

1.O tomto produktu

1.1 Úvod do principu UV tisku

1.2 Speciální funkce

1.3 Přehled

1.4 Hlavní moduly a funkce

2.Co je v Balení

3.Příprava

3.1 Umístění

3.2 Zapnout napájení

3.3 Instalace

4.Úvody k platformě nebo příslušenství

4.1 Výběr platformy nebo příslušenství

4.2 Nainstalujte Mini Flatbed

4.3 Nainstalujte standardní ploché lůžko

4.4 Nainstalujte rotační tiskový nástavec

4.5 Instalace příslušenství Roll-to-Film (bude aktualizováno)

5.Nastavení systému

5.1 Přidání zařízení

5.2 Pojmenování a inicializace zařízení

5.3 Kontrola stavu

5.4 Vstříkování inkoustu

5.5 Testovací tisk

5.6 Kalibrace kamery

6.Tiskový pracovní postup

7.Průvodce LED indikátory

8.Čištění

8.1 Pravidelné čištění (měsíčně)

8.2 Hluboké čištění (čtvrtletně)

9.Údržba

9.1 Pravidelná údržba

9.2 Výměna tiskové hlavy

9.3 Sada na výměnu inkoustového polštářku a stěrky

9.4 Výměna dvířek přihrádky tiskárny

10.Aktualizace firmwaru

10.1 eufyMake aplikace

10.2 eufyMake Studio (bude aktualizováno)

11.Obnovení továrního nastavení

12.Specifikace

13.Upozornění

1.O tomto produktu

1.1 Úvod do principu UV tisku

Princip tisku

UV tiskárny využívají piezoelektrickou inkoustovou technologii. To znamená, že nedochází k přímému kontaktu mezi tiskovou hlavou a povrchem materiálu. Místo toho tisková hlava používá napětí k přesnému vystřikování kapek inkoustu z trysek na podklad. Tato bezkontaktní metoda inkoustového tisku, známá také jako metoda mezery, umožňuje tisk na mnohem širší škálu materiálů. Jediný stroj může tisknout na materiály, jako je sklo, dlaždice, akryl, kov, kůže a další.

Princip léčby

UV vytvrzování nastává, když fotoinicátory v UV inkoustu reagují s ultrafialovým světlem vyzařovaným LED lampami. Tato chemická reakce způsobuje, že inkoust téměř okamžitě ztuhne, aniž by bylo potřeba tradičního vypalování teplem nebo sušení na vzduchu. Tento rychlý proces trvá jen několik sekund, což výrazně zkracuje dobu výroby. Nicméně, protože UV inkoust má často matný povrch, tištěné obrázky mohou vypadat mírně nevýrazně. Aby se tomu zabránilo, lze na tištěný obraz nanést čirý lesklý lak, který vytvoří jasnější, vysoce lesklý efekt.

Barevný princip

Pětibarevné UV tiskárny (C - azurová, M - purpurová, Y - žlutá, K - černá, W - bílá) mohou uspokojit většinu tiskových potřeb a nabízíme také lesklý povrch pro vylepšený efekt. Jiné barvy jsou vytvářeny mícháním těchto základních barev pomocí softwaru pro správu barev. Kromě standardního barevného tisku může tato tiskárna vytvářet speciální efekty prostřednictvím softwarového ovládání. Například bílý inkoust nebo lesk lze vrstvit k vytvoření vyvýšených, texturovaných povrchů, čímž se dosáhne reliéfního efektu.

1.2 Speciální funkce

Technologie ColorMaestro™: Vytvořte až 5 mm 3D textury

Moderní tisková technologie se stále více zaměřuje na dosažení hmatového povrchu tisku. Toto zařízení vytváří vynikající 3D reliéfní tisky, které zlepšují rozměrnost a texturu. Toho je dosaženo kombinací softwaru a hardwaru. Nejprve software pomocí AI převede původní tiskový obraz uživatele na hloubkovou mapu. Uživatel poté vybere požadovanou výšku tisku a software automaticky vypočítá počet vrstev a potřebné mapování barev. Hardware poté provede vrstvený tisk, přičemž vytváří 3D efekt přesným nanášením vrstev bílého inkoustu nebo lesku, aby vytvořil reliéfní efekt až do výšky 5 mm.

3v1 modulární design pro všechny vaše tiskové projekty

Toto zařízení podporuje více příslušenství, včetně plochého tisku, rotačního tisku a tisku z role na roli (ve vývoji). To vám umožní tisknout objekty různých velikostí a typů pomocí jediného stroje.

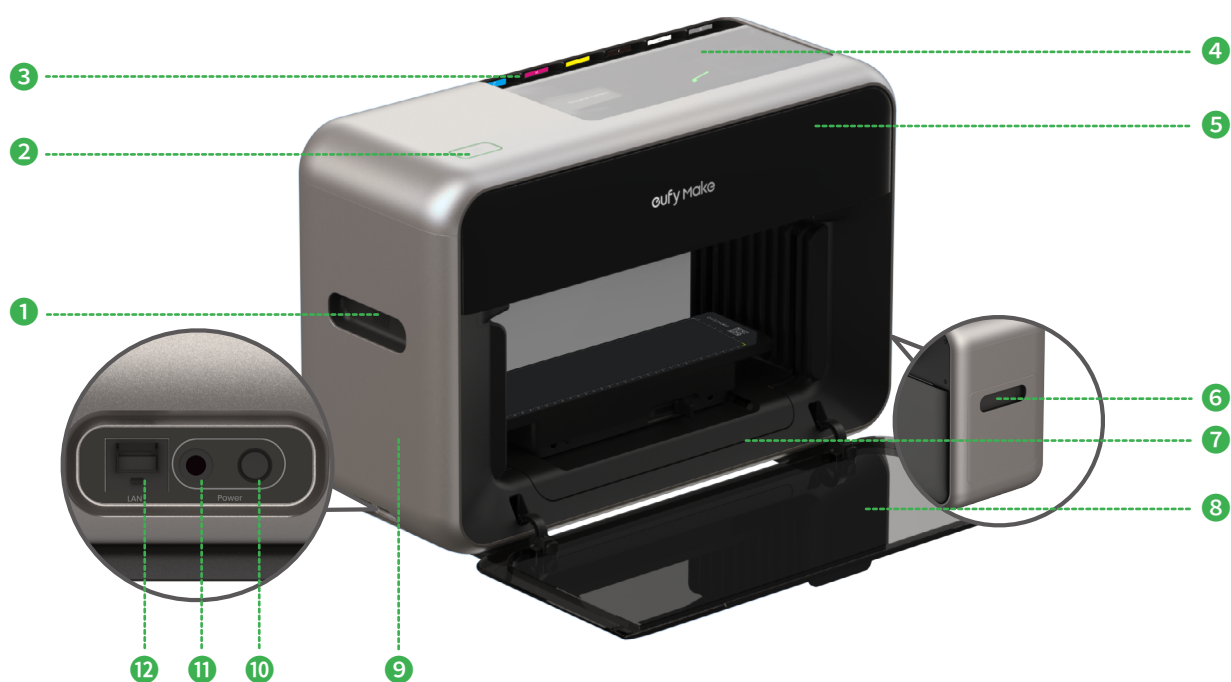
System JetClean™: Automaticky redukuje ucpávání

Protože konvenční trysky UV tiskáren jsou náchylné k problémům a vyžadují častou údržbu, je toto zařízení vybaveno technologií JetClean™ pro automatické čištění a údržbu trysek. Tento systém automaticky vstřikuje čisticí roztok a zvlhčující roztok do trysek po použití, čímž je udržuje čisté a vlhké i v době, kdy je tiskárna nečinná. Tento automatizovaný proces zajišťuje optimální výkon trysky a snižuje potřebu ruční údržby.

Přesné automatické polohování s dvojitými lasery a vestavěnou kamerou

Pro přesné zachycení cílové tiskové pozice a měření výšky pro následný návrh a tisk jsme integrovali dva lasery a vysokorozlišovací kameru. Vestavěná kamera zachycuje snímky, zatímco duální lasery měří výšku, což uživatelům usnadňuje lokalizaci a zaměření tiskové oblasti. Dále je zahrnuta automatická kompenzace zkreslení a další kalibrační algoritmy pro zvýšení přesnosti, což umožňuje skutečně inteligentní tisk.

