

1.Despre acest produs

1.1 Introducere în principiul imprimării UV

1.2 Caracteristici speciale

1.3 Dintr-o Privire

1.4 Module principale și funcții

2.Ce se află în Cutie

3.Pregătire

3.1 Amplasare

3.2 Pornire

3.3 Instalare

4.Introducere în platformă sau atașament

4.1 Selecția platformei sau a accesoriului

4.2 Instalați Mini Flatbed

4.3 Instalați platforma plană standard

4.4 Instalați accesoriul de imprimare rotativă

4.5 Instalați accesoriul Roll-to-Film (de actualizat)

5.Configurarea sistemului

5.1 Adăugarea dispozitivului

5.2 Denumirea și inițializarea dispozitivului

5.3 Verificare stare

5.4 Injecție de cerneală

5.5 Test imprimare

5.6 Calibrarea camerei

6.Fluxul de lucru pentru imprimare

7.Ghidul indicatorului LED

8.Curățare

8.1 Curățare de rutină (Lunar)

8.2 Curățare profundă (trimestrial)

9.Întreținere

9.1 Întreținere regulată

9.2 Înlocuirea capului de imprimare

9.3 Kit de înlocuire a tamponului de cerneală și a racletei

9.4 Înlocuirea ușii compartimentului imprimantei

10.Actualizare firmware

10.1 Aplicația eufyMake

10.2 eufyMake Studio (în curs de actualizare)

11.Restabilește setările din fabrică

12.Specificații

13.Notă

1.Despre acest produs

1.1 Introducere în principiul imprimării UV

Principiul de imprimare

Imprimantele UV utilizează tehnologia cu jet de cerneală piezoelectric. Aceasta înseamnă că nu există contact direct între capul de imprimare și suprafața materialului. În schimb, capul de imprimare utilizează tensiunea pentru a ejecta cu precizie picături de cerneală din duze pe substrat. Această metodă de imprimare inkjet fără contact, cunoscută și sub denumirea de metodă cu spațiu, permite imprimarea pe o gamă mult mai largă de materiale. O singură mașină poate imprima pe materiale precum sticlă, plăci ceramice, acril, metal, piele și altele.

Principiul de întărire

Întărirea UV are loc atunci când fotoinițiatorii din cerneala UV reacționează cu lumina ultravioletă emisă de lămpile LED. Această reacție chimică face ca cerneala să se solidifice aproape instantaneu, fără a fi nevoie de coacere tradițională la căldură sau uscare la aer. Acest proces rapid durează doar câteva secunde, reducând semnificativ timpul de producție. Cu toate acestea, deoarece cerneala UV are adesea un finisaj mat, imaginile tipărite pot părea ușor estompate. Pentru a contracara acest lucru, se poate aplica un lac transparent lucios peste imaginea imprimată pentru a crea un efect mai strălucitor și cu luciu intens.

Principiul culorilor

Imprimantele UV cu cinci culori (C - Cyan, M - Magenta, Y - Galben, K - Negru, W - Alb) pot satisface majoritatea nevoilor de imprimare, iar noi oferim și un finisaj lucios pentru un efect îmbunătățit. Alte culori sunt create prin amestecarea acestor culori primare folosind un software de gestionare a culorilor. Pe lângă imprimarea standard color, această imprimantă poate produce efecte speciale prin control software. De exemplu, cerneala albă sau luciul pot fi stratificate pentru a crea suprafețe ridicate și texturate, producând efecte embosate (în relief).

1.2 Caracteristici speciale

Tehnologia ColorMaestro™: Creează până la 5 mm de textură 3D

Tehnologia modernă de imprimare se concentrează din ce în ce mai mult pe obținerea unui finisaj tactil al imprimării. Acest dispozitiv produce imprimări 3D relief de calitate superioară, îmbunătățind dimensionalitatea și textura. Acest lucru este realizat printr-o combinație de software și hardware. Mai întâi, software-ul utilizează AI pentru a converti imaginea originală imprimată a utilizatorului într-o hartă de adâncime. Utilizatorul selectează apoi înălțimea dorită a imprimării, iar software-ul calculează automat numărul de straturi și maparea culorilor necesare. Hardware-ul efectuează apoi imprimarea stratificată, construind efectul 3D prin depunerea precisă a straturilor de cerneală albă sau luciu pentru a crea un efect de relief de până la 5 mm.

Design modular 3-în-1 pentru toate proiectele tale de tipărire

Acest dispozitiv suportă multiple accesorii, inclusiv imprimare pe suprafețe plane, imprimare rotativă și imprimare de tip roll-to-roll (în curs de dezvoltare). Acest lucru vă permite să imprimați obiecte de diferite dimensiuni și tipuri folosind o singură mașină.

Sistemul JetClean™: Reduce automat blocajele

Deoarece duzele imprimantelor UV convenționale sunt predispuse la probleme și necesită întreținere frecventă, acest dispozitiv este echipat cu tehnologia JetClean™ pentru curățarea și întreținerea automată a duzelor. Acest sistem infuzează automat soluția de curățare și soluția de hidratare în duze după utilizare, menținându-le curate și umede chiar și atunci când imprimanta este inactivă. Acest proces automatizat asigură performanța optimă a duzei și reduce întreținerea manuală.

Poziționare automată precisă cu două lasere și cameră integrată

Pentru a captura cu precizie poziția de imprimare țintă și a măsura înălțimea pentru designul și imprimarea ulterioare, am integrat două lasere și o cameră cu rezoluție înaltă. Camera integrată capturează imagini, în timp ce cele două lasere măsoară înălțimea, facilitând utilizatorilor localizarea și țintirea zonei de imprimare. În plus, compensarea automată a distorsiunilor și alți algoritmi de calibrare sunt incluși pentru a îmbunătăți precizia, permițând o imprimare cu adevărat inteligentă.

1.3 Dintr-o Privire



- 1 Mâner
- Buton START/STOP
- 2
 - Apăsați pentru a începe sau a opri imprimarea
 - Apăsați pentru a confirma conectarea dispozitivului
- 3 Sloturi pentru cartușe de cerneală
- 4 Capac Superior
- 5 Compartimentul filtrului de aer
- 6 Curățarea compartimentului pentru cartușe
- 7 Blocare platformă plană
- 8 Ușa compartimentului imprimantei
- 9 Cod QR pentru adăugarea dispozitivului
- Butonul de Pornire
 - Apăsați pentru a porni dispozitivul și pentru a injecta cerneală când este oprit.
 - Apăsați pentru a porni dispozitivul, a curăța capul de imprimare și a injecta cerneală dacă dispozitivul a fost oprit accidental.
- 10
 - Când este pornit, apăsați și mențineți apăsat timp de 5 secunde pentru a efectua curățarea, apoi opriți alimentarea.
 - Când este pornit, apăsați rapid de două ori și așteptați ca lumina principală să clipească timp de 2 secunde, apoi apăsați și mențineți apăsat timp de 5 secunde pentru a opri toate operațiunile, a curăța capul de imprimare și a șterge toate datele utilizatorului.
- 11 Port de intrare DC
- 12 Port Ethernet

1.4 Module principale și funcții

Sistem de control al mișcării

Sistemul de control al mișcării gestionează funcțiile esențiale în imprimanta UV. Controlează deplasarea capului de imprimare și a substratului. Capul de imprimare UV se deplasează de-a lungul axei X, în timp ce accesoriile de imprimare de pe axa Y și platforma plană efectuează mișcări verticale.

Cap de imprimare și tampon de cerneală

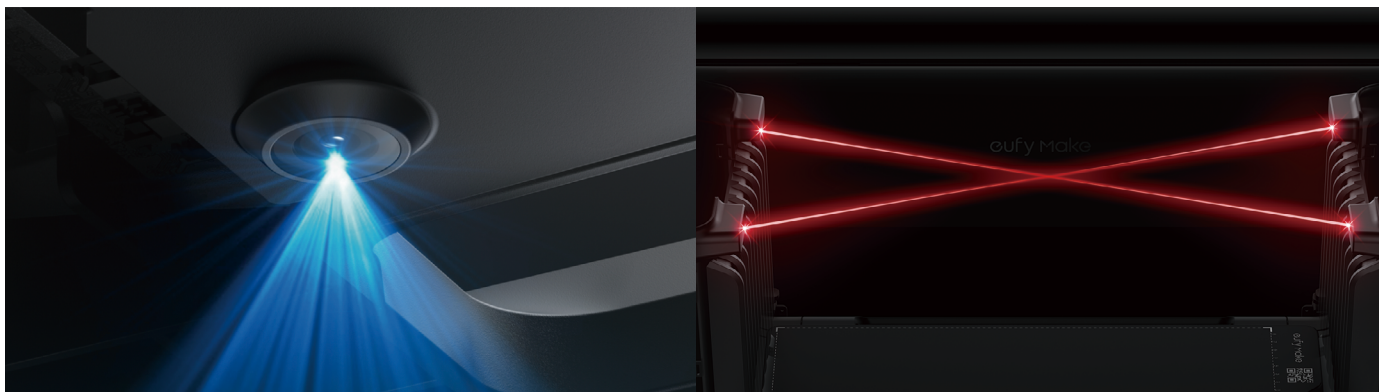
Această imprimantă este echipată cu un singur cap de imprimare UV cu șase canale, asociat cu un tampon de cerneală. În timpul imprimării, capul de imprimare utilizează tensiune pentru a ejecta picături de cerneală din duze pe substrat, asigurându-se că nu există contact direct cu materialul. Acesta servește ca un modul cheie al imprimantei UV. Tamponele de cerneală reduc riscul de înfundare și deteriorare a capului de imprimare.



