

## **1.Tietoa tästä tuotteesta**

1.1 Johdanto UV-tulostusperiaatteeseen

1.2 Erikoisominaisuudet

1.3 Yhteenveto

1.4 Päämoduulit ja toiminnot

## **2.Mitä laatikossa on**

## **3.Valmistelu**

3.1 Asettelu

3.2 Virta päällä

3.3 Asennus

## **4.Alustan tai lisäosan esittely**

4.1 Alustan tai lisäosan valinta

4.2 Asenna mini-tasopohja

4.3 Asenna standardi-tasopohja

4.4 Asenna pyörivä tulostuslisäosa

4.5 Asenna rullalta-kalvolle-lisäosa (päivitetään myöhemmin)

## **5.Järjestelmän asennus**

5.1 Laitteen lisääminen

5.2 Laitteen nimeäminen ja alustus

5.3 Tilantarkistus

5.4 Musteen ruiskutus

5.5 Testitulostus

5.6 Kameran kalibrointi

## **6.Tulostusprosessi**

## **7.LED-merkkivalo-opas**

## **8.Puhdistus**

8.1 Rutiinipuhdistus (kuukausittain)

8.2 Syväpuhdistus (neljännesvuosittain)

## **9.Huolto**

9.1 Säännöllinen huolto

9.2 Tulostuspään vaihto

9.3 Mustetyynyn ja kaavinsarjan vaihtosarja

9.4 Tulostimen osaston luukun vaihto

## **10.Laiteohjelmiston päivittäminen**

10.1 eufyMake-sovellus

10.2 eufyMake Studio (päivitettävä)

## **11.Palauta tehdasasetukset**

## **12.Tekniset Tiedot**

## **13.Huomautus**

# 1.Tietoa tästä tuotteesta

## 1.1 Johdanto UV-tulostusperiaatteeseen

### Tulostusperiaate

UV-tulostimet käyttävät piezoelektristä mustesuihkutusteknologiaa. Tämä tarkoittaa, että tulostuspään ja materiaalin pinnan välillä ei ole suoraa kontaktia. Sen sijaan tulostuspää käyttää jännitettä tarkasti ruiskuttamaan mustetippoja suuttimista substraattiin. Tämä kosketukseton mustesuihkutusmenetelmä, jota kutsutaan myös välimenetelmäksi, mahdollistaa tulostamisen huomattavasti laajemmalle materiaalivalikoimalle. Yksi ainoa kone voi tulostaa materiaaleille, kuten lasille, laatoille, akryylille, metallille, nahalle ja muille.

### Kovettumisperiaate

UV-kovetus tapahtuu, kun UV-musteen fotopolymeerit reagoivat LED-lamppujen säteilemän ultraviolettivalon kanssa. Tämä kemiallinen reaktio saa musteen kovettumaan lähes välittömästi ilman perinteistä lämmönpaistamista tai ilmakehävaihtamista. Tämä nopea prosessi kestää vain muutaman sekunnin, mikä vähentää merkittävästi tuotantoaikaa. Kuitenkin, koska UV-musteella on usein mattapinta, tulostetut kuvat voivat näyttää hieman sameilta. Tätä vastaan voidaan käyttää kirkasta kiiltolakkia tulostetun kuvan päällä, jolloin saadaan kirkkaampi ja korkeakiiltoisempi vaikutus.

### Väri-periaate

Viiden värin UV-tulostimet (C - Syaani, M - Magenta, Y - Keltainen, K - Musta, W - Valkoinen) voivat täyttää suurimman osan tulostustarpeista, ja tarjoamme myös kiiltopinnan parannetun vaikutuksen luomiseksi. Muut värit luodaan sekoittamalla näitä perusvärejä värinhallintaohjelmiston avulla. Tämän tulostimen avulla voidaan tavallisen värillisen tulostuksen lisäksi tuottaa erikoistehosteita ohjelmiston ohjauksella. Esimerkiksi valkoista mustetta tai kiiltoa voidaan kerrostaa kohotettujen, teksturoitujen pintojen luomiseksi, jolloin saadaan kohokuvioituja (reliefi) efektejä.

## 1.2 Erikoisominaisuudet

### ColorMaestro™-teknologia: Luo jopa 5 mm 3D-pintarakennetta

Moderni painotekniikka keskittyy yhä enemmän kosketeltavan painopinnan saavuttamiseen. Tämä laite tuottaa ensiluokkaisia 3D-kohopainatuksia, parantaen ulottuvuutta ja tekstuuria. Tämä saavutetaan ohjelmiston ja laitteiston yhdistelmällä. Ensiksi ohjelmisto käyttää tekoälyä muuntaakseen käyttäjän alkuperäisen tulostuskuvan syvyyskartaksi. Käyttäjä valitsee sitten halutun tulostuskorkeuden, ja ohjelmisto laskee automaattisesti tarvittavien kerrosten määrän ja värituksen. Laitteisto suorittaa tämän jälkeen kerrostulostuksen, luoden 3D-efektin kerrostamalla tarkasti valkoista mustetta tai kiiltoa, jolloin saadaan aikaan jopa 5 mm:n kohokuvio.

### 3-in-1 modulaarinen muotoilu kaikille tulostusprojekteillesi

Tämä laite tukee useita lisäosia, mukaan lukien tasopohjatulostus, pyörivä tulostus ja rullasta rullalle tulostus (kehityksessä). Tämä mahdollistaa erikoisten ja -tyyppisten esineiden tulostamisen yhdellä ainoalla laitteella.

### JetClean™-järjestelmä: Vähentää tukoksia automaattisesti

Koska perinteiset UV-tulostimen suuttimet ovat alttiita ongelmille ja vaativat usein huoltoa, tämä laite on varustettu JetClean™-automaattisella suuttimien puhdistus- ja huoltoteknologialla. Tämä järjestelmä ruiskuttaa puhdistus- ja kosteusliuoksia suuttimiin käytön jälkeen, pitäen ne puhtaina ja kosteina, vaikka tulostin olisi käyttämättömänä. Tämä automatisoitu prosessi takaa optimaalisen suuttimen suorituskyvyn ja vähentää manuaalista huoltoa.

### Tarkka automaattiasemointi kaksoislasereilla ja sisäänrakennetulla kameralla

Tarkasti kohdennettavan tulostuspaikan vangitsemiseksi ja korkeuden mittaamiseksi seuraavaa suunnittelua ja tulostusta varten olemme sisällyttäneet kaksoislaserit ja korkean resoluution kameran.

Sisäänrakennettu kamera tallentaa kuvia, kun taas kaksoislaserit mittaavat korkeuden, mikä helpottaa käyttäjien tulostusalueen löytäminen ja kohdistaminen. Lisäksi automaattinen vääristymien korjaus ja muut kalibrointialgoritmit on sisällytetty tarkkuuden parantamiseksi, mahdollistaen todella älykkään tulostuksen.

### 1.3 Yhteenveto



- 1 Käsitellä  
START/STOP-painike
- 2
  - Paina aloittaaksesi tai lopettaaksesi tulostamisen
  - Paina vahvistaaksesi laitteen yhteyden
- 3 Mustekasettipaikat
- 4 Yläkansi
- 5 Ilmansuodattimen osasto
- 6 Puhdistusmusteosasto
- 7 Litteän tason lukitus
- 8 Tulostimen osaston ovi
- 9 QR-koodi laitteen lisäämistä varten  
Virtapainiketta
  - Paina kytkeäksesi laitteen päälle ja ruiskuttaaksesi mustetta, kun laite on sammutettu
  - Paina laitteen käynnistämiseksi, puhdista tulostuspää ja ruiskuta mustetta, jos laite on sammunut vahingossa.
- 10
  - Kun laite on päällä, pidä painettuna 5 sekunnin ajan suorittaaksesi puhdistuksen, sitten sammuta laite.
  - Kun laite on päällä, paina nopeasti kahdesti ja odota, että päävalo vilkkuu 2 sekunnin ajan, sitten pidä painettuna 5 sekunnin ajan lopettaaksesi kaikki toiminnot, puhdista tulostuspää ja poista kaikki käyttäjätiedot.
- 11 Tasavirtasisääntulo
- 12 Ethernet-portti

## 1.4 Päämoduulit ja toiminnot

### Liikeohjausjärjestelmä

Liikeohjausjärjestelmä hallitsee UV-tulostimen keskeisiä toimintoja. Se ohjaa tulostuspään ja alustan siirtymistä. UV-tulostuspää liikkuu X-akselilla, kun taas Y-akselin tulostuslisäosat ja tasopohja suorittavat pystysuoraa liikettä.

