

## 1. 关于本品

1.1 UV 打印原理简介

1.2 特别功能

1.3 概览

1.4 主要模块和功能

## 2. 装箱清单

## 3. 准备

3.1 放置

3.2 开机

3.3 安装

## 4. 平台板附件简介

4.1 平台板附件选择

4.2 安装迷你平台板

4.3 安装标准平台板

4.4 安装旋转体

4.5 安装卷轴配件（待更新）

## 5. 设置系统

5.1 添加设备

5.2 设备命名和初始化

5.3 状态检查

5.4 注墨

5.5 测试打印

5.6 摄像头校准

## 6. 打印工作流程

## 7.LED 指示灯指南

## 8. 清洁

8.1 常规清洁（每月）

8.2 深度清洁（每季度）

## 9. 维护

9.1 定期维护

9.2 打印头更换

9.3 墨垫和刮板套件更换

9.4 打印机舱门更换

## 10. 升级固件

10.1 eufyMake App

10.2 eufyMake Studio（待更新）

## 11. 恢复出厂设置

## 12. 规格

# 1. 关于本品

## 1.1 UV 打印原理简介

### 打印原理

UV 打印机使用压电喷墨技术。这意味着打印头与材料表面之间没有直接接触。相反，打印头使用电压精确地将墨滴从喷嘴喷射到基材上。这种非接触式喷墨方法，也称为间隙法，能够在更广泛的材料范围内进行打印。一台机器即可打印在玻璃、瓷砖、亚克力、金属、皮革等多种材料上。

### 固化原理

UV 固化是指 UV 油墨中的光引发剂与 LED 灯发出的紫外线发生反应。这种化学反应使墨水几乎瞬间固化，无需传统的加热烘烤或空气干燥。这个快速过程只需几秒钟，大大缩短了生产时间。然而，由于 UV 墨水通常具有哑光效果，打印的图像可能会显得略微暗淡。为了解决这个问题，可以在印刷图像上涂上一层透明光泽清漆，达到更具明亮光泽的效果。

### 色彩原理

五色 UV 打印机（C - 青色，M - 品红，Y - 黄色，K - 黑色，W - 白色）可满足大多数打印需求，我们还提供光泽处理以增强效果。其他颜色是通过使用颜色管理软件混合原色来创建的。除了标准彩色打印外，这款打印机还可以通过软件控制实现特殊效果。例如，可以叠加白色墨水或光油来创建凸起的纹理表面，从而产生浮雕（凸起）效果。

## 1.2 特别功能

### ColorMaestro™ 技术：创建高达 5 毫米的 3D 纹理

现代印刷技术越来越注重实现触感印刷效果。该设备可生成优质的 3D 浮雕打印，增强立体感和纹理。这是通过软件和硬件的结合来实现的。首先，软件使用 AI 将用户的原始打印图像转换为深度图。然后，用户选择所需的打印高度，软件会自动计算所需的层数和颜色映射。接着，硬件进行分层打印，通过精确地沉积白色墨水或光泽层来构建 3D 效果，从而创建最高达 5 毫米的浮雕效果。