Sistem de măsurare a senzorilor

Această imprimantă include un sistem de măsurare cu senzori integrat, care conține o cameră și senzori laser dubli. Camera identifică platforma de imprimare și substratul, apoi extrage contururile, în timp ce cele două lasere măsoară automat înălțimea obiectului înainte de imprimare și ajustează înălțimea platformei de imprimare în consecință.

Sistemul de măsurare cu senzor laser cu barieră optică utilizează un mecanism de înaltă precizie, fără contact. Sistemul constă dintr-un emițător și un receptor laser instalate deasupra platformei. Pentru a măsura înălțimea substratului, așezați obiectul pe platforma plană. Mutați platforma pentru a aduce obiectul în zona de detectare a laserului. Când obiectul intră în raza laserului, senzorul se activează și captează informațiile în timp real despre înălțimea vârfului obiectului. Sistemul calculează apoi înălțimea exactă a obiectului măsurând deplasarea dintre poziția inițială a platformei și poziția în care fasciculul laser este blocat. Acest proces răspunde rapid și oferă o precizie ridicată, menținând eroarea de măsurare sub 1 milimetru. Sistemul îndeplinește cerințele aplicațiilor care solicită detectarea precisă a dimensiunilor.



Cartuș de cerneală și cartuș de curățare

Această imprimantă este echipată cu cartuș de cerneală și cartuș de curățare pentru imprimarea color și întreținerea capului de imprimare. Cartușele de cerneală conțin C (Cyan), M (Magenta), Y (Galben), K (Negru), W (Alb) și G (Luciu). Cernelurile CMYKW permit imprimarea multicolor, imprimarea stratificată și alte efecte speciale, în timp ce stratul de luciu este disponibil pentru a spori intensitatea culorilor imprimate. Cartușul de curățare introduce soluția de curățare în duze după imprimare pentru curățare și întreținere automată.



Bazat pe Inteligență Artificială

Integrarea funcțiilor AI îmbunătățește semnificativ experiența utilizatorului, recunoașterea conturului AI și AutoFill asigurând operațiuni de imprimare mai precise și mai eficiente.

Recunoașterea conturilor: Sistemul de recunoaștere a conturului AI localizează cu precizie zona de imprimare pentru a îmbunătăți eficiența și calitatea acestei imprimante UV. Funcțiile principale includ:

- **Detectarea zonei de imprimare:** Detectați rapid conturul obiectului țintă pentru a preveni imprimarea în afara substratului sau pe zonele goale.
- **Extracție contur:** Utilizați camera pentru a captura imagini ale substratului, a extrage caracteristici ale marginilor sau formelor și apoi a genera pânza de design în consecință.
- **Poziționare Eficientă:** Aplicați AI pentru a procesa interferențele complexe de fundal pentru detectarea rapidă și precisă a conturului substratului.

Cu toate acestea, recunoașterea conturului prin AI se confruntă cu limitări clare în detectarea substraturilor transparente, cum ar fi sticla și acrilul, din următoarele motive:

- **Proprietăți optice:** Obiectele transparente refractă, reflectă și transmit lumina, cauzând estomparea sau pierderea conturilor pe care imaginile RGB convenționale nu le pot captura clar.
- **Interferență de fundal:** Substraturile transparente se îmbină cu fundalul, făcând dificilă distingerea caracteristicilor conturului.
- **Reflecție de suprafață:** Zonele reflectorizante strălucitoare pot fi identificate greșit ca margini sau contururi ale substratului.


AutoCompletare: AutoFill vizează scenarii de imprimare pe substraturi multiple. Camera capturează imagini, iar modelul AI generează informații de contur pentru fiecare substrat. După ce utilizatorii creează modele pe baza datelor de contur în software-ul de control, AutoFill aplică automat designul pe toate substraturile de pe platforma plană, reducând poziționarea manuală repetitivă și ajustările de unghi pentru mai multe substraturi.

2.Ce se află în Cutie

Acest produs este livrat în două pachete separate: unul conținând imprimanta UV și celălalt conținând cartușele de cerneală și cartușul de curățare.

Verificați inventarul în 2 pachete de expediere. Dacă lipsește ceva, contactați support@eufy.com.

<https://www.youtube.com/watch?v=rYKWUt4ckEs>

-  Cantitatea de cabluri de alimentare variază în funcție de țară sau regiune.
- Vă rugăm să confirmați că ați primit ambele pachete înainte de a le despacheta.

Nume	Cantitate	Utilizare
Platformă standard tip flatbed	1	Utilizat cu imprimanta UV pentru imprimarea substraturilor de dimensiuni mari.
Mini Flatbed (Preinstalat)	1	Utilizat cu imprimanta UV pentru imprimarea substraturilor de dimensiuni mici.
Covoraș adeziv standard	1	Aplicat pe platforma standard pentru a asista la calibrarea poziției și pentru a securiza obiectul imprimat în poziție.
Mini Covoraș Adeziv	1	Aplicat pe mini platforma plană pentru a asista la calibrarea poziției și pentru a fixa obiectul imprimat în poziție.
Filtru de aer	1	Pentru filtrarea și absorbția mirosurilor și gazelor nocive.
Adaptor de alimentare și cabluri de alimentare	Variază în funcție de țară sau regiune	Utilizat pentru a furniza energie imprimantei UV.
Ochelari de protecție UV	1	Utilizat pentru a bloca lumina UV și a vă proteja ochii.
Substraturi gratuite	3	Substrat de imprimare.

3.Pregătire

Pentru a primi videoclipuri tutoriale la timp despre utilizarea imprimantei UV E1, vă recomandăm să vă abonați la canalul nostru de YouTube.

<https://www.youtube.com/@eufyMake/videos>

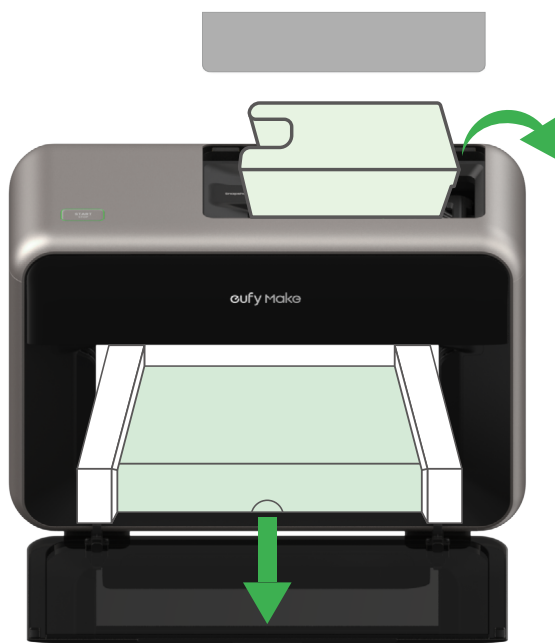
3.1 Amplasare

1.Așezați imprimanta pe un birou plat și stabil și lăsați suficient spațiu în jurul acesteia (15,7 in / 40 cm în față și în spate, 11,8 in / 30 cm în stânga și în dreapta).

- Așezați-l într-o zonă bine ventilată, cu o bună circulație a aerului.
- Evitați să așezați imprimanta direct lângă pereți pe ambele părți, deoarece acest lucru poate duce la contaminarea peretelui cu cerneală.



2.Ridicați capacul superior, îndepărtați spuma de protecție din interior, apoi închideți-l. Deschideți ușa frontală și scoateți cutia cu accesorii, apoi închideți ușor ușa compartimentului imprimantei.