1.3 Přehled



- 1 Rukojetí
Tlačítko START/STOP
- 2
 - Stiskněte pro zahájení nebo zastavení tisku
 - Stiskněte pro potvrzení připojení zařízení
- 3 Sloty pro inkoustové kazety
- 4 Horní kryt
- 5 Příhrádka na vzduchový filtr
- 6 Čištění příhrádky na kazety
- 7 Ploché zajištění
- 8 Dveře prostoru tiskárny
- 9 QR kód pro přidání zařízení
Tlačítko napájení
 - Stiskněte pro zapnutí zařízení a vstříknutí inkoustu, když je zařízení vypnuté.
 - Stiskněte pro zapnutí zařízení, vyčištění tiskové hlavy a vstříknutí inkoustu v případě náhodného vypnutí.
- 10
 - Po zapnutí podržte tlačítko po dobu 5 sekund pro provedení čištění, poté zařízení vypněte.
 - Po zapnutí rychle dvakrát stiskněte a počkejte, až hlavní světlo blikne po dobu 2 sekund, poté stiskněte a podržte po dobu 5 sekund, aby se zastavily všechny operace, vyčistila tisková hlava a smazala všechna uživatelská data.
- 11 DC vstupní port
- 12 Ethernet Port

1.4 Hlavní moduly a funkce

System řízení pohybu

System řízení pohybu spravuje základní funkce v UV tiskárně. Řídí posun tiskové hlavy a substrátu. Tisková hlava UV se pohybuje podél osy X, zatímco tiskové příslušenství osy Y a plošina provádějí vertikální pohyb.

Tisková hlava a inkoustová podložka

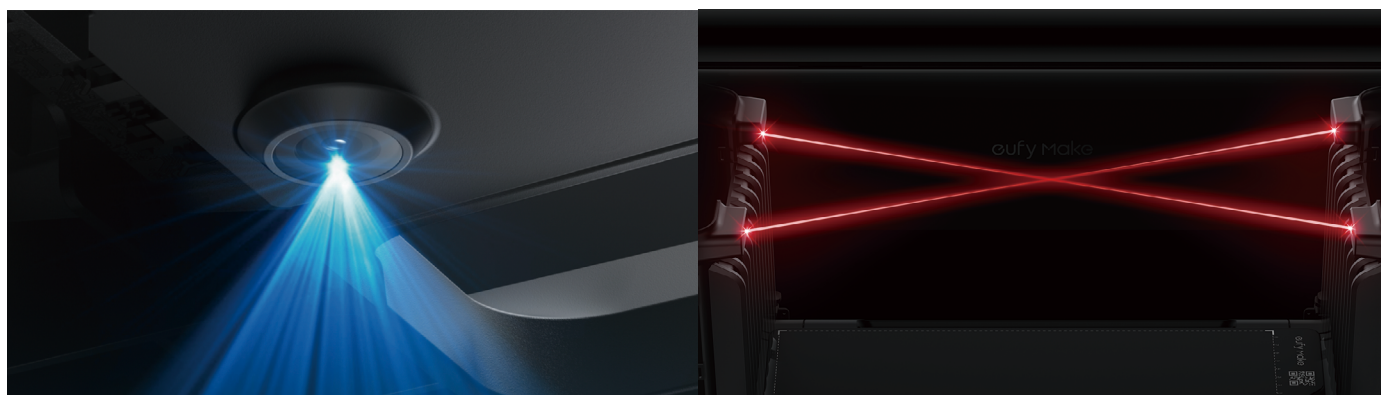
Tato tiskárna je vybavena jednou šestikanálovou UV tiskovou hlavou spárovanou s inkoustovou podložkou. Během tisku používá tisková hlava napětí k vystřikování kapek inkoustu z trysek na podklad, čímž zajišťuje, že nedochází k přímému kontaktu s materiálem. Toto slouží jako klíčový modul UV tiskárny. Inkoustová podložka minimalizuje riziko ucpání a poškození tiskové hlavy.



Systém měření senzorů

Tato tiskárna obsahuje vestavěný systém měření s kamerou a dvěma laserovými senzory. Kamera identifikuje tiskovou platformu a substrát, poté extrahuje obrysy, zatímco duální lasery automaticky měří výšku objektu před tiskem a následně upravují výšku tiskové platformy.

Měřicí systém laserového senzoru s průchozím paprskem využívá vysoce přesný, bezkontaktní mechanismus. Systém se skládá z laserového vysílače a přijímače instalovaného nad platformou. Pro měření výšky substrátu umístěte objekt na plošinu s rovným povrchem. Přesuňte platformu, aby se objekt dostal do zóny detekce laseru. Když objekt vstoupí do laserového paprsku, senzor se aktivuje a zachytí informace o výšce horní části objektu v reálném čase. Systém poté vypočítá přesnou výšku objektu měřením posunu mezi počáteční polohou platformy a polohou, kde je laserový paprsek zablokován. Tento proces reaguje rychle a poskytuje vysokou přesnost, přičemž chyba měření zůstává v rozmezí 1 milimetru. Systém splňuje požadavky aplikací vyžadujících přesné měření rozměrů.



Inkoustová kazeta a čistící kazeta

Tato tiskárna je vybavena inkoustovou a čistící kazetou pro barevný tisk a údržbu tiskové hlavy. Inkoustové kazety obsahují C (azurová), M (purpurová), Y (žlutá), K (černá), W (bílá) a G (lesklá). Inkousty CMYKW umožňují vícebarevný tisk, vrstvený tisk a další speciální efekty, přičemž lesklá vrstva je také k dispozici pro zvýšení živosti tištěných barev. Čistící kazeta vpravuje čistící roztok do trysek po tisku pro automatické čištění a údržbu.



Poháněno umělou inteligencí

Integrace funkcí AI výrazně zlepšuje uživatelský zážitek, přičemž rozpoznávání obrysů AI a funkce AutoFill zajišťují přesnější a efektivnější tiskové operace.

Rozpoznávání obrysů: Systém rozpoznávání obrysů AI přesně určuje tiskovou oblast, aby zlepšil efektivitu a kvalitu této UV tiskárny. Klíčové funkce zahrnují:

- **Detekce tiskové oblasti:** Rychle detekujte obrys cílového objektu, abyste zabránili tisku mimo substrát nebo na prázdné oblasti.
- **Extrakce obrysů:** Použijte kameru k zachycení snímků substrátu, extrahování hran nebo tvarových prvků a následnému vytvoření návrhového plátna.
- **Efektivní polohování:** Aplikujte AI na zpracování složitého rušení pozadí pro rychlé a přesné detekování obrysů substrátu.

Nicméně rozpoznávání obrysů pomocí AI čelí jasným omezením při detekci průhledných substrátů, jako je sklo a akryl, z následujících důvodů:

- **Optické vlastnosti:** Průhledné objekty lámou, odrážejí a propouštějí světlo, což způsobuje rozmazané nebo ztracené hranice, které běžné RGB snímky nedokážou jasně zachytit.
- **Rušení na pozadí:** Průhledné substráty splývají s pozadím, což ztěžuje rozlišení obrysových prvků.
- **Povrchová reflexe:** Jasně reflexní zóny mohou být chybně identifikovány jako okraje nebo obrysy substrátu.

Automatické vyplňování: AutoFill cílí na tiskové scénáře s více substráty. Kamera zachycuje snímky a AI model generuje informace o obrysech pro každý substrát. Po navržení vzorů uživateli na základě konturových dat v řídicím softwaru AutoFill automaticky aplikuje návrh na všechny substráty na plošině s plochým ložem, čímž snižuje opakované ruční polohování a úpravy úhlů u více substrátů.

2.Co je v Balení

Tento produkt je dodáván ve dvou samostatných baleních: jedno obsahuje UV tiskárnu a druhé obsahuje inkoustové kazety a čisticí kazetu.

Zkontrolujte inventář ve 2 přepravních baleních. Pokud něco chybí, kontaktujte support@eufy.com.

<https://www.youtube.com/watch?v=rYKWUt4ckEs>

- 💡 • Množství napájecích kabelů se liší podle země nebo regionu.
- Potvrďte prosím, že jste obdrželi oba balíčky před jejich rozbalením.

Název	Množství	Použití
Standardní plochá plošina	1	Používá se s UV tiskárnou pro tisk na velkoformátové substráty.
Mini Flatbed (Předinstalováno)	1	Používá se s UV tiskárnou pro tisk na malé substráty.
Standardní lepicí podložka	1	Použito na standardní plochý stůl k usnadnění kalibrace polohy a k upevnění tištěného objektu na místě.
Mini lepicí podložka	1	Aplikujte to na mini plošinu, aby to pomohlo s kalibrací polohy a zajistilo tištěný objekt na místě.
Vzduchový filtr	1	Pro filtrování a pohlcování zápachu a škodlivých plynů.
Napájecí adaptér a napájecí kabely	Liší se podle země nebo regionu	Používá se k napájení UV tiskárny.
UV ochranné brýle	1	Používá se k blokování UV záření a ochraně vašich očí.
Volné substráty	3	Tiskový substrát.

3.Příprava

Pro získání včasných výukových videí o používání UV tiskárny E1 doporučujeme přihlásit se k odběru našeho YouTube kanálu.

