

## **1.O tem izdelku**

1.1 Uvod v načelo UV tiskanja

1.2 Posebne značilnosti

1.3 Na prvi pogled

1.4 Glavni moduli in funkcije

## **2.Kaj je v Škatli**

### **3.Priprava**

3.1 Namestitev

3.2 Vkllop

3.3 Namestitev

### **4.Uvod v platformo ali priključek**

4.1 Izbira platforme ali nastavka

4.2 Namestite mini ravno posteljo

4.3 Namestite standardno ravno ploščad

4.4 Namestitev rotacijskega tiskalnega nastavka

4.5 Namestite dodatek Roll-to-Film (za posodobitev)

### **5.Nastavitev sistema**

5.1 Dodajanje naprave

5.2 Poimenovanje in inicializacija naprave

5.3 Preverjanje stanja

5.4 Vbrizgavanje črnila

5.5 Preskusno tiskanje

5.6 Kalibracija kamere

### **6.Potek tiskanja**

## **7.Vodnik za LED indikatorje**

## **8.Čiščenje**

8.1 Redno čiščenje (mesečno)

8.2 Globinsko čiščenje (četrletno)

## **9.Vzdrževanje**

9.1 Redno vzdrževanje

9.2 Zamenjava tiskalne glave

9.3 Zamenjava kompleta blazinice za črnilo in strgala

9.4 Zamenjava vrat predelka za tiskalnik

## **10.Nadgradnja vdelane programske opreme**

10.1 eufyMake aplikacija

10.2 eufyMake Studio (za posodobitev)

## **11.Obnovi tovarniške nastavitve**

## **12.Tehnične lastnosti**

## **13.Opomba**

# 1. O tem izdelku

## 1.1 Uvod v načelo UV tiskanja

### Načelo tiskanja

UV tiskalniki uporabljajo piezoelektrično brizgalno tehnologijo. To pomeni, da ni neposrednega stika med tiskalno glavo in površino materiala. Namesto tega tiskalna glava uporablja napetost za natančno izmetavanje kapljic črnila iz šob na podlago. Ta brezkontaktna metoda brizgalnega tiskanja, znana tudi kot metoda vrzeli, omogoča tiskanje na bistveno širšem spektru materialov. Ena sama naprava lahko tiska na materiale, kot so steklo, ploščice, akril, kovina, usnje in še več.

### Načelo strjevanja

UV strjevanje nastane, ko fotoiniciatorji v UV črnilu reagirajo z ultravijolično svetlobo, ki jo oddajajo LED svetilke. Ta kemijska reakcija povzroči, da se črnilo skoraj takoj strdi, brez potrebe po tradicionalnem toplotnem pečenju ali sušenju na zraku. Ta hiter postopek traja le nekaj sekund, kar znatno skrajša čas proizvodnje. Vendar pa lahko zaradi mat zaključka UV črnila natisnjene slike delujejo nekoliko dolgočasne. Za odpravo tega lahko čez natisnjeno sliko nanese prozoren sijajni lak, da ustvarite svetlejši, visokosijajni učinek.

### Barvno načelo

UV-tiskalniki s petimi barvami (C - cian, M - magenta, Y - rumena, K - črna, W - bela) lahko zadovoljijo večino tiskarskih potreb, poleg tega pa ponujamo tudi sijajni premaz za izboljššan učinek. Druge barve nastanejo z mešanjem teh osnovnih barv z uporabo programske opreme za upravljanje barv. Poleg standardnega barvnega tiskanja lahko ta tiskalnik s programsko opremo ustvari posebne učinke. Na primer, bela barva ali sijaj se lahko nanese v plasteh za ustvarjanje dvignjenih, teksturiranih površin, kar ustvari vtisnjene (reliefne) učinke.

## 1.2 Posebne značilnosti

### Tehnologija ColorMaestro™: Ustvarite do 5 mm 3D teksture

Sodobna tiskarska tehnologija se vse bolj osredotoča na doseganje otipljivega tiskarskega zaključka. Ta naprava ustvarja vrhunske 3D reliefne odtise, ki izboljšujejo dimenzionalnost in teksturo. To je doseženo s kombinacijo programske in strojne opreme. Najprej programska oprema uporablja umetno inteligenco za pretvorbo uporabnikove izvirne tiskane slike v globinski zemljevid. Nato uporabnik izbere željeno višino tiska, programska oprema pa samodejno izračuna število slojev in potrebno barvno preslikavo. Strojna oprema nato izvede slojno tiskanje, pri čemer z natančnim nanašanjem slojev bele barve ali sijaja ustvari reliefni učinek do 5 mm.

### 3-v-1 modularna zasnova za vse vaše tiskalne projekte

Ta naprava podpira več priključkov, vključno s ploskim tiskom, rotacijskim tiskom in tiskom s koluta na kolut (v razvoju). To vam omogoča tiskanje predmetov različnih velikosti in vrst z uporabo samo ene same naprave.

### Sistem JetClean™: Samodejno zmanjšuje zamašitve

Ker so običajne UV-tiskalne šobe nagnjene k težavam in zahtevajo pogosto vzdrževanje, je ta naprava opremljena s tehnologijo JetClean™ za samodejno čiščenje in vzdrževanje šob. Ta sistem po uporabi samodejno vbrizga čistilno raztopino in vlažilno raztopino v šobe, kar jih ohranja čiste in vlažne, tudi ko je tiskalnik v mirovanju. Ta avtomatiziran postopek zagotavlja optimalno delovanje šob in zmanjšuje ročno vzdrževanje.

### Natančno samodejno pozicioniranje z dvojnima laserjema in vgrajeno kamero

Za natančno zajemanje ciljne tiskalne pozicije in merjenje višine za nadaljnje oblikovanje in tiskanje smo vključili dva laserja in visoko ločljivo kamero. Vgrajena kamera zajema slike, medtem ko dvojna laserja merita višino, kar uporabnikom olajša iskanje in ciljanje tiskalnega območja. Poleg tega so vključeni

samodejna kompenzacija popačenja in drugi kalibracijski algoritmi za izboljšanje natančnosti, kar omogoča resnično inteligentno tiskanje.

### 1.3 Na prvi pogled



- 1 Ročaj  
Gumb START/STOP
- 2
  - Pritisnite za začetek ali zaustavitev tiskanja
  - Pritisnite za potrditev povezave naprave
- 3 Reže za kartuše s črnilom
- 4 Zgornji pokrov
- 5 Predal za zračni filter
- 6 Čiščenje predelka za kartuše
- 7 Ravna ključavnica
- 8 Vrata predelka za tiskalnik
- 9 QR koda za dodajanje naprave  
Gumb za Vklop
  - Pritisnite, da vklopite napravo in vbrizgate črnilo, ko je naprava izklopljena.
  - Pritisnite za vklop naprave, čiščenje tiskalne glave in vbrizgavanje črnica, če je bila naprava po nesreči izklopljena.
- 10
  - Ko je naprava vklopljena, pritisnite in držite 5 sekund za izvedbo čiščenja, nato jo izklopite.
  - Ko je naprava vklopljena, hitro dvakrat pritisnite in počakajte, da glavna lučka utripa 2 sekundi, nato pritisnite in držite 5 sekund, da ustavite vse operacije, očistite tiskalno glavo in izbrišete vse uporabniške podatke.
- 11 Vhodna vrata za enosmerni tok
- 12 Vrata Ethernet

## 1.4 Glavni moduli in funkcije

### Sistem za nadzor gibanja

Sistem za nadzor gibanja upravlja osnovne funkcije v UV tiskalniku. Nadzira premikanje tiskalne glave in podlage. UV tiskalna glava se premika vzdolž osi X, medtem ko dodatki za tiskanje na osi Y in platforma z ravno površino izvajajo navpično gibanje.