3.2 Pornire

Conectați la o priză, iar indicatorul de alimentare va deveni verde.



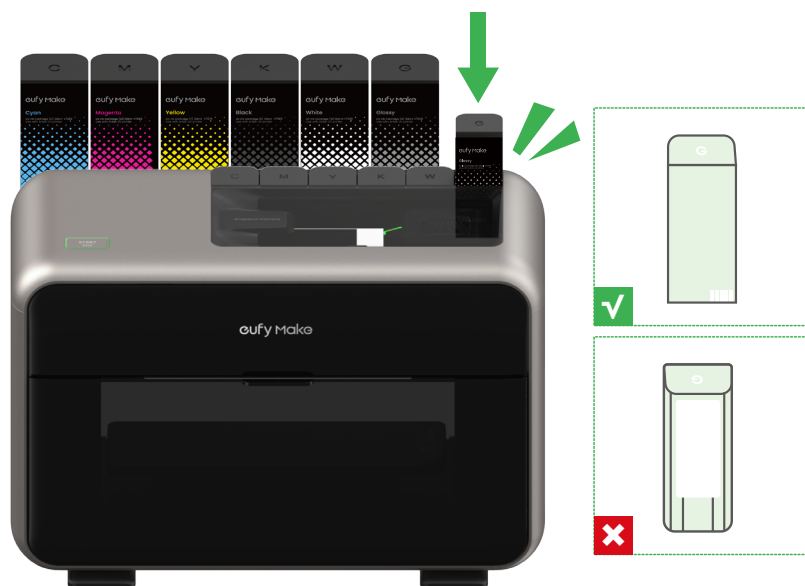
3.3 Instalare

<https://www.youtube.com/watch?v=NKe4czrLsQk>

1. Instalați toate cele 6 cartușe de cerneală UV în sloturile corecte, în ordinea culorilor. Un sunet de „clic” indică instalarea cu succes.

- Puteți verifica capacitatea de cerneală rămasă în aplicația eufyMake după configurarea sistemului.

 • Utilizați doar cartușele de cerneală originale furnizate de producător. Utilizarea cartușelor de cerneală neoriginale poate provoca deteriorarea aparatului.



Despre cartușele de cerneală UV

Imprimanta UV utilizează următoarele șase tipuri de cartușe. Aceste cartușe sunt folosite pentru imprimare color, efecte texturate și finisare cu lac. Fiecare cartuș este clar marcat cu eticheta culorii pe partea frontală și de sus și include un cip integrat pentru recunoașterea inserției și monitorizarea în timp real a nivelului de cerneală.

2.Scoateți cele trei capace de protecție, apoi introduceți cartușul de curățare în orientarea corectă.



Despre cartușul de curățare

Cartușul de curățare integrează trei funcții cheie: curățare, hidratare și colectarea cernelii reziduale. Acesta conține soluții de curățare și hidratare integrate, utilizate pentru curățarea duzelor, întreținerea zilnică și menținerea capului de imprimare în condiții optime. De asemenea, include un rezervor intern pentru cerneală reziduală, care colectează excesul de cerneală evacuat în timpul imprimării și al ciclurilor de întreținere.

 • Acest accesoriu este conceput exclusiv pentru uz oficial. Utilizarea cartușelor de curățare de la terți nu este acceptată și poate afecta performanța imprimantei.

3.Folosind ambele mâini, țineți etichetele și împingeți filtrul de aer la locul său. Apăsați capacul în jos și veți auzi un clic.

<https://www.youtube.com/watch?v=QbIFFTfXEuQ>



4. Introducere în platformă sau atașament

4.1 Selecția platformei sau a accesoriului

Mini Flatbed (Preinstalat)	<ul style="list-style-type: none">• Dimensiuni: 330 mm × 90 mm• Utilizat cu covorașul adeziv mini pentru imprimarea pe substraturi mici, cum ar fi magneții de frigider.• Acceptă sigilarea pachetelor și alte scenarii similare de imprimare.• Potrivit pentru imprimarea pe substraturi dure și plate, cu o înălțime maximă a stratului de 4 mm.
Platformă standard tip flatbed	<ul style="list-style-type: none">• Dimensiune: 330 mm × 420 mm• Utilizat cu covorașul adeziv standard pentru imprimarea pe substraturi mari, cum ar fi ramele foto.• Potrivit pentru imprimarea pe substraturi dure și plate, cu o înălțime maximă a stratului de 4 mm.
Atașament pentru imprimare rotativă	Permite imprimarea pe substraturi conice sau cilindrice obișnuite, cum ar fi cămile.
Atașare Roll-to-Film	<ul style="list-style-type: none">• Permite imprimarea pe o gamă de substraturi, inclusiv filme speciale, filme pe rolă și vinil, cu lungimi de până la 10 metri.• Acceptă imprimarea pe format lung.

-  • Asigurați-vă că alimentarea este deconectată înainte de a efectua întreținerea sau înlocuirea oricăruia dintre următoarele accesorii: platforma plană, accesoriile rotative sau pentru role către film, capul de imprimare sau cablurile de alimentare.

4.2 Instalați Mini Flatbed

Înainte de a imprima cu mini flatbed-ul, asigurați-vă că substratul respectă limitele maxime de dimensiune, înălțime și greutate. Blocați mini flatbed-ul și așezați substratul pe covorașul adeziv mini pentru fixare sigură în timpul imprimării.

1. Asigurați-vă că mini platforma este blocată înainte de a așeza substratul.



2. Așezați substratul în cadrul de coordonate.



4.3 Instalați platforma plană standard

Înainte de a imprima cu masa plană standard, asigurați-vă că substratul respectă limitele maxime de dimensiune, înălțime și greutate. Blocați masa plană standard și așezați substratul pe covorașul adeziv standard pentru fixare sigură în timpul imprimării.

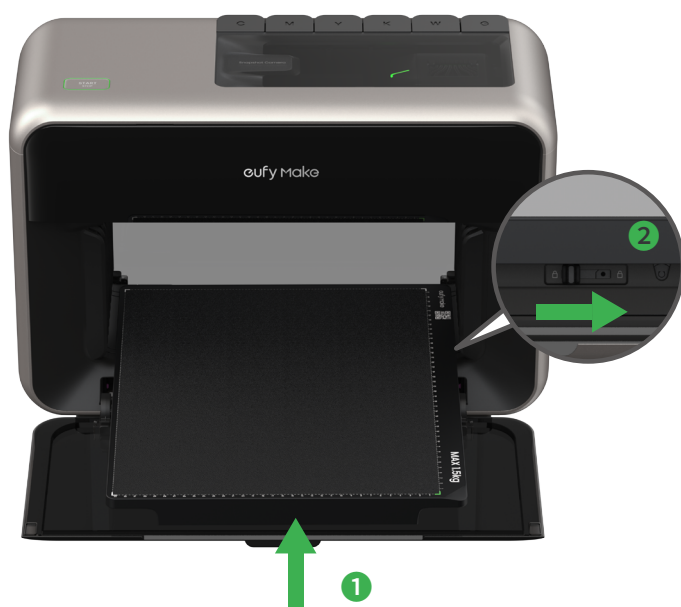
1. Deblocați și îndepărtați ușile compartimentului imprimantei.

<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

2. Glisați zăvorul spre stânga pentru a îndepărta mini platforma plată preinstalată.



3. Așezați platforma standard pe placa de suport, apoi glisați zăvorul pentru a o fixa în poziție.



4. Așezați substratul în cadrul de coordonate.

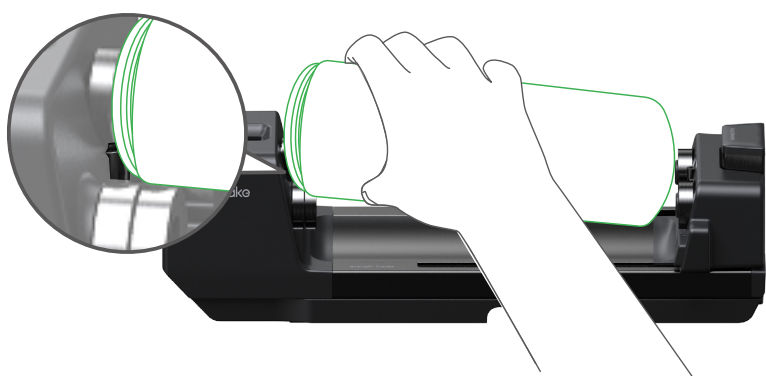
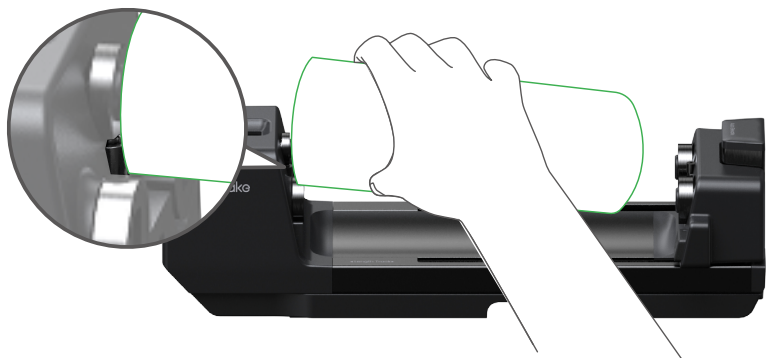


