucho de limpeza infunde a solução de limpeza nos bicos após a impressão para limpeza e manutenção automáticas.



Baseado em IA

A integração de recursos de IA melhora significativamente a experiência do usuário, com o reconhecimento de contorno por IA e o AutoFill garantindo operações de impressão mais precisas e eficientes.

Reconhecimento de Contorno: O sistema de reconhecimento de contorno por IA localiza com precisão a área de impressão para melhorar a eficiência e a qualidade desta impressora UV. Funções principais incluem:

- **Detecção da Área de Impressão: Detecte rapidamente o contorno do objeto-alvo para evitar a impressão fora do substrato ou em áreas em branco.**
- **Extração de Contorno: Use a câmera para capturar imagens do substrato, extrair características de borda ou forma e, em seguida, gerar a tela de design de acordo.**
- **Posicionamento Eficiente: Aplique IA para processar interferências complexas de fundo e realizar uma detecção rápida e precisa do contorno do substrato**

No entanto, o reconhecimento de contornos por IA enfrenta limitações claras na detecção de substratos transparentes, como vidro e acrílico, pelos seguintes motivos:

- **Propriedades Ópticas: Objetos transparentes refratam, refletem e transmitem luz, causando limites desfocados ou perdidos que imagens RGB convencionais não conseguem capturar claramente.**
- **Interferência de Fundo: Substratos transparentes se fundem com o fundo, tornando os contornos difíceis de distinguir.**
- **Reflexão da Superfície: Zonas brilhantes e reflexivas podem ser identificadas erroneamente como bordas ou contornos do substrato.**

AutoFill: AutoFill é direcionado para cenários de impressão com múltiplos substratos. A câmera captura imagens, e o modelo de IA gera informações de contorno para cada substrato. Após os usuários projetarem padrões com base nos dados de contorno no software de controle, o AutoFill aplica automaticamente o design a todos os substratos na plataforma plana, reduzindo o posicionamento manual repetitivo e os ajustes de ângulo em vários substratos.

2.Conteúdo da Caixa

Este produto é entregue em dois pacotes separados: um contendo a impressora UV e o outro contendo os cartuchos de tinta e o cartucho de limpeza.

Verifique o inventário em 2 pacotes de envio. Se houver algo faltando, entre em contato com support@eufy.com.

<https://www.youtube.com/watch?v=rYKWUt4ckEs>

-  A quantidade de cabos de alimentação varia de acordo com o país ou região.
- Por favor, confirme que recebeu ambos os pacotes antes de desembalar.

Nome	Quantidade	Uso
Cama plana padrão	1	Usado com a impressora UV para impressão de substratos de grande tamanho.
Mini Flatbed (Pré-instalado)	1	Usado com a impressora UV para impressão de substratos de pequeno tamanho.
Tapete Adesivo Padrão	1	Aplicado à mesa plana padrão para auxiliar na calibração de posição e fixar o objeto impresso no lugar.
Mini Tapete Adesivo	1	Aplicado na mini mesa plana para auxiliar na calibração de posição e para fixar o objeto impresso no lugar.
Filtro de Ar	1	Para filtrar e absorver odores e gases nocivos.
Adaptador de Energia e Cabos de Energia	Variam de acordo com o país ou região	Usado para fornecer energia à impressora UV.
Óculos de Proteção UV	1	Usado para bloquear a luz UV e proteger seus olhos.
Substratos Gratuitos	3	Substrato de impressão.

3.Preparando

Para receber vídeos tutoriais oportunos sobre o uso da Impressora UV E1, recomendamos inscrever-se em nosso canal no YouTube.

<https://www.youtube.com/@eufyMake/videos>

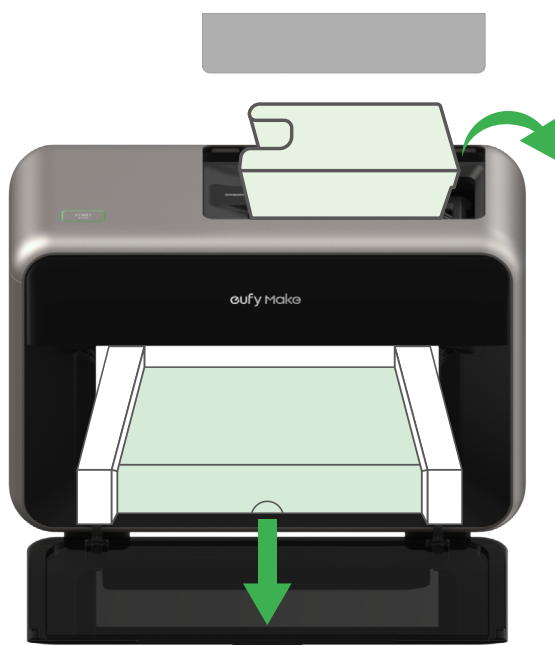
3.1 Colocação

1. Coloque a impressora em uma mesa plana e estável, deixando espaço suficiente ao redor dela (15,7 pol / 40 cm na frente e atrás, 11,8 pol / 30 cm à esquerda e à direita).

- Coloque-o em uma área bem ventilada com boa circulação de ar.
- Evite colocar a impressora diretamente contra as paredes de ambos os lados, pois isso pode levar à contaminação de tinta na parede.



2. Levante a tampa superior, remova a espuma protetora de dentro e, em seguida, feche-a. Abra a porta frontal e retire a caixa de acessórios, depois feche suavemente a porta do compartimento da impressora.



3.2 Ligar

Conecte em uma tomada e o indicador de energia ficará verde.

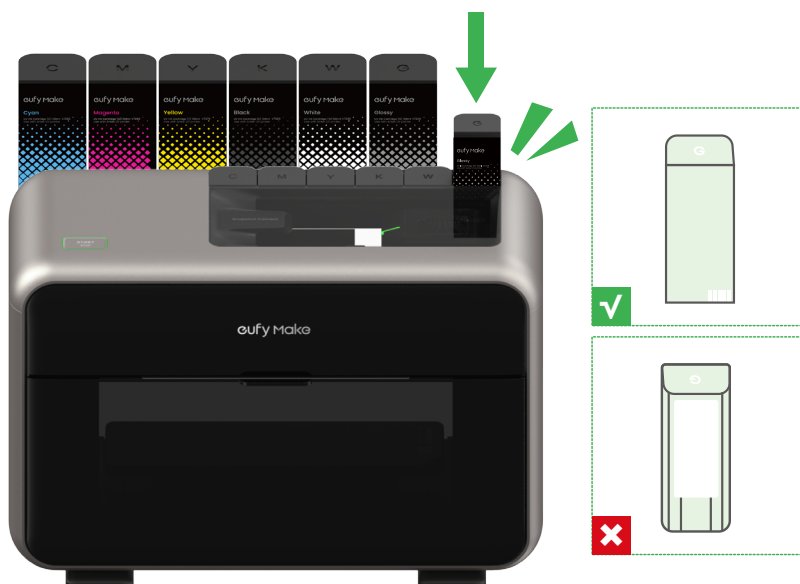


3.3 Instalação

<https://www.youtube.com/watch?v=NKe4czrLsQk>

1. Instale todos os 6 cartuchos de tinta UV nos slots corretos na ordem das cores. Um som de "clique" indica a instalação bem-sucedida.