### Tiskalna glava in črnilna blazinica

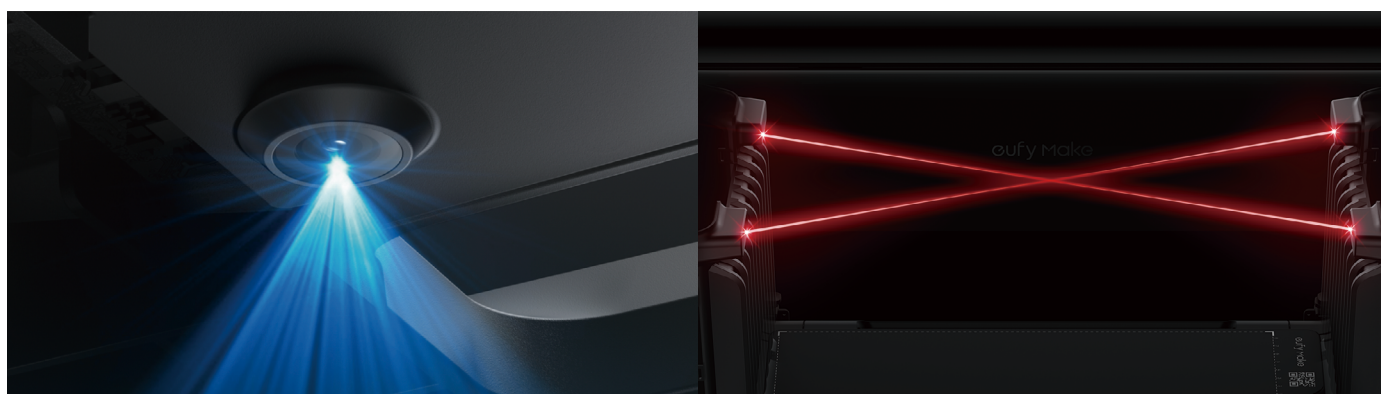
Ta tiskalnik je opremljen z eno šestkanalno UV-tiskalno glavo v kombinaciji z blazinico za črnilo. Med tiskanjem tiskalna glava uporablja napetost za izmet črnilnih kapljic iz šob na podlago, pri čemer ni neposrednega stika z materialom. To služi kot ključni modul UV tiskalnika. Blazinica za črnilo zmanjšuje tveganje zamašitve in poškodbe tiskalne glave.



### Senzorski merilni sistem

Ta tiskalnik vključuje vgrajen sistem za merjenje s senzorji, ki vsebuje kamero in dva laserska senzorja. Kamera prepozna tiskalno platformo in podlago, nato izriše obrise, medtem ko dvojni laserji samodejno izmerijo višino objekta pred tiskanjem in nato ustrezno prilagodijo višino tiskalne platforme.

Merilni sistem laserskega senzorja z direktnim žarkom uporablja visokoprecizni, brezkontaktni mehanizem. Sistem je sestavljen iz laserskega oddajnika in sprejemnika, nameščenega nad platformo. Za merjenje višine substrata postavite predmet na ravno ploščad. Premaknite platformo, da predmet pripeljete v območje laserskega zaznavanja. Ko objekt vstopi v laserski žarek, senzor sproži in zajame podatke o višini vrha objekta v realnem času. Sistem nato izračuna natančno višino objekta z merjenjem premika med začetnim položajem platforme in položajem, kjer je laserski žarek blokiran. Ta postopek se odziva hitro in zagotavlja visoko natančnost, pri čemer ohranja merilno napako znotraj 1 milimetra. Sistem izpolnjuje zahteve aplikacij, ki zahtevajo natančno zaznavanje dimenzij.



## Kartuša s črnilom in kartuša za čiščenje

Ta tiskalnik je opremljen s kartušo s črnilom in čistilno kartušo za barvno tiskanje in vzdrževanje tiskalne glave. Kartuše vsebujejo C (cijan), M (magenta), Y (rumena), K (črna), W (bela) in G (sijaj). CMYKW črnila omogočajo večbarvno tiskanje, slojno tiskanje in druge posebne učinke, medtem ko je sijajni sloj na voljo za izboljšanje živahnosti natisnjenih barv. Čistilna kartuša vbrizga čistilno raztopino v šobe po tiskanju za samodejno čiščenje in vzdrževanje.



## Z umetno inteligenco

Integracija funkcij umetne inteligence bistveno izboljša uporabniško izkušnjo, saj prepoznavanje obrisov z umetno inteligenco in funkcija AutoFill zagotavljata natančnejše in učinkovitejše tiskalne operacije.

**Prepoznavanje obrisov: Sistem AI za prepoznavanje obrisov natančno določi območje tiskanja za izboljšanje učinkovitosti in kakovosti tega UV tiskalnika.** Ključne funkcije vključujejo:

- **Zaznavanje tiskalnega območja:** Hitro zaznajte obris ciljnega predmeta, da preprečite tiskanje zunaj podlage ali na praznih območjih.
- **Izvleček kontur:** Uporabite kamero za zajemanje slik substrata, izvlecite robne ali oblikovne značilnosti in nato ustrezno ustvarite oblikovalsko platno.
- **Učinkovito pozicioniranje:** Uporabite AI za obdelavo kompleksnih ozadnih motenj za hitro in natančno zaznavanje kontur substrata

Kljub temu se prepoznavanje obrisov z umetno inteligenco sooča z jasnimi omejitvami pri zaznavanju prozornih substratov, kot sta steklo in akril, iz naslednjih razlogov:

- **Optične lastnosti:** Prosojni predmeti lomijo, odbijajo in prepuščajo svetlobo, kar povzroča zamegljene ali izgubljene meje, ki jih običajne RGB slike ne morejo jasno zajeti.
- **Ozadje motnje:** Prosojni substrati se združijo z ozadjem, zaradi česar je težko razločiti obrisne značilnosti.
- **Odbijanje površine:** Svetle odsevne cone se lahko napačno prepoznajo kot robovi ali obrisi podlage.

**AutoFill: AutoFill cilja na večsubstratne scenarije tiskanja.** Kamera zajema slike, AI model pa generira informacije o konturah za vsak substrat. Ko uporabniki oblikujejo vzorce na podlagi podatkov o konturah v nadzorni programski opremi, AutoFill samodejno uporabi zasnovo na vse podlage na ploski platformi, kar zmanjša ponavljajoče se ročno pozicioniranje in prilagajanje kotov na več podlagah.

## 2. Kaj je v Škatli

Ta izdelek je dostavljen v dveh ločenih paketih: en vsebuje UV-tiskalnik, drugi pa kartuše s črnilom in čistilno kartušo.

Preverite zalogo v 2 paketih za pošiljanje. Če kaj manjka, se obrnite na [support@eufy.com](mailto:support@eufy.com).

<https://www.youtube.com/watch?v=rYKWUt4ckEs>

-  Količina napajalnih kablov se razlikuje glede na državo ali regijo.
- Prosimo, potrdite, da ste prejeli oba paketa, preden ju odprete.

Ime	Količina	Uporaba
Standardna ravna površina	1	Uporablja se z UV-tiskalnikom za tiskanje na velike podlage.
Mini ravna površina (prednameščena)	1	Uporablja se z UV-tiskalnikom za tiskanje na majhne podlage.
Standardna lepilna podloga	1	Uporabili smo ga na standardni ravni postelji za pomoč pri kalibraciji položaja in za pritrditev natisnjene predmeta na mestu.
Mini lepilna podloga	1	Uporabilo se je na mini ravni platformi za pomoč pri kalibraciji položaja in za pritrditev natisnjene predmeta na mestu.
Zračni filter	1	Za filtriranje in absorpcijo vonjav ter škodljivih plinov.
Napajalnik in napajalni kabli	Razlikuje se glede na državo ali regijo	Uporablja se za napajanje UV-tiskalnika.
Zaščitna očala z UV zaščito	1	Uporablja se za blokiranje UV svetlobe in zaščito vaših oči.
Brezplačni substrati	3	Tiskalni substrat.

## 3. Priprava

Za pravočasno prejemanje vadbenih videoposnetkov o uporabi UV tiskalnika E1 priporočamo, da se naročite na naš YouTube kanal.

<https://www.youtube.com/@eufyMake/videos>

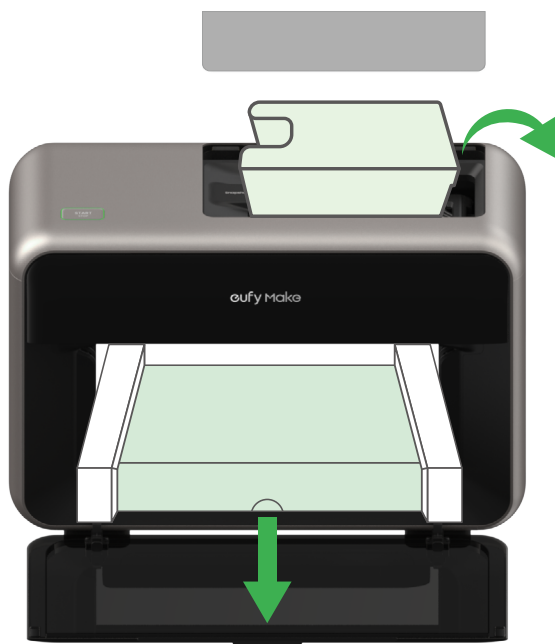
### 3.1 Namestitvev

1. Postavite tiskalnik na ravno, stabilno mizo in zagotovite dovolj prostora okoli njega (15,7 in / 40 cm spredaj in zadaj, 11,8 in / 30 cm levo in desno).

-  Postavite ga na dobro prezračeno območje z dobro kroženjem zraka.
- Izogibajte se postavljanju tiskalnika neposredno ob stene na obeh straneh, saj lahko to povzroči onesnaženje stene s črnilom.