4.4 Instalați accesoriul de imprimare rotativă

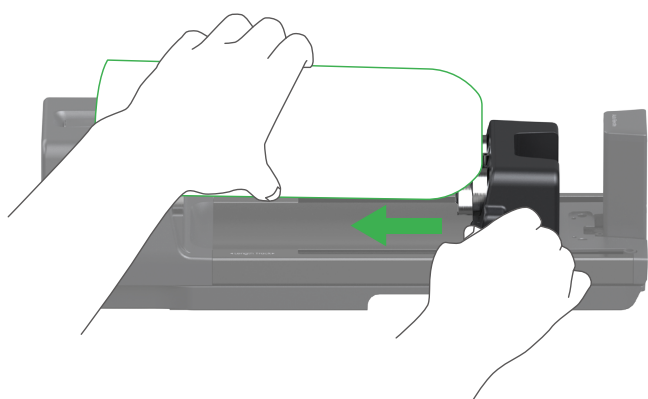
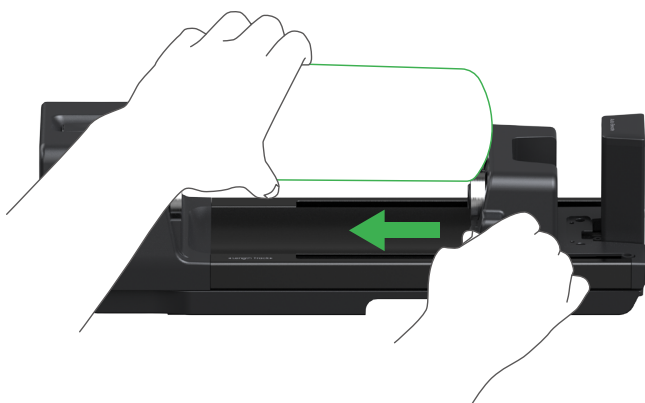
1. Glisați zăvorul spre stânga pentru a îndepărta platforma plată preinstalată, apoi așezați accesoriul de imprimare rotativ pe tava imprimantei UV și glisați din nou zăvorul pentru a-l fixa în poziție.



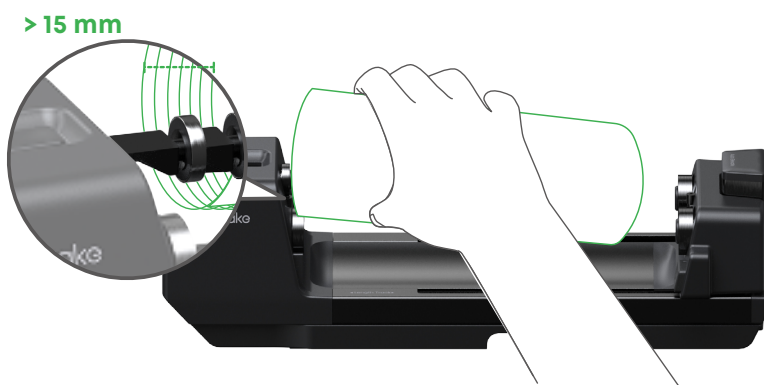
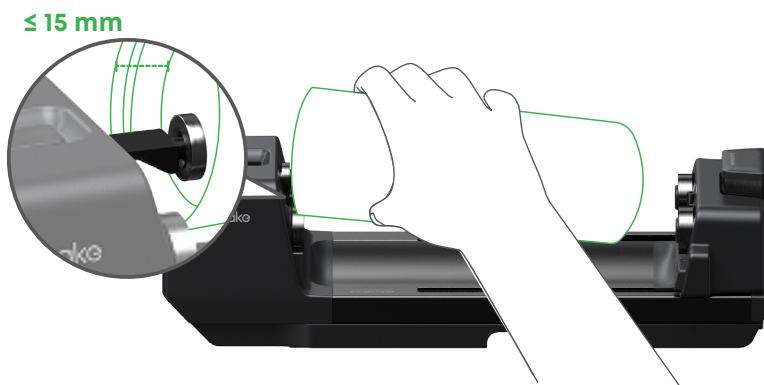
2. Cu deschiderea cupei orientată spre stânga, împingeți împotriva bolțului de oprire frontal și apoi așezați deschiderea cupei pe roțile de antrenare. Dacă deschiderea cupei este treptată sau rotunjită, utilizați bucșele furnizate pentru a extinde roțile de antrenare.



3.Țineți apăsat butonul de deblocare pentru a muta suportul glisant astfel încât știftul de oprire din spate să fie în contact cu baza cupei. Așezați capătul inferior al cupei pe roțile de ghidare și, dacă este necesar, utilizați bușele furnizate pentru a extinde roțile de ghidare.



4. Trageți suportul glisant spre dreapta până când se oprește pentru a preveni mișcarea cupei. Dacă filetul intern al gurii cupei este mai adânc (> 0,6 in / 15 mm), utilizați distanțierul pentru suport furnizat pentru a extinde suportul.



4.5 Instalați accesoriul Roll-to-Film (de actualizat)

https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD_bB1k

5. Configurarea sistemului

<https://www.youtube.com/watch?v=KXZgoE28sFI>

5.1 Adăugarea dispozitivului

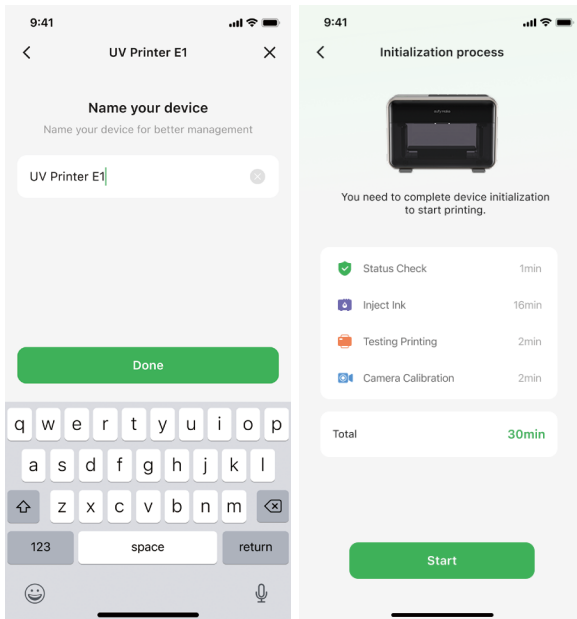
Descarcă aplicația eufyMake și urmează instrucțiunile din aplicație pentru a finaliza configurarea inițială.



5.2 Denumirea și inițializarea dispozitivului

Denumiți dispozitivul, apoi începeți procesul de inițializare.

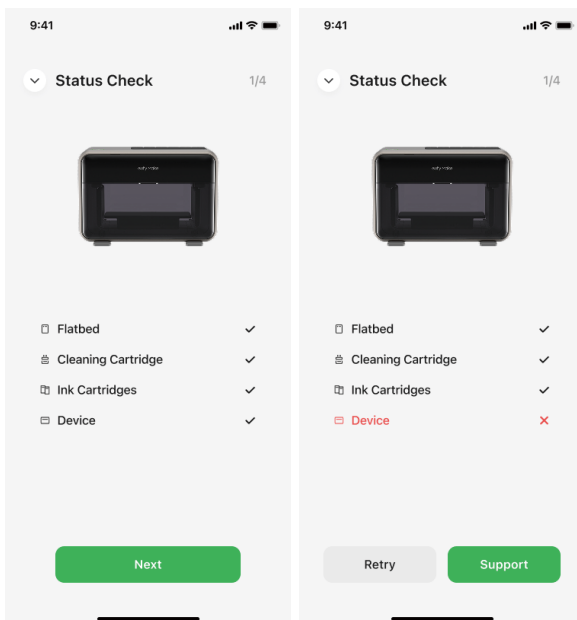
- Întregul proces va dura aproximativ 30 de minute.