- Você pode verificar a capacidade de tinta restante no aplicativo eufyMake após a configuração do sistema.
- 💡 • Use apenas os cartuchos de tinta originais fornecidos pelo fabricante. O uso de cartuchos de tinta não originais pode causar danos à máquina.



Sobre os Cartuchos de Tinta UV

A impressora UV utiliza os seguintes seis tipos de cartuchos. Esses cartuchos são usados para impressão colorida, efeitos texturizados e acabamento com verniz. Cada cartucho está claramente identificado com uma etiqueta de cor na frente e na parte superior, e inclui um chip integrado para reconhecimento de inserção e monitoramento em tempo real do nível de tinta.

2. Remova as três tampas protetoras e, em seguida, insira o cartucho de limpeza na orientação correta.



Sobre o Cartucho de Limpeza

O cartucho de limpeza integra três funções principais: limpeza, hidratação e coleta de tinta residual. Ele contém soluções integradas de limpeza e hidratação usadas para a limpeza dos bicos, manutenção diária e para manter a cabeça de impressão em condições ideais. Também inclui um tanque interno de tinta residual para coletar o excesso de tinta descarregado durante os ciclos de impressão e manutenção.

 Este acessório é projetado para uso oficial apenas. O uso de cartuchos de limpeza de terceiros não é suportado e pode afetar o desempenho da impressora.

3. Usando ambas as mãos, segure as etiquetas e empurre o filtro de ar no lugar. Pressione a tampa para baixo e você ouvirá um clique.


<https://www.youtube.com/watch?v=QbIFFTfXEuQ>



4. Introduções à Plataforma ou Acessório

4.1 Seleção de Plataforma ou Acessório

Mini Flatbed (Pré-instalado)	<ul style="list-style-type: none">• Tamanho: 330 mm × 90 mm• Usado com o mini tapete adesivo para impressão em pequenos substratos, como ímãs de geladeira.• Suporta vedação de pacotes e outros cenários de impressão semelhantes.• Adequado para impressão em substratos duros e planos com uma altura máxima de camada de 4 mm.
Cama plana padrão	<ul style="list-style-type: none">• Tamanho: 330 mm × 420 mm• Usado com o tapete adesivo padrão para impressão em substratos grandes, como molduras de fotos.• Adequado para impressão em substratos duros e planos com uma altura máxima de camada de 4 mm.
Acessório de Impressão Rotativa	Permite a impressão em substratos cônicos ou cilíndricos regulares, como canecas.
Fixação de Filme em Rolo	<ul style="list-style-type: none">• Permite a impressão em uma variedade de substratos, incluindo filmes especiais, filmes em rolo e vinil, com comprimentos de até 10 metros.• Suporta impressão em formato longo.

-  • Certifique-se de que a energia esteja desconectada antes de realizar a manutenção ou substituir qualquer um dos seguintes acessórios: a mesa plana, os acessórios rotativos ou de rolo para filme, a cabeça de impressão ou os cabos de alimentação.

4.2 Instale o Mini Flatbed

Antes de imprimir com a mini flatbed, certifique-se de que o substrato atenda aos limites máximos de tamanho, altura e peso. Trave a mini mesa plana e coloque o substrato na mini base adesiva para fixação segura durante a impressão.

1. Certifique-se de que a mini mesa plana esteja travada antes de colocar o substrato



2. Coloque o substrato dentro do quadro de coordenadas.



4.3 Instale a Base Plana Padrão

Antes de imprimir com a mesa plana padrão, certifique-se de que o substrato atenda aos limites máximos de tamanho, altura e peso. Trave a base plana padrão e coloque o substrato no tapete adesivo padrão para fixação segura durante a impressão.

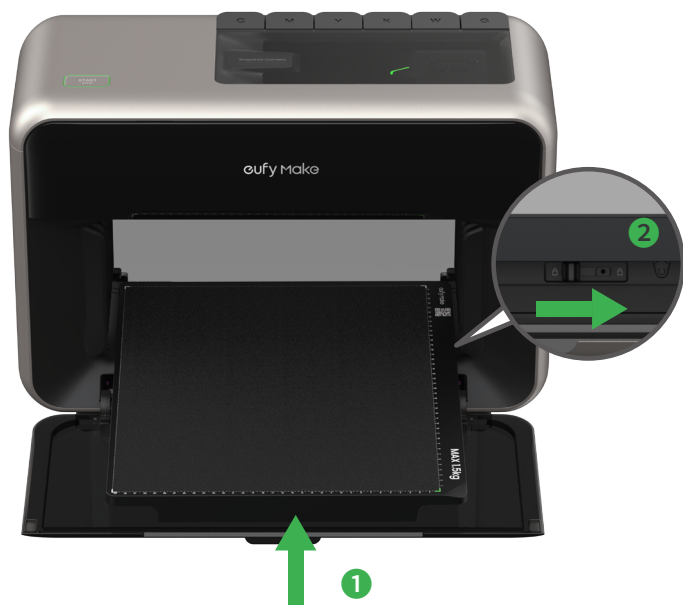
1. Destrave e remova as portas do compartimento da impressora.

<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

2.Deslize o trinco para a esquerda para remover a mini base plana pré-instalada.



3.Coloque a base plana padrão na placa de suporte e, em seguida, deslize o trinco para travá-la no lugar.



4.Coloque o substrato dentro do quadro de coordenadas.