2. Dvignite zgornji pokrov, odstranite zaščitno peno znotraj in ga nato zaprite. Odprite sprednja vrata in vzemite škatlo z dodatki, nato pa nežno zaprite vrata predelka tiskalnika.



## 3.2 Vkllop

Priključite v električno vtičnico, indikator napajanja pa bo zasvetil zeleno.



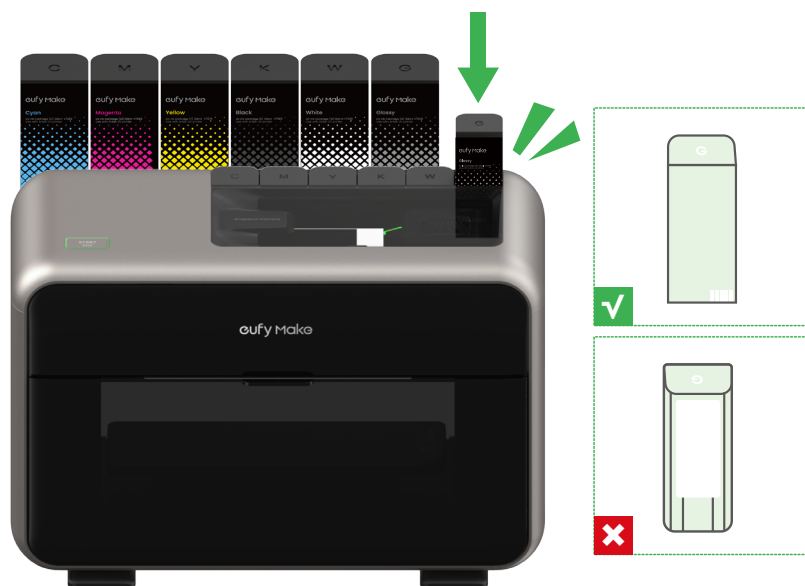
## 3.3 Namestitev

<https://www.youtube.com/watch?v=NKe4czrLsQk>

1. Namestite vseh 6 UV kartuš s črnilom v pravilne reže po vrstnem redu glede na barvo. Zvok "klik" označuje uspešno namestitev.

- Preostalo kapaciteto črnila lahko preverite v aplikaciji eufyMake po nastavitvi sistema.

 • Uporabljajte samo originalne kartuše s črnilom, ki jih zagotavlja proizvajalec. Uporaba neoriginalnih kartuš s črnilom lahko povzroči poškodbe naprave.



### O kartušah z UV črnilom

UV tiskalnik uporablja naslednjih šest vrst kartuš. Te kartuše se uporabljajo za barvno tiskanje, teksturirane učinke in lakiranje. Vsaka kartuša je jasno označena z barvno oznako na sprednji in zgornji strani ter vključuje vgrajen čip za prepoznavanje vstavljanja in sprotno spremljanje ravni črnila.

2. Odstranite tri zaščitne pokrovčke, nato vstavite čistilno kartušo v pravilno usmeritev.



### O čistilnem vložku

Čistilna kartuša združuje tri ključne funkcije: čiščenje, vlaženje in zbiranje odpadnega črnila. Vsebuje vgrajene čistilne in vlažilne raztopine, ki se uporabljajo za čiščenje šob, dnevno vzdrževanje in ohranjanje tiskalne glave v optimalnem stanju. Vključuje tudi notranji rezervoar za odpadno črnilo za zbiranje odvečnega črnila, ki se sprosti med tiskanjem in vzdrževalnimi cikli.

 • Ta dodatek je zasnovan samo za uradno uporabo. Uporaba čistilnih kartuš tretjih oseb ni podprta in lahko vpliva na delovanje tiskalnika.

3. Z obema rokama primite oznake in potisnite zračni filter na svoje mesto. Pritisnite pokrov navzdol in zaslišali boste klik.

<https://www.youtube.com/watch?v=QbIFFTfXEuQ>



## 4.Uvod v platformo ali priključek

### 4.1 Izbira platforme ali nastavka

<b>Mini ravna postelja (prednameščena)</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Velikost: 330 mm × 90 mm</li><li>• Uporablja se z mini lepilno podlogo za tiskanje na majhne podlage, kot so magneti za hladilnik.</li><li>• Podpira zapiranje paketov in druge podobne tiskarske scenarije.</li><li>• Primerno za tiskanje na trdih, ravnih podlagah z največjo višino sloja 4 mm.</li></ul>
<b>Standardna ravna površina</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Velikost: 330 mm × 420 mm</li><li>• Uporablja se s standardno lepilno podlogo za tiskanje na velikih podlagah, kot so foto okvirji.</li><li>• Primerno za tiskanje na trdih, ravnih podlagah z največjo višino sloja 4 mm.</li></ul>
<b>Priključek za rotacijski tisk.</b>	Omogoča tiskanje na običajne stožčaste ali cilindrične podlage, kot so skodelice.
<b>Pritrditev valja na film</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Omogoča tiskanje na različnih podlagah, vključno s posebnimi folijami, rolami folij in vinilom, z dolžinami do 10 metrov.</li><li>• Podpira tiskanje v dolgem formatu.</li></ul>

-  • Pred servisiranjem ali zamenjavo katerega koli od naslednjih priključkov: ploske mize, rotacijskega ali roll-to-film priključka, tiskalne glave ali napajalnih kablov, se prepričajte, da je napajanje izklopljeno.

### 4.2 Namestite mini ravno posteljo

Pred tiskanjem z mini plosko tiskalno napravo se prepričajte, da podlaga ustreza največjim omejitvam glede velikosti, višine in teže. Zaklenite mini ravno podlago in postavite substrat na mini lepilno podlogo za varno pritrditev med tiskanjem.

1. Poskrbite, da je mini ravna površina zaklenjena, preden postavite podlago.



2. Postavite substrat znotraj koordinatnega okvirja.



#### 4.3 Namestite standardno ravno ploščad

Pred tiskanjem s standardno plosko mizo se prepričajte, da podlaga ustreza največjim omejitvam glede velikosti, višine in teže. Zaklenite standardno ravno podlago in postavite substrat na standardno lepilno podlogo za varno pritrditev med tiskanjem.

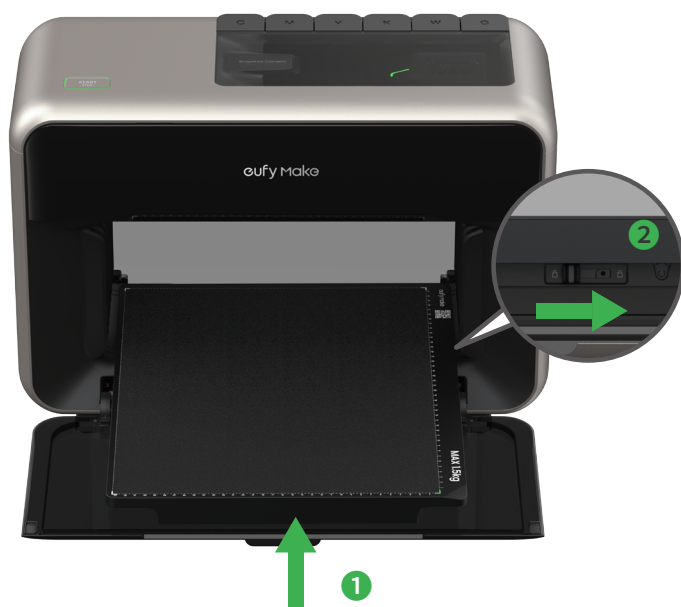
1. Odklenite in odstranite vrata predelka tiskalnika.