<https://www.youtube.com/@eufyMake/videos>

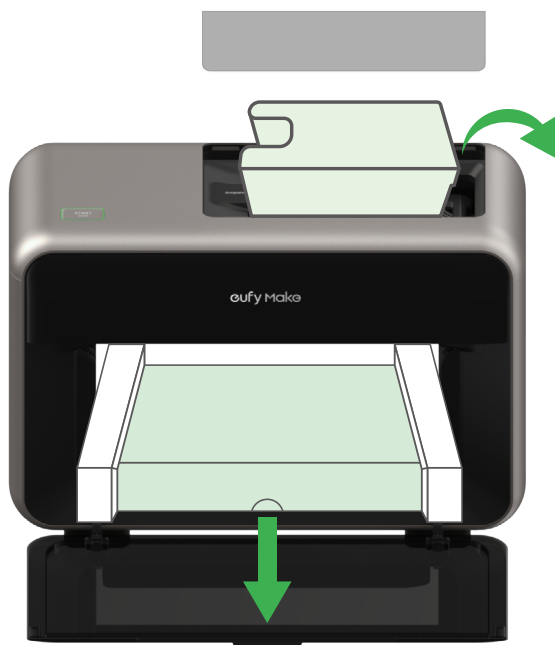
3.1 Umístění

1. Umístěte tiskárnu na rovný a stabilní stůl a ponechte kolem ní dostatek prostoru (40 cm vpředu a vzadu, 30 cm vlevo a vpravo).

- Umístěte je na dobře větrané místo s dobrou cirkulací vzduchu.
- Vyhněte se umístění tiskárny přímo ke stěnám na obou stranách, protože by to mohlo vést ke kontaminaci stěny inkoustem.



2. Zvedněte horní kryt, odstraňte ochrannou pěnu uvnitř a poté jej zavřete. Otevřete přední dvířka a vyjměte krabici s příslušenstvím, poté jemně zavřete dvířka tiskárny.



3.2 Zapnout napájení

Zapojte do elektrické zásuvky a indikátor napájení se rozsvítí zeleně.



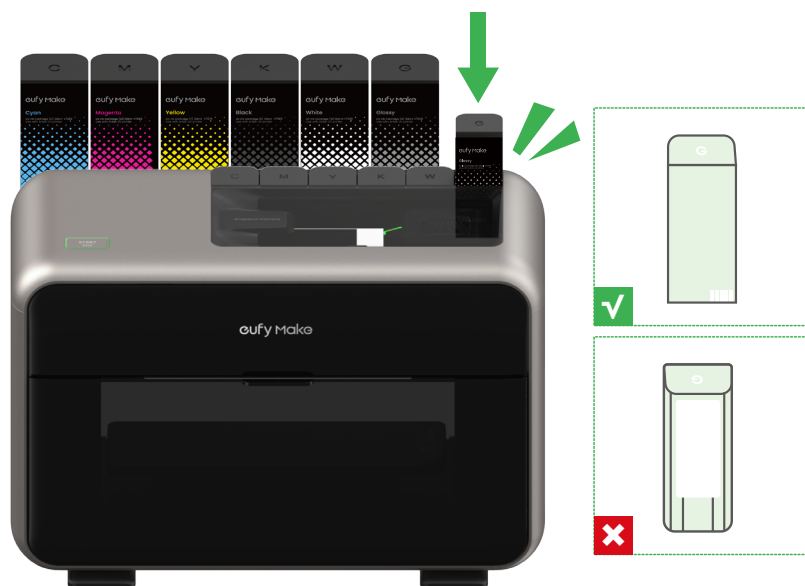
3.3 Instalace

<https://www.youtube.com/watch?v=NKe4czrLsQk>

1. Nainstalujte všech 6 UV inkoustových kazet do správných slotů podle barev. Zvuk „cvaknutí“ označuje úspěšnou instalaci.

- Zbývající kapacitu inkoustu můžete zkontrolovat v aplikaci eufyMake po nastavení systému.

💡 • Používejte pouze originální inkoustové kazety dodané výrobcem. Používání neoriginálních inkoustových kazet může způsobit poškození zařízení.



O kazetách s UV inkoustem

UV tiskárna používá následujících šest typů kazet. Tyto kazety se používají pro barevný tisk, texturované efekty a lakování. Každá kazeta je jasně označena barevným štítkem na přední a horní straně a obsahuje vestavěný čip pro rozpoznání vložení a monitorování hladiny inkoustu v reálném čase.

2. Sejměte tři ochranné krytky a poté vložte čisticí kazetu ve správné orientaci.



O čisticí kazetě

Čisticí kazeta integruje tři klíčové funkce: čištění, zvlhčování a sběr odpadního inkoustu. Obsahuje vestavěné čisticí a zvlhčovací roztoky, které se používají k čištění trysek, každodenní údržbě a udržování tiskové hlavy v optimálním stavu. Zahrnuje také interní nádrž na odpadní inkoust, která slouží k zachycení přebytečného inkoustu vypouštěného během tisku a údržbových cyklů.

 • Tento doplněk je určen pouze pro oficiální použití. Použití čisticích kazet třetích stran není podporováno a může ovlivnit výkon tiskárny.

3. Oběma rukama držte štítky a zasuňte vzduchový filtr na místo. Stiskněte kryt dolů, dokud neuslyšíte cvaknutí.


<https://www.youtube.com/watch?v=QbIFFfXEuQ>



4. Úvody k platformě nebo příslušenství

4.1 Výběr platformy nebo příslušenství

Mini Flatbed (Předinstalováno)	<ul style="list-style-type: none">• Velikost: 330 mm × 90 mm• Používá se s mini lepicí podložkou pro tisk na malé substráty, jako jsou magnety na lednici.• Podporuje uzavírání balení a další podobné tiskové scénáře.• Vhodné pro tisk na tvrdé, ploché podklady s maximální výškou vrstvy 4 mm.
Standardní plochá plošina	<ul style="list-style-type: none">• Velikost: 330 mm × 420 mm• Používá se se standardní lepicí podložkou pro tisk na velké substráty, jako jsou fotorámečky.• Vhodné pro tisk na tvrdé, ploché podklady s maximální výškou vrstvy 4 mm.
Rotační tiskový nástavec	Umožňuje tisk na běžné kuželovité nebo válcovité podklady, jako jsou hrnky.
Přípevnění role na fólii	<ul style="list-style-type: none">• Umožňuje tisk na různé podklady, včetně speciálních fólií, rolí fólií a vinylu, s délkou až 10 metrů.• Podporuje tisk v dlouhém formátu.

 Ujistěte se, že napájení je odpojeno před údržbou nebo výměnou některého z následujících příslušenství: plochého lože, rotačního nebo roll-to-film příslušenství, tiskové hlavy nebo napájecích kabelů.

4.2 Nainstalujte Mini Flatbed

Před tiskem s mini plochým lůžkem se ujistěte, že substrát splňuje maximální rozměry, výšku a hmotnostní limity. Uzamkněte mini ploché lůžko a umístěte substrát na mini lepicí podložku pro bezpečné upevnění během tisku.

1. Ujistěte se, že je mini plošina zajištěna, než umístíte substrát.



2.Umístěte substrát do souřadnicového rámu.



4.3 Nainstalujte standardní ploché lůžko

Před tiskem na standardním plochém stole se ujistěte, že podklad splňuje maximální rozměry, výšku a hmotnostní limity. Uzamkněte standardní plochý stůl a umístěte podklad na standardní lepicí podložku pro bezpečné upevnění během tisku.

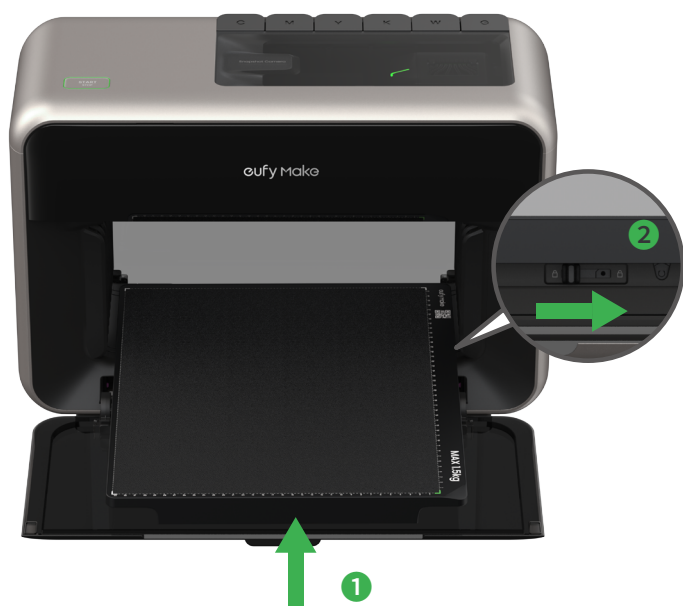
1.Odemkněte a sejměte dvířka prostoru tiskárny.

<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

2.Posuňte západku doleva, abyste odstranili předinstalovaný mini plošinový skener.