### Tulostuspää ja mustepad

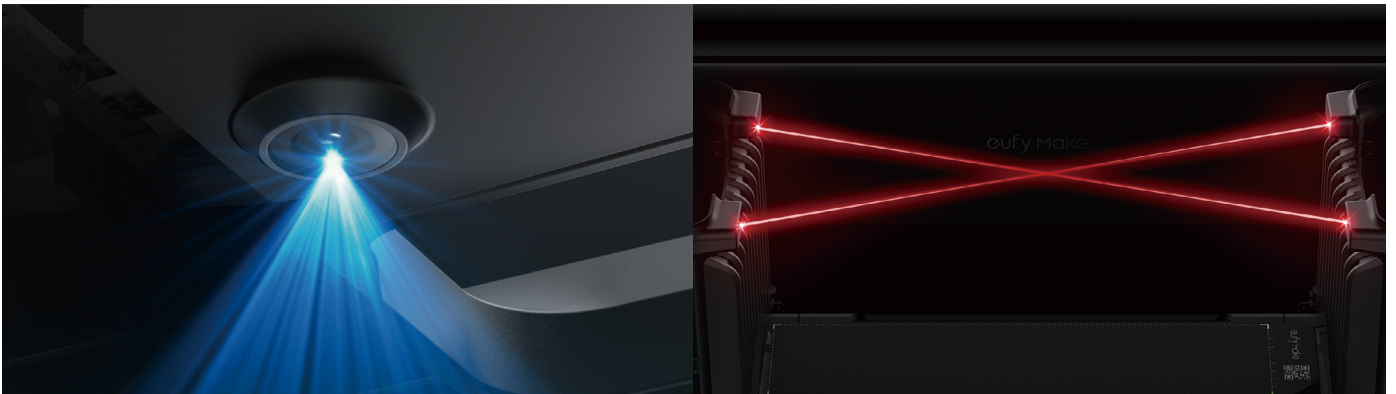
Tämä tulostin on varustettu yhdellä kuusikanavaisella UV-tulostuspäällä, joka on yhdistetty mustepad:iin. Tulostuksen aikana tulostuspää käyttää jännitettä mustetippojen ruiskuttamiseen suuttimista substraattiin, varmistaen, ettei suoraa kontaktia materiaalin kanssa ole. Tämä toimii UV-tulostimen keskeisenä moduulina. Mustetyyny vähentää tulostuspään tukkeutumisen ja vaurioitumisen riskiä.



## Anturimittausjärjestelmä

Tämä tulostin sisältää sisäänrakennetun anturimittausjärjestelmän, jossa on kamera ja kaksoislaserianturit. Kamera tunnistaa tulostusalustan ja materiaalin, ja sitten se erottaa ääriviivat, kun taas kaksoislaserit mittaavat automaattisesti kohteen korkeuden ennen tulostusta ja säätävät sen jälkeen tulostusalustan korkeuden vastaavasti.

Läpäisevä laser-anturin mittausjärjestelmä käyttää korkeatehoista, ei-kosketusmekanismia. Järjestelmä koostuu laserlähettimestä ja -vastaanottimesta, jotka on asennettu alustan yläpuolelle. Substraatin korkeuden mittaamiseksi aseta esine tasopohjalle. Siirrä alustaa, jotta esine tulee laserin havaitsemisalueelle. Kun esine menee laser-säteeseen, anturi laukeaa ja tallentaa esineen yläpinnan reaaliaikaisen korkeustiedon. Järjestelmä laskee esineen tarkan korkeuden mittaamalla siirtymän alkuperäisen alustan sijainnin ja sijainnin välillä, jossa laser-säde estyy. Tämä prosessi reagoi nopeasti ja tarjoaa korkean tarkkuuden, pitäen mittausvirheen alle 1 millimetrin. Järjestelmä täyttää vaatimukset sovelluksille, jotka vaativat tarkkaa mitanmittausta.



## Mustekasetti ja puhdistuskasetti

Tämä tulostimessa on muste- ja puhdistuskasetti väritulostusta ja tulostuspään huoltoa varten. Mustepatruunat sisältävät C (syaani), M (magenta), Y (keltainen), K (musta), W (valkoinen) ja G (kiilto). CMYKW-musteet mahdollistavat moniväripainatuksen, kerospainatuksen ja muita erikoistehosteita, ja kiiltokerros on myös saatavilla painettujen värien eloisuuden parantamiseksi. Puhdistuspatruuna yhdistää kolme keskeistä toimintoa: puhdistuksen, kosteutuksen ja jätevärin keräyksen.



## AI-pohjainen

AI-ominaisuuksien integrointi parantaa käyttäjäkokemusta merkittävästi, ja AI-kontuurintunnistus ja AutoFill varmistavat tarkempia ja tehokkaampia tulostustoimintoja.

**Kontuurintunnistus: AI-kontuurintunnistusjärjestelmä paikantaa tulostusalueen tarkasti parantaakseen UV-tulostimen tehokkuutta ja laatua.** Tärkeitä toimintoja:

- **Tulostusalueen tunnistus:** Tunnista kohteen kontuuri nopeasti estääksesi tulostamisen substraatin ulkopuolelle tai tyhjiin alueisiin.
- **Kontuurin poiminta:** Käytä kameraa tallentaaksesi substraattikuvia, poimi reuna- tai muoto-ominaisuudet ja luo sen mukaisesti suunnittelukangas.
- **Tehokas kohdistus:** Hyödynnä AI:ta käsittelemään monimutkaisia taustahäiriöitä nopean ja tarkan substraattikontuurin tunnistuksen saavuttamiseksi.

Kuitenkin, AI-kontuurintunnistuksella on selkeitä rajoituksia läpinäkyvien substraattien, kuten lasin ja akryylin, tunnistamisessa seuraavista syistä:

- **Optiset ominaisuudet:** Läpinäkyvät esineet taittavat, heijastavat ja läpäisevät valoa, mikä aiheuttaa epäselviä tai kadonneita rajoja, joita tavalliset RGB-kuvat eivät voi tallentaa selkeästi.
- **Taustahäiriö:** Läpinäkyvät substraatit sulautuvat taustaan, jolloin kontuurin piirteitä on vaikea erottaa.
- **Pintareflektio:** Kirkkaat heijastavat alueet voidaan virheellisesti tunnistaa substraatin reunoiksi tai ääriviivoiksi.

**AutoFill: Tämä tuote toimitetaan kahdessa erillisessä paketissa: toinen sisältää UV-tulostimen ja toinen mustekasetit ja puhdistuskasetin.** Kamera tallentaa kuvia, ja AI-malli tuottaa kontuuritiedot jokaiselle substraattityypille. Kun käyttäjät suunnittelevat kuvia kontuuridatan perusteella ohjausohjelmistossa, AutoFill soveltaa automaattisesti suunnittelua kaikkiin substraatteihin tasopohjalla, vähentäen toistuvia manuaalisia kohdistus- ja kulmamuuoksia useille substraateille.

## 2.Mitä laatikossa on

Tämä tuote toimitetaan kahdessa erillisessä paketissa: toinen sisältää UV-tulostimen ja toinen mustekasetit ja puhdistuskasetin.

Tarkista varasto 2 lähetyspaketista. Jos jokin puuttuu, ota yhteyttä [support@eufy.com](mailto:support@eufy.com)

<https://www.youtube.com/watch?v=rYKWUt4ckEs>



- Virtajohntojen määrä vaihtelee maan tai alueen mukaan.
- Vahvista, että olet vastaanottanut molemmat paketit ennen purkamista.

Nimi	Määrä	Käyttö
Standardi tasopohja	1	Käytetään UV-tulostimen kanssa suurikokoisten alustojen tulostamiseen.
Mini-tasopohja (esiasennettu)	1	Käytetään UV-tulostimen kanssa pienikokoisten substraattien tulostukseen.
Standardi liimapohja	1	Käytettiin standarditasopohjassa auttamaan kohdistuksessa ja kiinnittämään tulostettu esine paikoilleen.
Mini-liimapohja	1	Käytettiin mini-tasopohjassa auttamaan kohdistuksessa ja kiinnittämään tulostettu esine paikalleen.
Ilmansuodatin	1	Hajujen ja haitallisten kaasujen suodattamiseen ja imeyttämiseen.
Virtalähde ja virtakaapelit	Vaihtelee maan tai alueen mukaan	Käytetään UV-tulostimen virtalähteenä.
UV-suojalasit	1	Käytetään estämään UV-valoa ja suojaamaan silmiäsi.
Ilmaiset substraatit	3	Tulostussubstraatti.


### 3.Valmistelu

Saadaksesi ajankohtaisia opastusvideoita UV-tulostimen E1 käytöstä, suosittelemme tilaamaan YouTube-kanavamme.