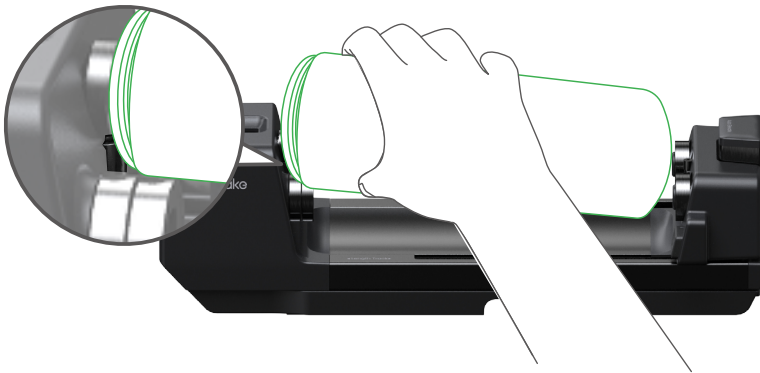
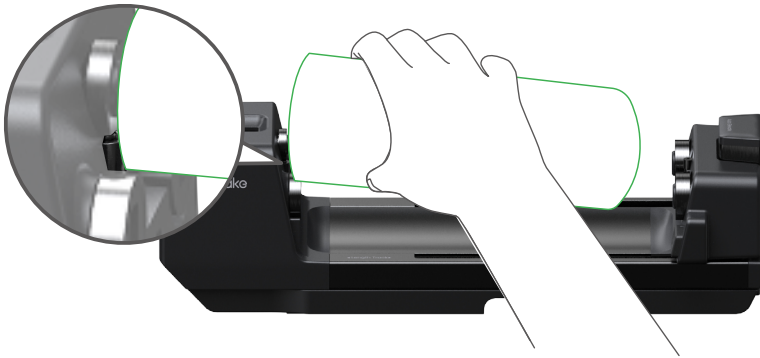


4.4 Instale o Acessório de Impressão Rotativa

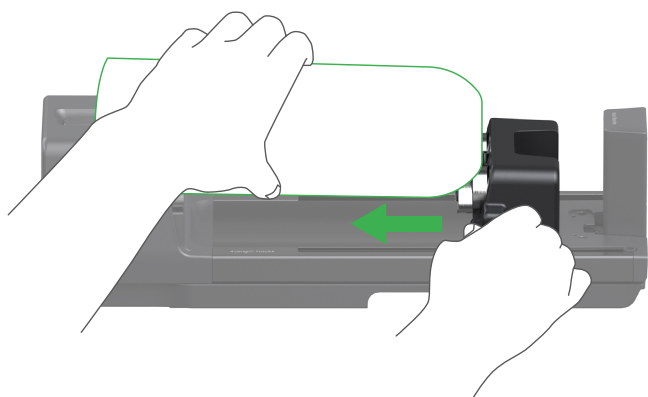
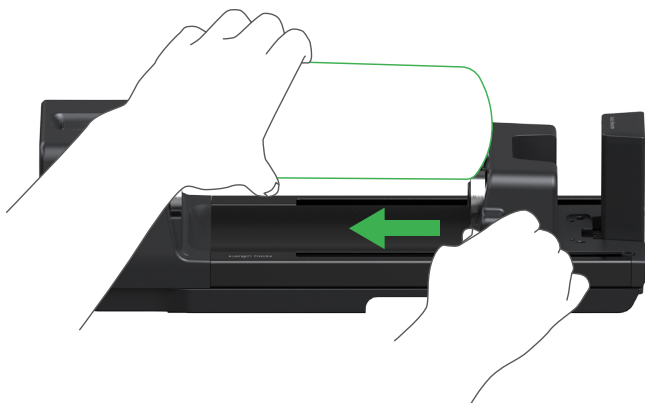
1.Deslize o trinco para a esquerda para remover a base plana pré-instalada, em seguida, coloque o acessório de impressão rotativa na bandeja da impressora UV e deslize o trinco novamente para travá-lo no lugar.



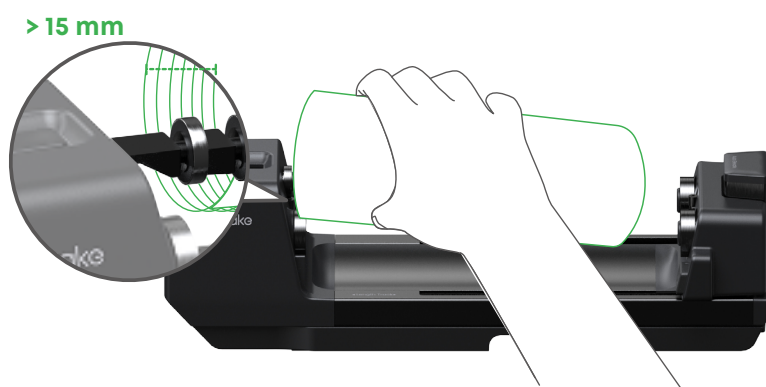
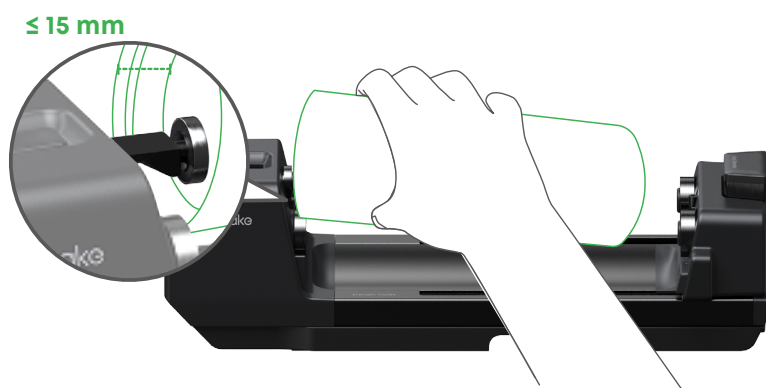
2.Com a abertura do copo voltada para a esquerda, pressione contra o pino de parada frontal e, em seguida, coloque a abertura do copo nas rodas motrizes. Se a abertura do copo for escalonada ou arredondada, use as buchas fornecidas para estender as rodas motrizes.



3. Mantenha pressionado o botão de desbloqueio para mover o suporte deslizante de modo que o pino de parada traseiro fique contra o fundo do copo. Coloque a extremidade inferior do copo nas rodas seguidoras e, se necessário, use as buchas fornecidas para estender as rodas seguidoras.



4. Arraste o suporte deslizante para a direita até que ele pare para evitar que o copo se mova. Se a rosca interna da boca do copo for mais profunda (> 0,6 pol / 15 mm), use o espaçador de suporte fornecido para estender o suporte.



4.5 Instale o Acessório Roll-to-Film (a ser atualizado)

https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD_bB1k

5. Configurando o Sistema

<https://www.youtube.com/watch?v=KXZgoE28sFI>

5.1 Adicionando Dispositivo

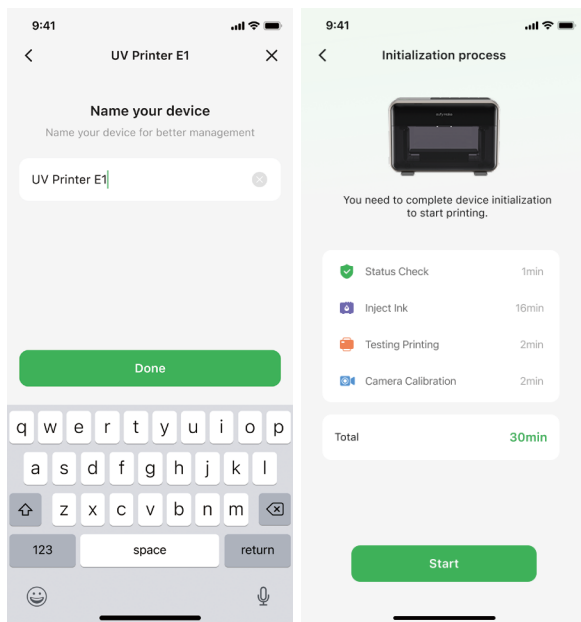
Baixe o aplicativo eufyMake e siga as instruções no aplicativo para concluir a configuração inicial.