<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

2. Pomaknite zapah v levo, da odstranite vnaprej nameščeni mini ravni podstavek.



3. Postavite standardno ravno ploščo na podporno ploščo, nato premaknite zapah, da jo zaklenete na mestu.



4. Postavite substrat znotraj koordinatnega okvirja.

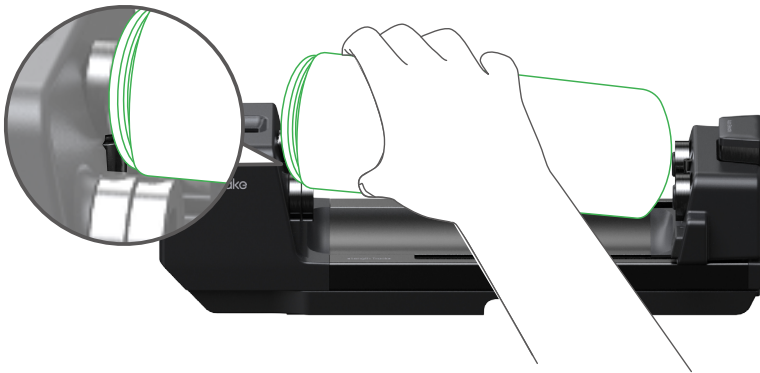
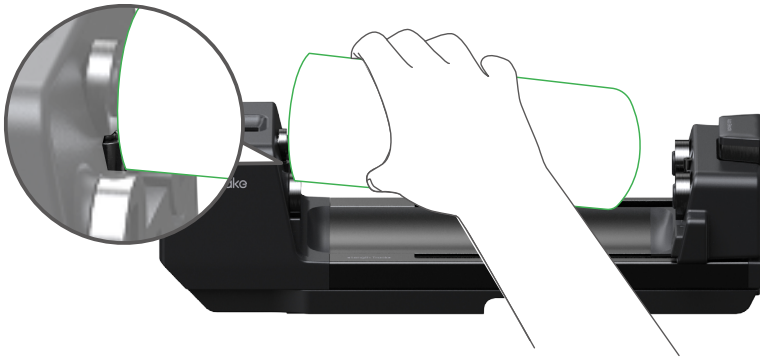


#### 4.4 Namestitev rotacijskega tiskalnega nastavka

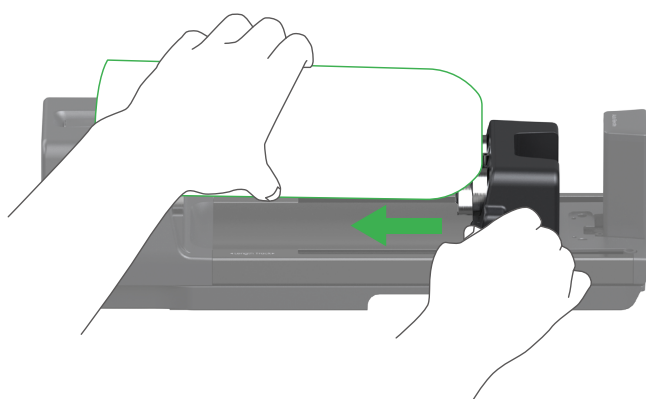
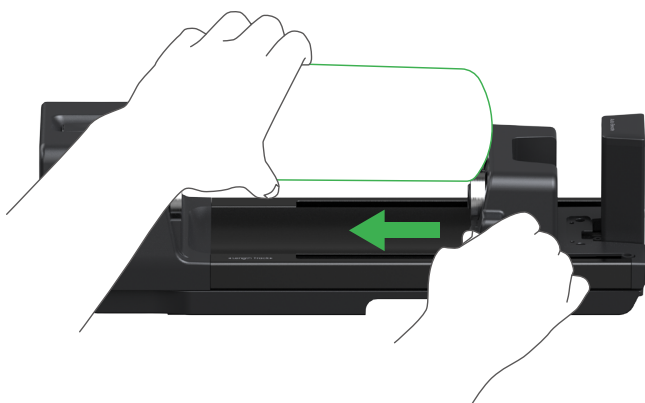
1. Pomaknite zapah v levo, da odstranite vnaprej nameščeno ravno ploščo, nato postavite rotacijski tiskalni nastavek na pladenj UV tiskalnika in ponovno pomaknite zapah, da ga zaklenete na mesto.



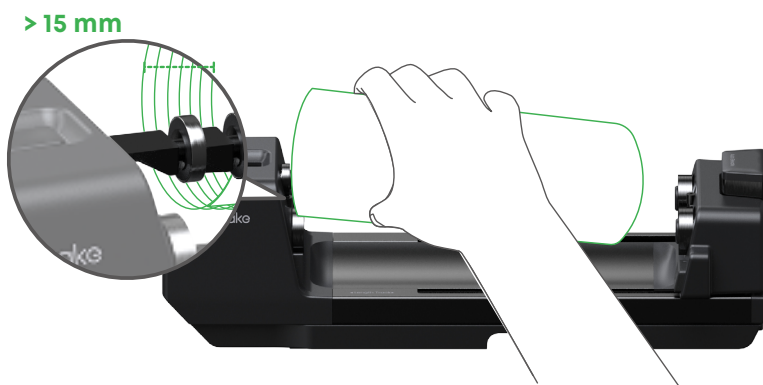
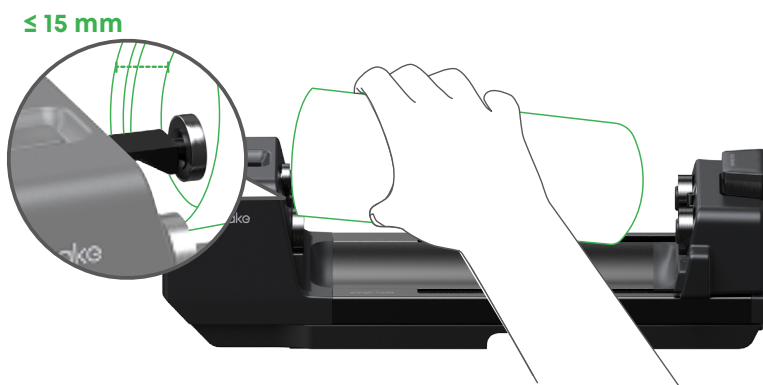
2.S skodelico, obrnjeno v levo, pritisnite proti sprednjemu zatiču in nato postavite odprtino skodelice na pogonska kolesa. Če je odprtina skodelice stopničasta ali zaobljena, uporabite priložene puše za podaljšanje pogonskih koles.



3. Držite gumb za odklepanje, da premaknete drsno oporo, tako da je zadnji zatič zaustavitve ob dnu skodelice. Postavite spodnji del skodelice na sledilna kolesa in po potrebi uporabite priložene puše za podaljšanje sledilnih koles.



4. Povlecite drsno oporo v desno, dokler se ne ustavi, da preprečite premikanje skodelice. Če je notranji navoj ustja skodelice globlji ( $> 0,6$  in /  $15$  mm), uporabite priloženi distančnik za podaljšanje opornika.



## 4.5 Namestite dodatek Roll-to-Film (za posodobitev)

[https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD\\_bB1k](https://www.youtube.com/watch?v=h0lchD_bB1k)

## 5. Nastavitev sistema

<https://www.youtube.com/watch?v=KXZgoE28sFI>

### 5.1 Dodajanje naprave

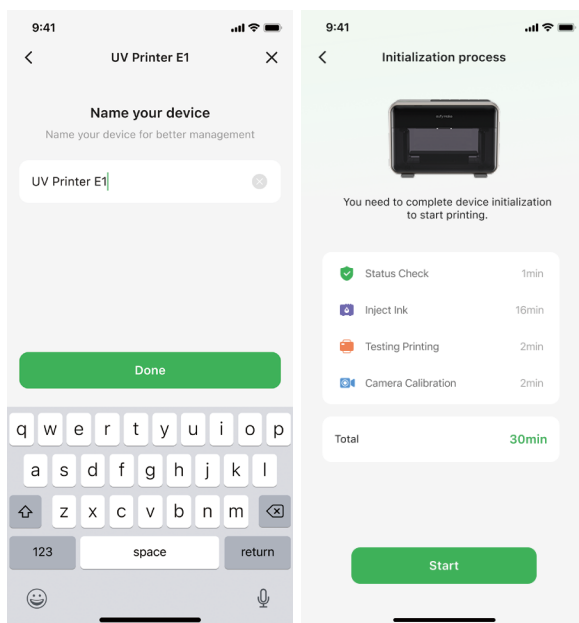
Prenesite aplikacijo eufyMake in sledite navodilom v aplikaciji za dokončanje začetne nastavitve.



### 5.2 Poimenovanje in inicializacija naprave

Poimenujte svojo napravo in začnite postopek inicializacije.

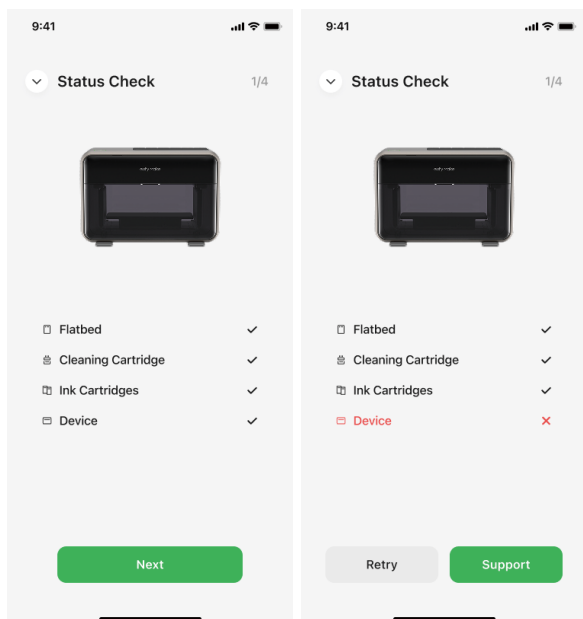
- Celoten postopek bo trajal približno 30 minut.