5.3 Verificare stare

După inițializare, dispozitivul intră în faza de verificare a stării. Așteptați aproximativ un minut pentru finalizarea acestui proces.

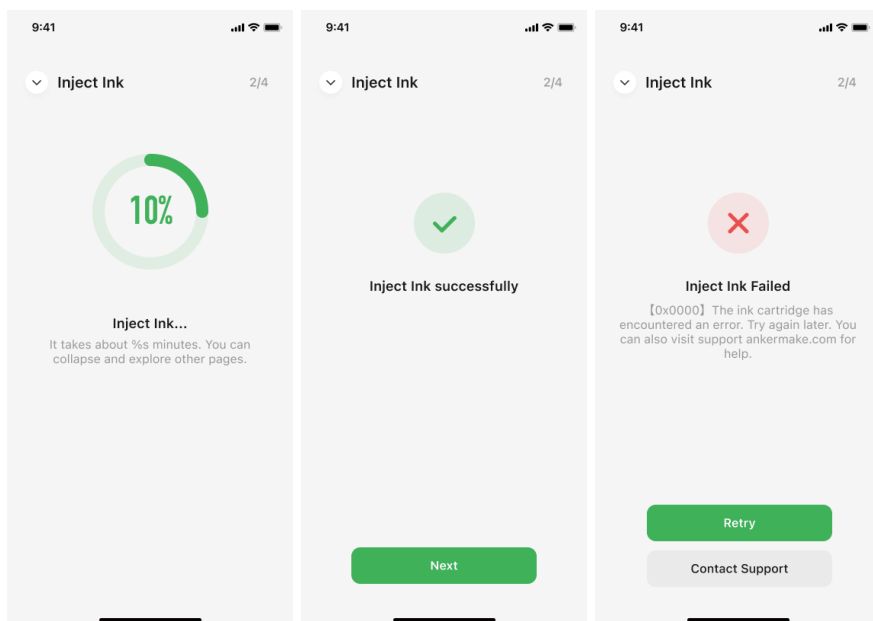
- Dacă vreun element nu trece verificarea, încercați din nou sau contactați asistența.



5.4 Injectie de cerneală

Injectarea cernelei începe acum. Așteptați aproximativ 15 minute pentru finalizare.

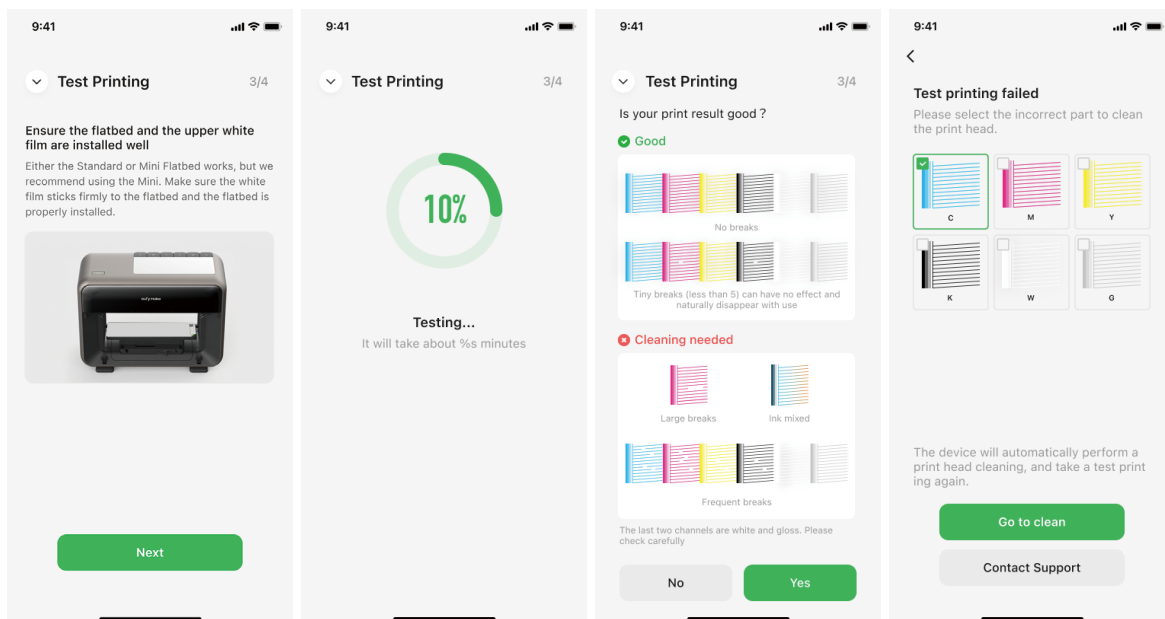
- Dacă injectia eșuează, încercați din nou sau contactați asistența.



5.5 Test imprimare

Mașina va începe acum un ciclu de testare a imprimării. Așteptați aproximativ 2 minute pentru finalizarea testului.

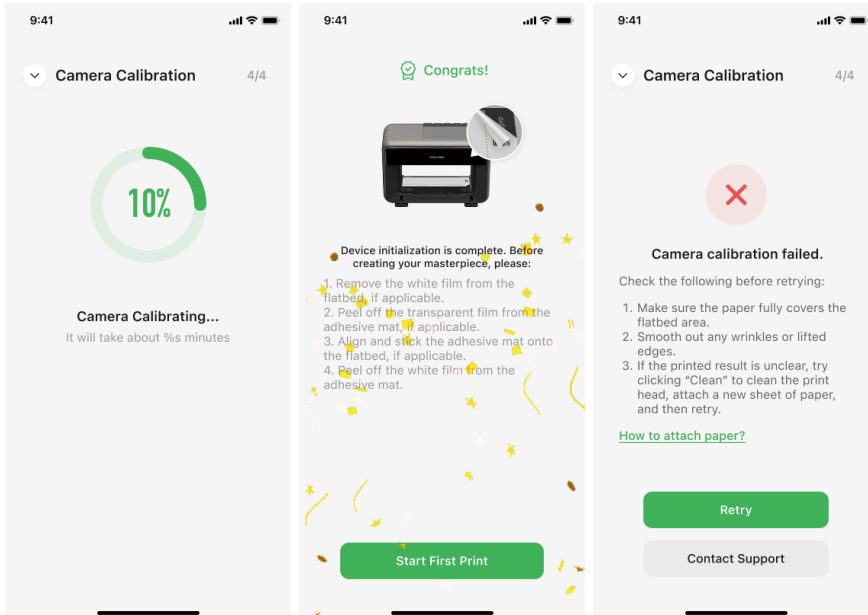
- Monitorizați progresul testului în aplicație.
- Comparați imaginea imprimată cu imaginea țintă din aplicație. Dacă sunt consistente, atingeți [Da] pentru a continua.
- Pentru imagini nepotrivite sau calitate slabă a imprimării, atingeți [Nu] pentru a accesa pagina de eșec al testului. Selectați Curățare cap de imprimare sau contactați asistența, dacă este necesar.



5.6 Calibrarea camerei

După imprimarea de test, continuați cu calibrarea camerei. Monitorizați procesul de calibrare în aplicație.

- Când calibrarea este completă, asigurați-vă că îndepărtați folia de protecție de pe platforma plană sau de pe covorașul adeziv (dacă este cazul) înainte de a începe prima imprimare.
- Dacă calibrarea eșuează, încercați din nou sau contactați asistența.



6. Fluxul de lucru pentru imprimare

<https://www.youtube.com/watch?v=eo6t5KQwAsA>

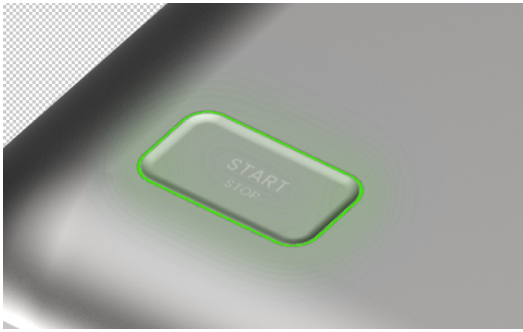
7. Ghidul indicatorului LED

LED Buton Principal



Albastru Constant

- Pornit, dar neconectat la Wi-Fi



Verde constant

- Pornit și conectat la Wi-Fi
- Nicio sarcină de imprimare în 5 minute
- Sarcina de imprimare a fost finalizată



Respiră Verde

- Sarcina de imprimare a fost primită, dar nu a fost confirmată încă.
- Sarcina de imprimare confirmată



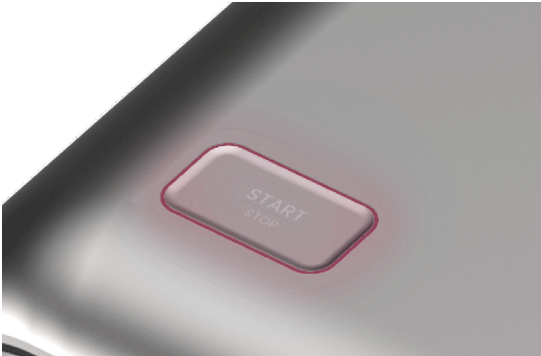
Lumina Stinsă

- Nicio sarcină de imprimare mai lungă de 5 minute



Respirând Albastru

- Actualizarea firmware-ului



Clipește roșu

- Eroare: Lipsă de cerneală, Rezervor de cerneală uzată plin

LED cartuș cerneală



Verde constant

- Cartușele de cerneală au fost introduse cu succes și conțin suficientă cerneală.