3. Umístěte standardní plochou desku na podpěrnou desku, poté posuňte západku, aby ji zajistila na místě.



4. Umístěte substrát do souřadnicového rámu.

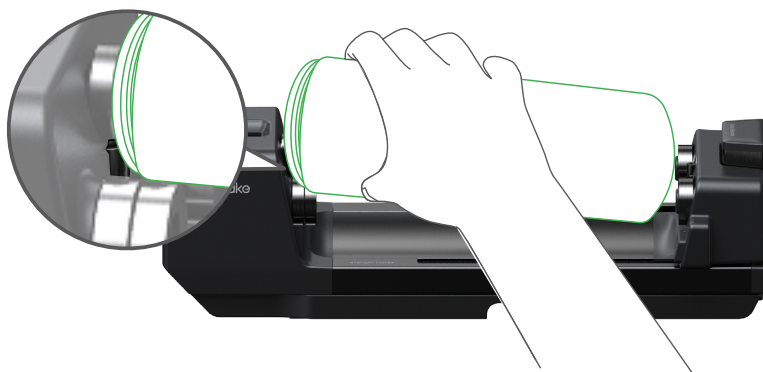
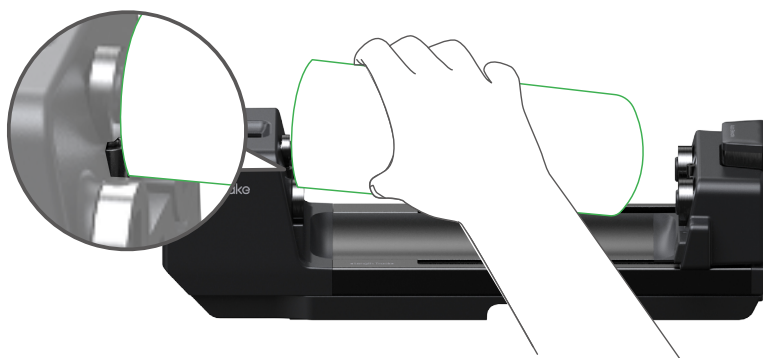


4.4 Nainstalujte rotační tiskový nástavec

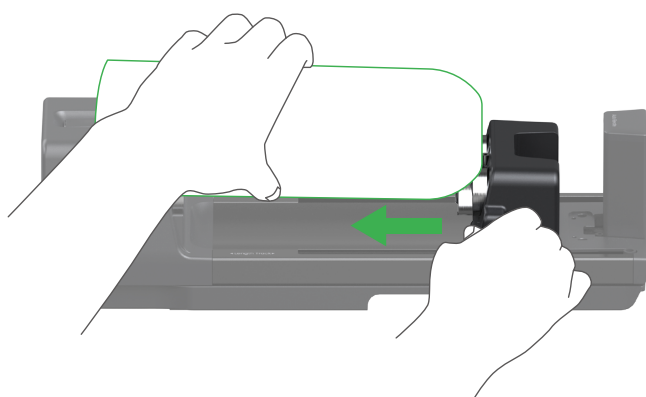
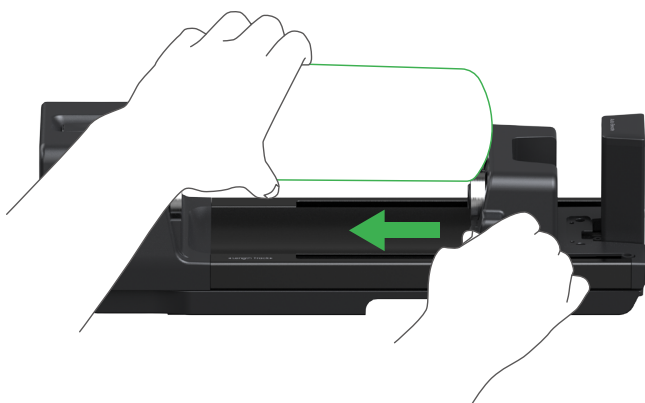
1. Posuňte západku doleva, abyste odstranili předinstalovanou plochou desku, poté umístěte rotační tiskový nástavec na podnos UV tiskárny a znovu posuňte západku, abyste jej zajistili na místě.



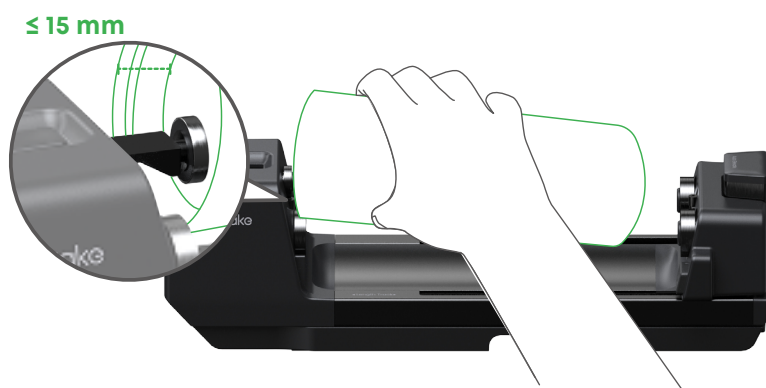
2. S otvorem poháru směřujícím doleva zatlačte proti přednímu dorazovému čepu a poté umístěte otvor poháru na hnací kola. Pokud je otvor poháru stupňovitý nebo zaoblený, použijte příložená pouzdra k prodloužení hnacích kol.

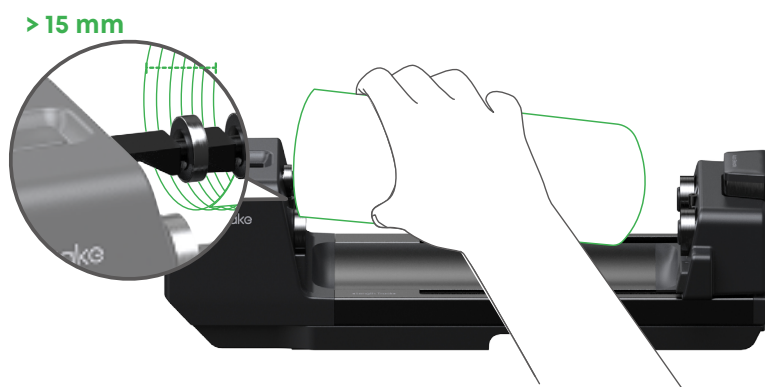


3. Podržte tlačítko odemknutí, aby se posuvná podpora posunula tak, že zadní zarážecí kolík bude proti spodní části poháru. Umístěte spodní konec poháru na vodící kolečka a v případě potřeby použijte přiložené pouzdra k prodloužení vodicích koleček.



4. Posuňte posuvnou vzpěru doprava, dokud se nezastaví, aby se zabránilo pohybu šálku. Pokud je vnitřní závit ústí šálku hlubší (> 0,6 palce / 15 mm), použijte přiložený distanční prvek vzpěry k prodloužení vzpěry.





4.5 Instalace příslušenství Roll-to-Film (bude aktualizováno)

https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD_bB1k

5. Nastavení systému

<https://www.youtube.com/watch?v=KXZgoE28sFI>

5.1 Přidání zařízení

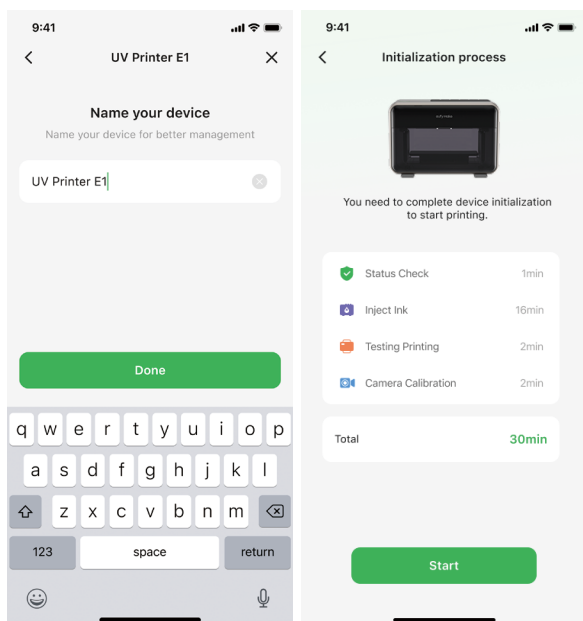
Stáhněte si aplikaci eufyMake a postupujte podle pokynů v aplikaci, abyste dokončili počáteční nastavení.



5.2 Pojmenování a inicializace zařízení

Pojmenujte své zařízení a poté spustte proces inicializace.

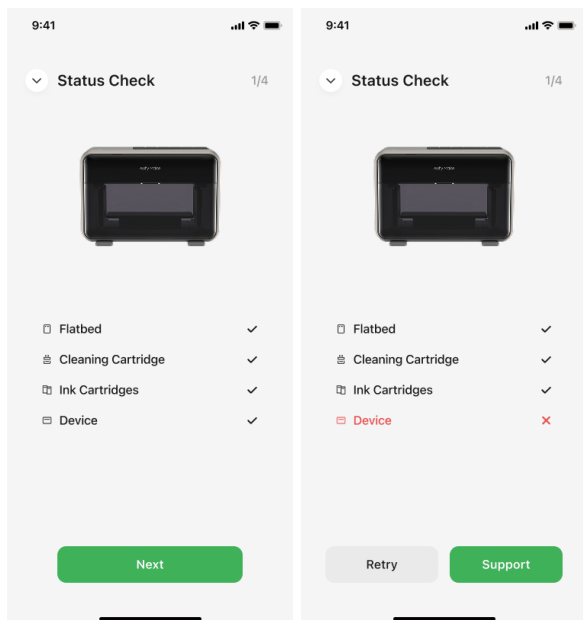
- Celý proces zabere přibližně 30 minut.