### 3 合 1 模块化设计，满足您所有打印项目的需求

该设备支持多种附件，包括平板打印、旋转体打印和卷幅打印（正在开发中）。这使您能够仅使用一台机器打印各种尺寸和类型的物体。

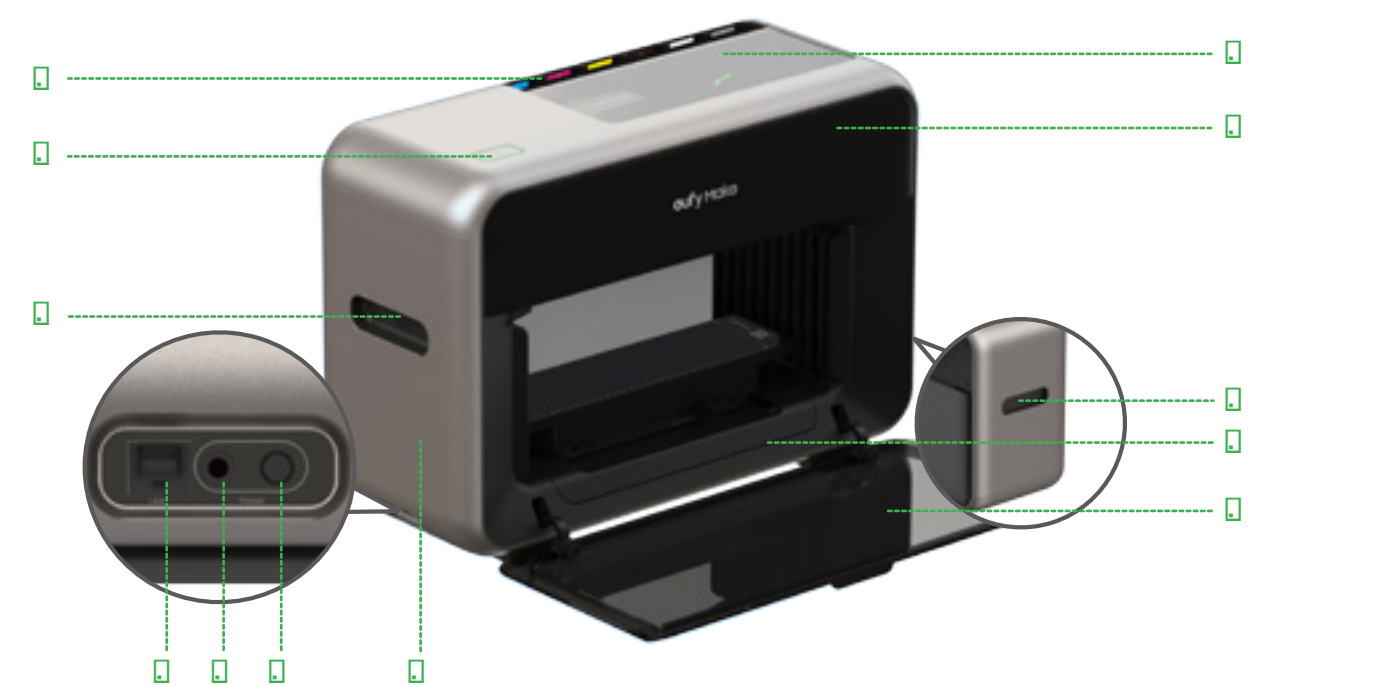
### JetClean™ 系统：自动减少堵塞

由于传统 UV 打印机喷嘴容易出现堵塞且需要频繁维护，因此该设备配备了 JetClean™ 自动喷嘴清洁和维护技术。该系统在使用后会自动将清洁液和保湿液注入喷嘴，即使打印机处于闲置状态，也能保持喷嘴清洁和湿润。此自动化过程可确保喷嘴的最佳性能并减少人工维护。

### 双激光和内置摄像头实现精准自动定位

为准确捕捉目标打印位置及测量高度以便后续设计和打印，我们集成了双激光和高分辨率摄像头。内置摄像头捕捉图像，而双激光测量高度，使用户能够轻松定位和瞄准打印区域。此外还包括自动失真补偿和其他校准算法，以提高精度，从而实现真正智能化的打印。

### 1.3 概览



- 1 提手位
- 2 启动 / 停止按钮
  - 按下以开始或停止打印
  - 按下以确认设备连接
- 3 墨水盒插槽
- 4 顶盖
- 5 空气滤芯仓
- 6 清洗盒仓
- 7 平台板锁扣
- 8 打印机厢门
- 9 绑定设备二维码
- 10 电源键
  - 按下以开启设备，并在设备关机注入墨水。
  - 按下以开机、清洁打印头，及在意外断电时注墨。
  - 开机后，按住 5 秒执行清洁，然后关机。
  - 开机后，快速按两次，等待主灯闪烁 2 秒，然后按住 5 秒以停止所有操作，清洁打印头，并删除所有用户数据。
- 11 直流输入端口
- 12 以太网端口