### 5.3 Preverjanje stanja

Po inicializaciji naprava preide v fazo preverjanja stanja. Počakajte približno eno minuto, da se ta postopek zaključi.

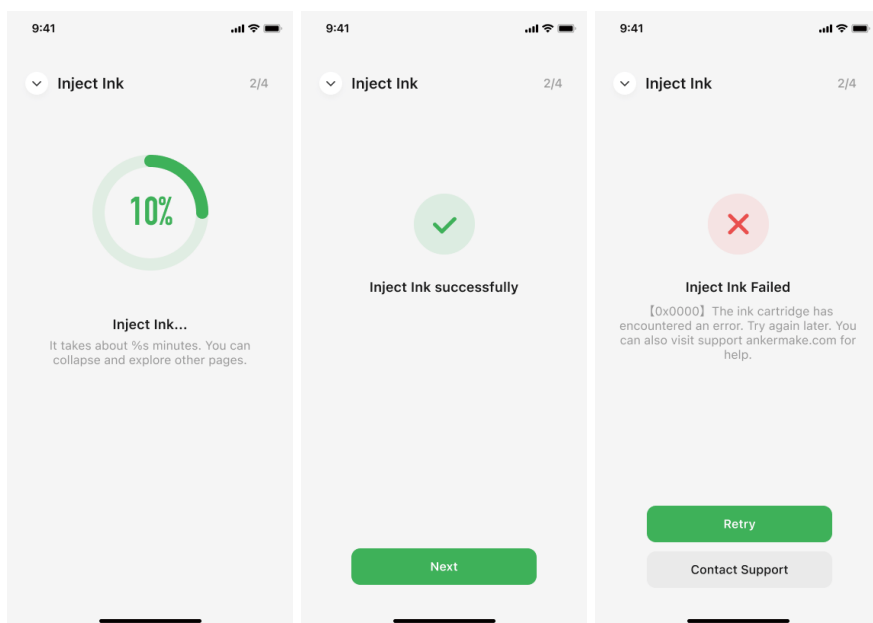
- Če kateri koli element ne uspe pri preverjanju, poskusite znova ali se obrnite na podporo.



## 5.4 Vbrizgavanje črnila

Vbrizgavanje črnila se začne zdaj. Počakajte približno 15 minut, da se dokonča.

- Če injiciranje ne uspe, poskusite znova ali se obrnite na podporo.

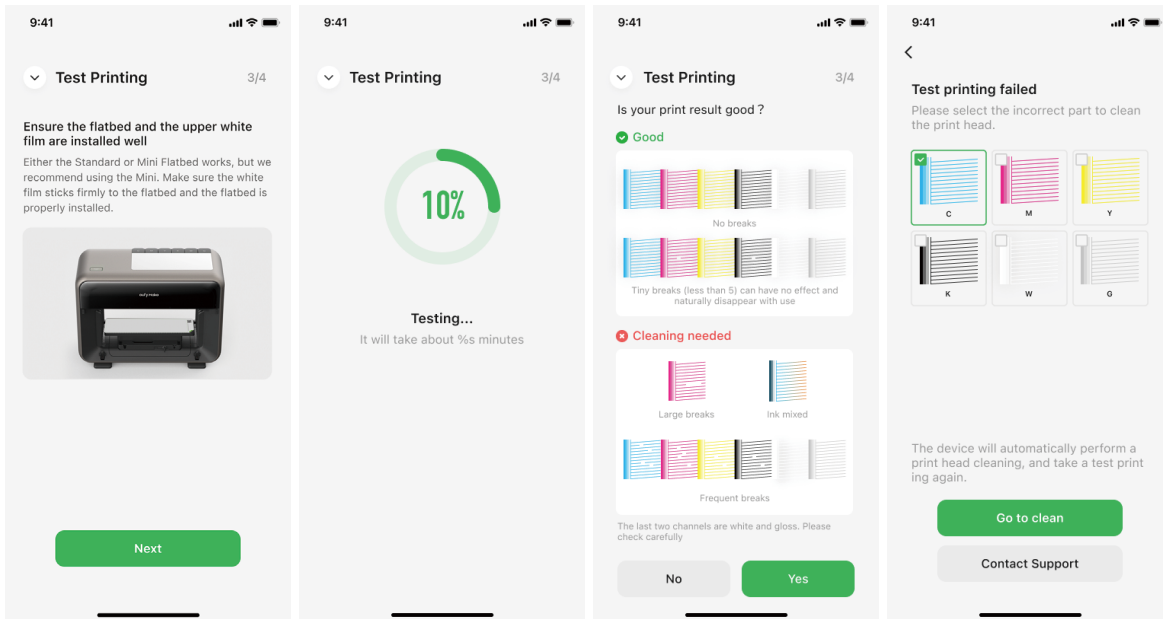


## 5.5 Preskusno tiskanje

Stroj bo zdaj začel testni cikel tiskanja. Počakajte približno 2 minuti, da se test zaključi.

- Spremljajte napredek testa v aplikaciji.
- Primerjajte natisnjeno sliko s ciljno sliko v aplikaciji. Če je skladno, tapnite [Da] za nadaljevanje.

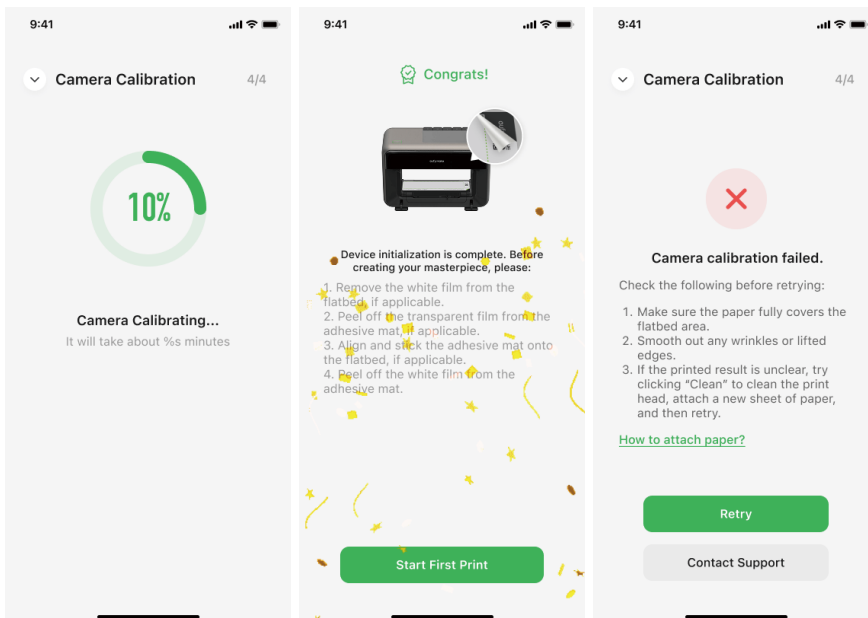
- Za neuskrajene slike ali slabo kakovost tiskanja tapnite [Ne], da dostopate do strani z napako pri testiranju. Izberite čiščenje tiskalne glave ali se po potrebi obrnite na podporo.



## 5.6 Kalibracija kamere

Po preizkusnem tiskanju nadaljujte s kalibracijo kamere. Spremljajte postopek kalibracije v aplikaciji.

- Ko je kalibracija končana, odstranite zaščitno folijo s ploskve ali lepilne podloge (če je to ustrezno), preden začnete s prvim tiskom.
- Če kalibracija ne uspe, poskusite znova ali se obrnite na podporo.



## 6. Potek tiskanja

<https://www.youtube.com/watch?v=eo6t5KQwAsA>

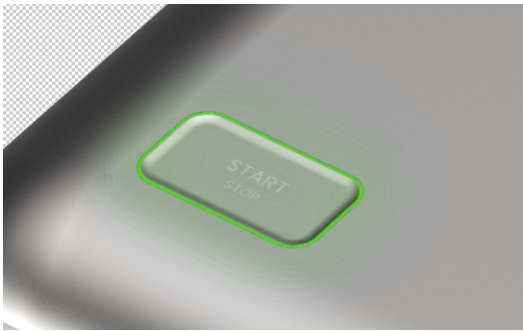
## 7.Vodnik za LED indikatorje

### Glavna LED tipka



#### Stabilno modro

- Vključeno, vendar ni povezano z Wi-Fi.



#### Stalno zelena

- Vključeno in povezano z Wi-Fi.
- Ni tiskalne naloge v 5 minutah
- Tiskalna naloga je zaključena



#### Diha zeleno

- Tiskalna naloga je bila prejeta, vendar še ni potrjena.
- Tiskalna naloga potrjena



#### Lučka ugasnjena

- Nobena tiskalna naloga ne sme trajati več kot 5 minut.