5.3 Kontrola stavu

Po inicializaci přejde zařízení do fáze kontroly stavu. Počkejte přibližně jednu minutu, než se tento proces dokončí.

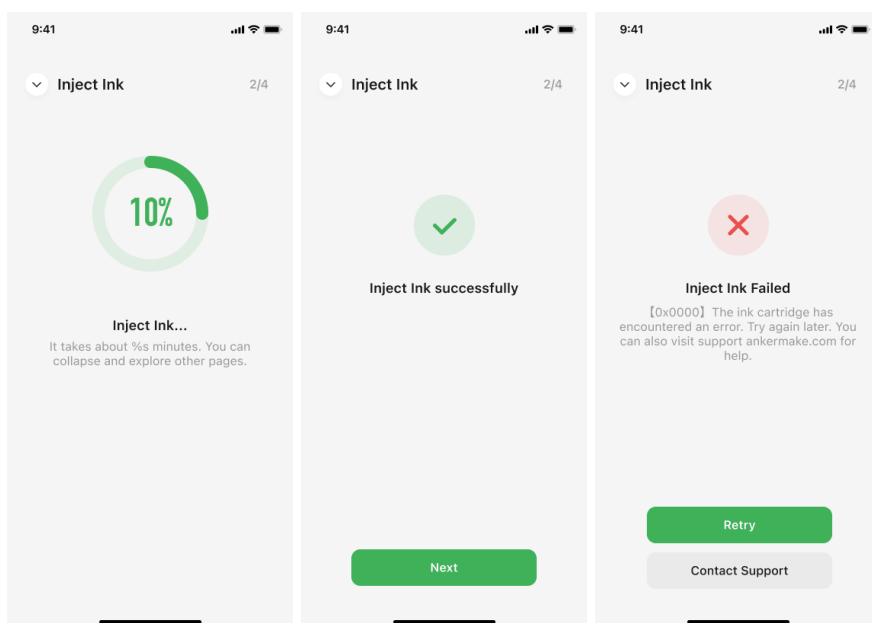
- Pokud některá položka neprojde kontrolou, zkuste to znovu nebo kontaktujte podporu.



5.4 Vstřikování inkoustu

Injekce inkoustu začíná nyní. Počkejte přibližně 15 minut na dokončení.

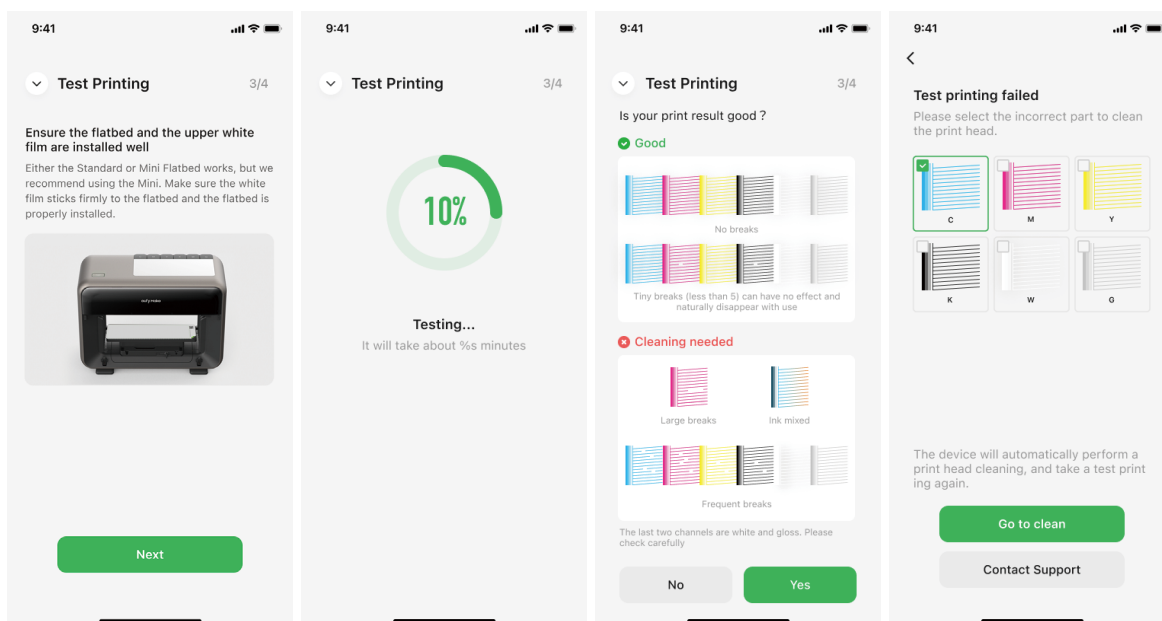
- Pokud injekce selže, zkuste to znovu nebo kontaktujte podporu.



5.5 Testovací tisk

Stroj nyní zahájí zkušební tiskový cyklus. Počkejte přibližně 2 minuty, než se test dokončí.

- Sledujte průběh testu v aplikaci.
- Porovnejte vytištěný obrázek s cílovým obrázkem v aplikaci. Pokud jsou shodné, klepněte na [Ano] pro pokračování.
- Pro nesouhlasící obrázky nebo špatnou kvalitu tisku klepněte na [Ne] pro přístup na stránku selhání testu. Vyberte čištění tiskové hlavy nebo kontaktujte podporu podle potřeby.

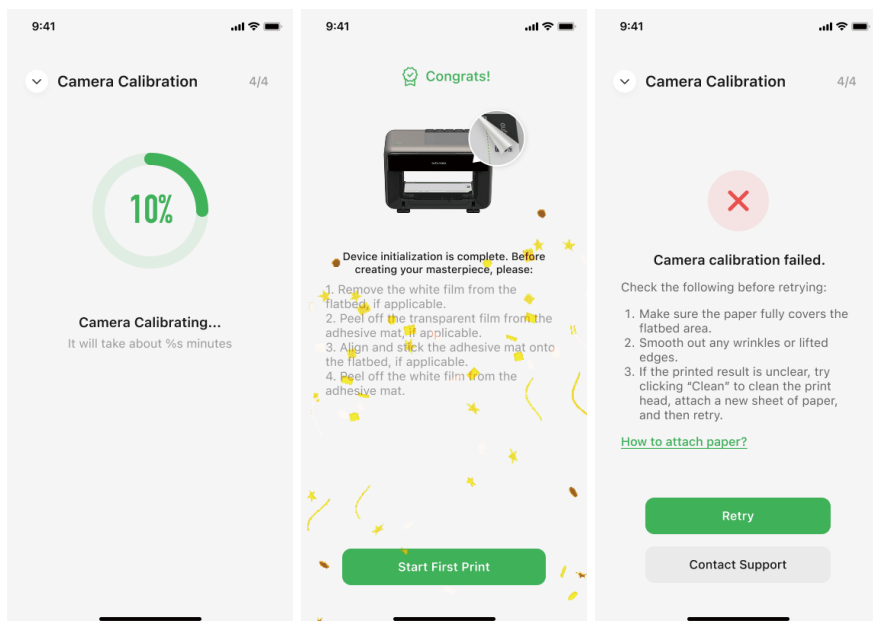


5.6 Kalibrace kamery

Po zkušebním tisku pokračujte ke kalibraci kamery. Sledujte proces kalibrace v aplikaci.

- Po dokončení kalibrace se ujistěte, že před zahájením prvního tisku odstraníte ochrannou fólii z plochého skla nebo z lepicí podložky (pokud je to relevantní).

- Pokud kalibrace selže, zkuste to znovu nebo kontaktujte podporu.



6. Tiskový pracovní postup

<https://www.youtube.com/watch?v=eo6t5KQwAsA>

7. Průvodce LED indikátory

Hlavní tlačítko LED



Stálá modrá

- Zapnuto, ale nepřipojeno k Wi-Fi



Svítil zeleně

- Zapnuto a připojeno k Wi-Fi
- Žádná tisková úloha za posledních 5 minut.
- Úloha tisku byla dokončena



Dýchá zeleně

- Tisková úloha byla přijata, ale dosud nebyla potvrzena.
- Tisková úloha potvrzena



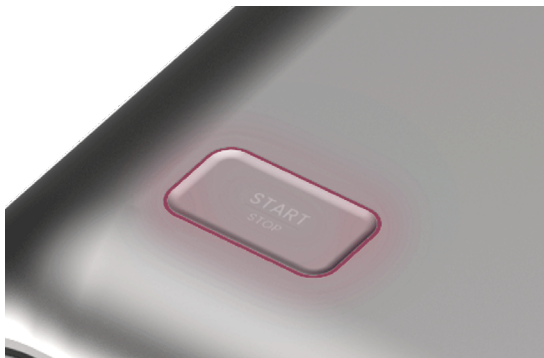
Světlo vypnuto

- Žádný tiskový úkol nesmí trvat déle než 5 minut.