<https://www.youtube.com/@eufyMake/videos>

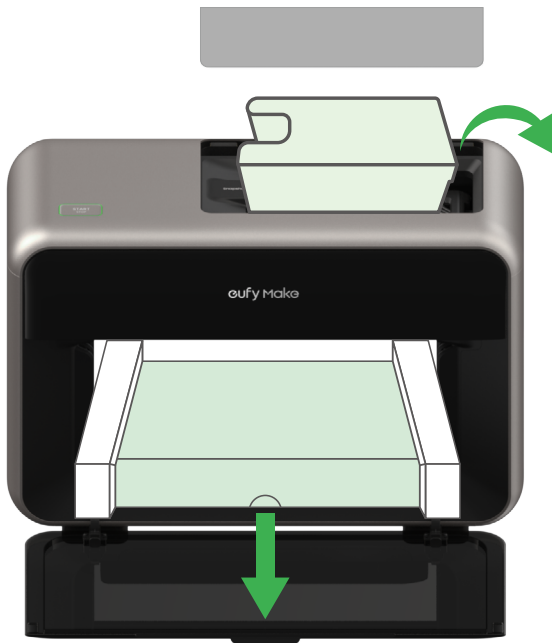
#### 3.1 Asettelu

1.Aseta tulostin tasaiselle ja vakaalle pöydälle ja jätä sen ympärille riittävästi tilaa (15,7 tuumaa / 40 cm eteen ja taakse, 11,8 tuumaa / 30 cm vasemmalle ja oikealle).

-  Aseta se hyvin ilmastoituun tilaan, jossa on hyvä ilmanvaihto.
- Vältä asettamasta tulostinta suoraan seiniä vasten kummaltakaan puolelta, koska tämä voi johtaa musteiden saastumiseen seinälle.



2. Nosta yläkansi, poista suojaava vaahto sisältä ja sulje se sitten. Avaa etuovi ja ota tarvikelaatikko pois, sulje sitten varovasti tulostimen osaston ovi.



## 3.2 Virta päällä

Liitä virtapistokkeeseen, ja virtaindikaattori muuttuu vihreäksi.



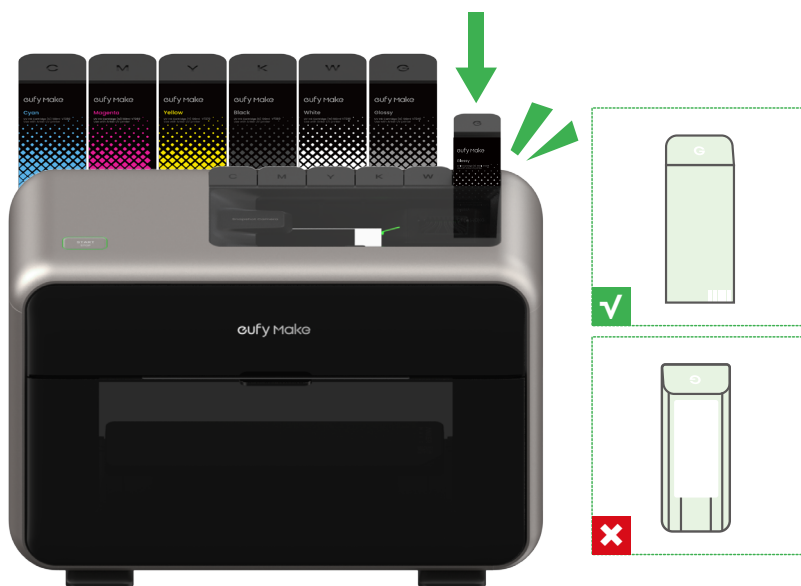
## 3.3 Asennus

<https://www.youtube.com/watch?v=NKe4czrLsQk>

1. Asenna kaikki 6 UV-mustekasettia oikeisiin paikkoihin värijärjestyksessä. Klik -ääni osoittaa onnistuneen asennuksen.

- Voit tarkistaa jäljellä olevan musteen määrän eufyMake-sovelluksessa järjestelmän asennuksen jälkeen.

 • Käytä vain valmistajan toimittamia alkuperäisiä mustekasetteja. Ei-alkuperäisten mustekasettien käyttö voi vaurioittaa laitetta.



### Tietoa UV-mustekaseteista

UV-tulostin käyttää seuraavia kuutta erilaista kasettityyppiä. Näitä kasetteja käytetään väripainatukseen, teksturoituihin efekteihin ja lakkaviimeistelyyn. Kukaan kasetti on selvästi merkitty väriapulallaan edessä ja päällä, ja siinä on sisäänrakennettu siru tunnistusta varten sekä mustetasojen reaaliaikainen seuranta.

2. Poista kolme suojaustulppaa, aseta sitten puhdistuskasetti oikeassa asennossa.



### Tietoa puhdistuskasetista

Puhdistuskasetti ruiskuttaa puhdistusliuosta suuttimiin tulostuksen jälkeen automaattista puhdistusta ja huoltoa varten. Se sisältää sisäänrakennetut puhdistus- ja kosteutusratkaisut, joita käytetään suuttimien puhdistukseen, päivittäiseen huoltoon ja tulostuspään pitämiseen optimaalisessa kunnossa. Se sisältää myös sisäisen jäteikkasetin, joka kerää tulostuksen ja huoltosyklien aikana poistuvan ylimääräisen musteen.

 • Tämä lisävaruste on suunniteltu vain viralliseen käyttöön. Kolmannen osapuolen puhdistuskasettien käyttöä ei tueta, ja se voi vaikuttaa tulostimen suorituskykyyn.

3. Käytä molempia käsiä, pidä tarrat ja työnnä ilmansuodatin paikoilleen. Paina kansi alas ja kuulet klik-äänen.


<https://www.youtube.com/watch?v=QbIFFTfXEuQ>



## 4. Alustan tai lisäosan esittely

### 4.1 Alustan tai lisäosan valinta

<b>Mini-tasopohja (esiasennettu)</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Koko: 330 mm × 90 mm</li><li>• Käytetään mini-liimapohjan kanssa tulostamiseen pienille substraateille, kuten jääkaappimagneeteille.</li><li>• Tukee pakkausten sulkemista ja muita vastaavia tulostustilanteita.</li><li>• Sopii koville, tasaisille substraateille, joiden enimmäiskerroksen korkeus on 4 mm.</li></ul>
<b>Standardi tasopohja</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Koko: 330 mm × 420 mm</li><li>• Käytetään standardi-liimapohjan kanssa suurikokoisten substraattien tulostamiseen, kuten valokuvakehykset.</li><li>• Sopii koville, tasaisille substraateille, joiden enimmäiskerroksen korkeus on 4 mm.</li></ul>
<b>Pyörivä tulostuslisäosa</b>	Mahdollistaa tulostamisen tavallisille kartiomaisille tai sylinterimäisille substraateille, kuten mukeille.
<b>Rullalta-kalvolle-lisäosa</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mahdollistaa tulostamisen eri substraateille, mukaan lukien erikoiskalvot, rullakalvot ja vinyylit, joiden pituus on jopa 10 metriä.</li><li>• Tukee pitkän formaatin tulostusta.</li></ul>

 • Varmista, että virta on katkaistu ennen kuin huollat tai vaihdat seuraavat lisäosat: tasopohja, pyörivä lisäosa tai rullalta-kalvolle-lisäosa, tulostuspää tai virtajohdot.

### 4.2 Asenna mini-tasopohja

Ennen mini-tasopohjalla tulostamista varmista, että substraatti täyttää enimmäiskoko-, korkeus- ja painorajoitukset. Lukitse mini-tasopohja ja aseta substraatti mini-liimapohjalle turvallista kiinnitystä varten tulostuksen aikana.

1. Varmista, että mini-tasopohja on lukittu ennen substraatin asettamista.



2.Aseta substraatti koordinaatiruutuun.



### 4.3 Asenna standardi-tasopohja

Ennen standardi-tasopohjalla tulostamista varmista, että substraatti täyttää enimmäiskoko-, korkeus- ja painorajoitukset. Lukitse standardi-tasopohja ja aseta substraatti standardi-liimapohjalle turvallista kiinnitystä varten tulostuksen aikana.

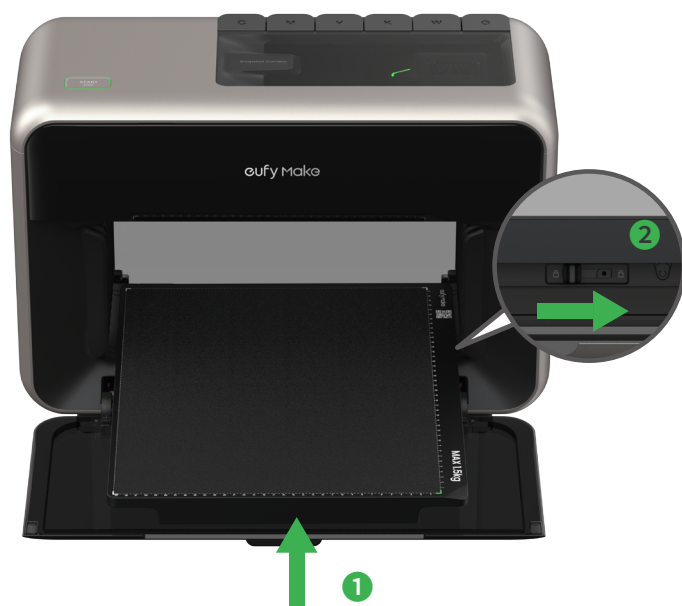
1.Avaa ja poista tulostimen osaston ovet.

