

1.O ovom proizvodu

1.1 Uvod u princip UV tiska

1.2 Posebne značajke

1.3 Na prvi pogled

1.4 Glavni moduli i funkcije

2.Što se nalazi u Kutiji

3.Priprema

3.1 Postavljanje

3.2 Uključivanje

3.3 Instalacija

4.Upoznavanje s platformama ili dodacima

4.1 Odabir platforme ili dodatka

4.2 Instalirajte Mini ravnu ploču

4.3 Instalirajte standardnu ravnu ploču

4.4 Instalirajte rotirajući pisac

4.5 Instalirajte Roll-to-Film dodatak (u ažuriranju)

5.Postavljanje sustava

5.1 Dodavanje uređaja

5.2 Imenovanje i inicijalizacija uređaja

5.3 Provjera statusa

5.4 Ubrizgavanje tinte

5.5 Testno ispisivanje

5.6 Kalibracija kamere

6.Tijek ispisa

7.Vodič za LED indikatore

8.Čišćenje

8.1 Rutinsko čišćenje (mjesečno)

8.2 Duboko čišćenje (svaka 3 mjeseca)

9.Održavanje

9.1 Redovito održavanje

9.2 Zamjena glave pisača

9.3 Zamjena kompleta jastučića za tintu i strugalice

9.4 Zamjena vrata pretinca pisača

10.Ažuriranje firmware-a

10.1 eufyMake aplikacija

10.2 eufyMake Studio (bit će ažurirano)

11.Obnavljanje tvorničkih postavki

12.Specifikacije

13.Obavijest

1.0 ovom proizvodu

1.1 Uvod u princip UV tiska

Princip tiska

UV pisači koriste piezoelektričnu inkjet tehnologiju. To znači da nema izravnog kontakta između ispisne glave i površine materijala. Umjesto toga, ispisna glava koristi napon za precizno izbacivanje kapljica tinte iz mlaznica na podlogu. Ova nekontaktna inkjet metoda, poznata i kao metoda razmaka, omogućava ispis na širokom spektru materijala. Jedan uređaj može ispisivati na materijalima poput stakla, pločica, akrila, metala, kože i mnogim drugim.

Princip stvrdnjavanja

UV očvršćivanje nastaje kada fotoinicijatori u UV tinti reagiraju na ultraljubičasto svjetlo koje emitiraju LED lampe. Ova kemijska reakcija uzrokuje da tinta gotovo odmah očvrstne bez potrebe za tradicionalnim pečenjem ili sušenjem na zraku. Ovaj brzi proces traje samo nekoliko sekundi, što značajno smanjuje vrijeme proizvodnje. Međutim, budući da UV tinta često ima mat finiše, ispisane slike mogu izgledati pomalo dosadno. Kako biste to izbjegli, može se nanijeti prozirni lak za postizanje svjetlije, visokog sjaja.

Princip boje

UV pisači u pet boja (C - Cijan, M - Magenta, Y - Žuta, K - Crna, W - Bijela) zadovoljavaju većinu potreba za ispisom, a također nudimo i završnu obradu visokog sjaja za poboljšani efekt. Ostale boje nastaju miješanjem ovih osnovnih boja pomoću softverskog upravljanja bojama. Osim standardnog tiskanja u boji, ovaj pisač može proizvoditi specijalne efekte putem softverske kontrole. Na primjer, bijela tinta ili lak mogu se složiti kako bi stvorili podignute, teksturirane površine, stvarajući reljefne (utisnute) efekte.

1.2 Posebne značajke

Tehnologija ColorMaestro™: Stvorite 3D teksturu do 5 mm

Suvremena tiskarska tehnologija sve više se fokusira na postizanje taktilnog završetka ispisa. Ovaj uređaj proizvodi superiorne 3D reljefne ispiske, poboljšavajući dimenzionalnost i teksturu. To se postiže kombinacijom softverskih i hardverskih rješenja. Prvo, softver koristi umjetnu inteligenciju za pretvaranje korisnikove originalne slike ispisa u mapu dubine. Korisnik zatim odabire željenu visinu ispisa, a softver automatski izračunava broj slojeva i potrebno mapiranje boja. Hardver zatim izvodi slojeviti ispis, gradeći 3D efekt preciznim nanošenjem slojeva bijele tinte ili sjaja kako bi se stvorio reljefni efekt do 5 mm.

3-u-1 modularni dizajn za sve vaše projekte tiskanja

Ovaj uređaj podržava više dodataka, uključujući tiskanje na ravnoj ploči, rotacijsko tiskanje i tiskanje od role do role (u razvoju). Ovo vam omogućuje ispis objekata različitih veličina i vrsta koristeći samo jedan uređaj.

JetClean™ sustav: Automatski smanjuje blokade

Budući da su konvencionalni UV pisači skloni problemima i zahtijevaju čestu održavanje, ovaj uređaj je opremljen JetClean™ automatskom tehnologijom čišćenja i održavanja mlaznica. Ovaj sustav automatski unosi otopinu za čišćenje i otopinu za vlaženje u mlaznice nakon upotrebe, održavajući ih čistima i vlažnima čak i kada je pisač neaktivan. Ovaj automatizirani proces osigurava optimalnu funkcionalnost mlaznica i smanjuje potrebu za ručnim održavanjem.

Precizno automatsko pozicioniranje s dvostrukim laserima i ugrađenom kamerom

Kako bismo precizno uhvatili ciljanu poziciju za ispis i izmjerili visinu za naknadni dizajn i ispis, integrirali smo dvostruke lasere i kameru visoke razlučivosti. Ugrađena kamera snima slike, dok dvostruki laseri mjere visinu, što korisnicima olakšava lociranje i ciljanje područja za ispis. Nadalje, automatska kompenzacija izobličenja i drugi kalibracijski algoritmi uključeni su kako bi se poboljšala točnost,

omogućujući istinski inteligentno ispisivanje.

1.3 Na prvi pogled



- 1 Ručka
- 2 **START/STOP gumb**
 - Pritisnite za početak ili zaustavljanje tiska.
 - Pritisnite za potvrdu veze uređaja.
- 3 Otvor za tinte
- 4 Gornji poklopac
- 5 Kompartment za zračni filter
- 6 Kompartment za čišćenje patrona
- 7 Zaključavanje ravne ploče
- 8 Vrata pisača
- 9 **QR kod za dodavanje uređaja**
Gumb za napajanje
 - Pritisnite za uključivanje uređaja i ubrizgavanje tinte kada je isključen.
 - Pritisnite za uključivanje uređaja, čišćenje glave pisača i ubrizgavanje tinte ako je uređaj slučajno isključen.
- 10
 - Kada je uključen, pritisnite i držite 5 sekundi za čišćenje, a zatim isključite.
 - Kad je uređaj uključen, brzo pritisnite dva puta i pričekajte da glavno svjetlo zatreperi 2 sekunde, zatim pritisnite i držite 5 sekundi kako biste zaustavili sve operacije, očistili ispisnu glavu i izbrisali sve korisničke podatke.
- 11 DC ulazni priključak
- 12 Ethernet priključak

1.4 Glavni moduli i funkcije

Sustav za kontrolu kretanja

Sustav upravljanja pokretom upravlja osnovnim funkcijama u UV pisaču. Kontrolira pomicanje ispisne glave i podloge. UV ispisna glava pomiče se duž X-osi, dok pribor za ispis na Y-osi i platforma s ravnim ležajem obavljaju okomito kretanje.