#### Dihanje modrine

- Nadgradnja vdelane programske opreme



#### Utripa rdeče

- Napaka: Premalo črnila, Poln odpadne črnila

#### LED za kartošo s črnilom



#### Stalno zelena

- Kartuše so uspešno vstavljene in vsebujejo dovolj črnila.



#### **Stalno Rdeča**

- Kartuše so bile uspešno vstavljene, vendar primanjkuje črnila.



#### **Utripa rdeče**

- Brez črnila ali ni vstavljena kartuša.

#### **LED tiskalne glave**



#### **Lučka sveti**

- V delovnem stanju



#### **Bledenje**

- V stanju pripravljenosti

## Indikatorska lučka za napajanje



### Stalno Rdeča

- Priključeno, vendar ni vklopljeno.




### Stalno zelena

- Priključeno in vklopljeno
- Priključeno in v delujočem stanju

## 8. Čiščenje

UV tiskalniki so med uporabo nagnjeni k nabiranju črnila in prahu. Redno vzdrževanje je bistvenega pomena za zagotavljanje stabilne zmogljivosti in kakovosti tiskanja.

-  Vedno nosite zaščitne rokavice in očala med vsemi čistilnimi postopki, da preprečite stik UV črnila s kožo ali očmi. Izogibajte se temu, da bi čistilna raztopina kapljala na zunanost naprave, saj je lahko korozivna.

### Potrebni materiali:

- Krpe brez vlaken
- Bombažne palčke brez vlaken
- Raztopina za čiščenje črnila
- Rokavice za enkratno uporabo iz nitrila
- Silikonski strgalnik za čnilo
- Proti rjavenju mazalno olje

### 8.1 Redno čiščenje (mesečno)

Da bi ohranili kakovost tiskanja in podaljšali življenjsko dobo tiskalnika, enkrat na mesec očistite naslednje dele, pri čemer posebno pozornost namenite območjem, kjer se čnilo običajno nabira.

#### 8.1.1 Površina UV svetilke

1.Navlažite krpico brez vlaken s čistilno raztopino za črnilo.



2.Nežno obrišite celotno površino UV-svetilke, da odstranite vse vidne sledi črnila.



3.Uporabite čisto, brezvlaknasto krpo, da obrišete odvečno raztopino in zagotovite, da je površina popolnoma suha.



### 8.1.2 Okolica tiskalne glave

 • Ni priporočljivo ročno čistiti območja šobe z uporabo čistilne raztopine.

1.Navlažite krpico brez vlaken s čistilno raztopino za črnilo.



2.Previdno obrišite okoli območja tiskalne glave, da odstranite morebitne madeže črnila.



3.Uporabite čisto, brezvlakneno krpo, da popolnoma osušite območje.



### 8.1.3 Osnova ravne mize

1.Temeljito obrišite celotno površino ravne plošče.



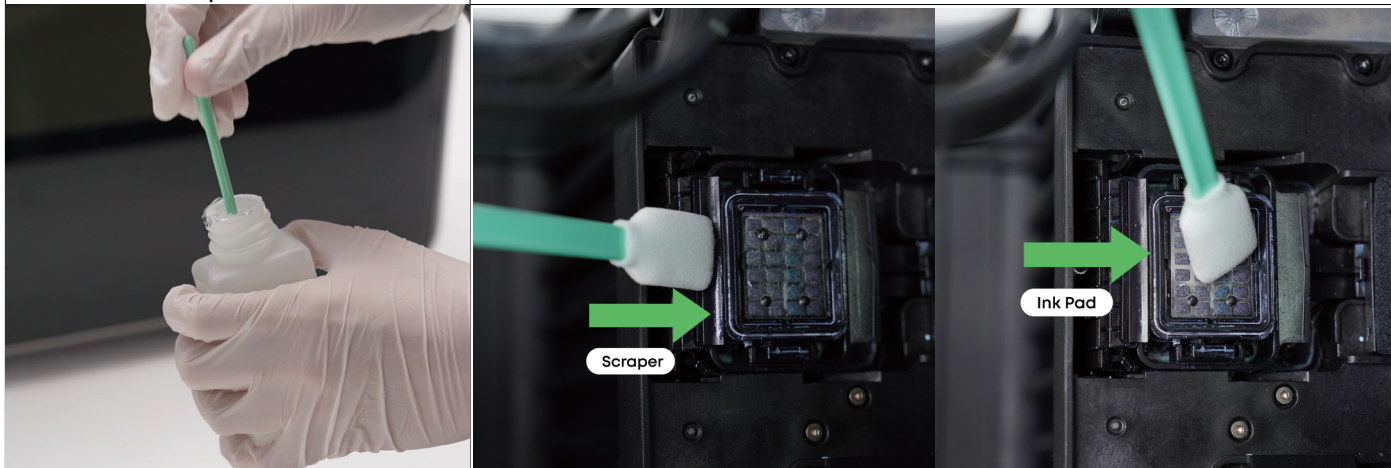
2.Uporabite suho, brezvlaknato krpo, da obrišete preostalo raztopino.



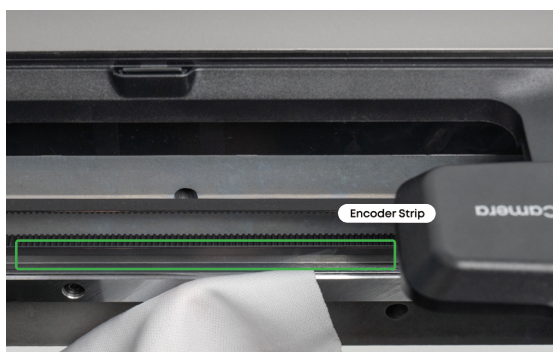
## 8.1.4 Postaja tiskalne glave

1.Navlažite krpico brez vlaken s čistilno raztopino za črnilo.

2.Očistite rezilo strgala in blazinico za črnilo, da odstranite vse vidne sledi črnila.



 · Da bi se izognili napakam pri kalibraciji, se ne dotikajte enkoderskega traku!



## 8.2 Globinsko čiščenje (četrtno)

Tako notranje kot zunanje komponente zahtevajo temeljito vzdrževanje vsakih tri mesece. Vedno nosite rokavice in delajte previdno.

### 8.2.1 Vodilo osi X

- Če opazite prah ali oljne obloge na tirnici osi X, jih obrišite s suho krpo, ki ne pušča vlaken (brez čistilne raztopine).
- Previdno odstranite ostanke, pri tem pa poskušajte ohraniti obstoječe mazivo nedotaknjeno.

 · Izogibajte se dotikanju enkoderskega traku. Ne uporabljajte čistilne raztopine na tirnici.



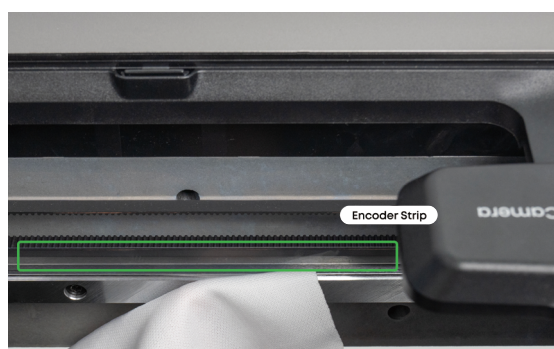
## 8.2.2 Pokrov za zaščito kamere

1.Navlažite krpico brez vlaken s čistilno raztopino za črnilo.	2.Nežno obrišite zaščitni pokrov kamere, dokler ne odstranite vseh madežev.	3.Uporabite čist, nevlaken bombažni bris, da odstranite odvečno raztopino in zagotovite, da je površina suha in čista.
		

## 8.2.3 Čiščenje črnilne postaje

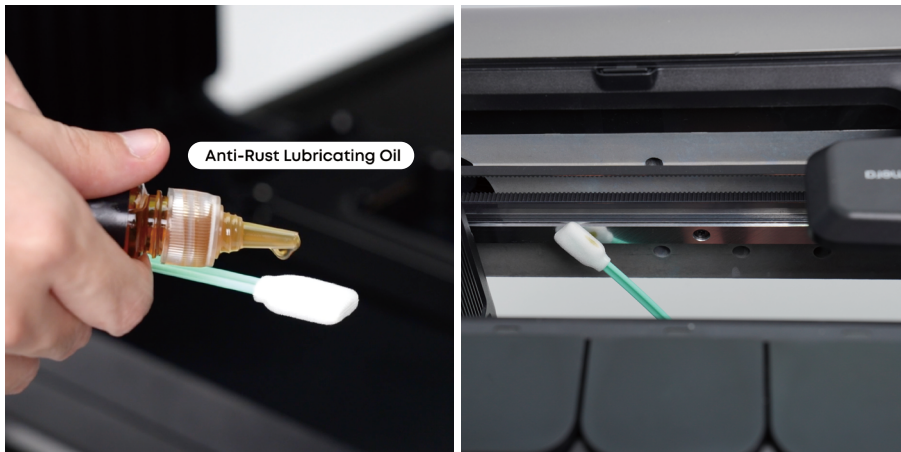
1.Navlažite krpico brez vlaken s čistilno raztopino za črnilo.	2.Temeljito očistite rezilo strgala in blazinico za črnilo, da odstranite vse sledi ostankov črnila.		
			