Roșu Constant

- Cartușele de cerneală au fost introduse cu succes, dar nivelul de cerneală este scăzut.



Clipește roșu

- Fără cerneală sau cartuș de cerneală neintrodus.

LED-ul capului de imprimare



Lumina aprinsă

- În stare de funcționare



Estompare

- În modul de așteptare

LED de alimentare



Roșu Constant

- Conectat, dar nealimentat.



Verde constant

- Conectat și pornit
- Conectat și în stare de funcționare

8. Curățare

Imprimantele UV sunt predispuse la acumularea de cerneală și praf în timpul utilizării. Întreținerea regulată este esențială pentru a asigura performanța stabilă și calitatea imprimării.

- 💡 • Purtați întotdeauna mănuși de protecție și ochelari de protecție pe parcursul tuturor operațiunilor de curățare pentru a preveni contactul cernelii UV cu pielea sau ochii. Evitați să lăsați soluția de curățare să se scurgă pe exteriorul mașinii, deoarece aceasta poate fi corozivă.

Materiale necesare

- Cârpe fără scame
- Bețișoare din bumbac fără scame
- Soluție de curățare a cernelii
- Mănuși de unică folosință din nitril
- Racletă de cerneală din silicon
- Ulei lubrifiant antirugină

8.1 Curățare de rutină (Lunar)

Pentru a menține calitatea imprimării și a prelungi durata de viață a imprimantei, curățați următoarele părți o dată pe lună, acordând o atenție deosebită zonelor unde cerneala tinde să se acumuleze.

Suprafața lămpii UV

1. Umeziți un tampon fără scame cu o soluție de curățare a cernelii.



2. Ștergeți ușor întreaga suprafață a lămpii UV pentru a îndepărta toate urmele vizibile de cerneală.



3. Folosiți o cârpă curată, fără scame, pentru a șterge orice exces de soluție, asigurându-vă că suprafața este complet uscată.



Împrejurimile capului de imprimare

 • Nu se recomandă curățarea manuală a zonei duzei folosind soluția de curățare.

1. Umeziți un tampon fără scame cu o soluție de curățare a cernelei.



2. Ștergeți cu atenție zona din jurul capului de imprimare pentru a îndepărta orice stropi de cerneală.



3. Folosiți o cârpă curată, fără scame, pentru a usca complet zona.



Bază platformă

1. Ștergeți complet întreaga suprafață a platformei.



2. Folosiți o cârpă uscată, fără scame, pentru a șterge orice soluție rămasă.

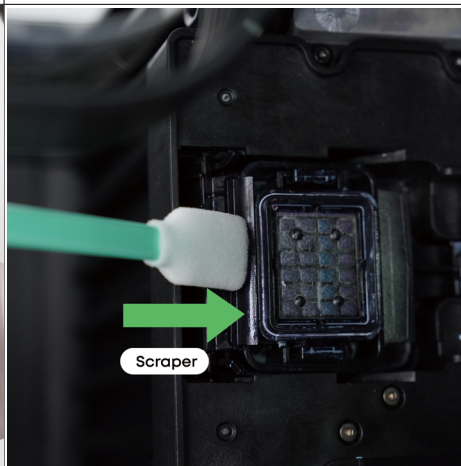


Stația capului de imprimare

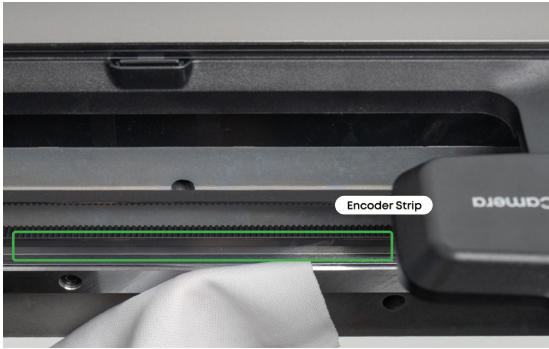
1. Umeziți un tampon fără scame cu o soluție de curățare a cernelei.



2. Curățați lama racletei și tamponul de cerneală pentru a îndepărta toate urmele vizibile de cerneală.



 • Pentru a evita erorile de calibrare, nu atingeți banda encoderului!



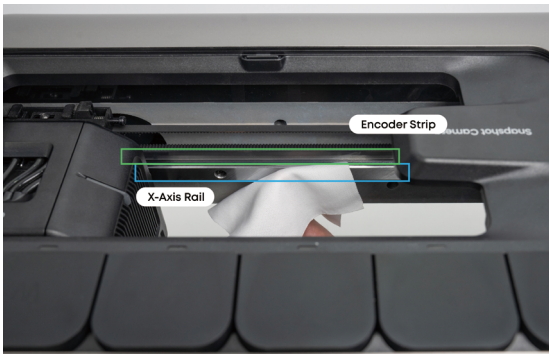
8.2 Curățare profundă (trimestrial)

Atât componentele interne, cât și cele externe necesită întreținere amănunțită la fiecare trei luni. Purtați întotdeauna mănuși și lucrați cu atenție.

Șină axă X

- Dacă observați acumulare de praf sau ulei pe șina axei X, ștergeți-o cu o cârpă uscată fără scame (fără soluție de curățare).
- Îndepărtați cu atenție resturile, încercând să păstrați lubrifierea existentă intactă.

 • Evitați să atingeți banda encoderului. Nu folosiți soluție de curățare pe șină.

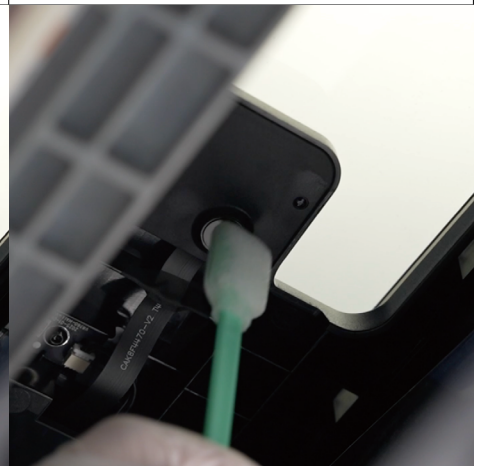
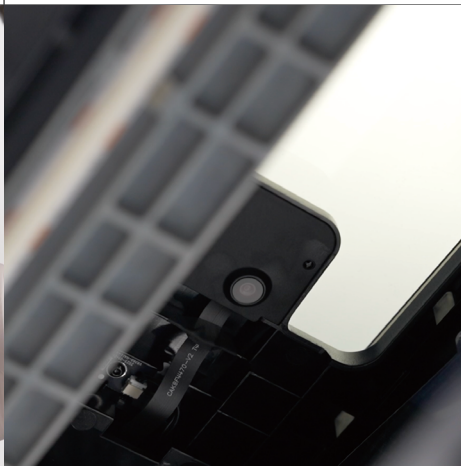


Capac de protecție pentru cameră

1. Umeziți un tampon fără scame cu o soluție de curățare a cernelei.

2. Ștergeți ușor capacul de protecție al camerei până când toate urmele sunt îndepărtate.