Glava pisača i jastučić za tintu

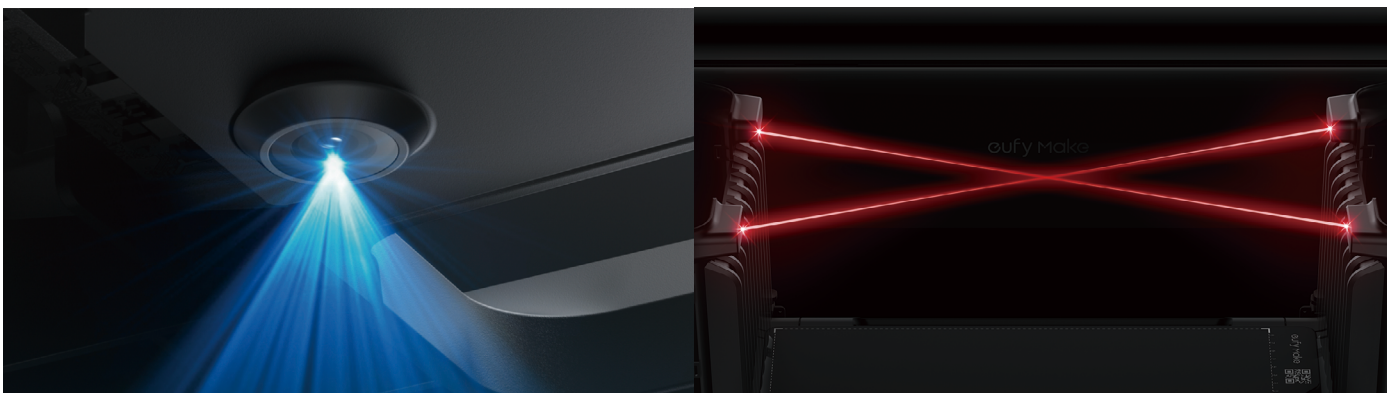
Ovaj pisač opremljen je jednom šestokanalnom UV ispisnom glavom uparenom s jastučićem za tintu. Tijekom ispisa, ispisna glava koristi napon za izbacivanje kapljica tinte iz mlaznica na podlogu, osiguravajući da nema izravnog kontakta s materijalom. Ovo služi kao ključni modul UV pisača. Jastučić s tintom smanjuje rizik od začepljenja i oštećenja glave pisača.



Sustav za mjerenje senzora

Ovaj pisač uključuje ugrađeni sustav za mjerenje koji sadrži kameru i dvostruke laserske senzore. Kamera prepoznaje platformu za ispis i podlogu, a zatim izvlači konture, dok dvostruki laseri automatski mjere visinu objekta prije ispisa, nakon čega prilagođavaju visinu platforme za ispis.

Sustav mjerenja laserskog senzora s prolaznom zrakom koristi visokoprecizni, beskontaktni mehanizam. Sustav se sastoji od laserskog odašiljača i prijemnika postavljenih iznad platforme. Za mjerenje visine podloge, postavite objekt na ravnu platformu. Pomaknite platformu kako biste objekt doveli u zonu detekcije lasera. Kada objekt uđe u lasersku zraku, senzor se aktivira i bilježi informacije o visini vrha objekta u stvarnom vremenu. Sustav zatim izračunava točnu visinu objekta mjerenjem pomaka između početnog položaja platforme i položaja gdje je laserska zraka blokirana. Ovaj proces reagira brzo i osigurava visoku točnost, držeći pogrešku mjerenja unutar 1 milimetra. Sustav ispunjava zahtjeve aplikacija koje zahtijevaju precizno otkrivanje dimenzija.



Tinta i patrona za čišćenje

Ovaj pisač opremljen je tintom i uloškom za čišćenje za ispis u boji i održavanje glave za ispis. Uložci s tintom sadrže C (Cijan), M (Magenta), Y (Žuta), K (Crna), W (Bijela) i G (Sjaj). CMYKW tinte omogućuju višebojno tiskanje, slojevito tiskanje i druge posebne efekte, dok je sjajni sloj također dostupan za poboljšanje živopisnosti otisnutih boja. Uložak za čišćenje unosi otopinu za čišćenje u mlaznice nakon ispisa za automatsko čišćenje i održavanje.



Pokretano umjetničkom inteligencijom (AI)

Integracija AI značajki značajno poboljšava korisničko iskustvo, s AI prepoznavanjem kontura i AutoFill-om koji osiguravaju precizniji i učinkovitiji rad tiska.

Prepoznavanje kontura: AI sustav za prepoznavanje kontura precizno određuje područje ispisa kako bi poboljšao učinkovitost i kvalitetu ovog UV pisača. Ključne funkcije uključuju:

- **Otkrivanje tiskane površine: Brzo otkrijte konturu ciljanog objekta kako biste spriječili tiskanje izvan podloge ili na praznim područjima.**
- **Izvlačenje kontura: Koristite kameru za snimanje slika podloge, izvlačite rubne ili oblikovne značajke i zatim prema njima generirajte dizajn platna.**
- **Efikasno pozicioniranje: Primijenite AI za procesiranje složenih smetnji u pozadini radi brze i precizne detekcije kontura podloge.**

Ipak, AI prepoznavanje kontura ima jasna ograničenja u prepoznavanju prozirnih podloga poput stakla i akrila zbog sljedećih razloga:

- **Optička svojstva: Prozirni objekti refraktiraju, reflektiraju i prenose svjetlost, uzrokujući zamućene ili izgubljene granice koje konvencionalne RGB slike ne mogu jasno zabilježiti.**
- **Smetnje u pozadini: Prozirne podloge spajaju se s pozadinom, zbog čega je teško razlikovati značajke kontura.**
- **Refleksija površine: Svjetle reflektirajuće zone mogu biti pogrešno prepoznate kao rubovi ili konture podloge.**

Automatsko popunjavanje: AutoFill cilja scenarije ispisa s više podloga. Kamera snima slike, a AI model generira informacije o konturama za svaki supstrat. Nakon što korisnici dizajniraju uzorke na temelju podataka o konturama u upravljačkom softveru, AutoFill automatski primjenjuje dizajn na sve podloge na platformi s ravnim ležajem, smanjujući ponavljajuće ručno pozicioniranje i prilagodbe kuta na više podloga.

2.Što se nalazi u Kutiji

Ovaj proizvod dolazi u dva odvojena paketa: jedan s UV pisačem, a drugi s tintama i patronom za čišćenje.

Provjerite inventar u 2 paketa za dostavu. Ako nešto nedostaje, kontaktirajte support@eufy.com.

<https://www.youtube.com/watch?v=rYKWUt4ckEs>



- Količina strujnih kabela varira ovisno o zemlji ili regiji.
- Molimo vas da potvrditi da ste primili oba paketa prije nego što počnete s raspakiranjem.

Ime	Količina	Upotreba
Standardna ravna ploča	1	Koristi se s UV pisačem za tiskanje na velikim podlogama.
Mini ravna ploča (preinstalirana)	1	Koristi se s UV pisačem za tiskanje na malim podlogama.
Standardni ljepljivi mat	1	Upotrebljava se na standardnoj ravnoj ploči za pomoć u kalibraciji pozicije i osiguranje ispisa na mjestu.
Mini ljepljivi mat	1	Upotrebljava se na mini ravnoj ploči za pomoć u kalibraciji pozicije i osiguranje ispisa na mjestu.
Zračni filter	1	Za filtriranje i apsorpciju mirisa i štetnih plinova.
Napajanje i kabeli za napajanje	Razlikuje se prema zemlji ili regiji.	Koristi se za napajanje UV pisača.
UV zaštitne naočale	1	Koristi se za blokiranje UV svjetla i zaštitu očiju.
Besplatni podlošci	3	Podloga za tiskanje.

3.Priprema

Da biste dobili pravovremene video tutoriale o korištenju UV pisača E1, preporučujemo da se pretplatite na naš YouTube kanal:

<https://www.youtube.com/@eufyMake/videos>

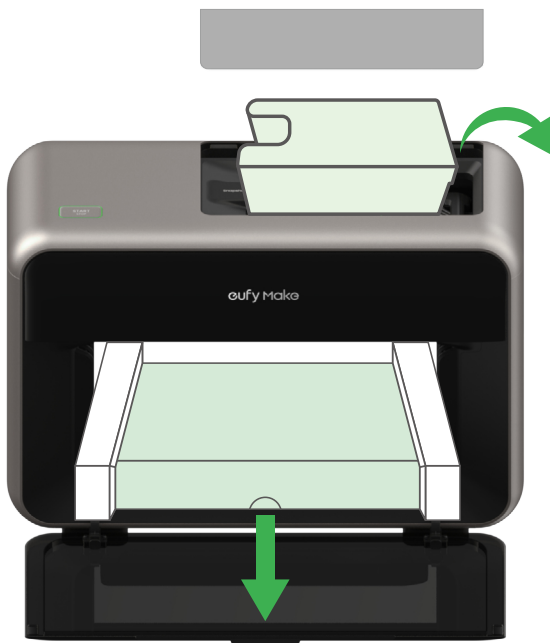
3.1 Postavljanje

1. Postavite pisač na ravnu, stabilnu površinu i osigurajte dovoljno prostora oko njega (15,7 in / 40 cm sprijeda i straga, 11,8 in / 30 cm lijevo i desno).

- Postavite ga na dobro ventilirano područje s dobrom cirkulacijom zraka.
- Izbjegavajte postavljanje pisača izravno uz zidove s obje strane, jer to može dovesti do kontaminacije tinte na zidu.