 • Da bi se izognili napakam pri kalibraciji, se ne dotikajte enkoderskega traku!



#### 8.2.4 Mazanje vodilne palice osi X

Uporabite krpico brez vlaken, da nanesete olje proti rji na zgornje in spodnje dele vodila osi X.



#### 8.2.5 Mazanje vodilne palice osi Y

Uporabite krpico brez vlaken, da nanesete olje za mazanje proti rji na obe vodilni palici, pri čemer delajte iz rež na obeh straneh osi X.



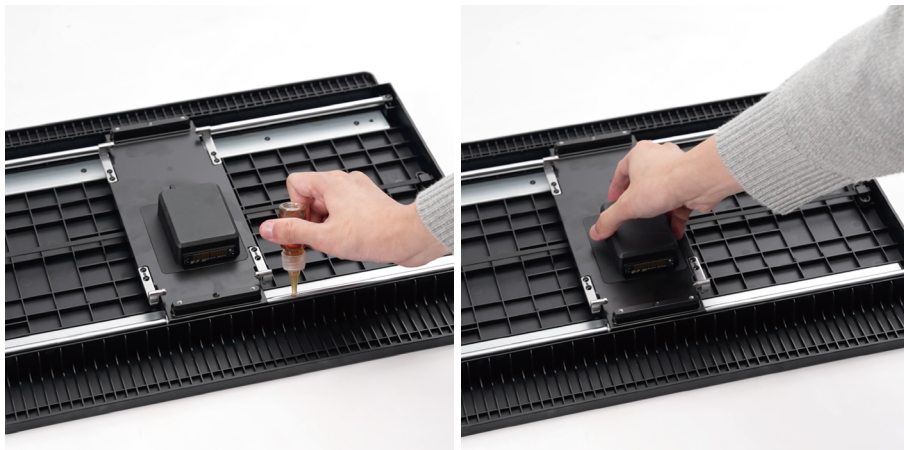
#### 8.2.6 Mazanje vodilne palice osi Z

Uporabite krpico brez vlaken, da nanesete protikorozijsko mazivo na štiri vodilne palice, tako da delate iz rež na obeh straneh vodila osi X.



### 8.2.7 Standardno mazanje vodil ravne postelje

Obrnite sestav tiskalne plošče. Nanesite mazalno olje na obe vodili, nato premikajte podnožje ploskve naprej in nazaj, da enakomerno porazdelite olje.



## 9. Vzdrževanje

### 9.1 Redno vzdrževanje

<b>Vodilo osi X</b>	Očistite vodilo osi X prahu in umazanije.
<b>Pasovi in valji</b>	Preverite jermen, da se izognete napakam pri tiskanju, ki jih povzroča ohlapnost ali prevelika napetost. Prepričajte se, da valji delujejo normalno, brez nenavadnih zvokov ali zastojev.
<b>Zračni filter</b>	Zamenjajte zračni filter vsake tri mesece, da se med tiskanjem izognete vonju črnila.
<b>Čistilna kartuša</b>	Vsaka čistilna kartuša se lahko uporabi za do 30 čiščenj.
<b>Tiskalna glava</b>	UV-tiskalna glava izvaja vzdrževalna opravila v stanju mirovanja: bliskovno pršenje, ekstrakcijo črnila in čiščenje, da ostane v dobrem stanju ter se izogne prekomernemu sušenju in koroziji. Obrišite tiskalno glavo, da preprečite zamašitev. Če se zamaši, ga očistite, da ga odmašite.

## 9.2 Zamenjava tiskalne glave

Tiskalna glava ima omejeno življenjsko dobo in jo bo treba zamenjati, če postane neuporabna in je ni mogoče popraviti.

- Preden izvedete vzdrževanje tiskalnika ali njegovih dodatkov (kot je tiskalna glava), izklopite napajanje modula za hitro sprostitev tiskalne glave. To bo preprečilo kratke stike, ki bi lahko povzročili dodatno škodo elektronski opremi in predstavljali tveganje za osebno varnost.
- Nosite UV zaščitna očala in zaščitna oblačila. Delujte v dobro prezračenem prostoru.
- Pred uporabo si nadenite rokavice iz nitrilne gume za enkratno uporabo in pripravite imbus ključ velikosti 2,5 mm.

1. Odstranite zgornjo ploščo.



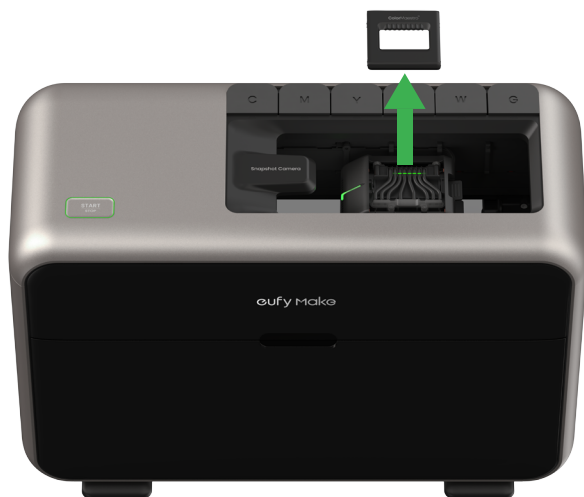
2. V aplikaciji eufyMake izberite način [Zamenjava modula za hitro sprostitev tiskalne glave].

3. Skupina tiskalne glave se samodejno premakne v položaj za zamenjavo.

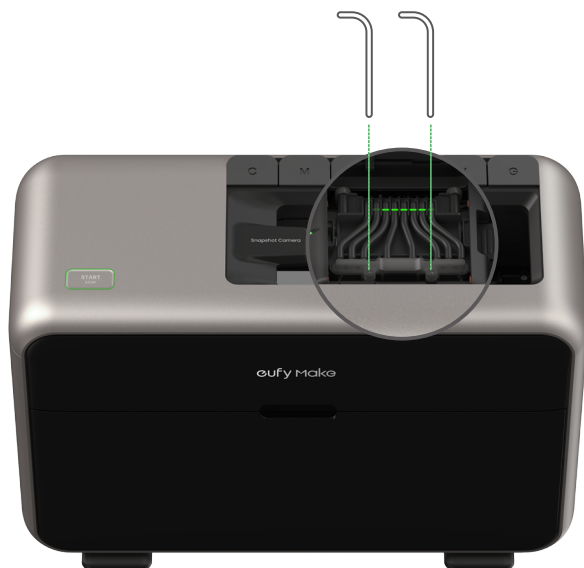
- Ne izklopite adapterja.



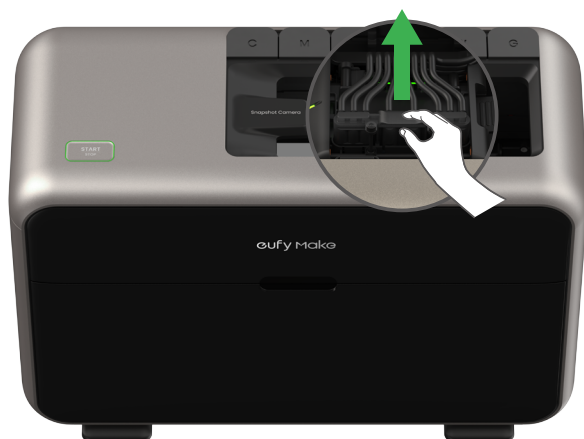
4. Odprite pokrov tiskalnega vozička.



5. Uporabite 2,5 mm imbus ključ za popuščanje polovično navojnih vijakov, dokler dela ne bo mogoče dvigovati in spuščati.