5.2 Nomeação e Inicialização do Dispositivo

Dê um nome ao seu dispositivo e inicie o processo de inicialização.

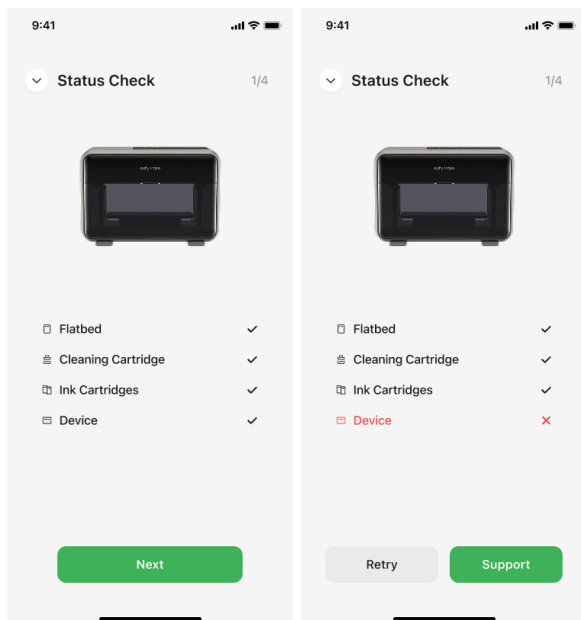
- Todo o processo levará aproximadamente 30 minutos.



5.3 Verificação de Status

Após a inicialização, o dispositivo entra na fase de verificação de status. Aguarde cerca de um minuto para que este processo seja concluído.

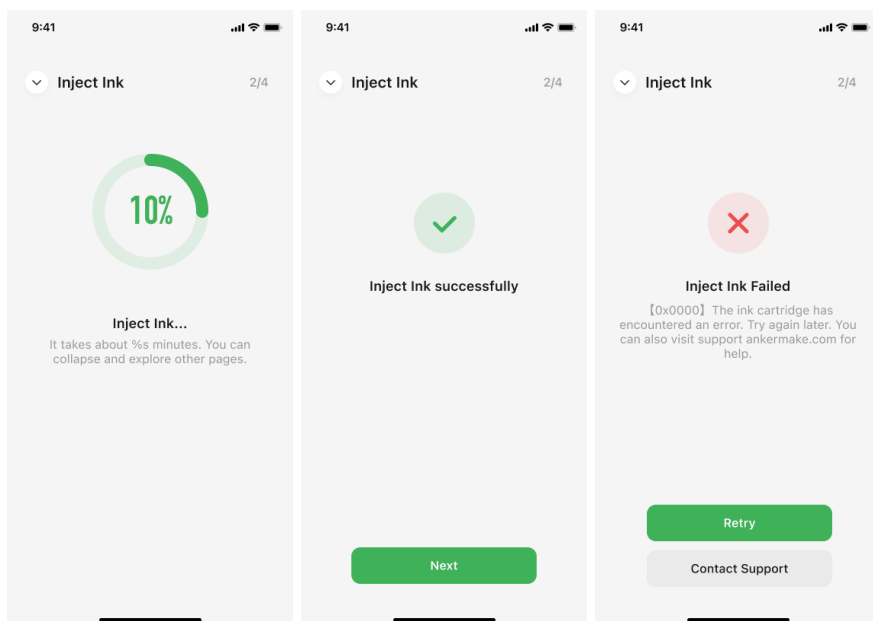
- Se algum item falhar na verificação, tente novamente ou entre em contato com o suporte.



5.4 Injeção de Tinta

A injeção de tinta começa agora. Aguarde aproximadamente 15 minutos para a conclusão.

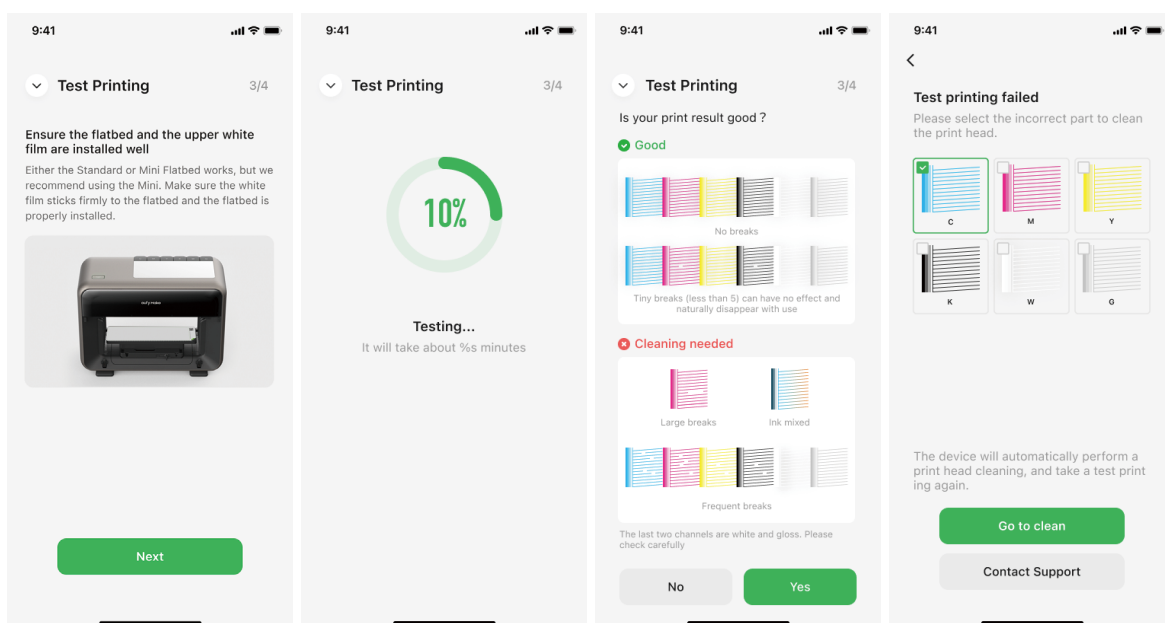
- Se a injeção falhar, tente novamente ou entre em contato com o suporte.



5.5 Impressão de Teste

A máquina agora iniciará um ciclo de teste de impressão. Aguarde aproximadamente 2 minutos para o teste ser concluído.