### 1.4 主要模块和功能

#### 运动控制系统

运动控制系统管理 UV 打印机的关键功能。它控制打印头和基材的位移。UV 打印头沿 X 轴移动，而 Y 轴打印配件和平板平台进行垂直移动。

## 打印头和墨垫

打印机配备了一个六通道 UV 打印头和一个墨垫。在打印过程中，打印头通过电压将墨滴从喷嘴喷射到基材上，确保与材料没有直接接触。这是作为 UV 打印机的关键模块。墨垫可最大限度地降低打印头堵塞和损坏的风险。



## 传感器测量系统

打印机配备了内置传感器测量系统，包含一个摄像头和两个激光传感器。摄像头识别打印平台和基材，然后提取轮廓，而双激光器在打印前会自动测量物体高度，并相应调整打印平台的高度。

透射式激光传感器测量系统采用高精度、非接触式机制。系统由安装在平台台上方的激光发射器和接收器组成。要测量基材高度，请将物体放在平台板上。将平台板移动，使物体进入激光检测区域。当物体进入激光束时，传感器会触发并捕捉物体顶部的实时高度信息。系统通过测量初始平台板位置与激光束被阻挡位置之间的位移来计算物体的精确高度。此过程响应迅速且精度高，将测量误差控制在 1 毫米以内。该系统满足对精确尺寸检测有要求的应用需求。



## 墨盒和清洁墨盒

打印机配备了用于彩色打印的墨盒和用于打印头维护的清洗盒。墨盒包含 C（青色）、M（品红色）、Y（黄色）、K（黑色）、W（白色）和 G（光泽）。CMYKW 墨水实现了多色打印、分层打印等特殊效果，同时还可通过光泽层增强打印颜色的鲜艳度。清洗盒在打印后将清洁液注入喷嘴，以进行自动清洁和维护。



## 人工智能驱动

AI 功能的集成显著提升了用户体验，AI 轮廓识别和自动填充功能确保打印操作更精确和高效。

**轮廓识别：**AI 轮廓识别系统精确定位打印区域，提高这款 UV 打印机的效率和质量。主要功能包括：

- **打印区域检测：**快速检测目标物体的轮廓，以防止打印超出基材或打印在空白区域。
- **轮廓提取：**使用相机捕捉基材图像，提取边缘或形状特征，然后相应地生成设计画布。
- **高效定位：**应用 AI 处理复杂的背景干扰，实现快速且精准的基板轮廓检测

然而，AI 轮廓识别在检测玻璃和亚克力等透明基材时面临明显的局限性，原因如下：

- **光学特性：**透明物体会折射、反射和透射光线，导致边界模糊或丢失，而传统的 RGB 图像无法清晰捕捉这些现象。
- **背景干扰：**透明基材与背景融合，使轮廓特征难以区分。
- **表面反射：**明亮的反射区域可能会被误认为是基材边缘或轮廓。

**自动填充：**自动填充针对多基材打印场景。相机捕捉图像，AI 模型为每个基材生成轮廓信息。在用户根据控制软件中的轮廓数据设计图案后，AutoFill 会自动将设计应用到平板平台上的所有基材上，从而减少在多个基材上重复的手动定位和角度调整。