2. Podignite gornji poklopac, uklonite zaštitnu pjenu iznutra, a zatim ga zatvorite. Otvorite prednja vrata i izvadite kutiju s priborom, a zatim pažljivo zatvorite vrata pisača.



3.2 Uključivanje

Uključite uređaj u utičnicu, a indikator napajanja će postati zelen.



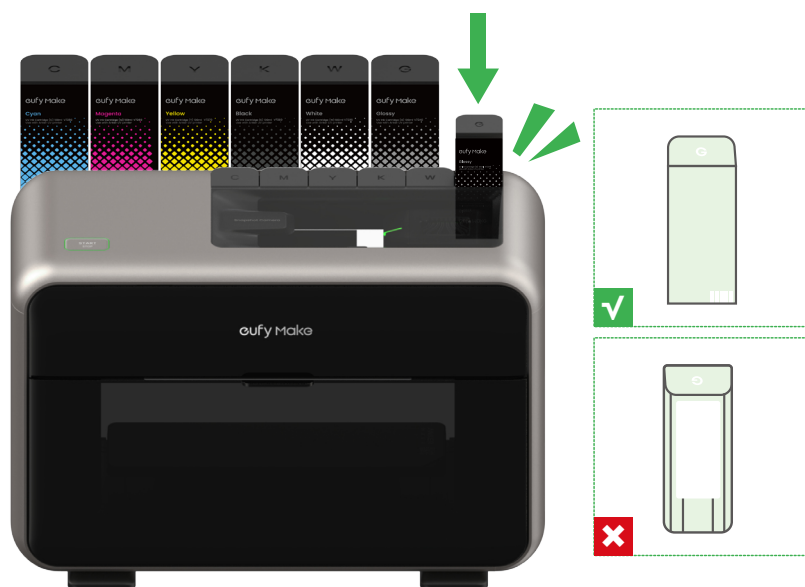
3.3 Instalacija

<https://www.youtube.com/watch?v=NKe4czrLsQk>

1. Instalirajte svih 6 UV tinti u ispravne utore prema boji. Zvuk "klik" označava uspješnu instalaciju.

- Nakon postavljanja sustava, možete provjeriti preostalu količinu tinte u aplikaciji eufyMake.

💡 • Koristite samo originalne tintne patrone koje je osigurao proizvođač. Korištenje neoriginalnih tintnih patrona može uzrokovati oštećenje uređaja.



O UV tintama


UV pisač koristi sljedećih šest vrsta uložaka. Ovi ulošci se koriste za ispis u boji, teksturirane efekte i završnu obradu lakom. Svaka patrone jasno je označena svojom bojom na prednjem i gornjem dijelu te uključuje ugrađeni čip za prepoznavanje umetanja i praćenje razine tinte u stvarnom vremenu.

2. Uklonite tri zaštitna čepa, a zatim umetnite čistilnu patronu u ispravan smjer.



O patroni za čišćenje

Uložak za čišćenje integrira tri ključne funkcije: čišćenje, vlaženje i skupljanje otpadne tinte. Sadrži ugrađena rješenja za čišćenje i vlaženje koja se koriste za čišćenje mlaznica, svakodnevno održavanje i održavanje glave pisača u optimalnom stanju. Također uključuje unutarnju posudu za otpadnu tintu koja prikuplja višak tinte ispuštene tijekom tiska i ciklusa održavanja.

 • Ovaj dodatak je dizajniran isključivo za službenu upotrebu. Upotreba uložaka za čišćenje trećih strana nije podržana i može utjecati na rad pisača.

3. Upotrijebite obje ruke, držite oznake i gurnite zračni filter na mjesto. Pritisnite poklopac i čut ćete klik.

<https://www.youtube.com/watch?v=QbIFFTfXEuQ>



4. Upoznavanje s platformama ili dodacima

4.1 Odabir platforme ili dodatka

Mini ravna ploča (preinstalirana)	<ul style="list-style-type: none">• Koristi se s mini ljepljivim matom za tiskanje na malim podlogama, poput magnetića za hladnjak.• Podržava pakiranje i slične scenarije tiskanja.• Pogodno za tiskanje na tvrdim, ravnim podlogama s maksimalnom visinom sloja od 4 mm.• Veličina: 330 mm × 420 mm
Standardna ravna ploča	<ul style="list-style-type: none">• Koristi se s standardnim ljepljivim matom za tiskanje na velikim podlogama, poput okvira za slike.• Omogućuje tiskanje na redovnim koničnim ili cilindričnim podlogama, poput šolja.• Veličina: 330 mm × 420 mm
Rotirajući print glava	Roll-to-Film dodatak
Omogućuje tiskanje na raznim podlogama, uključujući specijalne filmove, role filmova i vinile, s dužinama do 10 metara.	<ul style="list-style-type: none">• Podržava tiskanje u dugim formatima.• Instalirajte Mini ravnu ploču

 • Prije servisiranja ili zamjene bilo kojeg od sljedećih dodataka: ravne površine, rotacijskog ili roll-to-film dodatka, ispisne glave ili strujnih kabela, provjerite je li napajanje isključeno.

4.2 Instalirajte Mini ravnu ploču

Prije ispisa s mini ravnim pisačem, provjerite da podloga zadovoljava maksimalne dimenzije, visinu i težinu. Zaključajte mini ravni pisač i postavite podlogu na mini ljepljivu podlogu za sigurno učvršćivanje tijekom ispisa.

1. Prije postavljanja podloge provjerite je li mini ploha za ispis zaključana



2. Postavite podlogu unutar koordinatnog okvira.



4.3 Instalirajte standardnu ravnu ploču

Prije ispisa sa standardnim flatbedom, provjerite da li podloga zadovoljava maksimalne dimenzije, visinu i težinske granice. Zaključajte standardni flatbed i postavite podlogu na standardnu ljepljivu podlogu za sigurno učvršćivanje tijekom ispisa.

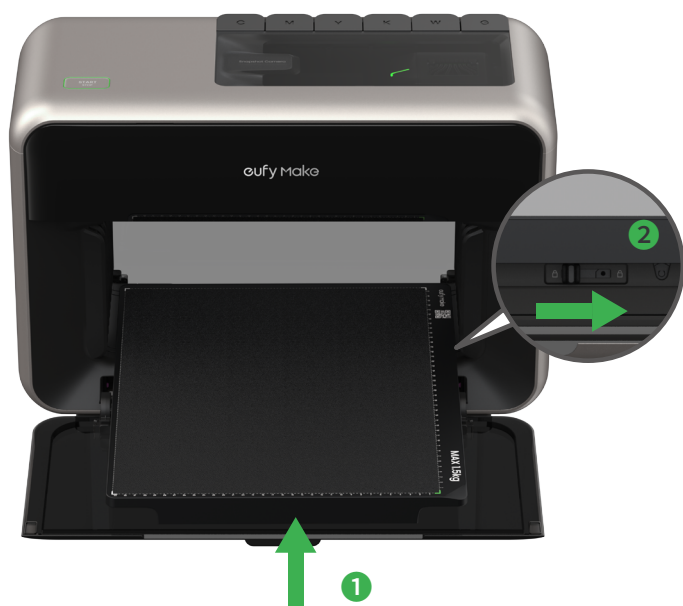
1. Otključajte i uklonite vrata odjeljka pisača.