Dýchání modré

- Aktualizace firmwaru



Bliká červeně

- Chyba: Nedostatek inkoustu, Plná odpadní nádrž na inkoust

LED inkoustové kazety



Svítil zeleně

- Inkoustové kazety byly úspěšně vloženy a je dostatek inkoustu.



Stabilní Červená

- Inkoustové kazety byly úspěšně vloženy, ale je v nich málo inkoustu.



Bliká červeně

- Došel inkoust nebo není vložena inkoustová kazeta

Kontrolka tiskové hlavy



Světlo zapnuto

- V provozním stavu



Blednutí

- V pohotovostním režimu

LED napájení



Stabilní Červená

- Zapojeno, ale nezapnuto




Svííí zeleně

- Zapojeno a zapnuto
- Zapojeno a v provozním stavu

8. Čištění

UV tiskárny mají tendenci během používání hromadit inkoust a prach. Pravidelná údržba je nezbytná pro zajištění stabilního výkonu a kvality tisku.

 **Vždy noste ochranné rukavice a brýle během všech čisticích operací, aby se zabránilo kontaktu UV inkoustu s vaší kůží nebo očima. Zabraňte kapání čisticího roztoku na vnější část stroje, protože může být korozivní.**

Potřebné materiály

- Bezvláknové utěrky
- Bavlněné tampony bez vláken
- Čisticí roztok na inkoust
- Jednorázové nitrilové rukavice
- Silikonová stěrka na inkoust
- Antikorozní mazací olej

8.1 Pravidelné čištění (měsíčně)

Pro zachování kvality tisku a prodloužení životnosti tiskárny čistěte následující části jednou měsíčně, přičemž věnujte zvláštní pozornost oblastem, kde se hromadí inkoust.

Povrch UV lampy

1. Navlhčete bezprašný tampon čisticím roztokem na inkoust.	2. Jemně otřete celý povrch UV lampy, abyste odstranili všechny viditelné stopy inkoustu.	3. Použijte čistý hadřík, který nepouští vlákna, k setření přebytečného roztoku a ujistěte se, že povrch je zcela suchý.
		

Okolí tiskové hlavy

 • Nedoporučuje se čistit oblast trysky ručně pomocí čistícího roztoku.

1. Navlhčete bezprašný tampon čistícím roztokem na inkoust.



2. Opatrně otřete oblast kolem tiskové hlavy, abyste odstranili jakékoli skvrny od inkoustu.



3. Použijte čistý, nepouštějící vlákna hadřík k úplnému osušení oblasti.



Plochý podstavec

1. Důkladně otřete celý povrch plochého lože.



2. Použijte suchý, nepouštějící vlákna hadřík k setření zbylého roztoku.

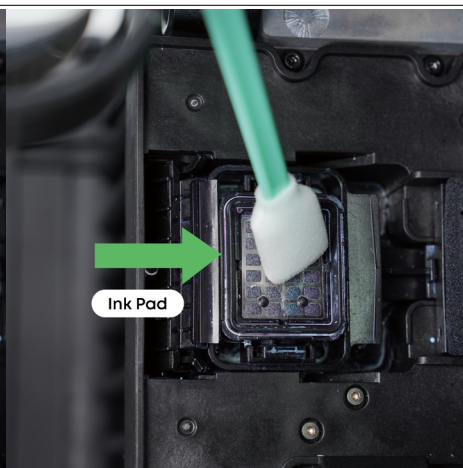
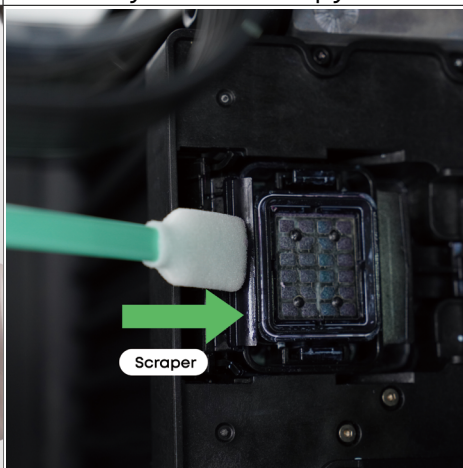


Stanice tiskové hlavy

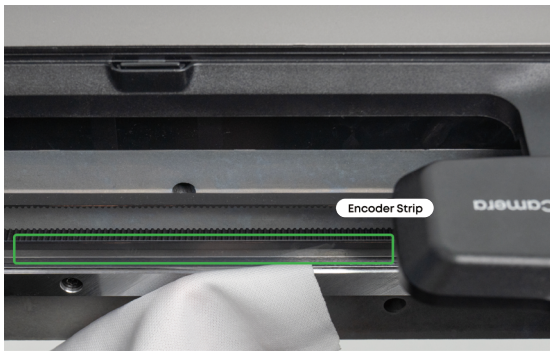
1. Navlhčete bezprašný tampon čistícím roztokem na inkoust.



2. Vyčistěte stírací čepel a inkoustovou podložku, abyste odstranili všechny viditelné stopy inkoustu.



 • Aby se předešlo chybám kalibrace, nedotýkejte se pásu enkodéru!



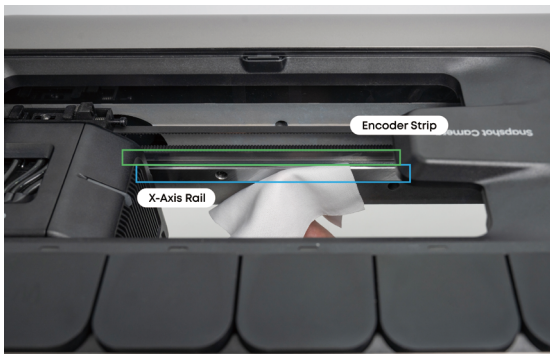
8.2 Hluboké čištění (čtvrtletně)

Jak vnitřní, tak vnější součásti vyžadují důkladnou údržbu každé tři měsíce. Vždy noste rukavice a pracujte opatrně.

Kolejnice osy X

- Pokud si všimnete prachu nebo oleje na kolejnici osy X, otřete ji suchým hadříkem, který nepouští vlákna (bez čistícího prostředku).
- Opatrně odstraňte nečistoty a snažte se zachovat stávající mazání neporušené.

 • Vyhněte se dotýkání enkodérového pásku. Nepoužívejte čistící roztok na kolejnici.

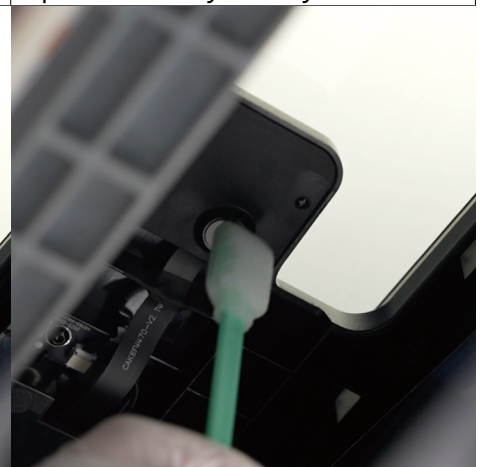


Kryt ochrany kamery

1. Navlhčete bezprašný tampon čistícím roztokem na inkoust.

2. Jemně otřete ochranný kryt na kameře, dokud nezmizí všechny šmouhy.

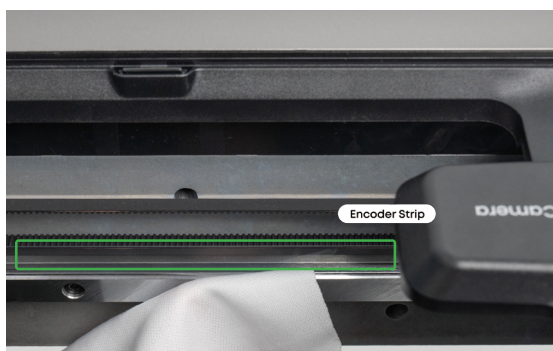
3. Použijte čistý, nepouštějící vlákna bavlněný tampon k odstranění přebytečného roztoku a zajistěte, aby byl povrch suchý a čistý.



Čištění inkoustové stanice

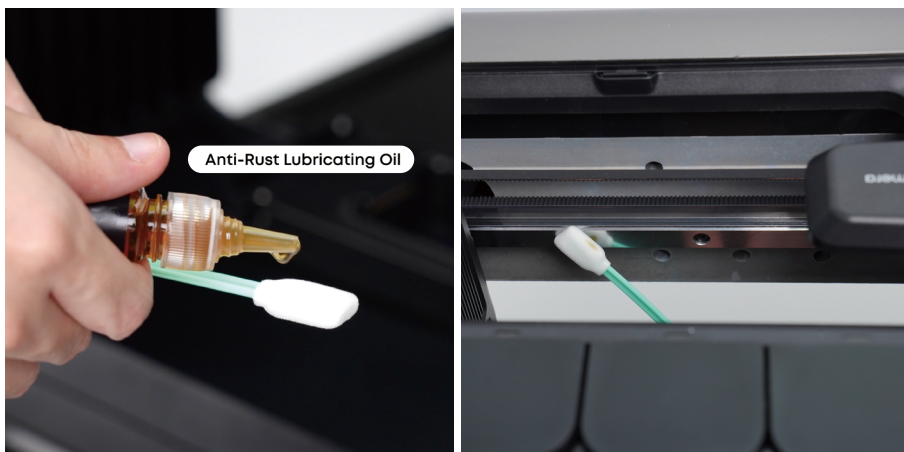
<p>1. Navlhčete bezprašný tampon čisticím roztokem na inkoust.</p>	<p>2. Důkladně vyčistěte stěrku a inkoustovou podložku, abyste odstranili všechny zbytky inkoustu.</p>
	

 • Aby se předešlo chybám kalibrace, nedotýkejte se pásu enkodéru!