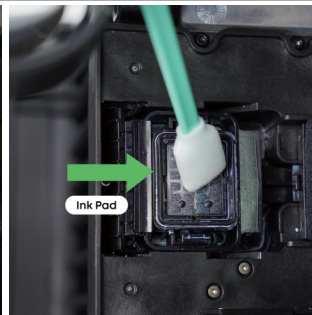
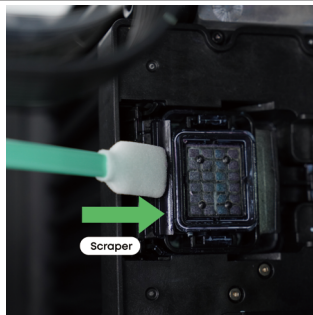
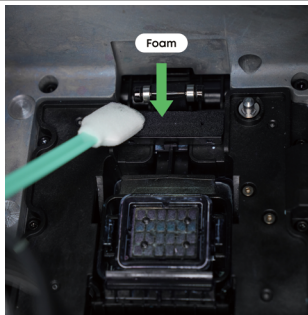
3. Folosiți un bețișor de bumbac curat, fără scame, pentru a îndepărta orice soluție în exces, asigurându-vă că suprafața este uscată și curată.



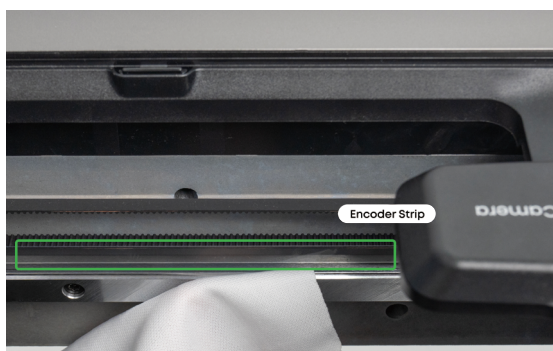
Curățarea stației de cerneală

1. Umeziți un tampon fără scame cu o soluție de curățare a cernelei.

2. Curățați temeinic lama racletei și tamponul de cerneală pentru a îndepărta toate urmele de reziduuri de cerneală.



 • Pentru a evita erorile de calibrare, nu atingeți banda encoderului!



Lubrifierea tijei de ghidare a axei X

Folosiți un tampon fără scame pentru a aplica ulei lubrifiant antirugină pe zonele superioare și inferioare ale șinei axei X.



Lubrifierea tije de ghidare a axei Y

Folosiți un tampon fără scame pentru a aplica ulei lubrifiant anti-rugină pe ambele tije de ghidare, lucrând din spațiile de pe ambele părți ale axei X.



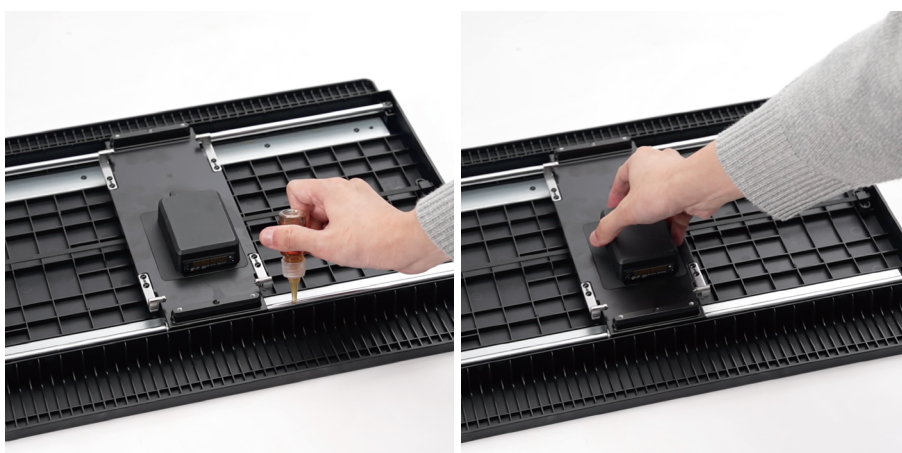
Lubrifierea tije de ghidare a axei Z

Folosiți un tampon fără scame pentru a aplica ulei lubrifiant anti-rugină pe cele patru tije de ghidare, lucrând din spațiile de pe ambele părți ale șinei axei X.



Lubrifierea standard a tije de ghidare pentru platformă plană

Răsturnați ansamblul platformei de imprimare. Aplicați ulei de lubrifiere pe ambele tije de ghidare, apoi deplasați baza platformei înainte și înapoi pentru a distribui uniform uleiul.




9.Întreținere

9.1 Întreținere regulată

Șină axă X	Curățați șina axei X de praf și resturi.
Curele și rolele	Verificați cureaua pentru a evita erorile de imprimare cauzate de slăbiciune sau strângere excesivă. Asigurați-vă că rolele funcționează normal, fără zgomote anormale sau blocaje.
Filtru de aer	Înlocuiți filtrul de aer la fiecare trei luni pentru a evita mirosul de cerneală în timpul imprimării.
Cartuș de curățare	Fiecare cartuș de curățare poate fi utilizat pentru până la 30 de curățări.
Cap de imprimare	Capul de imprimare UV efectuează sarcini de întreținere în stare de repaus: pulverizare intermitentă, extragerea cernelii și curățare, pentru a se asigura că rămâne în stare bună și pentru a evita uscarea excesivă și coroziunea. Ștergeți capul de imprimare pentru a preveni înfundarea. Dacă se înfundă, curățați-l pentru a-l debloca.

9.2 Înlocuirea capului de imprimare

Capul de imprimare are o durată de viață limitată și va trebui înlocuit dacă devine inutilizabil și nu poate fi reparat.

-  Înainte de a efectua întreținerea imprimantei sau a accesoriilor acesteia (cum ar fi capul de imprimare), opriți alimentarea modulului de eliberare rapidă a capului de imprimare. Acest lucru va preveni scurtcircuitele, care ar putea provoca daune suplimentare echipamentelor electronice și ar putea reprezenta un risc pentru siguranța personală.
- Purtați ochelari de protecție UV și îmbrăcăminte de protecție. Operați într-o zonă bine ventilată.
- Înainte de utilizare, puneți mănuși de unică folosință din cauciuc nitrilic și pregătiți o cheie hexagonală de 2,5 mm.

1.Scoateți panoul superior.



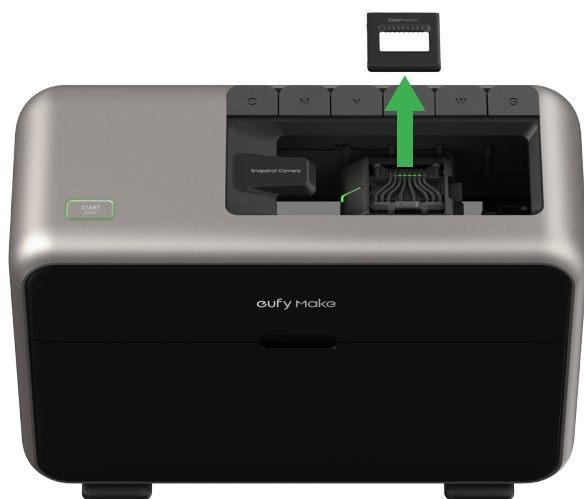
2.În aplicația eufyMake, selectați modul [Înlocuire rapidă a modulului capului de imprimare].

3.Ansamblul capului de imprimare se deplasează automat în poziția de înlocuire.

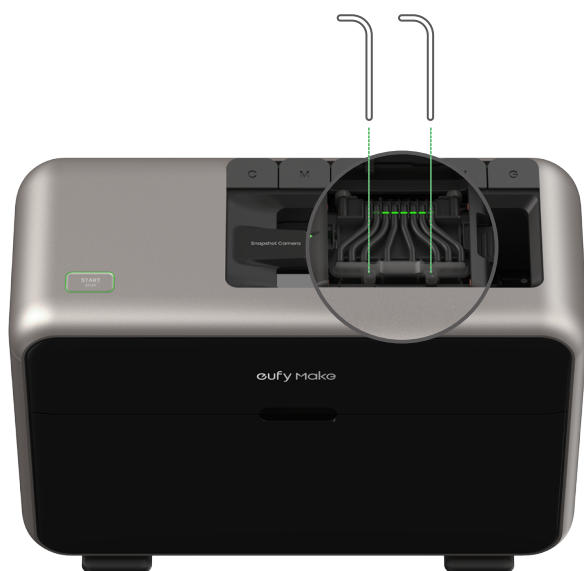
- Nu opriți adaptorul.



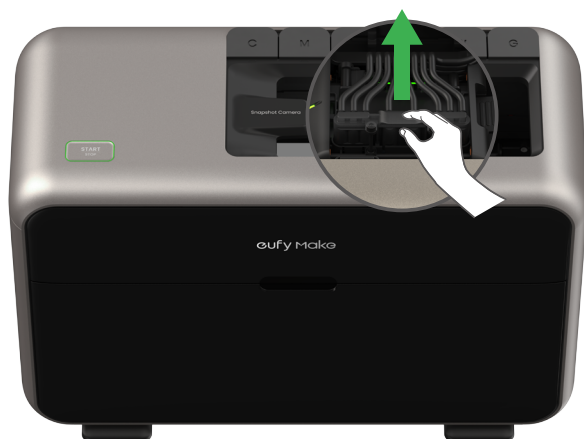
4.Deschideți capacul căruciorului de imprimare.