<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

2.Liu'uta salpaa vasemmalle poistaaksesi esiasennetun mini-tasopohjan.



3. Aseta tavallinen tasoalusta tukilevyille, sitten liu'uta salpa lukitaksesi sen paikoilleen.



4. Aseta substraatti koordinaatiruutuun.

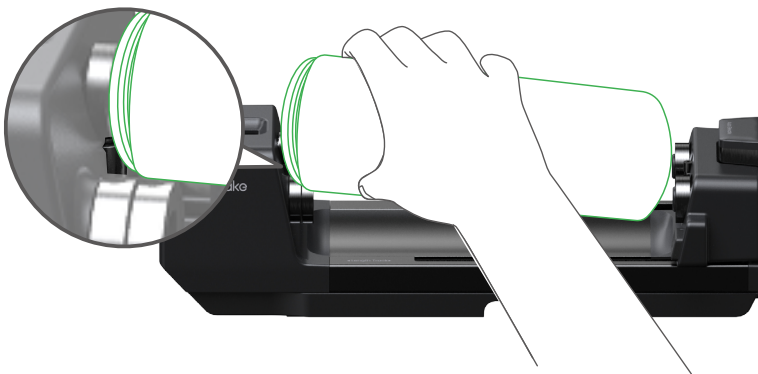
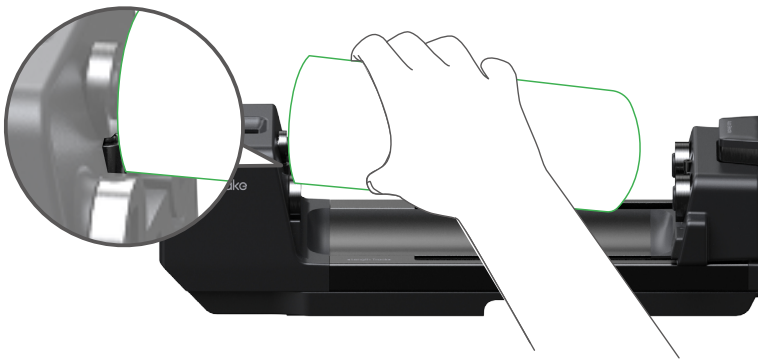


#### 4.4 Asenna pyörivä tulostuslisäosa

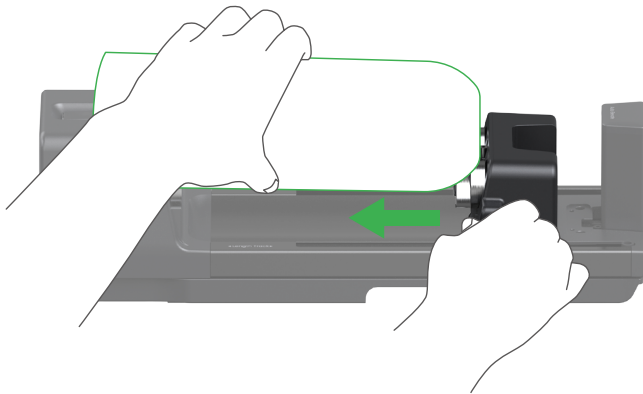
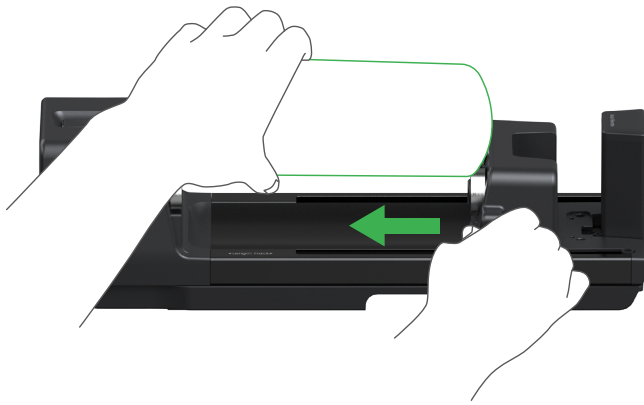
1.Liu'uta salpa vasemmalle poistaaksesi esiasennetun tasopohjan, aseta sitten pyörivä tulostuslisäosa UV-tulostimen tarjottimelle ja liu'uta salpa uudelleen lukitaksesi sen paikoilleen.



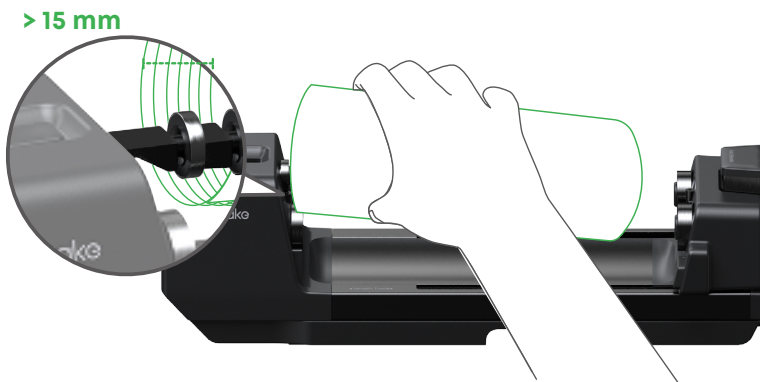
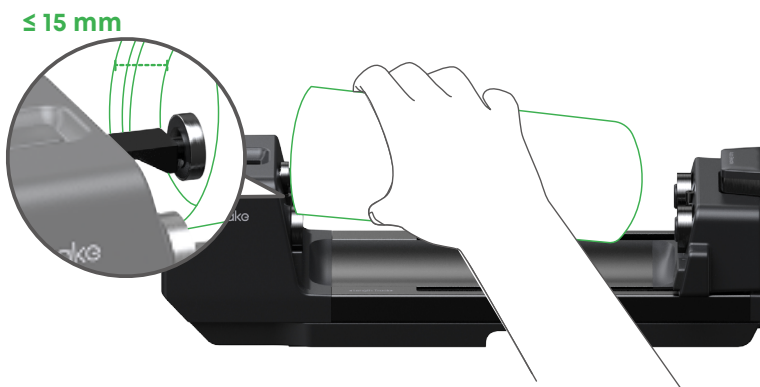
2.Kun kuppiaukko on vasemmalle päin, työntäkää se etummaista pysäytyspinniä vasten ja asettakaa kuppiaukko ajopyörille. Jos kuppiaukko on askelmainen tai pyöristetty, käytä käytettävissä olevia holkkeja ajopyörien ulottuvuuden pidentämiseksi.



3.Pidä lukituspainiketta painettuna siirtääksesi liukuvan tuen niin, että takapysäytyspinni on kupin pohjassa. Aseta kupin alareuna seuraajapyörille ja käytä tarvittaessa mukana toimitettuja holkkeja seuraajapyörien pidentämiseksi.



4. Vedä liikuteltavaa tukipalkkia oikealle, kunnes se pysähtyy estääksesi kuppia liikkumasta. Jos kupin suun sisäinen kierre on syvämpi (> 0,6 tuumaa / 15 mm), käytä mukana tulevaa tukipalkin välityspalaa pidentääksesi tukipalkkia.



## 4.5 Asenna rullalta-kalvolle-lisäosa (päivitetään myöhemmin)

[https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD\\_bB1k](https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD_bB1k)

## 5. Järjestelmän asennus

<https://www.youtube.com/watch?v=KXZgoE28sFI>

### 5.1 Laitteen lisääminen

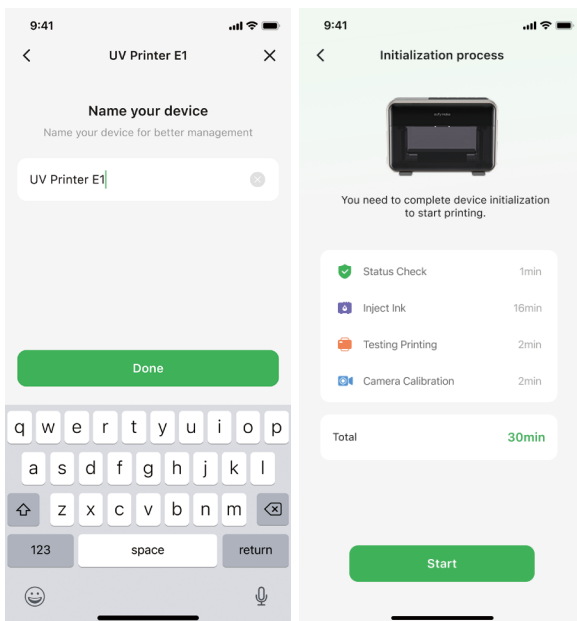
Lataa eufyMake-sovellus ja seuraa sovelluksen ohjeita ensimmäisen asetuksen suorittamiseksi.