<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

2. Pomaknite zasun ulijevo kako biste uklonili prethodno instaliranu mini ravnu ploču.



3. Postavite standardnu ravnu ploču na nosač, a zatim pomaknite zasun kako biste je zaključali na mjestu.



4. Postavite podlogu unutar koordinatnog okvira.

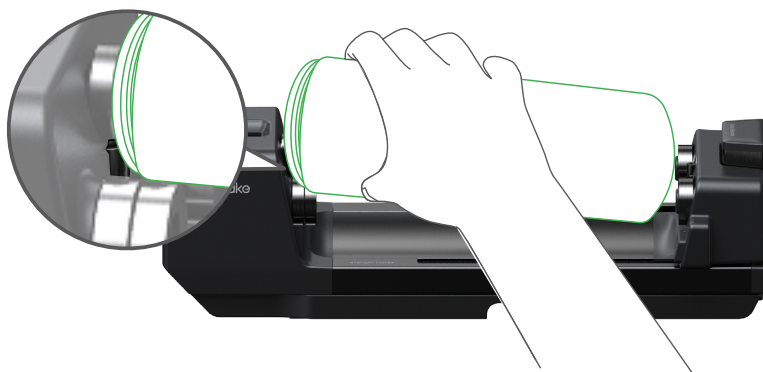
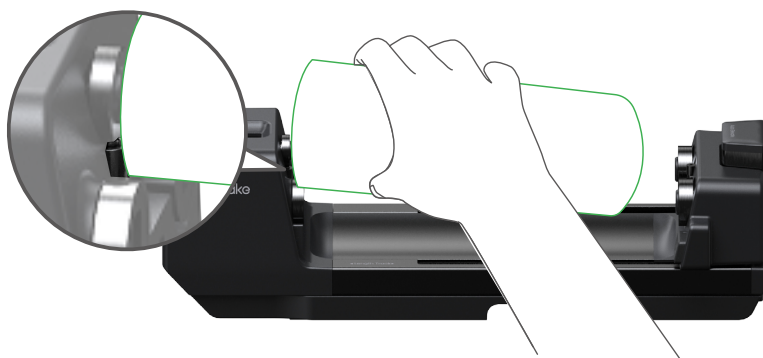


4.4 Instalirajte rotirajući pisač

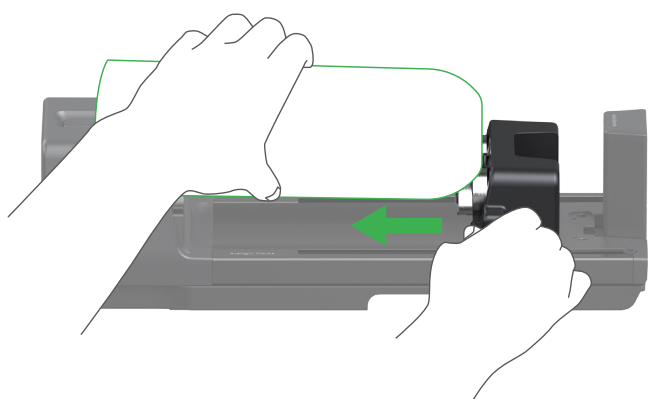
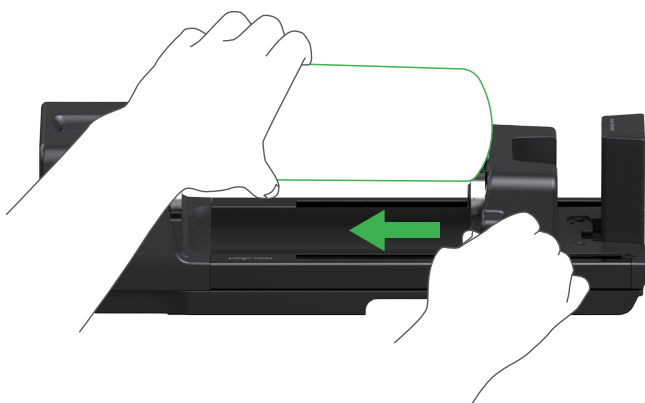
1. Pomaknite zasun ulijevo kako biste uklonili prethodno instaliranu ravnu ploču, a zatim postavite rotirajući pisač na UV pisač i ponovno pomaknite zasun kako biste ga zaključali.



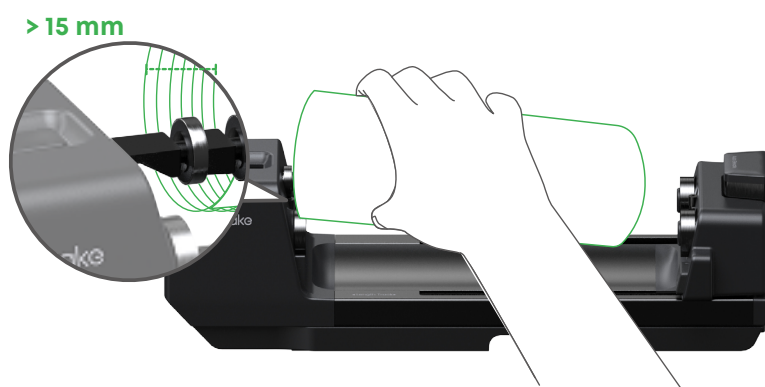
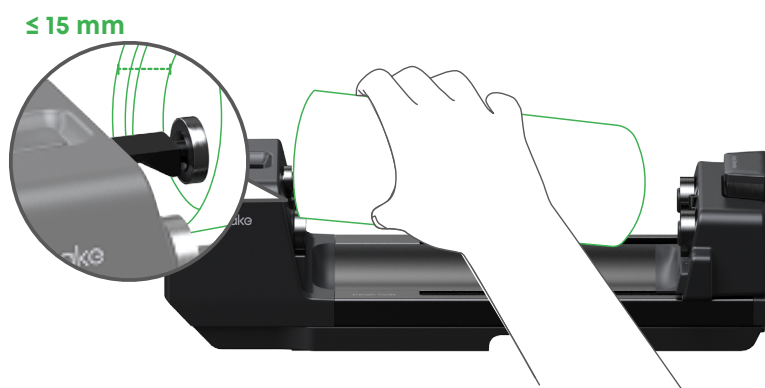
2. S otvorom čaše okrenutim ulijevo, pritisnite prednju zaustavnu pin i stavite otvor čaše na pogonske kotače. Ako je otvor čaše korakast ili zaobljen, koristite priborice koje su priložene kako biste produžili pogonske kotače.



3. Držite gumb za otključavanje kako biste pomaknuli klizni nosač tako da stražnji zaustavni klin bude naslonjen na dno čaše. Postavite donji kraj čaše na prateće kotačiće i, ako je potrebno, upotrijebite priložene čahure za produženje pratećih kotačića.



4. Povucite pomični nosač na desno dok ne stane kako biste spriječili pomicanje čaše. Ako je unutarnji navoj otvora čaše dublji (> 0,6 in / 15 mm), upotrijebite produžetak nosača koji je priložen kako biste produžili nosač.



4.5 Instalirajte Roll-to-Film dodatak (u ažuriranju)

https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD_bB1k

5. Postavljanje sustava

<https://www.youtube.com/watch?v=KXZgoE28sFI>

5.1 Dodavanje uređaja

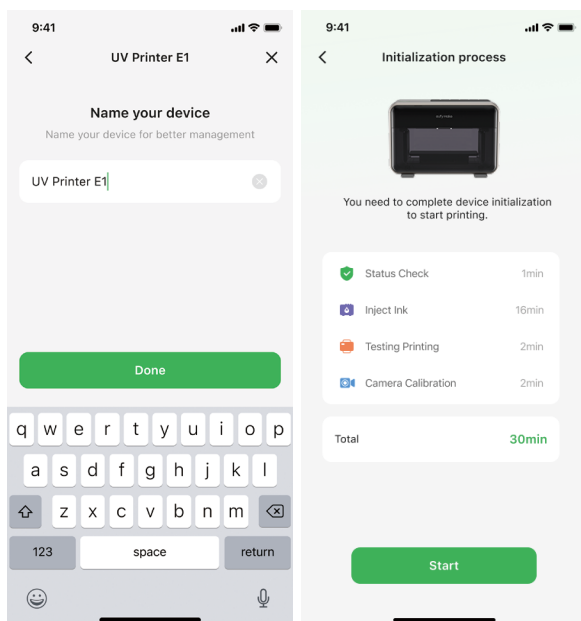
Preuzmite aplikaciju eufyMake i slijedite upute u aplikaciji kako biste dovršili početno postavljanje.



5.2 Imenovanje i inicijalizacija uređaja

Nazovite svoj uređaj, a zatim započnite postupak inicijalizacije.

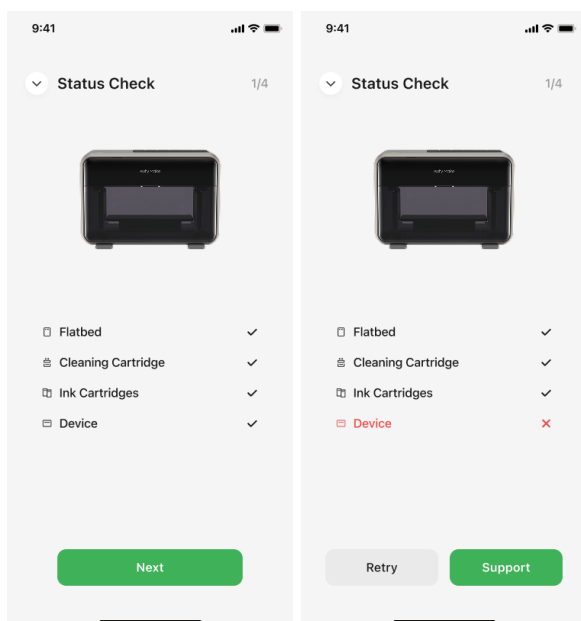
- Cijeli proces će trajati oko 30 minuta.