5.Folosiți o cheie hexagonală de 2,5 mm pentru a slăbi șuruburile cu filet parțial până când piesa poate fi ridicată în sus și în jos.



6.Slăbiți până când piulițele hexagonale de la bază sunt desprinse, apoi ridicați ansamblul de andocare a tubului de cerneală până la cel mai înalt punct.



7. Trageți catarama antiderapantă a modului de eliberare rapidă în timp ce o țineți.

- Aveți grijă să protejați suprafața inferioară a modului pentru a evita zdrobirea sau zgârierea acesteia.
- Aveți grijă să nu atingeți sau să murdăriți banda de cod atunci când scoateți sau introduceți modulul.

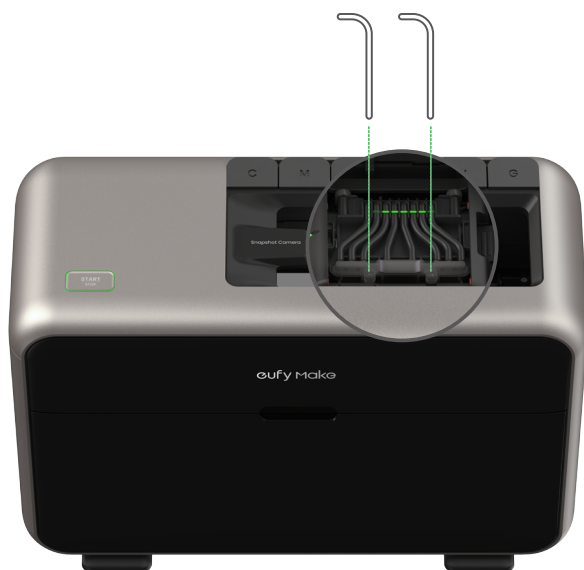


8. Strângeți catarama antiderapantă de pe modul și introduceți noul modul al capului de imprimare până când auziți un clic care indică fixarea.

- Asigurați-vă că nu există obiecte străine care blochează locul modului.



9. Apăsați ansamblul de andocare a tubului de cerneală în jos până când este la același nivel cu căruciorul de imprimare. Utilizați o cheie hexagonală de 2,5 mm pentru a strânge șuruburile cu filet parțial și pentru a fixa ansamblul în poziție.



10. Atașați capacul înapoi pe căruciorul de imprimare. Când auziți un clic, aceasta indică faptul că asamblarea a fost realizată cu succes și că colțurile sunt clare.



11. În aplicație, confirmă că înlocuirea este completă. Capul de imprimare va intra apoi în modul de resetare la zero pentru întreținerea flashului.

9.3 Kit de înlocuire a tamponului de cerneală și a racletei

<https://www.youtube.com/watch?v=mnvVTqKyJtY>

9.4 Înlocuirea ușii compartimentului imprimantei

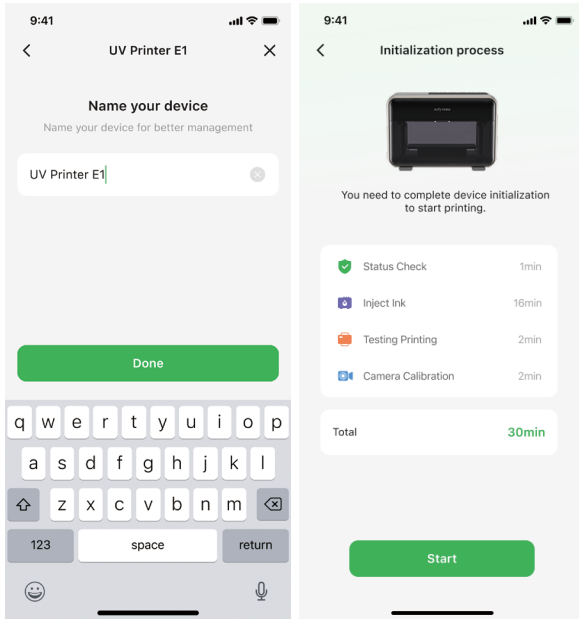
<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

10. Actualizare firmware

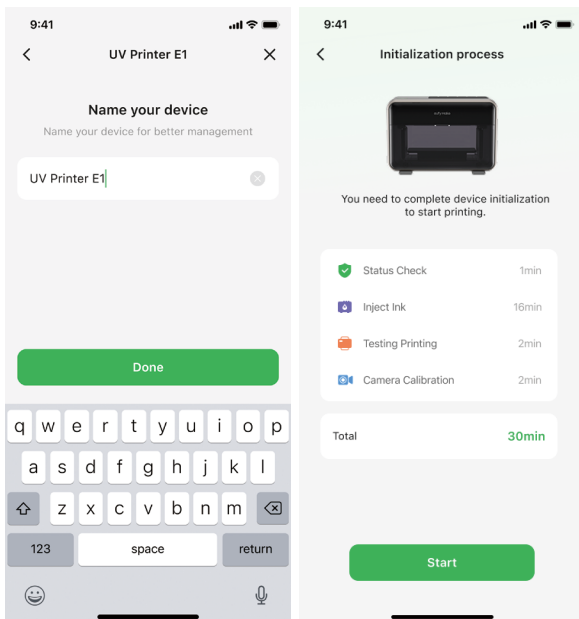
Pentru a beneficia la maximum de aparat și pentru a rezolva orice problemă, asigurați-vă că aveți cea mai recentă versiune. Puteți verifica și actualiza versiunea firmware-ului utilizând fie aplicația eufyMake, fie software-ul eufyMake Studio pe PC-ul dumneavoastră. Veți primi o notificare dacă este disponibilă o versiune nouă.

10.1 Aplicația eufyMake

1. Atingeți [Setări] > [Versiune firmware] pentru a verifica dacă există actualizări disponibile.



2. Dacă este disponibilă o versiune mai recentă, atingeți [Actualizare] pentru a o descărca și instala.



10.2 eufyMake Studio (în curs de actualizare)

11. Restabilește setările din fabrică

1. Pentru a începe procesul de resetare la setările din fabrică, apăsați și mențineți apăsată simultan butoanele POWER și START/STOP timp de mai mult de cinci secunde.
2. Dispozitivul va efectua operațiuni de curățare și hidratare. Procesul complet de curățare actual durează 22 de minute. Dacă procesul de curățare eșuează, setările din fabrică nu vor fi anulate.
3. Odată ce curățarea și hidratarea sunt finalizate, se va efectua recuperarea datelor, iar dispozitivul se va reporni.

12. Specificații

AC Intrare	110-120V ~, 50/60Hz (SUA, JP) 220-230V ~, 50/60Hz (UE, China)
Intrare DC	24V=2,75A
Consumul de energie	66W
Metodă de imprimare	Metoda Piezo Ink-Jet
Canal de culoare	CMYK + W (Alb) + G (Luciu)
Rezoluție de imprimare	Max 1.440 DPI (Puncte pe Inch)
Mod de imprimare	Mini Platform, Platformă Standard, Rotativ, Roll-to-Film
Lățime	320 mm
Lungime	90-1500 mm
Gama	40-100 mm
Viteză	1,2 m ² /h
Formate de fișiere acceptate	JPG, PNG, TIFF
Automatizare	Auto Menținere, Auto Nivelare, Auto Curățare
Umiditatea mediului de lucru	Umiditate relativă 20%-85%
Temperatura mediului de lucru	15°C -35°C (59 °F -95 °F)
Temperatura mediului de depozitare	5°C -35°C (41 °F -95 °F)
Dimensiunile produsului	595 mm(L) × 242 mm(A) × 395 mm(H)
Greutatea netă a produsului	15 kg

13. Notă

Declarație de conformitate CE

Acest produs respectă cerințele privind interferențele radio ale Comunității Europene. Prin prezenta, Anker Innovations Limited declară că echipamentul radio de tip V8260 este în conformitate cu Directiva 2014/53/UE. Textul complet al Declarației de Conformitate UE este disponibil pe următorul site:

<https://support.eufylife.com/s/articleRecommend?type=Download>.

Bandă de frecvență: banda 2.4G (2.4000GHz - 2.4835GHz) Puterea de ieșire a modulului Wi-Fi este mai mică de 20dBm. Anker Innovations Deutschland GmbH

Prinzenallee 15, 40549 Düsseldorf, Germany