### 5.2 Laitteen nimeäminen ja alustus

Nimeä laitteesi ja aloita alustusprosessi.

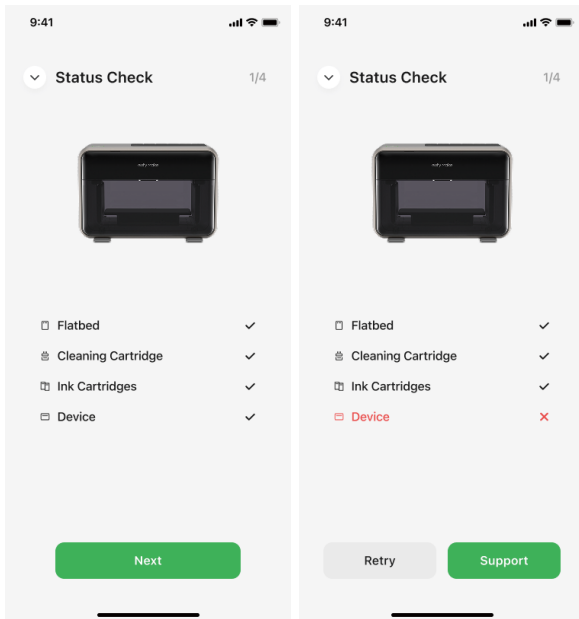
- Koko prosessi vie noin 30 minuuttia.



## 5.3 Tilantarkistus

Alustuksen jälkeen laite siirtyy tilantarkistusvaiheeseen. Odota noin minuutti, että prosessi valmistuu.

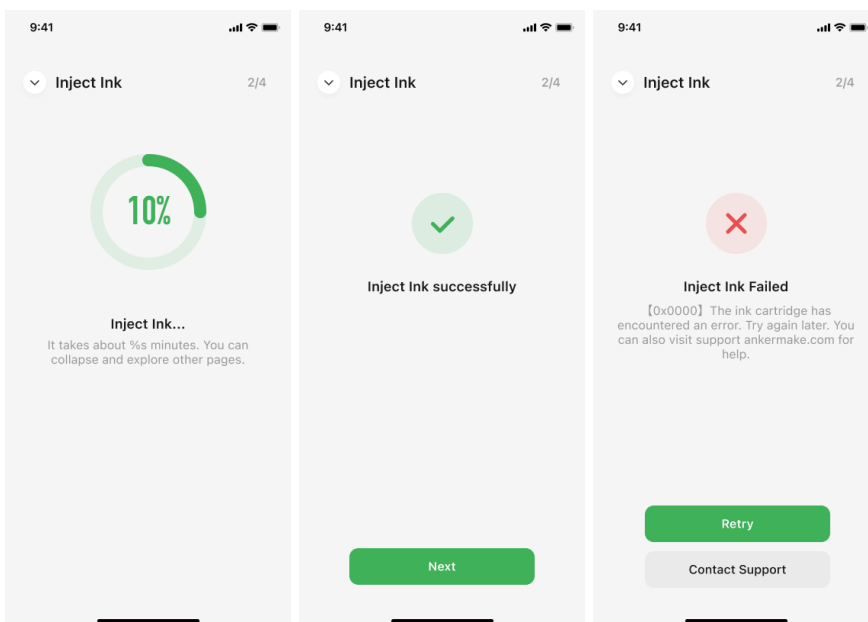
- Jos jokin kohta ei läpäise tarkistusta, yritä uudelleen tai ota yhteyttä tukeen.



## 5.4 Musteen ruiskutus

Musteen ruiskutus alkaa nyt. Odota noin 15 minuuttia, että prosessi valmistuu.

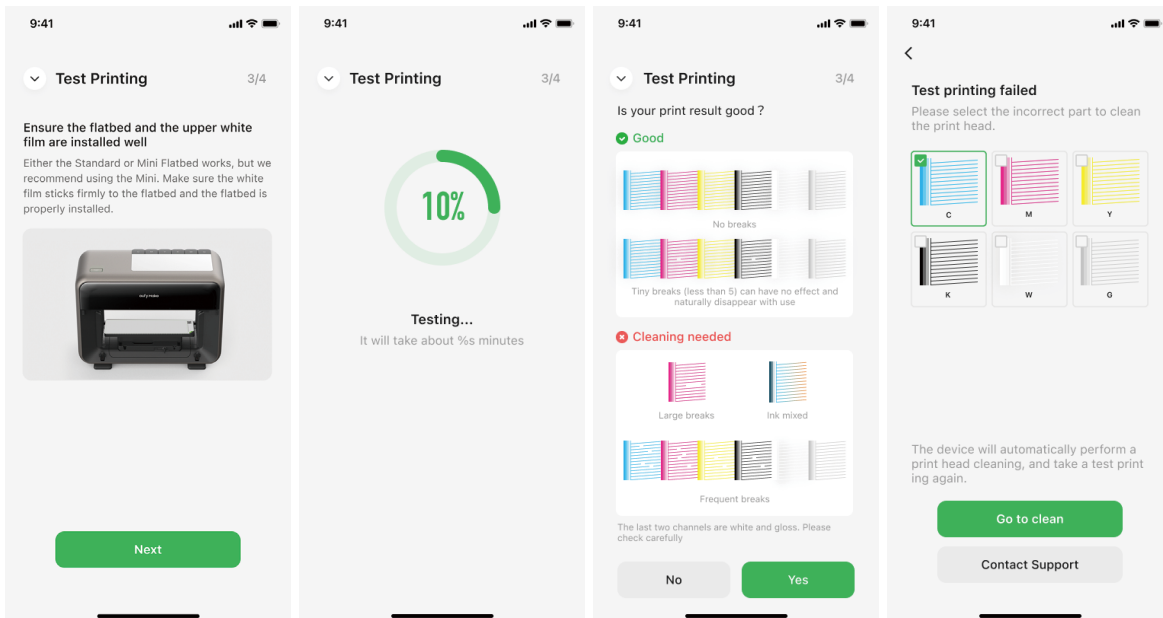
- Jos injektio epäonnistuu, yritä uudelleen tai ota yhteyttä tukeen.



## 5.5 Testitulostus

Laite aloittaa nyt testitulostusvaiheen. Odota noin 2 minuuttia, että testi valmistuu.

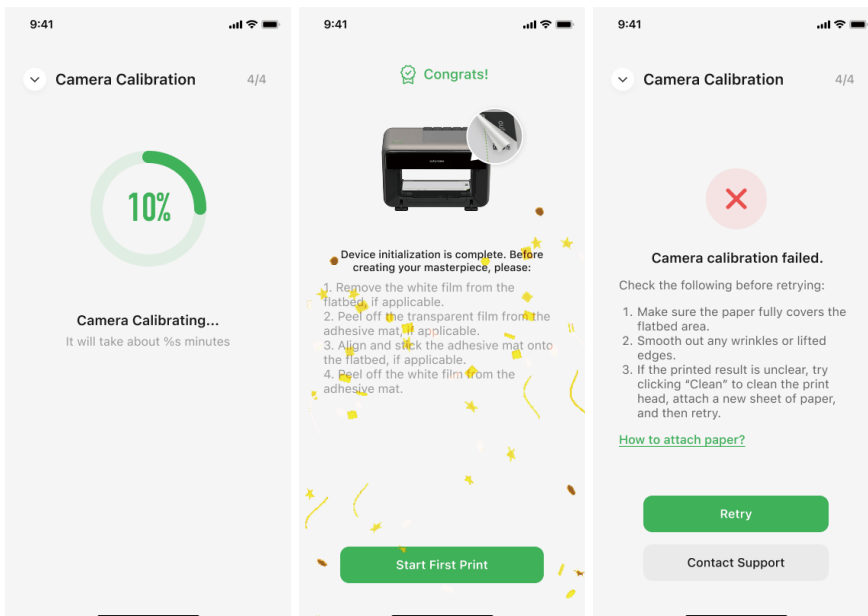
- Seuraa testin etenemistä sovelluksessa.
- Vertaa tulostettua kuvaa kohdekuvaan sovelluksessa. Jos ne vastaavat, napauta [Kyllä] jatkaaksesi.
- Jos kuvat eivät vastaa tai tulostuslaatu on huono, napauta [Ei] siirtyäksesi testivirhesivulle. Valitse tulostuspään puhdistus tai ota tarvittaessa yhteyttä tukeen.



## 5.6 Kameran kalibrointi

Testitulostuksen jälkeen siirry kameran kalibrointiin. Seuraa kalibrointiprosessia sovelluksessa.

- Kun kalibrointi on valmis, muista poistaa suojakalvo tasolasista tai liimamatosta (jos sovellettavissa) ennen ensimmäisen tulostuksen aloittamista.
- Jos kalibrointi epäonnistuu, yritä uudelleen tai ota yhteyttä tukeen.