5.3 Provjera statusa

Nakon inicijalizacije, uređaj prelazi u fazu provjere statusa. Pričekajte otprilike jednu minutu da se ovaj proces dovrši.

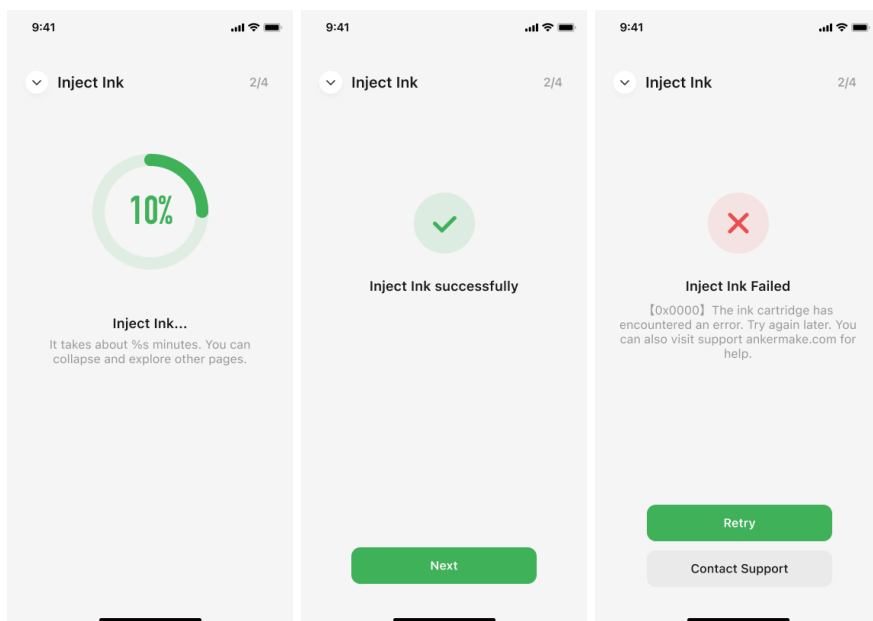
- Ako bilo koji predmet ne prođe provjeru, ponovite ili kontaktirajte podršku.



5.4 Ubrizgavanje tinte

Ubrizgavanje tinte započinje sada. Pričekajte približno 15 minuta za dovršetak.

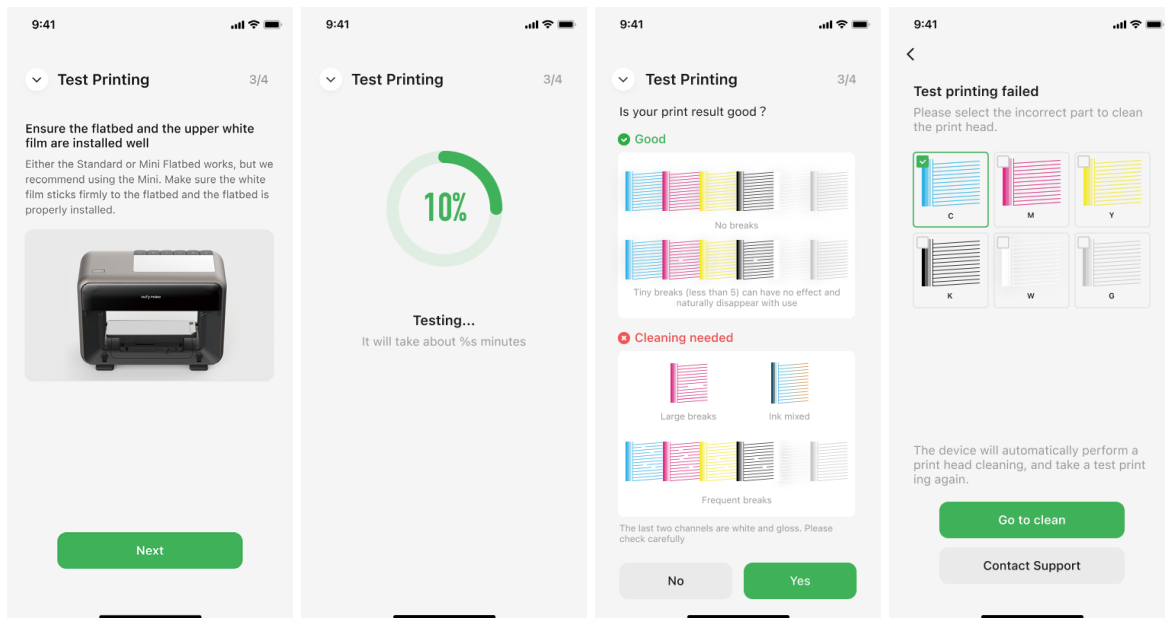
- Ako ubrizgavanje ne uspije, pokušajte ponovno ili kontaktirajte podršku.



5.5 Testno ispisivanje

Stroj će sada započeti ciklus ispitnog ispisa. Pričekajte otprilike 2 minute da se ispitivanje dovrši.

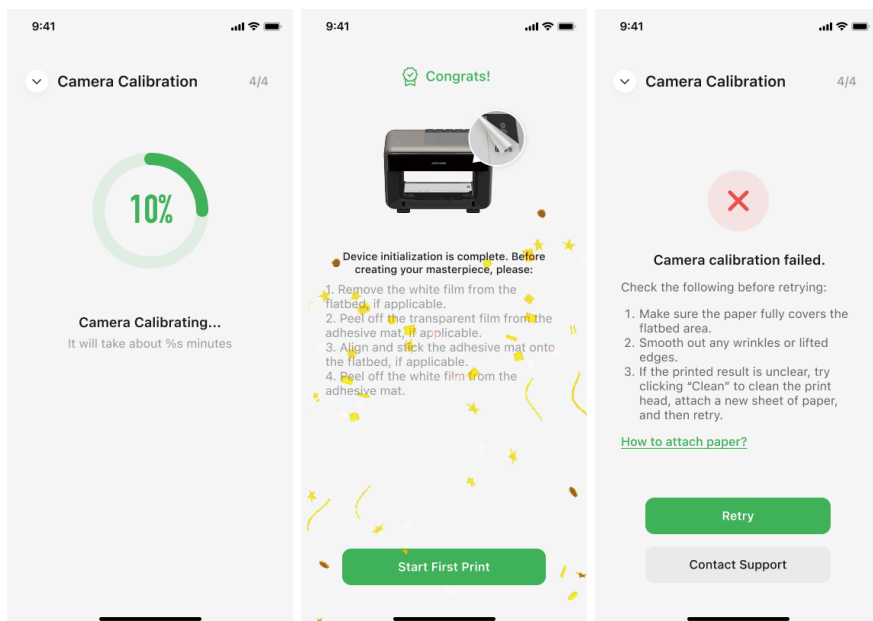
- Pratite napredak testa u aplikaciji.
- Usporedite ispisanu sliku s ciljanom slikom u aplikaciji. Ako su podudarne, dodirnite [Da] za nastavak.
- Za nepodudarne slike ili lošu kvalitetu ispisa, dodirnite [Ne] za pristup stranici za neuspjeh testa. Odaberite Čišćenje glave za ispis ili kontaktirajte podršku prema potrebi.



5.6 Kalibracija kamere

Nakon probnog ispisa, nastavite s kalibracijom kamere. Pratite proces kalibracije u aplikaciji.

- Kada je kalibracija dovršena, obavezno uklonite zaštitnu foliju s ravne površine ili ljepljive podloge (ako je primjenjivo) prije početka prvog ispisa.
- Ako kalibracija ne uspije, pokušajte ponovno ili kontaktirajte podršku.



6. Tijek ispisa

<https://www.youtube.com/watch?v=eo6t5KQwAsA>

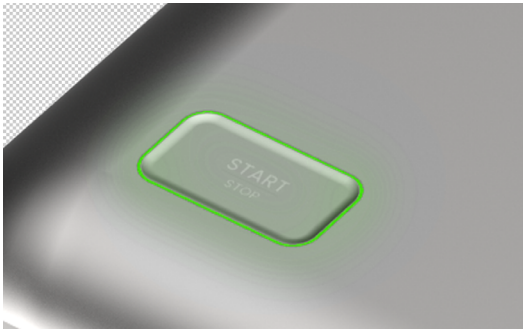
7. Vodič za LED indikatore

LED glavnog gumba



Plava bja

- Uključeno, ali nije povezano na Wi-Fi.