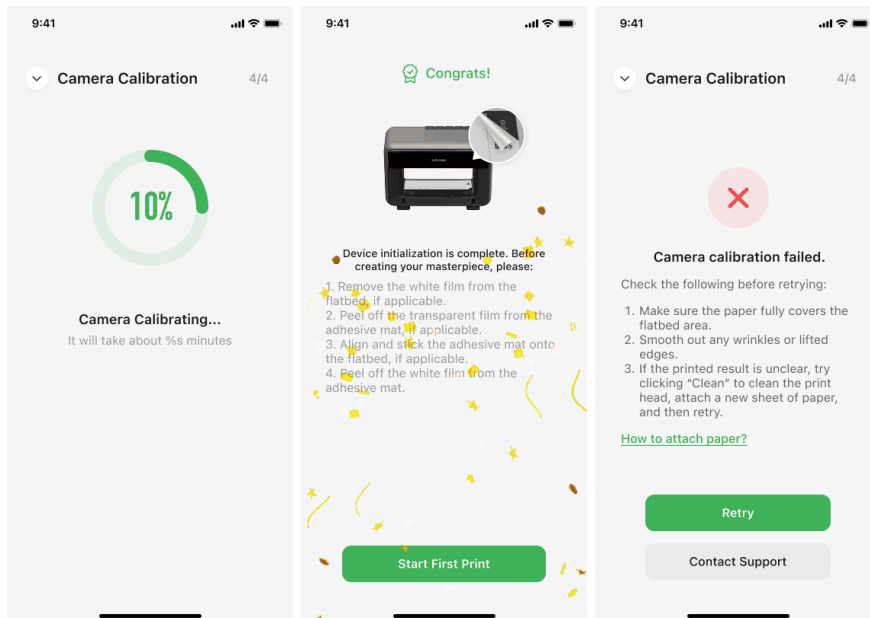
- Monitore o progresso do teste no aplicativo.
- Compare a imagem impressa com a imagem alvo no aplicativo. Se estiver consistente, toque em [Sim] para continuar.
- Para imagens incompatíveis ou baixa qualidade de impressão, toque em [Não] para acessar a página de falha de teste. Selecione a limpeza da cabeça de impressão ou entre em contato com o suporte, se necessário.



5.6 Calibração da Câmera

Após a impressão de teste, prossiga para a calibração da câmera. Monitore o processo de calibração no aplicativo.

- Quando a calibração estiver concluída, certifique-se de remover a película protetora da superfície plana ou do tapete adesivo (se aplicável) antes de iniciar a primeira impressão.
- Se a calibração falhar, tente novamente ou entre em contato com o suporte.



6. Fluxo de Trabalho de Impressão

<https://www.youtube.com/watch?v=eo6t5KQwAsA>

7. Guia de Indicadores LED

LED do Botão Principal



Azul constante

- Ligado, mas não conectado ao Wi-Fi



Verde constante

- Ligado e conectado ao Wi-Fi
- Nenhuma tarefa de impressão em 5 minutos
- Tarefa de impressão concluída



Respira Verde

- Tarefa de impressão recebida, mas ainda não confirmada
- Tarefa de impressão confirmada



Sem luz

- Nenhuma tarefa de impressão com duração superior a 5 minutos



Respirando Azul

- Atualização de firmware



Pisca Vermelho

- Erro: Pouca tinta, Reservatório de tinta residual cheio

LED do Cartucho de Tinta



Verde constante

- Cartuchos de tinta inseridos com sucesso e com bastante tinta



Vermelho constante

- Cartuchos de tinta inseridos com sucesso, mas com pouca tinta



Pisca Vermelho

- Sem tinta ou nenhum cartucho de tinta inserido

LED da cabeça de impressão



Luz Acesa

- Em estado de funcionamento



Desvanecimento

- No modo de espera

LED de energia



Vermelho constante

- Conectado, mas não ligado



Verde constante

- Conectado e ligado
- Conectado e em funcionamento

8.Limpeza

Impressoras UV tendem a acumular tinta e poeira durante o uso. A manutenção regular é essencial para garantir um desempenho estável e qualidade de impressão.

- 💡 • Sempre use luvas de proteção e óculos de segurança durante todas as operações de limpeza para evitar que a tinta UV entre em contato com sua pele ou olhos. Evite deixar a solução de limpeza pingar no exterior da máquina, pois pode ser corrosiva.

Materiais Necessários:

- Panos sem fiapos
- Cotonetes sem fiapos
- Solução de limpeza de tinta
- Luvas descartáveis de nitrilo
- Raspador de tinta de silicone
- Óleo lubrificante antirrusto

8.1 Limpeza de Rotina (Mensal)

Para manter a qualidade de impressão e prolongar a vida útil da sua impressora, limpe as seguintes partes uma vez por mês, prestando atenção especial às áreas onde a tinta tende a se acumular.

8.1.1 Superfície da Lâmpada UV

<p>1.Umedeça um cotonete sem fiapos com uma solução de limpeza de tinta.</p>	<p>2.Limpe suavemente toda a superfície da lâmpada UV para remover todos os vestígios visíveis de tinta.</p>	<p>3.Use um pano limpo e sem fiapos para remover qualquer excesso de solução, certificando-se de que a superfície esteja completamente seca.</p>

8.1.2 Arredores da Cabeça de Impressão


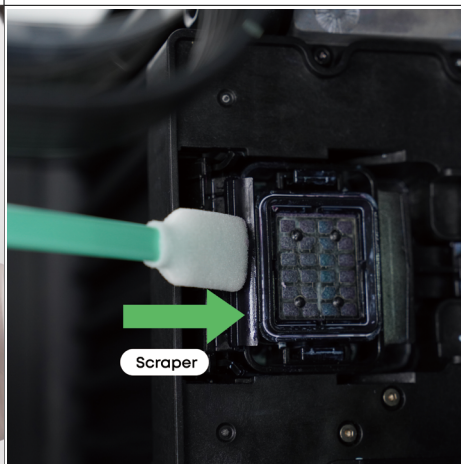
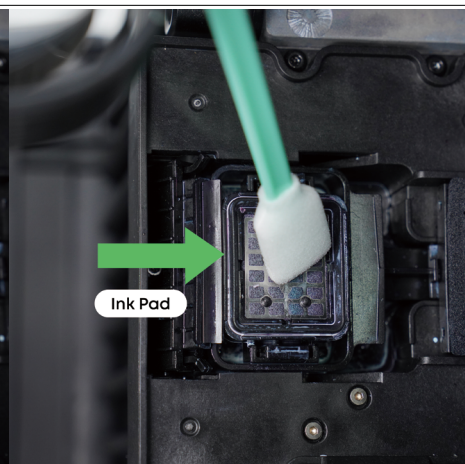
 Não é recomendado limpar manualmente a área do bico utilizando a solução de limpeza.