## 6.Tulostusprosessi

<https://www.youtube.com/watch?v=eo6t5KQwAsA>

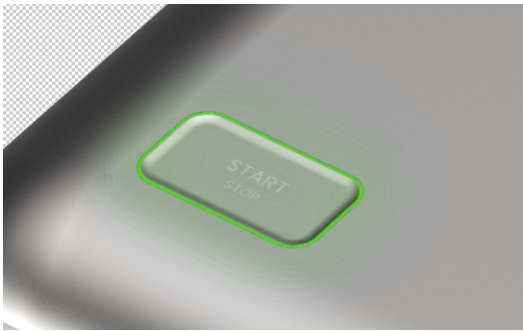
# 7.LED-merkkivalo-opas

## Päänappulan LED



### Vakaa sininen

- Virta päällä, mutta ei yhdistetty Wi-Fi:hin



### Vakaa vihreä

- Virta päällä ja yhdistetty Wi-Fi:hin
- Ei tulostustehtävää 5 minuutin
- Tulostustehtävä suoritettu



### Hengittää vihreää

- Tulostustehtävä vastaanotettu, mutta ei vielä vahvistettu.
- Tulostustehtävä vahvistettu



### Valo pois päältä

- Ei tulostustehtävää yli 5 minuuttiin



### Hengittää sinisenä

- Laiteohjelmiston päivitys



### Vilkkuu punaisena

- Virhe: Muste loppu, jätinkki täynnä

## Mustekasetti LED



### Vakaa vihreä

- Mustepatruunat asetettu onnistuneesti ja mustetta on runsaasti.



### Tasainen punainen

- Mustekasetit asennettu onnistuneesti, mutta mustetta on vähän



### Vilkkuu punaisena

- Muste loppu tai mustekasettia ei ole asennettu

## Tulostuspään LED



## Valo päällä

- Työskentelytilassa



## Haalistunut

- Valmiustilassa

## Virta-LED



## Tasainen punainen

- Liitetty mutta ei päällä.



## Vakaa vihreä

- Liitetty ja päällä
- Liitetty ja työskentelytilassa

## 8.Puhdistus

UV-tulostimet ovat alttiita musteen ja pölyn kertymiselle käytön aikana. Säännöllinen huolto on välttämätöntä vakaan suorituskyvyn ja tulostuslaadun varmistamiseksi.

-  Käytä aina suojakäsineitä ja -laseja kaikissa puhdistustoimenpiteissä estääksesi UV-musteen joutumisen iholle tai silmiin. Vältä puhdistusliuoksen valumista laitteen ulkopinnalle, sillä se voi olla syövyttävää.

## Tarvittavat materiaalit:

- Lintuvapaat liinat
- Lintuvapaat puuvillapallonpäänsienet
- Musteen puhdistusliuos
- Kertakäyttöiset nitrilikäsineet
- Silikoonimusteen raaputin
- Ruosteenestovoiteluöljy

## 8.1 Rutiinipuhdistus (kuukausittain)

Tulostuslaadun ylläpitämiseksi ja tulostimen käyttöiän pidentämiseksi, puhdista seuraavat osat kerran kuukaudessa, kiinnittäen erityistä huomiota alueisiin, joille musteella on taipumus kerääntyä.

### UV-lampun pinta

1.Kostuta lintuvapaa puuvillapallonpäänsieni musteen puhdistusliuksella.	2.Pyyhi varovasti koko UV-lampun pinta poistaaksesi kaikki näkyvät mustejäljet.	3.Käytä puhdasta, lintuvapaata liinaa pyyhkiäksesi pois ylimääräisen liuksen varmistaen, että pinta on täysin kuiva.
		

### Tulostuspään ympäristö

 • Ei suositella puhdistaa suuttimen aluetta käsin puhdistusliuksella.

1.Kostuta lintuvapaa puuvillapallonpäänsieni musteen puhdistusliuksella.	2.Pyyhi varovasti tulostuspään alueelta kaikki mustetahrat.	3.Käytä puhdasta, lintuvapaata liinaa kuivataksesi alueen täysin.
		

## Tasopohjan perusta

1. Pyyhi koko tasopohjan pinta huolellisesti.



2. Käytä kuivaa, lintuvapaata liinaa pyyhkiäksesi pois jäljellä oleva liuos.

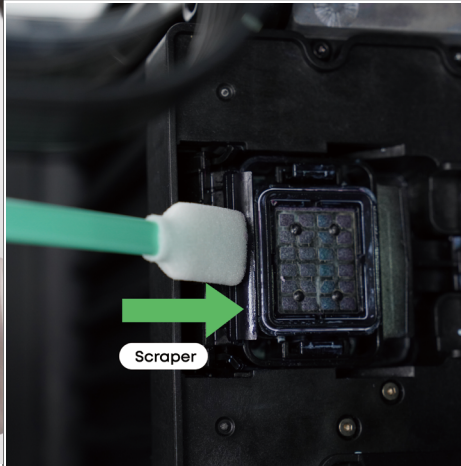


## Tulostuspään asema

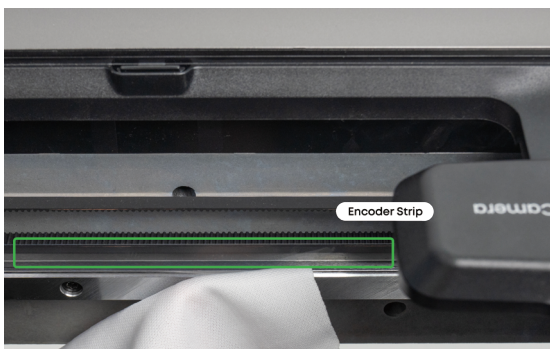
1. Kostuta lintuvapaa puuvillapallonpäänsieni puuvillapallonpäänsieni musteen puhdistusliuoksella.



2. Puhdista raaputinlapa ja mustepad poistaaksesi kaikki näkyvät mustejäljet.



💡 • Kalibroituvirheiden välttämiseksi älä koske enkooderin nauhaan!



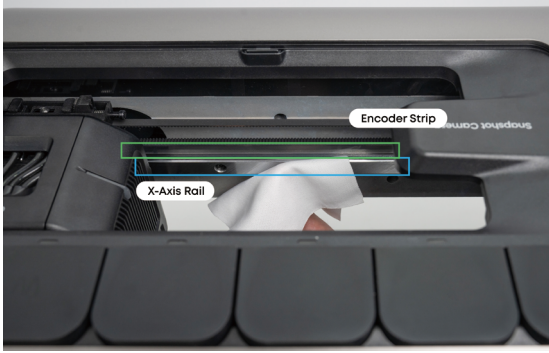
## 8.2 Syväpuhdistus (neljännesvuosittain)

Sekä sisäiset että ulkoiset osat vaativat perusteellista huoltoa kolmen kuukauden välein. Käytä aina käsineitä ja työskentele huolellisesti.

### X-akselin raide

- Jos havaitset pölyä tai öljyä X-akselin raiteilla, pyyhi se kuivalla lintuvapaalla liinalla (ilman puhdistusainetta).
- Poista varovasti roskat yrittäen säilyttää olemassa oleva voitelu koskemattomana.

💡 • Vältä koskemasta enkooderin nauhaan. Älä käytä puhdistusliuosta raiteilla.



### Kameran suojus

1. Kostuta lintuvapaa puuvillapallonpäänsieni musteen puhdistusliuoksella.

2. Pyyhi varovasti kameran suojus, kunnes kaikki tahrit ovat poissa.

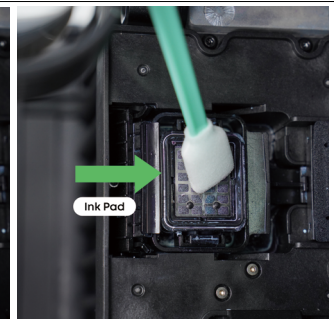
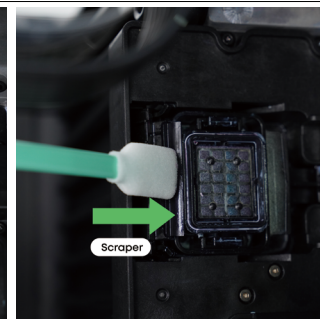
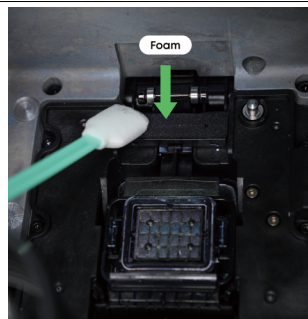
3. Käytä puhdasta, lintuvapaa puuvillapallonpäänsientä poistaaksesi ylimääräinen liuos, varmistaen, että pinta on kuiva ja puhdas.