Zelena boja

- Uključeno i povezano na Wi-Fi
- Nema zadatka ispisa u posljednjih 5 minuta
- Zadatak ispisa dovršen



Svijetli zeleno

- Zadatak ispisa je primljen, ali još nije potvrđen.
- Zadatak ispisa potvrđen



Svijetlo isključeno

- Nema zadatka ispisa duljeg od 5 minuta



Svijetli plavo

- Ažuriranje firmware-a



Treperi crveno

- Pogreška: Nema tinte, Posuda za otpadnu tintu puna

LED patrona za tintu



Zelena boja

- Patrone s tintom ispravno umetnute i ima dovoljno tinte



Crvena boja

- Patrone s tintom ispravno umetnute, ali nedostaje tinte



Treperi crveno

- Nema tinte ili patrona nije umetnuta

LED glave za ispis



Svjetlo uključen.

- U radnom statusu



Izbljeditilo

- U standby modu

LED indikator napajanja



Crvena boja

- Uključeno, ali nije uključeno napajanje




Zelena boja

- Uključeno i uključeno na napajanje
- Uključeno i u radnom stanju

8. Čišćenje

UV pisači skloni su nakupljanju tinte i prašine tijekom upotrebe. Redovito održavanje ključno je za osiguranje stabilnih performansi i kvalitete ispisa.

-  **Uvijek nosite zaštitne rukavice i naočale tijekom svih operacija čišćenja kako biste spriječili da UV tinta dođe u dodir s vašom kožom ili očima. Izbjegavajte da otopina za čišćenje kaplje na vanjski dio stroja, jer može biti korozivna.**

Potrebni materijali

- Krpe bez vlakana
- Pamučni štapići bez vlakana
- Otopina za čišćenje tinte
- Jednokratne nitrilne rukavice
- Silicijski strugač za tintu
- Protivhrđavo mazivo ulje

8.1 Rutinsko čišćenje (mjesečno)

Kako biste održali kvalitetu ispisa i produžili vijek trajanja vašeg pisača, očistite sljedeće dijelove jednom mjesečno, s posebnom pažnjom na područja gdje se tinta obično nakuplja.

Površina UV lampe

1. Navlažite pamučni štapić bez vlakana otopinom za čišćenje tinte.	2. Nježno obrišite cijelu površinu UV lampe kako biste uklonili sve vidljive tragove tinte.	3. Koristite čistu krpu bez vlakana za uklanjanje viška otopine, osiguravajući da površina bude potpuno suha.
		

Oko glave pisača

💡 • Ne preporučuje se ručno čišćenje područja mlaznice pomoću otopine za čišćenje.

1.Navlažite pamučni štapić bez vlakana otopinom za čišćenje tinte.



2.Pažljivo obrišite oko glave pisača kako biste uklonili mrlje od tinte.



3.Upotrijebite čistu krpu bez vlakana za potpuno sušenje područja.



Osnova ravne ploče

1.Temeljito obrišite cijelu površinu ravne ploče.



2.Koristite suhu krpu bez dlačica kako biste obrisali preostalu otopinu.

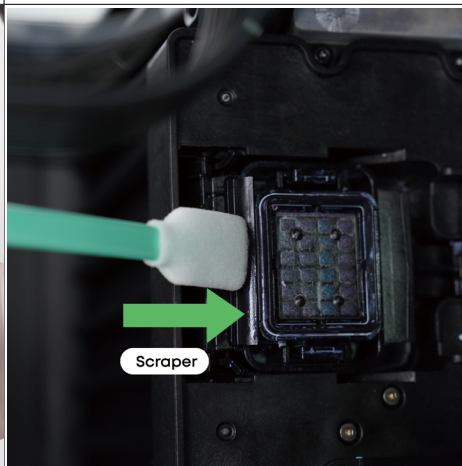


Stanica ispisne glave

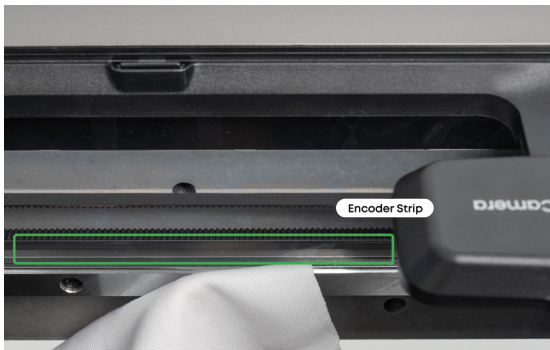
1.Navlažite pamučni štapić bez vlakana otopinom za čišćenje tinte.



2.Koristite suhu, krpu bez vlakana za uklanjanje ostataka otopine.



💡 • Kako biste izbjegli pogreške u kalibraciji, nemojte dodirivati traku za enkoder!



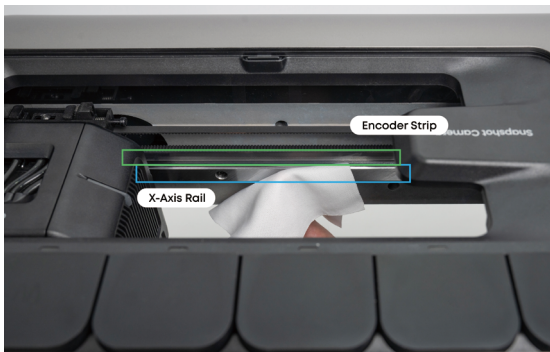
8.2 Duboko čišćenje (svaka 3 mjeseca)

I unutarnje i vanjske komponente zahtijevaju temeljito održavanje svaka tri mjeseca. Uvijek nosite rukavice i radite pažljivo.

X-osni vodilica

- Ako primijetite nakupljanje prašine ili ulja na vodilici X-osi, obrišite je suhom krpom bez dlačica (bez otopine za čišćenje).
- X-osni vodilica

 • Izbjegavajte dodirivanje enkoderske trake. Nemojte koristiti otopinu za čišćenje na vodilici.

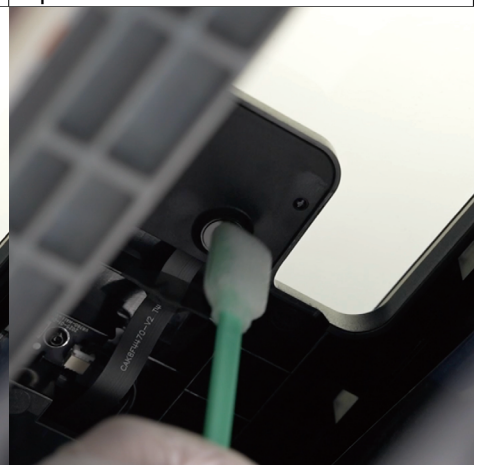
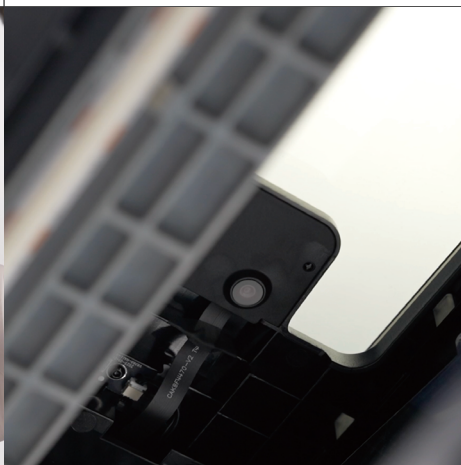


Zaštitni poklopac za kameru

1. Navlažite pamučni štapić bez vlakana otopinom za čišćenje tinte.

2. Nježno obrišite zaštitnu ploču kamere dok ne nestanu svi otisci prstiju.

3. Koristite čisti, pamučni štapić bez vlakana za uklanjanje viška otopine, osiguravajući da površina bude suha i čista.

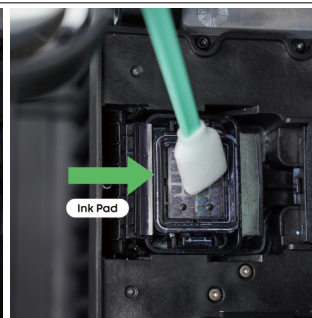
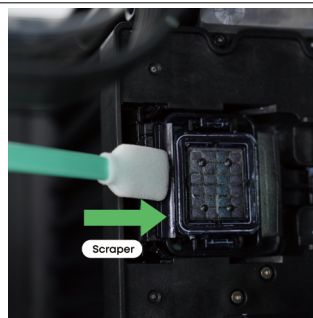
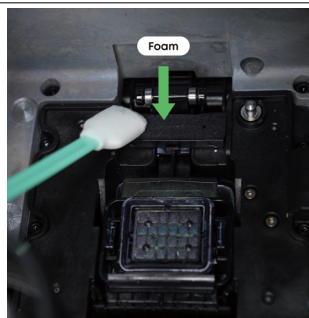