<p>1.Umedeça um cotonete sem fiapos com uma solução de limpeza de tinta.</p>	<p>2.Limpe cuidadosamente ao redor da área da cabeça de impressão para remover quaisquer respingos de tinta.</p>	<p>3.Use um pano limpo e sem fiapos para secar completamente a área.</p>
		

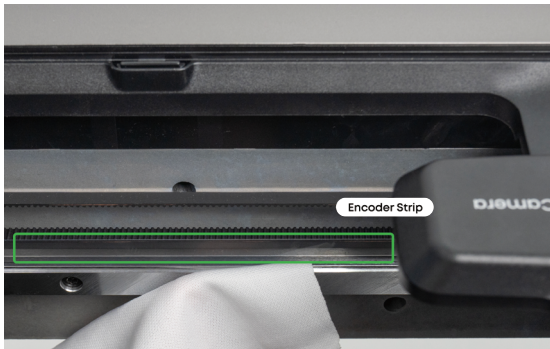
8.1.3 Base Plana

<p>1.Limpe completamente toda a superfície da base plana.</p>	<p>2.Use um pano seco e sem fiapos para limpar qualquer solução restante.</p>
	

8.1.4 Estação da Cabeça de Impressão

<p>1.Umedeça um cotonete sem fiapos com uma solução de limpeza de tinta.</p>	<p>2.Limpe a lâmina raspadora e a almofada de tinta para remover todos os vestígios visíveis de tinta.</p>	
		

 • Para evitar erros de calibração, não toque na faixa do codificador!



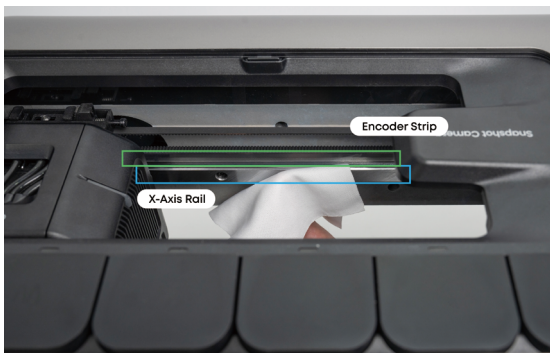
8.2 Limpeza Profunda (Trimestral)

Tanto os componentes internos quanto os externos requerem manutenção completa a cada três meses. Sempre use luvas e trabalhe com cuidado.

8.2.1 Trilho do Eixo X

- Se você observar acúmulo de poeira ou óleo no trilho do eixo X, limpe-o com um pano seco e sem fiapos (sem solução de limpeza).
- Remova cuidadosamente os detritos, tentando manter a lubrificação existente intacta.

 • Evite tocar na faixa do codificador. Não use solução de limpeza no trilho.

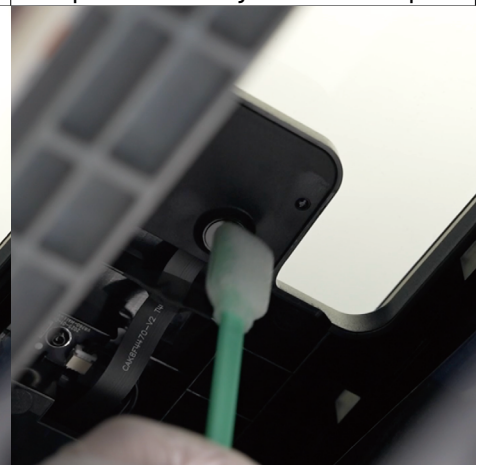


8.2.2 Tapa de Proteção da Câmera

1. Umedeça um cotonete sem fiapos com uma solução de limpeza de tinta.

2. Limpe suavemente a tampa protetora da câmera até que todas as manchas desapareçam.

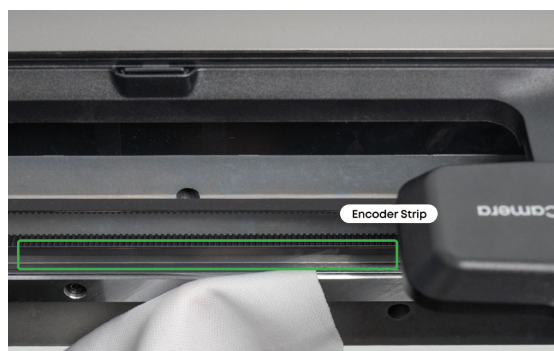
3. Use um cotonete de algodão limpo e sem fiapos para remover qualquer excesso de solução, garantindo que a superfície esteja seca e limpa.



8.2.3 Limpeza da Estação de Tinta

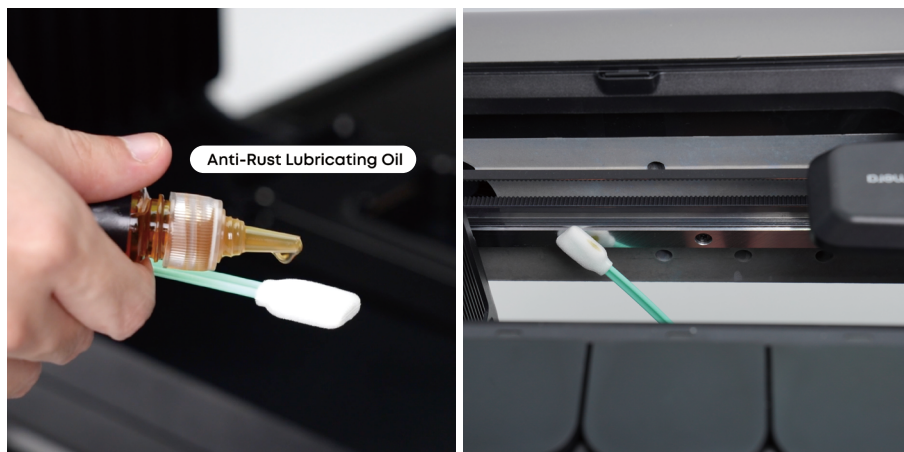
<p>1. Umedeça um cotonete sem fiapos com uma solução de limpeza de tinta.</p>	<p>2. Limpe a lâmina raspadora e a almofada de tinta completamente para remover todos os vestígios de resíduos de tinta.</p>
	

 • Para evitar erros de calibração, não toque na faixa do codificador!



8.2.4 Lubrificação da Haste Guia do Eixo X

Use um cotonete sem fiapos para aplicar óleo lubrificante anti-ferrugem nas áreas superior e inferior do trilho do eixo X.



8.2.5 Lubrificação da Haste Guia do Eixo Y

Use um cotonete sem fiapos para aplicar óleo lubrificante anti-ferrugem em ambas as hastes-guia, trabalhando a partir das aberturas de cada lado do eixo X.