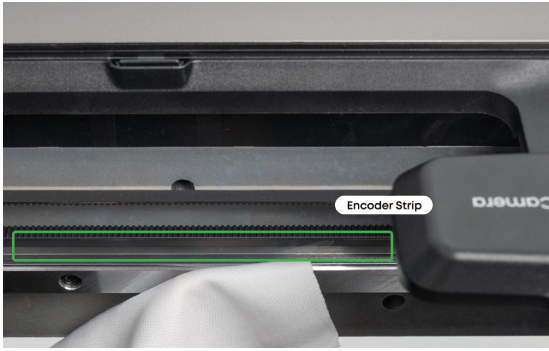
### Mustetankin puhdistus

1. Kostuta lintuvapaa puuvillapallonpäänsieni musteen puhdistusliuoksella.

2. Puhdista raaputinlata ja mustepad huolellisesti poistaaksesi kaikki mustejäännökset.



💡 • Kalibroituvirheiden välttämiseksi älä koske enkooderin nauhaan!



### X-akselin ohjainputken voitelu

Käytä lintuvapaata puuvillapallonpäänsientä levittääksesi ruosteenestovoiteluöljyä X-akselin raiteen ylä- ja alapuolelle.



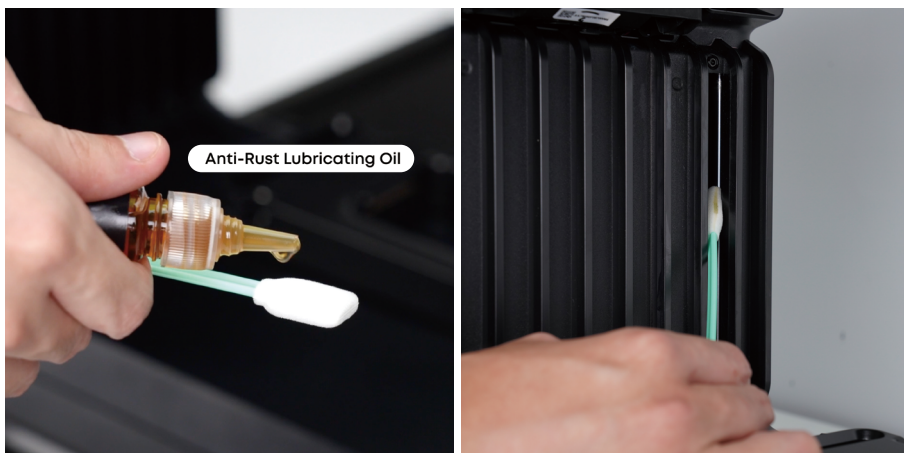
### Y-akselin ohjainputken voitelu

Käytä lintuvapaata puuvillapallonpäänsientä levittääksesi ruosteenestovoiteluöljyä molemmille ohjainputkille, työskennellen X-akselin molemmilta puolilta.



### Z-akselin ohjainputken voitelu

Käytä lintuvapaata puuvillapallonpäänsientä levittääksesi ruosteenestovoiteluöljyä neljälle ohjainputkelle, työskennellen X-akselin raiteen molemmilta puolilta.



### Standardi-tasopohjan ohjainputken voitelu

Käännä tulostusalustan kokoonpano. Levitä voiteluöljyä molemmille ohjainputkille ja liikuta tasopohjaa edestakaisin, jotta öljy jakautuu tasaisesti.




## 9.Huolto

### 9.1 Säännöllinen huolto

<b>X-akselin raide</b>	Puhdista X-akselin raide pölystä ja roskista.
<b>Hihnat ja rullat</b>	Tarkista hihna välttääksesi tulostusvirheet, jotka johtuvat löysyydestä tai liian kireästä hihnasta. Varmista, että rullat toimivat normaalisti ilman epätavallista ääntä tai jumittumista.
<b>Ilmansuodatin</b>	Vaihda ilmansuodatin kolmen kuukauden välein välttääksesi musteen hajun tulostuksen aikana.
<b>Puhdistusmuste</b>	Jokainen puhdistuskasetti voi kestää jopa 30 puhdistusta.
<b>Tulostuspää</b>	UV-tulostuspää suorittaa huolto- tehtäviä lepotilassa: salamasuihkutus, musteen poisto ja puhdistus, varmistaen, että se pysyy hyvässä kunnossa ja vältetään ylikuivuminen ja korroosio.Pyyhi tulostuspää tukkeutumisen estämiseksi.Jos se tukkeutuu, puhdista se tukoksen poistamiseksi.

### 9.2 Tulostuspään vaihto

Tulostuspäällä on rajoitettu käyttöikä, ja se on vaihdettava, jos se menee käyttökelvottomaksi eikä sitä voida korjata.

-  Ennen kuin suoritat huoltoa tulostimelle tai sen lisäosille (kuten tulostuspäälle), sammuta virta tulostuspään pikakytkentämoduulista. Tämä estää oikosulut, jotka voivat aiheuttaa lisävahinkoja sähköiselle laitteistolle ja aiheuttaa turvallisuusriskejä.
- Käytä UV-suojalaseja ja suojavaatetusta. Toimi hyvin tuuletetussa tilassa.
- Ennen käyttöä laita päälle kertakäyttöiset nitrilikäsineet ja varmista, että sinulla on 2,5 mm kuusikulmapalikka.

1.Poista yläpaneeli.



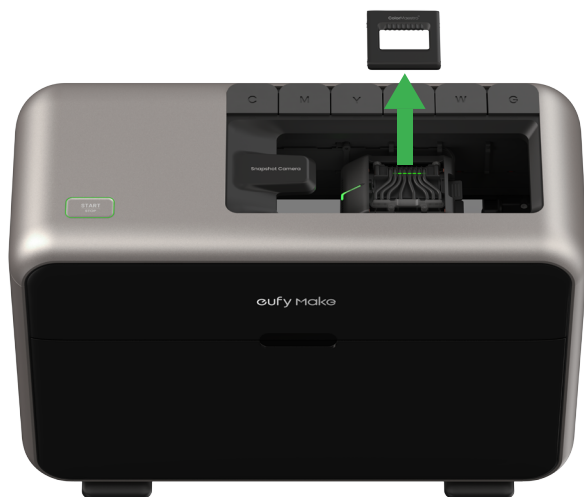
2.eufyMake-sovelluksessa valitse [Tulostuspään pikakytkentämoduulin vaihto] -tila.

3.Tulostuspään kokoonpano liikkuu automaattisesti vaihtopaikkaan.

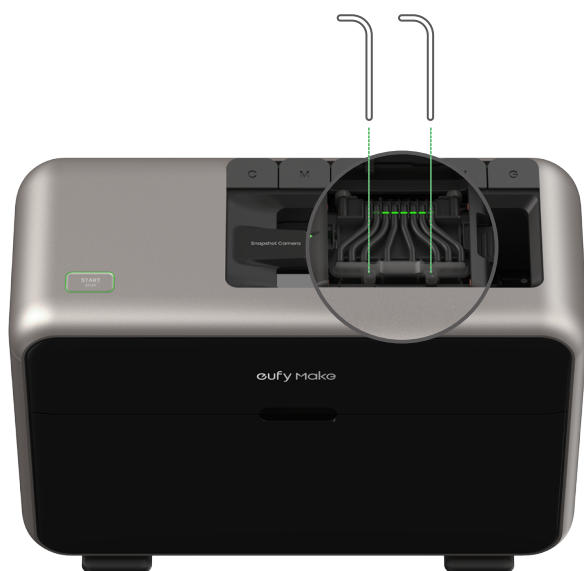
- Älä sammuta sovitinta.



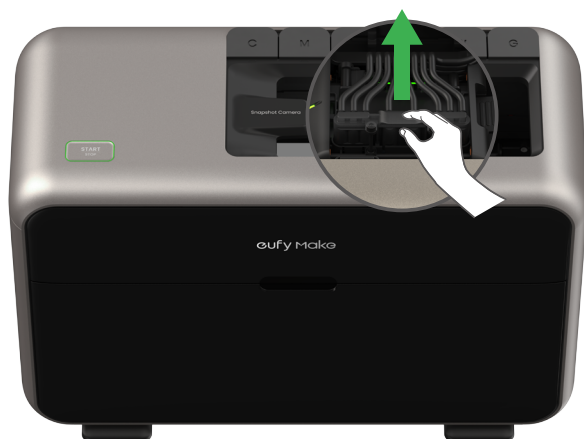
4. Avaa tulostusyksikön kansi.



5. Käytä 2,5 mm kuusikulmapalikkaa löysäämään puolikierrerruuveja, kunnes osa voidaan nostaa ylös ja alas.

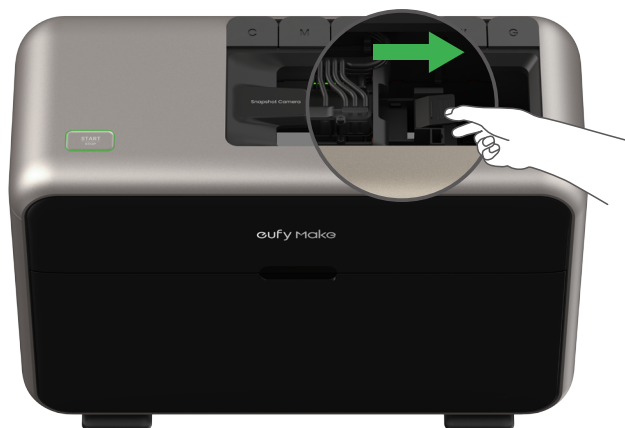


6. Löysää, kunnes alapuolella olevat kuusikulmaiset mutterit irtoavat, vedä sitten mustetubiliitospakkaus ylös korkeimmalle kohdalle.