Mazání vodící tyče osy X

Použijte bezprašný tampon k nanesení antikoroziho mazacího oleje na horní a dolní oblasti kolejniče osy X.



Mazání vodící tyče osy Y

Použijte bezprašný tampon k nanesení antikorozičního mazacího oleje na obě vodící tyče, pracujte z mezer na obou stranách osy X.



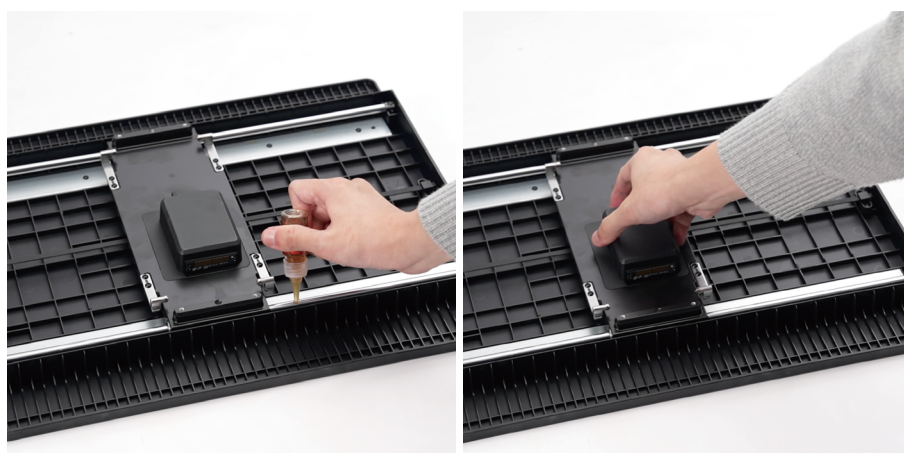
Mazání vodící tyče osy Z

Použijte bezprašný tampon k nanesení antikorozičního mazacího oleje na čtyři vodící tyče, a to z mezer na obou stranách kolejnice osy X.



Standardní mazání vodící tyče plochého lůžka

Otočte sestavu tiskové podložky. Naneste mazací olej na obě vodící tyče a poté posuňte základnu plochého lůžka tam a zpět, aby se olej rovnoměrně rozprostřel.




9. Údržba

9.1 Pravidelná údržba

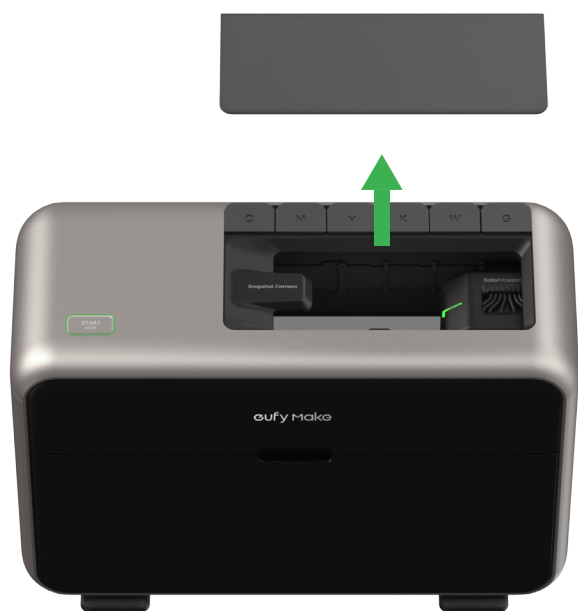
Kolejnice osy X	Vyčistěte kolejnici osy X od prachu a nečistot.
Pásy a válečky	Zkontrolujte pás, abyste předešli chybám tisku způsobeným uvolněním nebo přílišným napnutím. Ujistěte se, že válečky fungují normálně bez jakéhokoli abnormálního hluku nebo zasekávání.
Vzduchový filtr	Vyměňte vzduchový filtr každé tři měsíce, abyste předešli zápachu inkoustu během tisku.
Čisticí kazeta	Každá čisticí kazeta může být použita až na 30 čištění.
Tisková hlava	Tisková hlava UV provádí údržbové úkony v nečinném stavu: bleskové stříkání, odsávání inkoustu a čištění, aby zůstala v dobrém stavu a zabránilo se nadměrnému vysychání a korozi. Otřete tiskovou hlavu, aby nedošlo k jejímu ucpání. Pokud se ucpe, vyčistěte ji, aby se uvolnila.

9.2 Výměna tiskové hlavy

Tisková hlava má omezenou životnost a bude ji třeba vyměnit, pokud se stane nepoužitelnou a nelze ji opravit.

-  Před prováděním údržby tiskárny nebo jejích příslušenství (například tiskové hlavy) vypněte napájení modulu pro rychlé uvolnění tiskové hlavy. Tím zabráníte zkratům, které by mohly způsobit další poškození elektronického zařízení a představovat riziko pro osobní bezpečnost.
- Noste ochranné brýle proti UV záření a ochranný oděv. Pracujte v dobře větraném prostoru.
- Před použitím si nasadte jednorázové nitrilové rukavice a připravte si 2,5mm imbusový klíč.

1. Sejměte horní panel.



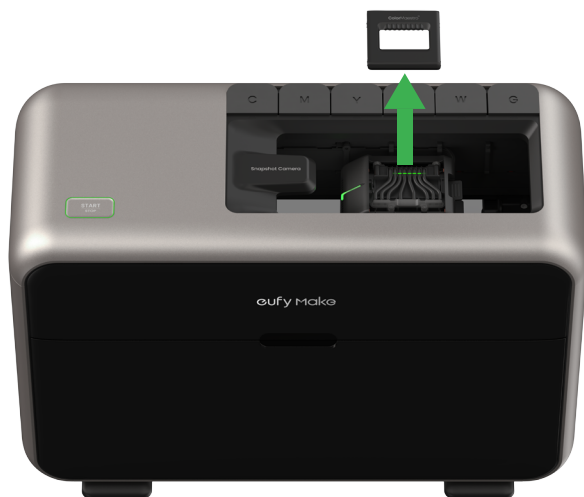
2. V aplikaci eufyMake vyberte režim [Výměna modulu rychlého uvolnění tiskové hlavy].

3. Sestava tiskové hlavy se automaticky přesune do polohy pro výměnu.

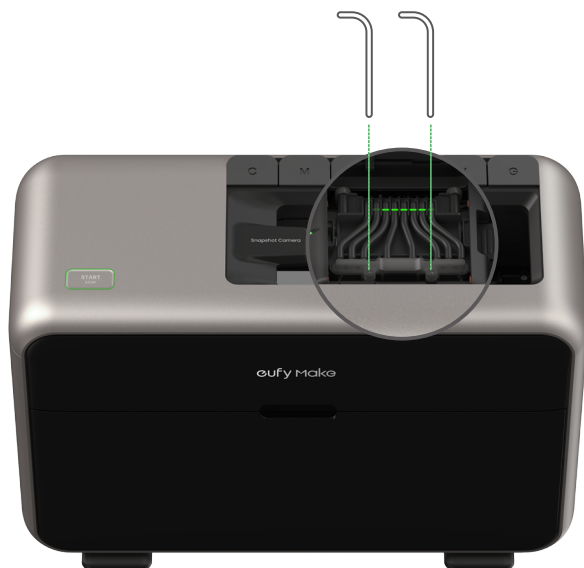
- Nevypínejte adaptér.



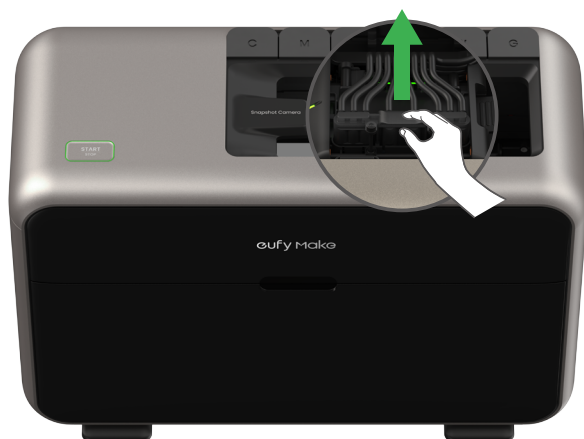
4. Otevřete kryt tiskového vozíku.