8.2.6 Lubrificação da Haste Guia do Eixo Z

Use um cotonete sem fiapos para aplicar óleo lubrificante anti-ferrugem nas quatro hastes-guia, trabalhando a partir das aberturas de ambos os lados do trilho do eixo X.



8.2.7 Lubrificação Padrão da Haste Guia da Mesa Plana

Inverta o conjunto da mesa de impressão. Aplique óleo lubrificante em ambas as hastes-guia e, em seguida, mova a base da mesa plana para frente e para trás para distribuir o óleo uniformemente.




9. Manutenção

9.1 Manutenção Regular

Trilho do Eixo X	Limpe o trilho do eixo X de poeira e detritos.
Correias e Rolos	Verifique a correia para evitar erros de impressão causados por folga ou aperto excessivo. Certifique-se de que os rolos funcionem normalmente, sem ruídos anormais ou travamentos.
Filtro de Ar	Substitua o filtro de ar a cada três meses para evitar o odor de tinta durante a impressão.
Cartucho de Limpeza	Cada cartucho de limpeza pode ser usado para até 30 limpezas.
Cabeçote de impressão	A cabeça de impressão UV realiza tarefas de manutenção enquanto está em estado ocioso: pulverização de flash, extração de tinta e limpeza, para garantir que permaneça em boas condições e evite ressecamento excessivo e corrosão. Limpe a cabeça de impressão para evitar entupimentos. Se ficar entupido, limpe-o para desentupi-lo.

9.2 Substituição da Cabeça de Impressão

A cabeça de impressão tem uma vida útil limitada e precisará ser substituída se se tornar inutilizável e não puder ser reparada.

-  Antes de realizar a manutenção na impressora ou em seus acessórios (como a cabeça de impressão), desligue a energia do módulo de liberação rápida da cabeça de impressão. Isso evitará curtos-circuitos, que poderiam causar danos adicionais ao equipamento eletrônico e representar um risco à segurança pessoal.
- Use óculos de proteção UV e roupas de proteção. Opere em uma área bem ventilada.
- Antes de operar, coloque luvas descartáveis de borracha nitrílica e tenha uma chave hexagonal de 2,5 mm à mão.

1. Remova o painel superior.



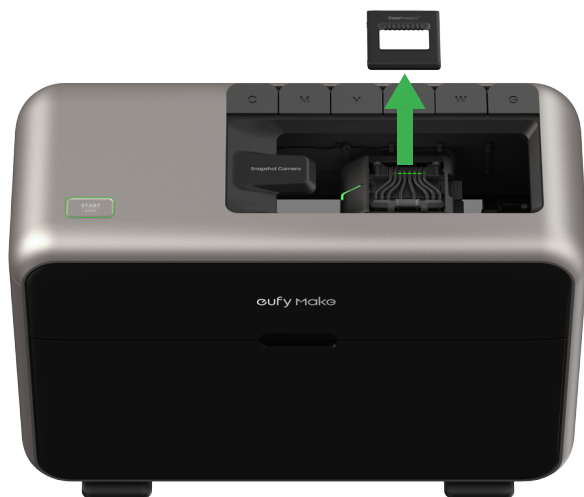
2. No aplicativo eufyMake, selecione o modo [Substituição do módulo de liberação rápida da cabeça de impressão].

3. O conjunto da cabeça de impressão move-se automaticamente para a posição de substituição.

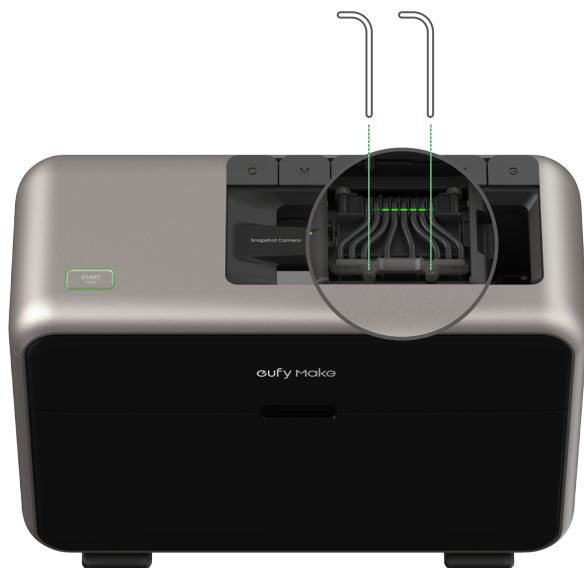
- Não desligue o adaptador.



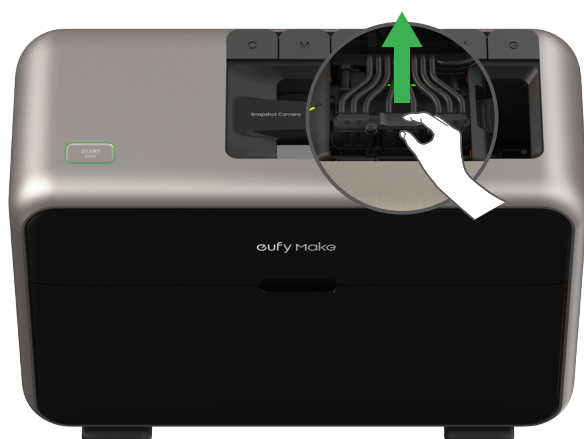
4. Abra a tampa do carro de impressão.



5. Use uma chave hexagonal de 2,5 mm para afrouxar os parafusos de meia rosca até que a peça possa ser levantada para cima e para baixo.



6. Afrouxe até que as porcas hexagonais na parte inferior estejam desengatadas, em seguida, puxe o conjunto de encaixe do tubo de tinta para o ponto mais alto.



7. Puxe a fivela antiderrapante do módulo de liberação rápida enquanto a segura.

- Tome cuidado para proteger a superfície inferior do módulo para evitar esmagá-la ou arranhá-la.
- Tome cuidado para não tocar ou sujar a faixa de código ao remover ou inserir o módulo.

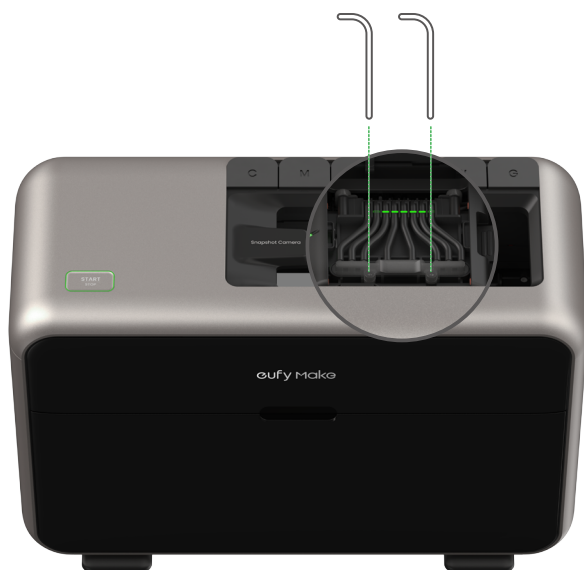


8. Aperte a fivela antiderrapante no módulo e insira o novo módulo da cabeça de impressão até ouvir um clique indicando que está no lugar.