Čišćenje ink stanice

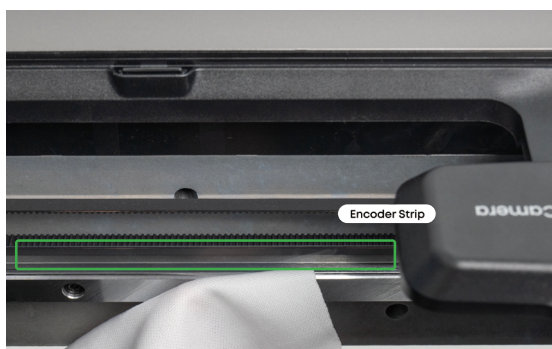
1.Navlažite pamučni štapić bez vlakana otopinom za čišćenje tinte.



2.Temeljito očistite strugač i ink pad kako biste uklonili tragove tinte.



 • Kako biste izbjegli pogreške u kalibraciji, nemojte dodirivati traku za enkoder!



Podmazivanje vodilice osi X

Koristite štapić bez dlačica za nanošenje ulja za podmazivanje protiv hrđe na gornje i donje dijelove vodilice X-osi.



Podmazivanje vodilice osi Y

Koristite štapić bez dlačica kako biste nanijeli ulje za podmazivanje protiv hrđe na obje vodilice, radeći iz otvora s obje strane X-osi.



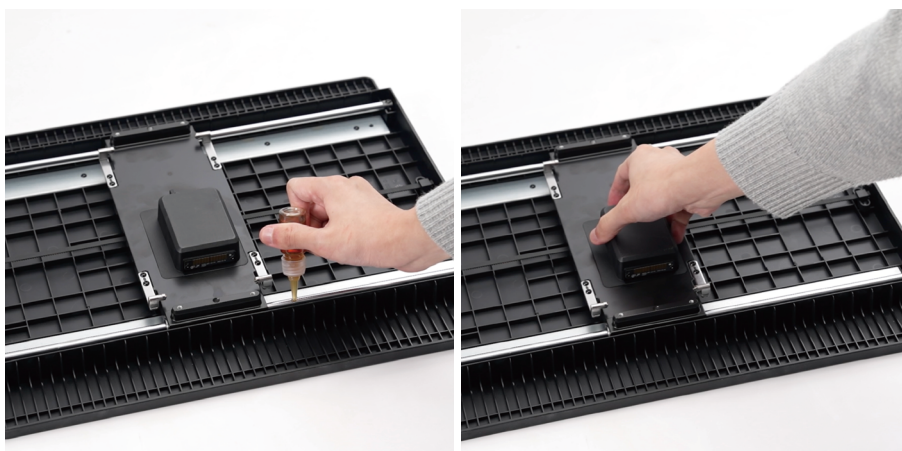
Podmazivanje vodilice osi Z

Koristite štapić bez dlačica kako biste nanijeli ulje za podmazivanje protiv hrđe na četiri vodilice, pristupajući razmacima s obje strane vodilice X-osi.



Standardno podmazivanje vodilice ravne platforme

Okrenite sklop tiskane podloge. Nanesite ulje za podmazivanje na obje vodilice, zatim pomičite osnovu ravne podloge naprijed-natrag kako biste ravnomjerno rasporedili ulje.




9.Održavanje

9.1 Redovito održavanje

Duboko čišćenje (svaka 3 mjeseca)	Očistite vodilicu X-osi od prašine i prljavštine.
Remeni i valjci	Provjerite remen kako biste izbjegli pogreške pri ispisu uzrokovane labavošću ili prevelikom zategnutošću.Provjerite rade li valjci normalno, bez ikakve neuobičajene buke ili zaglavljivanja.
Zračni filter	Zamijenite filter zraka svaka tri mjeseca kako biste izbjegli miris tinte tijekom ispisa.
Čistilna patrona	Svaka čistačka patrona može se koristiti za do 30 čišćenja.
Glava pisača	UV ispisna glava obavlja zadatke održavanja dok je u stanju mirovanja: isprskavanje, izvlačenje tinte i čišćenje, kako bi ostala u dobrom stanju i izbjegla prekomjerno sušenje i koroziju.Obrišite glavu pisača kako biste spriječili začepljenje.Ako se začepljenje dogodi, očistite je kako biste je odčepili.

9.2 Zamjena glave pisača

Glava pisača ima ograničen vijek trajanja i bit će potrebno zamijeniti je ako postane neupotrebljiva i ne može se popraviti.

-  Prije nego što započnete s održavanjem pisača ili njegovih dodataka (kao što je ispisna glava), isključite napajanje modula za brzo otpuštanje ispisne glave. Time ćete spriječiti kratke spojeve koji bi mogli uzrokovati dodatnu štetu elektroničkoj opremi i predstavljati rizik za osobnu sigurnost.
- Nosite UV zaštitne naočale i zaštitnu odjeću. Radite u dobro prozračenom prostoru.
- Prije upotrebe stavite jednokratne nitrilne gumene rukavice i pripremite imbus ključ od 2,5 mm.

1.Uklonite gornji panel.



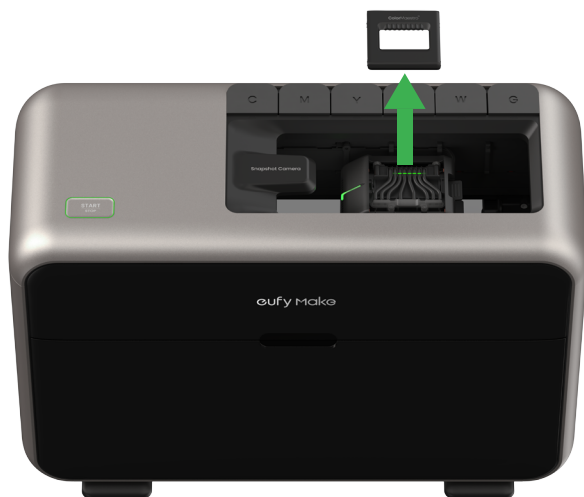
2.U aplikaciji eufyMake odaberite način rada [Zamjena modula za brzo otpuštanje glave pisača].

3.Sklop ispisne glave automatski se pomiče u položaj za zamjenu.

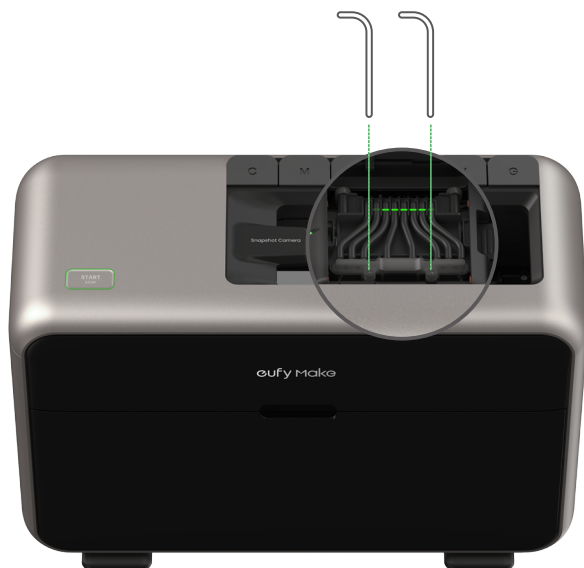
- Nemojte isključivati adapter.



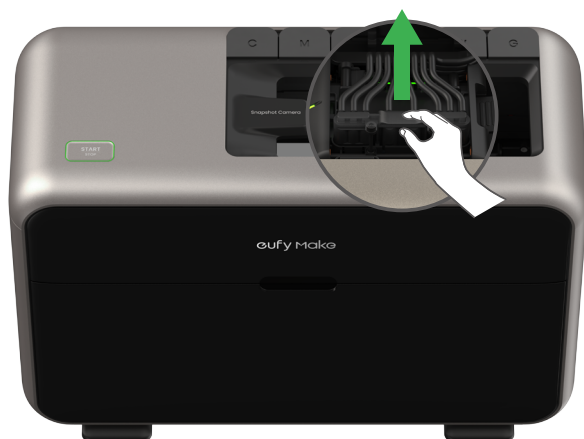
4.Otvorite poklopac tiskarske jedinice.