5. Použijte 2,5mm imbusový klíč k uvolnění šroubů s polovičním závitem, dokud nebude možné část zvedat nahoru a dolů.

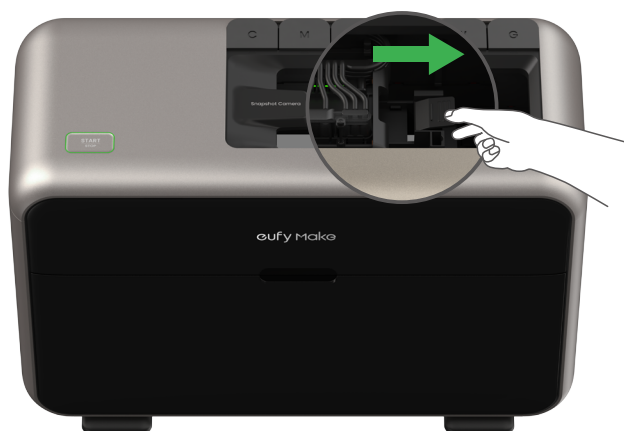


6. Povolte, dokud se šestihránné matice na spodní straně neuvolní, poté vytáhněte sestavu dokovací trubice inkoustu do nejvyššího bodu.



7. Vytáhněte protiskluzovou přezku rychloupínacího modulu, přičemž ji držte.

- Dbejte na ochranu spodního povrchu modulu, aby nedošlo k jeho poškození nebo poškrábání.
- Dávejte pozor, abyste se při vyjímání nebo vkládání modulu nedotkli nebo neznečistili kódovací pásku.

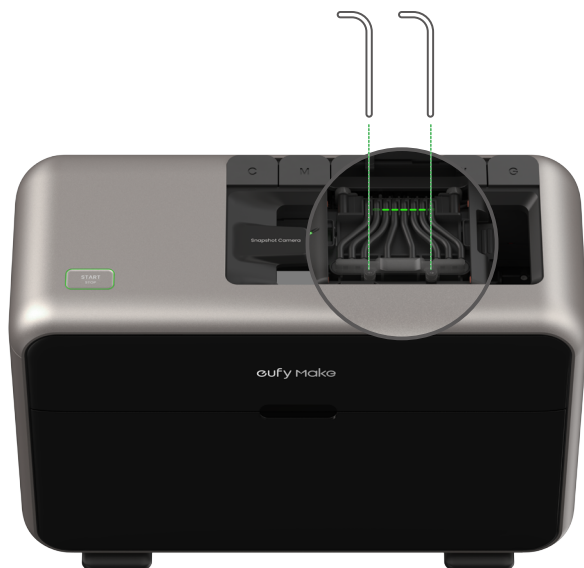


8. Stiskněte protiskluzovou přezku na modulu a vložte nový modul tiskové hlavy, dokud neuslyšíte cvaknutí.

- Ujistěte se, že v místě pro modul nejsou žádné cizí předměty.



9. Zatláčte dokovací sestavu inkoustové trubice dolů, dokud nebude v jedné rovině s tiskovým vozíkem. Použijte 2,5mm imbusový klíč k utažení šroubů s polovičním závitem a zajištění sestavy na místě.



10. Zaklapněte kryt zpět na tiskovou hlavu. Když uslyšíte cvaknutí, znamená to, že montáž byla úspěšná a rohy jsou čisté.



11. V aplikaci potvrďte, že výměna je dokončena. Tisková hlava poté zahájí režim nulového resetu pro údržbu blesku.

9.3 Sada na výměnu inkoustového polštářku a stěrky

<https://www.youtube.com/watch?v=mnvVTqKyJtY>

9.4 Výměna dvířek přihrádky tiskárny

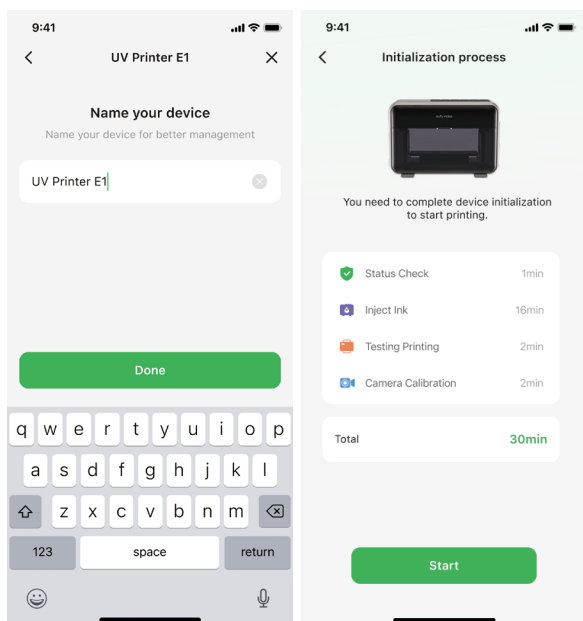
<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

10. Aktualizace firmwaru

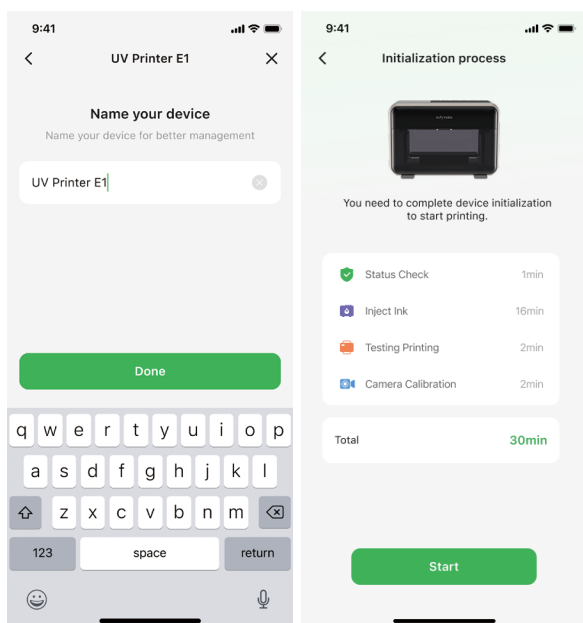
Abyste z přístroje získali maximum a vyřešili případné problémy, ujistěte se, že máte nejnovější verzi. Můžete zkontrolovat a aktualizovat verzi firmwaru pomocí aplikace eufyMake nebo softwaru eufyMake Studio na vašem PC. Obdržíte oznámení, pokud bude k dispozici nová verze.

10.1 eufyMake aplikace

1. Klepněte na [Nastavení] > [Verze firmwaru] a zkontrolujte dostupné aktualizace.



2. Pokud je k dispozici novější verze, klepněte na [Aktualizovat] pro stažení a instalaci.



10.2 eufyMake Studio (bude aktualizováno)

11. Obnovení továrního nastavení

1. Pro zahájení procesu obnovení továrního nastavení stiskněte a podržte současně tlačítka POWER a START/STOP po dobu delší než pět sekund.
2. Zařízení provede čištění a zvlhčovací operace. Aktuální kompletní proces čištění trvá 22 minut. Pokud proces čištění selže, tovární nastavení nebude ukončeno.
3. Po dokončení čištění a zvlhčování bude provedena obnova dat a zařízení se restartuje.

12.Specifikace

Vstup AC	110–120 V ~, 50/60 Hz (US, JP) 220-230 V ~, 50/60 Hz (EU, Čína)
DC vstup	24V=2,75A
Spotřeba energie	66 W
Metoda tisku	Piezoelektrická inkoustová metoda Jet
Barevný kanál	CMYK + B (Bílá) + L (Lesk)
Tiskové rozlišení	Max 1 440 DPI (bodů na palec)
Režim tisku	Mini platforma, standardní platforma, rotační, roll-to-film
Šířka	320 mm
Délka	90–1500 mm
Rozsah	40–100 mm
Rychlost	1,2 m ² /h
Podporované formáty souborů	JPG, PNG, TIFF
Automatizace	Automatická údržba, automatické vyrovnávání, automatické čištění
Vlhkost pracovního prostředí	Relativní vlhkost 20 %–85 %
Provozní teplota prostředí	15°C -35°C (59 °F -95 °F)
Teplota prostředí pro skladování	5°C -35°C (41 °F -95 °F)
Rozměry produktu	595 mm (Š) × 242 mm (H) × 395 mm (V)
Čistá hmotnost produktu	15 kg

13.Upozornění

Prohlášení o shodě CE

Tento výrobek splňuje požadavky Evropského společenství na rádiové rušení. Společnost Anker Innovations Limited tímto prohlašuje, že rádiové zařízení typu V8260 je v souladu se směrnicí 2014/53/EU. Celý text Prohlášení o shodě EU je k dispozici na následujícím webu:

<https://support.eufylife.com/s/articleRecommend?type=Download>.

Frekvenční pásmo: pásmo 2,4 G (2,4000 GHz - 2,4835 GHz). Výstupní výkon modulu Wi-Fi je menší než 20 dBm. Anker Innovations Deutschland GmbH
Prinzenallee 15, 40549 Düsseldorf, Germany