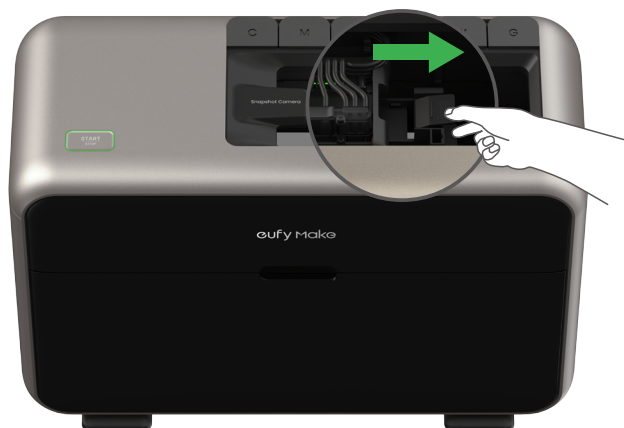


6. Odvijte, dokler se šesterkotne matice na dnu ne sprostijo, nato povlecite sklop za priklop črnilne cevi navzgor do najvišje točke.



7. Izvlecite protizdrsko zaponko hitrosnemljivega modula, medtem ko jo držite.

- Pazite, da zaščitite spodnjo površino modula, da se izognete zdrobitvi ali praskam.
- Pazite, da se pri odstranjevanju ali vstavljanju modula ne dotaknete ali umažete kodnega traku.

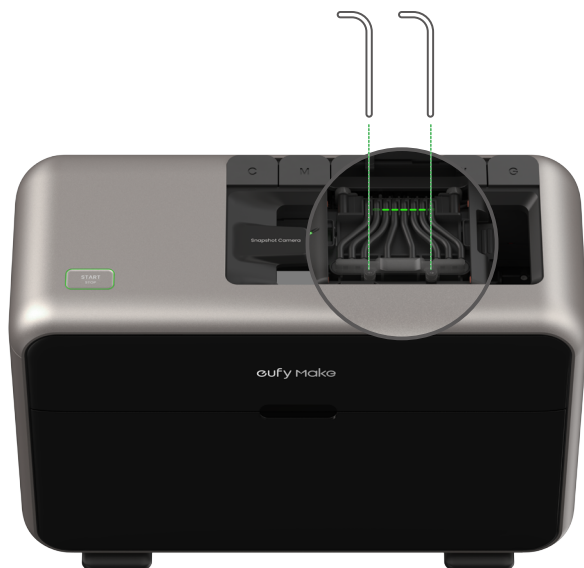


8. Stisnite protizdrsko zaponko na modulu in vstavite nov modul tiskalne glave, dokler ne zaslišite klika, ki označuje, da je na mestu.

- Prepričajte se, da na mestu modula ni tujih predmetov, ki bi ga ovirali.



9.Pritisnite sklop za priklop črnilne cevi navzdol, dokler ni poravnana s tiskalnim vozičkom. Uporabite 2,5 mm imbus ključ za zategovanje polovično navojnih vijakov in pritrditev sestava na mestu.



10.Zaskočite pokrov nazaj na tiskalni voziček. Ko zaslišite klik, to pomeni, da je sestavljanje uspelo in da so vogali čisti.



11.V aplikaciji potrdite, da je zamenjava zaključena. Tiskalna glava bo nato začela način ničelnega ponastavljanja za vzdrževanje bliskavice.

### 9.3 Zamenjava kompleta blazinice za črnilo in strgala

<https://www.youtube.com/watch?v=mnvVTqKyJtY>

### 9.4 Zamenjava vrat predelka za tiskalnik

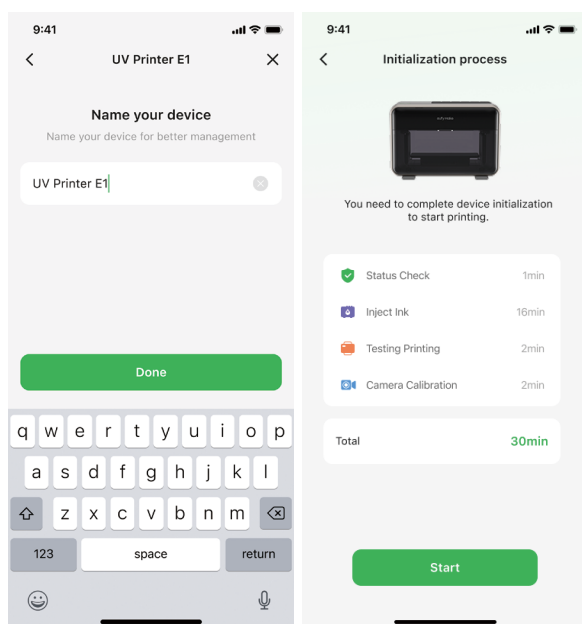
<https://www.youtube.com/watch?v=w3lQBFhTSHk>

## 10.Nadgradnja vdelane programske opreme

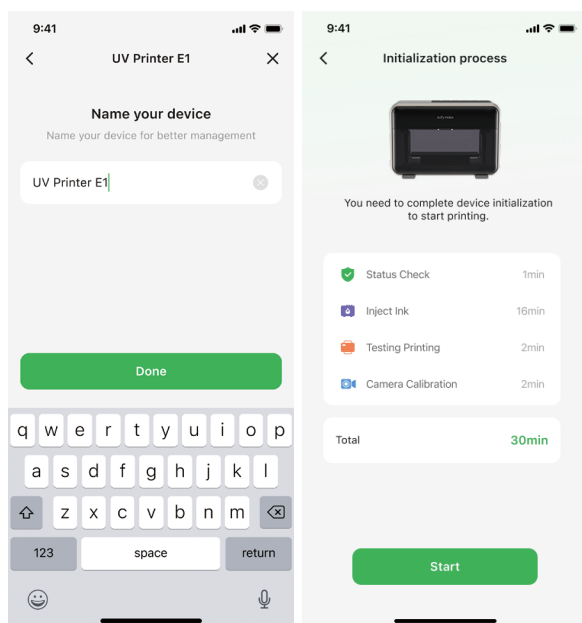
Da boste kar najbolje izkoristili napravo in rešili morebitne težave, poskrbite, da imate najnovejšo različico. Firmware različico lahko preverite in nadgradite z uporabo aplikacije eufyMake ali programske opreme eufyMake Studio na vašem računalniku. Prejeli boste obvestilo, če je na voljo nova različica.

## 10.1 eufyMake aplikacija

1. Tapnite [Nastavitve] > [Različica vdelane programske opreme], da preverite, ali so na voljo kakšne nadgradnje.



2. Če je na voljo novejša različica, tapnite [Posodobi] za prenos in namestitev.



## 10.2 eufyMake Studio (za posodobitev)

### 11. Obnovi tovarniške nastavitve

1. Za začetek postopka ponastavitve na tovarniške nastavitve hkrati pritisnite in držite gumba POWER in START/STOP več kot pet sekund.

2. Naprava bo izvajala čiščenje in vlaženje. Trenutni celoten postopek čiščenja traja 22 minut. Če postopek čiščenja ne uspe, tovarniške nastavitve ne bodo prekinjene.

3. Ko sta čiščenje in vlaženje zaključena, bo izvedeno obnavljanje podatkov in naprava se bo ponovno zagnala.

## 12.Tehnične lastnosti

Vhod za izmenični tok	110-120V ~, 50/60Hz (ZDA, JP) 220-230V ~, 50/60Hz (EU, Kitajska)
DC vhod	24V=2,75A
Poraba energije	66W
Metoda tiskanja	Piezo brizgalna metoda
Barvni kanal	CMYK + B (Bela) + G (Sijaj)
Ločljivost tiskanja	Največ 1.440 DPI (pik na palec)
Način tiskanja	Mini platforma, standardna platforma, rotacijska, roll-to-film
Širina	320 mm
Dolžina	90-1500 mm
Razpon	40-100 mm
Hitrost	1,2 m <sup>2</sup> /H
Podprti formati datotek	JPG, PNG, TIFF
Avtomatizacija	Samodejno vzdrževanje, samodejno izravnavanje, samodejno čiščenje
Vlažnost delovnega okolja	Relativna vlažnost 20 %-85 %
Delovna temperatura okolja	15°C -35°C (59 °F -95 °F )
Temperatura okolja za shranjevanje	5°C -35°C (41 °F -95 °F )
Dimenzije izdelka	595 mm(Š) × 242 mm(G) × 395 mm(V)
Neto teža izdelka	15 kg

## 13.Opomba

### Izjava o skladnosti CE

Izdelek ustreza zahtevam za radijsko motenje Evropske skupnosti. Anker Innovations Limited s tem izjavlja, da je radijska oprema tipa V8260 skladna z Direktivo 2014/53/EU. Celotno besedilo izjave o skladnosti EU je na voljo na naslednji spletni strani:

<https://support.eufylife.com/s/articleRecommend?type=Download>.

Frekvenčni pas: 2,4G pas (2,4000GHz - 2,4835GHz)

Izhodna moč Wi-Fi modula je manjša od 20dBm. Anker Innovations Deutschland GmbH  
Prinzenallee 15, 40549 Düsseldorf, Germany