- Certifique-se de que não há objetos estranhos bloqueando o local do módulo.



9. Pressione o conjunto de encaixe do tubo de tinta para baixo até que fique nivelado com o carro de impressão. Use uma chave hexagonal de 2,5 mm para apertar os parafusos de meia rosca e fixar o conjunto no lugar.



10. Encaixe a tampa de volta no carro de impressão. Quando você ouvir um clique, isso indica que a montagem foi bem-sucedida e que os cantos estão livres.



11. No aplicativo, confirme que a substituição está concluída. A cabeça de impressão iniciará o modo de reinicialização zero para a manutenção do flash.

9.3 Substituição do Kit de Almofada de Tinta e Raspador

<https://www.youtube.com/watch?v=mnvVTqKyJtY>

9.4 Substituição da Porta do Compartimento da Impressora

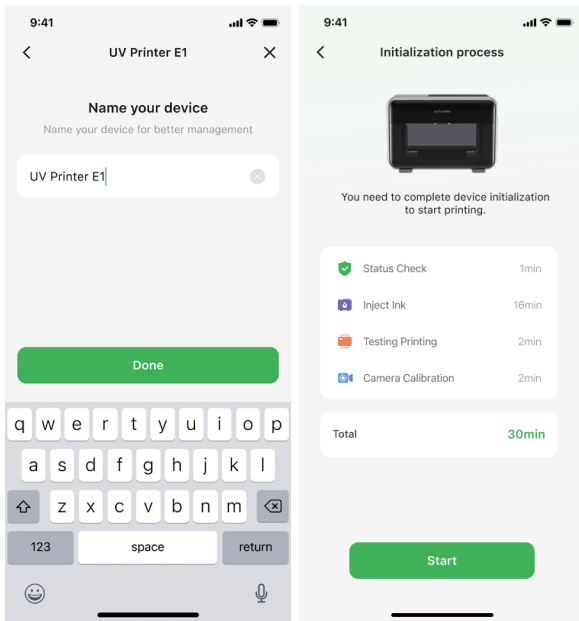
<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

10. Atualizando o Firmware

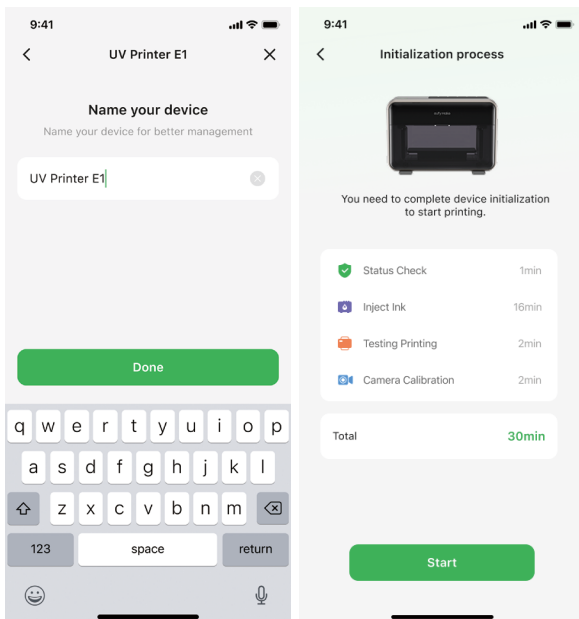
Para aproveitar ao máximo a máquina e resolver quaisquer problemas, certifique-se de que possui a versão mais recente. Você pode verificar e atualizar a versão do firmware usando o aplicativo eufyMake ou o software eufyMake Studio no seu PC. Você receberá uma notificação se uma nova versão estiver disponível.

10.1 Aplicativo eufyMake

1. Toque em [Configurações] > [Versão do Firmware] para verificar se há atualizações disponíveis.



2. Se uma versão mais recente estiver disponível, toque em [Atualizar] para baixá-la e instalá-la.



10.2 eufyMake Studio (a ser atualizado)

11. Restaurar Configurações de Fábrica

1. Para iniciar o processo de redefinição de fábrica, pressione e segure os botões POWER e START/STOP simultaneamente por mais de cinco segundos.

2. O dispositivo realizará operações de limpeza e hidratação. O processo completo de limpeza atual leva 22 minutos. Se o processo de limpeza falhar, as configurações de fábrica não serão encerradas.

3. Após a limpeza e a hidratação serem concluídas, a recuperação de dados será realizada e o dispositivo será reiniciado.

12. Especificações

Entrada CA	110-120V ~, 50/60Hz (EUA, JP) 220-230V ~, 50/60Hz (UE, China)
Entrada de CC	24V=2,75A
Consumo de energia	66W
Método de Impressão	Método Piezoelétrico de Jato de Tinta
Canal de Cor	CMYK + W (Branco) + G (Brilho)
Resolução de Impressão	Máx. 1.440 DPI (Pontos Por Polegada)
Modo de Impressão	Mini Plataforma, Plataforma Padrão, Rotativa, Rolo-para-Filme
Largura	320 mm
Comprimento	90-1500 mm
Alcance	40-100 mm
Velocidade	1,2 m ² /H
Formatos de ficheiros suportados	JPG, PNG, TIFF
Automação	Manutenção Automática, Nivelamento Automático, Limpeza Automática
Umidade do Ambiente de Trabalho	Umidade Relativa 20%-85%
Temperatura do Ambiente de Trabalho	15°C -35°C (59 °F -95 °F)
Temperatura do Ambiente de Armazenamento	5°C -35°C (41 °F -95 °F)
Dimensões do Produto	595 mm(L) × 242 mm(P) × 395 mm(A)
Peso Líquido do Produto	15 kg

13. Aviso

Declaração de Conformidade CE

Este produto cumpre as normas de interferências de rádio da Comunidade Europeia. Por meio deste, a Anker Innovations Limited declara que o tipo de equipamento de rádio V8260 está em conformidade com a Diretiva 2014/53/EU. O texto completo da declaração de conformidade da UE está disponível no seguinte site:

<https://support.eufylife.com/s/articleRecommend?type=Download>.

Faixa de frequência: banda 2.4G (2.4000GHz - 2.4835GHz)

A potência de saída do módulo Wi-Fi é inferior a 20dBm. Anker Innovations Deutschland GmbH
Prinzenallee 15, 40549 Düsseldorf, Germany