7.Vedä pikakytkennän moduulin liukastumisen estävä solki ulos pitäen siitä kiinni.

- Huomioi moduulin alapuolen suojaaminen, jotta sitä ei murskata tai naarmuteta.
- Varmista, ettet kosketa tai likaa koodinauhaa moduulia poistettaessa tai asennettaessa.

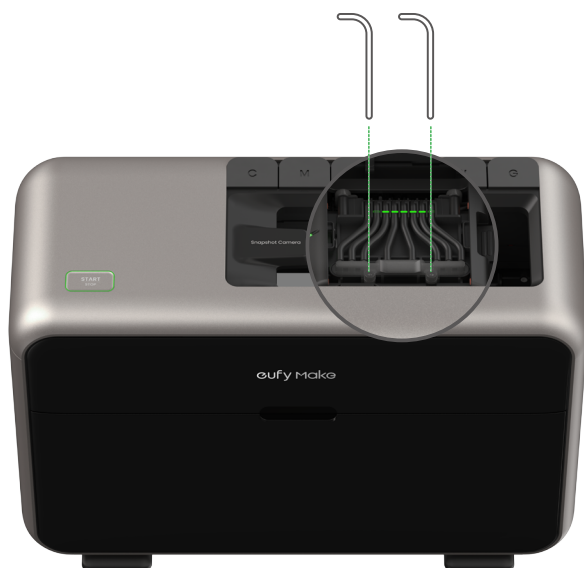


8.Purista moduulin liukastumisenesto-solkea ja aseta uusi tulostuspäämoduuli paikalleen, kunnes kuulet sen napsahdavan.

- Varmista, ettei moduulin paikalla ole vieraita esineitä.



9. Paina mustetubiliitospakkaus alas, kunnes se on tasassa tulostusyksikön kanssa. Käytä 2,5 mm kuusikulmapalikkaa kiristääkseen puolikierrerruuveja ja varmistaaksesi kokoonpanon paikalleen.



10. Napsauta kansi takaisin tulostusyksikköön. Kun kuulet klik-äänen, se tarkoittaa, että kokoonpano on onnistunut ja kulmat ovat vapaat..



11. Sovelluksessa varmista, että vaihto on suoritettu. Tulostuspää aloittaa sitten nollausmoodin flash-huoltoa varten.

### 9.3 Mustetyynyn ja kaavinsarjan vaihtosarja

<https://www.youtube.com/watch?v=mnvVTqKyJtY>

### 9.4 Tulostimen osaston luukun vaihto

<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

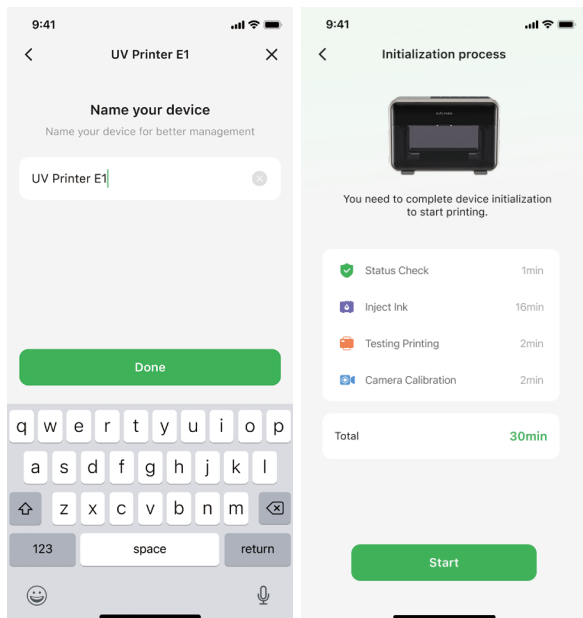


## 10. Laiteohjelmiston päivittäminen

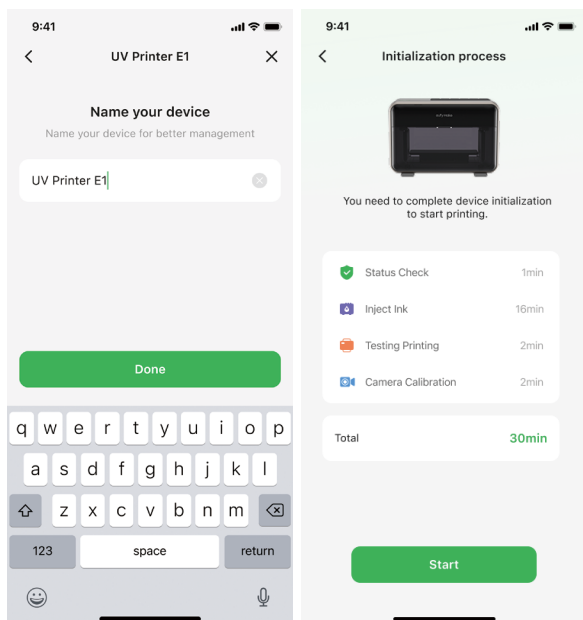
Saadaksesi parhaan hyödyn laitteesta ja ratkaistaksesi mahdolliset ongelmat, varmista, että sinulla on uusin versio. Voit tarkistaa ja päivittää laiteohjelmiston version joko eufyMake-sovelluksella tai eufyMake Studio -ohjelmistolla tietokoneellasi. Saat ilmoituksen, jos uusi versio on saatavilla.

### 10.1 eufyMake-sovellus

1. Napauta [Asetukset] > [Laiteohjelmiston versio] tarkistaaksesi onko saatavilla päivityksiä.



2. If a later version is available, tap [Update] to download and install it.



### 10.2 eufyMake Studio (päivitettävä)

## 11. Palauta tehdasasetukset

1. Tehdasasetusten palautusprosessin aloittamiseksi pidä POWER- ja START/STOP-painikkeet painettuna samanaikaisesti yli viiden sekunnin ajan.

2. Laite suorittaa puhdistus- ja kosteustustoiminnot. Nykyinen täydellinen puhdistusprosessi kestää 22 minuuttia. Jos puhdistusprosessi epäonnistuu, tehdasasetuksia ei palauteta.

3. Kun puhdistus ja kosteus on suoritettu, tietojen palautus tehdään ja laite käynnistyy uudelleen.

## 12.Tekniset Tiedot

Verkkovirran sisääntulo	110-120 V ~, 50/60 Hz (US, JP) 220-230 V ~, 50/60 Hz (EU, Kiina)
Tasavirtasisääntulo	24 V=2,75 A
Virrankulutus	66 W
Tulostusmenetelmä	Piezo-suihkutustulostus
Väri-kanava	CMYK + V (Valkoinen) + K (Kiilto)
Tulostusresoluutio	Max 1 440 DPI(Pistettä tuumaa kohden)
Tulostustila	Mini-alusta, standardialusta, pyörivä, rullalta-kalvolle-lisäosa
Leveys	320 mm
Pituus	90-1 500 mm
Uloottuvuus	40-100 mm
Nopeus	1,2 m <sup>2</sup> /H
Tuetut tiedostomuodot	JPG, PNG, TIFF
Automaatio	Automaattinen ylläpito, automaattinen tasoitus, automaattinen puhdistus
Työskentely-ympäristön kosteus	Suhteellinen kosteus 20% - 85%
Työskentely-ympäristön lämpötila	15°C -35°C (59 °F -95 °F )
Säilytysympäristön lämpötila	5°C -35°C (41 °F -95 °F )
Tuotteen mitat	595 mm (L) × 242 mm (S) × 395 mm (K)
Tuotteen nettopaino	15 kg

## 13.Huomautus

### CE-vaatimustenmukaisuusvakuutus

Tämä tuote on Euroopan yhteisön radiohäiriöitä koskevien vaatimusten mukainen. Anker Innovations Limited vakuuttaa täten, että radiolaite tyyppiä V8260 on direktiivin 2014/53/EU mukainen. EU:n vaatimustenmukaisuusvakuutuksen koko teksti on saatavilla seuraavasta verkkosivustosta:

<https://support.eufylife.com/s/articleRecommend?type=Download>.

Taajuuskaista: 2,4 G-kaista (2,4000 GHz - 2,4835 GHz). Wi-Fi-moduulin lähtöteho on alle 20 dBm. Anker Innovations Deutschland GmbH

Prinzenallee 15, 40549 Düsseldorf, Germany