5.Upotrijebite imbus ključ od 2,5 mm za otpuštanje vijaka s polovičnim navojem dok se dio ne može podizati gore-dolje.



6.Otpustite dok se šesterokutne matice na dnu ne odvoje, zatim povucite sklop za spajanje tintne cijevi prema najvišoj točki.



7. Izvucite protukliznu kopču modula za brzo otpuštanje držeći je.

- Pazite da zaštitite donju površinu modula kako biste izbjegli lomljenje ili grebanje.
- Pazite da ne dodirujete ili zaprljate kodnu traku prilikom uklanjanja ili umetanja modula.

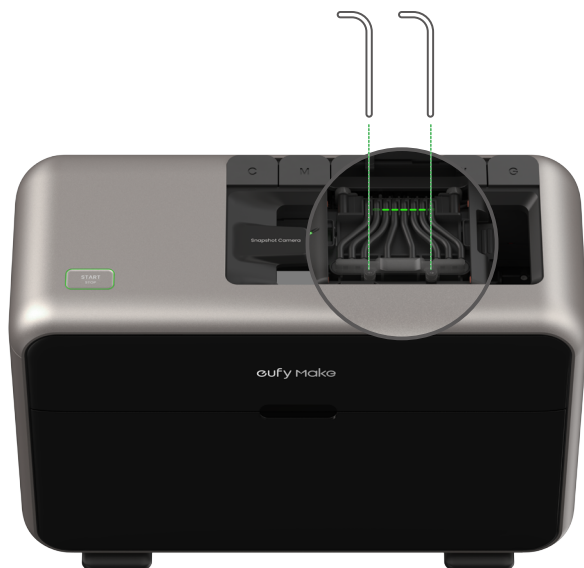


8. Pritisnite protukliznu kopču na modulu i umetnite novi modul ispisne glave dok ne čujete klik koji označava da je sjeo na mjesto.

- Provjerite da nema stranih predmeta koji blokiraju mjesto modula.



9.Pritisnite sklop za spajanje tintne cijevi prema dolje dok ne bude u ravni s nosačem za ispis. Upotrijebite imbus ključ od 2,5 mm za zatezanje vijaka s polu-navojem i učvršćivanje sklopa na mjestu.



10.Vratite poklopac natrag na kolica pisača. Kada čujete klik, to znači da je montaža uspješna i da su kutovi čisti.



11.U aplikaciji potvrdite da je zamjena dovršena. Tiskovna glava će zatim započeti način nultog resetiranja za održavanje flash memorije.

9.3 Zamjena kompleta jastučića za tintu i strugalice

<https://www.youtube.com/watch?v=mnvVTqKyJtY>

9.4 Zamjena vrata pretinca pisača

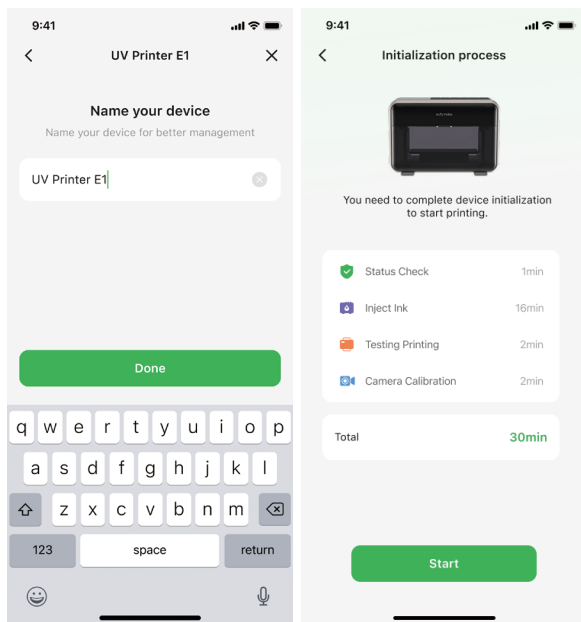
<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

10.Ažuriranje firmware-a

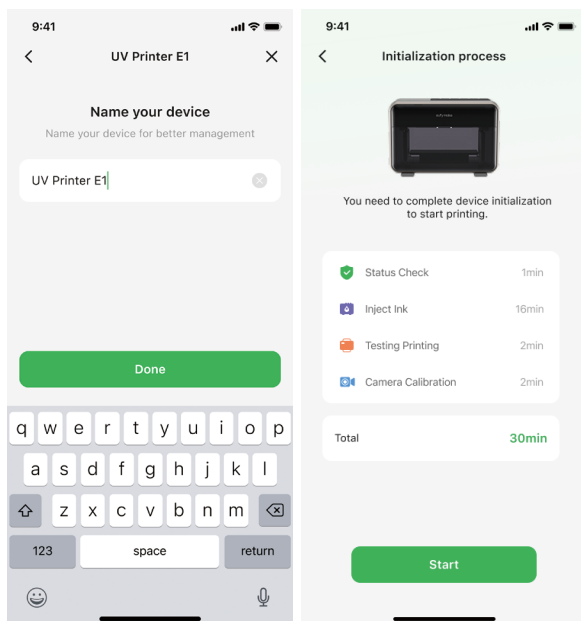
Kako biste maksimalno iskoristili uređaj i riješili eventualne probleme, provjerite imate li najnoviju verziju. Možete provjeriti i nadograditi verziju firmvera pomoću aplikacije eufyMake ili softvera eufyMake Studio na vašem računalu. Primit ćete obavijest ako je dostupna nova verzija.

10.1 eufyMake aplikacija

1. Dodirnite [Postavke] > [Verzija firmvera] da biste provjerili dostupna ažuriranja.



2. Ako je dostupna novija verzija, dodirnite [Ažuriraj] za preuzimanje i instaliranje.



10.2 eufyMake Studio (bit će ažurirano)

11. Obnavljanje tvorničkih postavki

1. Da biste započeli s procesom vraćanja na tvorničke postavke, pritisnite i držite POWER i START/STOP gumbе istovremeno više od pet sekundi.
2. Uređaj će obavljati operacije čišćenja i vlaženja. Trenutni cjelokupni proces čišćenja traje 22 minute. Ako proces čišćenja ne uspije, tvorničke postavke neće biti prekinute.
3. Nakon što čišćenje i vlaženje završe, provest će se obnova podataka, a uređaj će se ponovno pokrenuti.

12.Specifikacije

AC Ulaz	110-120V ~, 50/60Hz (SAD, JP) 220-230V ~, 50/60Hz (EU, Kina)
DC ulaz	24V=2.75A
Potrošnja energije	66W
Metoda ispisa	Piezo Ink-Jet metoda
Kanalski kanal boja	CMYK + B (Bijela) + G (Sjaj)
Rezolucija ispisa	Maks. 1.440 DPI (točaka po inču)
Način ispisa	Mini platforma, standardna platforma, rotacijska, roll-to-film
Širina	320 mm
Duljina	90-1500 mm
Domet	40-100 mm
Brzina	1,2 m ² /h
Podržani formati datoteka	JPG, PNG, TIFF
Automatizacija	Automatsko održavanje, automatsko niveliranje, automatsko čišćenje
Vlažnost radnog okruženja	Relativna vlažnost 20%-85%
Radna temperatura okruženja	15°C -35°C (59 °F -95 °F)
Temperatura okoline za skladištenje	5°C -35°C (41 °F -95 °F)
Dimenzije proizvoda	595 mm(Š) × 242 mm(D) × 395 mm(V)
Neto težina proizvoda	15 kg

13.Obavijest

Izjava o sukladnosti CE

Ovaj proizvod ispunjava zahtjeve Europske zajednice za radijske smetnje. Ovime Anker Innovations Limited izjavljuje da je radio oprema tipa V8260 u skladu s Direktivom 2014/53/EU. Cijeli tekst EU Izjave o Sukladnosti dostupan je na sljedećoj internetskoj stranici:

<https://support.eufylife.com/s/articleRecommend?type=Download>.

Frekvencijski pojas: 2.4G pojas (2.4000GHz - 2.4835GHz) Izlazna snaga Wi-Fi modula je manja od 20dBm.

Anker Innovations Deutschland GmbH

Prinzenallee 15, 40549 Düsseldorf, Germany