## 2. 装箱清单

本产品分为两个独立的包装：一个包含 UV 打印机主机，另一个包含墨盒和清洁墨盒。  
请分别查收两个包裹内的所有物品。如果有任何缺失，请联系购买店铺在线客服。

- 
- 电源线数量因国家或地区而异。
  - 请确保您收到两个包裹后再拆包装。

| 名称         | 数量       | 使用                           |
|------------|----------|------------------------------|
| 标准平台板      | 1        | 与 UV 打印机配合使用，用于大尺寸基材打印。      |
| 迷你平台板（已预装） | 1        | 与 UV 打印机配合使用，用于小尺寸基材打印。      |
| 标准粘板       | 1        | 将其贴于标准平台板，以协助位置校准并将打印物体固定到位。 |
| 迷你粘板       | 1        | 将其贴于迷你平台板，以协助位置校准并将打印物体固定到位。 |
| 空气滤芯       | 1        | 用于过滤和吸收异味和有害气体。              |
| 电源适配器和电源线  | 因国家或地区而异 | 用于 UV 打印机供电。                 |
| UV 护目镜     | 1        | 用于阻挡紫外线并保护您的眼睛。              |
| 免费基材       | 3        | 打印基材。                        |

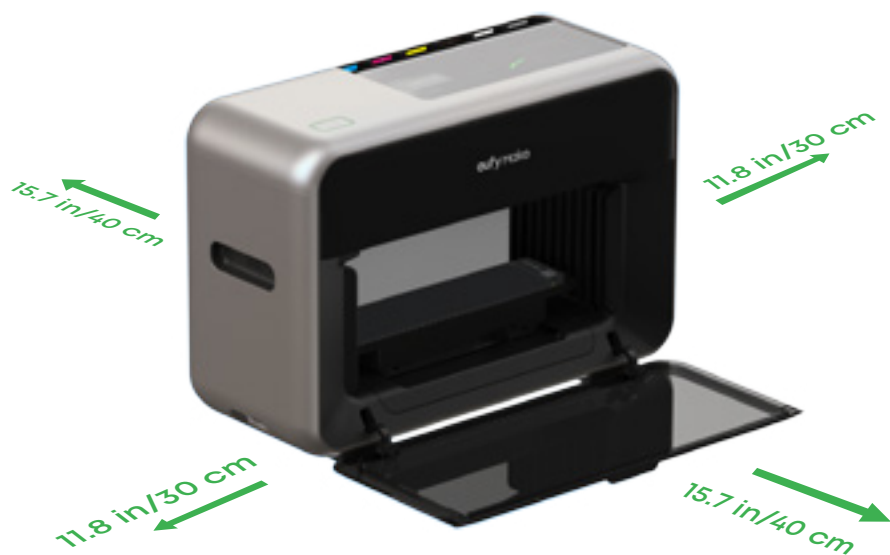
## 3. 准备

建议订阅我们的 YouTube 频道 改为：您可以通过 eufyMake 服务中心获取产品的教程视频。

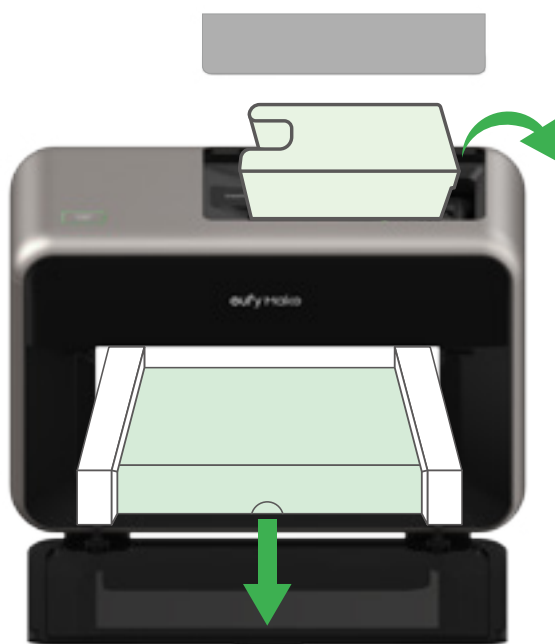
### 3.1 放置

1. 将打印机放置在平稳的桌面上，并在其周围预留足够的空间（前后各 15.7 英寸 /40 厘米，左右各 11.8 英寸 /30 厘米）。

- 
- 放置在通风良好、空气流通的区域。
  - 避免将打印机两侧直接靠在墙壁上，因为这会导致墙壁被墨水污染。

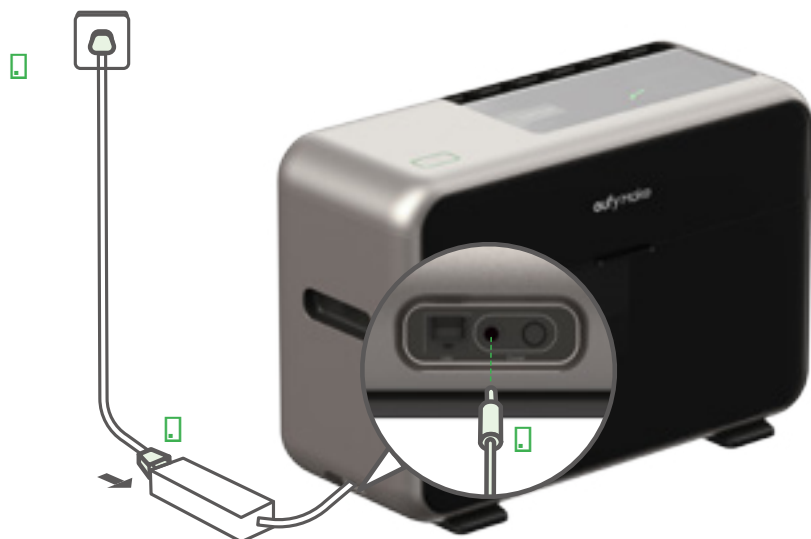


2. 掀开顶盖，取出内部的保护泡沫，然后合上顶盖。打开前舱门，取出配件盒，然后轻轻关闭舱门。



### 3.2 开机

插入电源插座，电源指示灯会亮起绿灯。



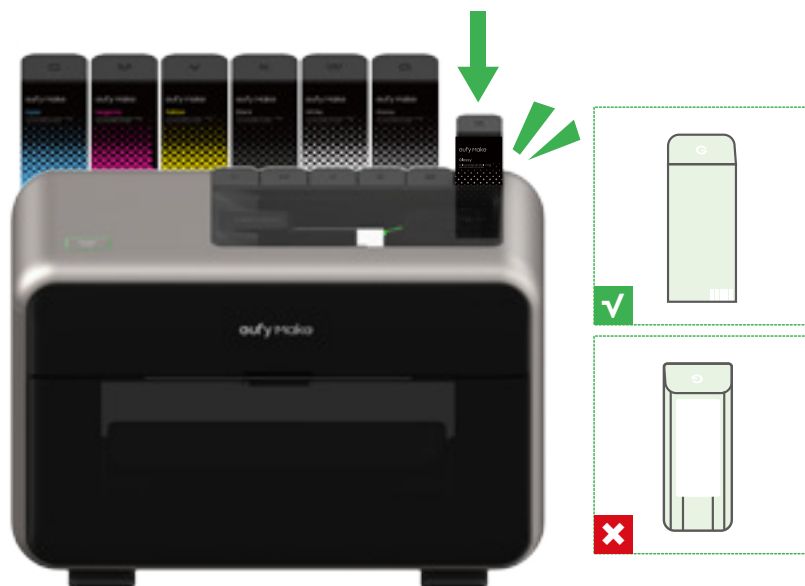
### 3.3 安装

1. 按颜色顺序将所有 6 个 UV 墨盒安装到正确的插槽中。“咔哒”声表示安装成功。

- 系统设置完成后，您可通过 eufyMake App 检查剩余墨水容量。



只使用制造商提供的原装墨盒。使用非原装墨盒可能会对机器造成损坏。



#### 关于 UV 墨盒

UV 打印机使用以下六种类型的墨盒。这些墨盒用于彩色打印、纹理效果和光油饰面。每个墨盒的正面和顶部都清楚标有颜色标签，并内置芯片用于插入识别和实时监控墨水量。

2. 取下三个保护帽，然后以正确的方向插入清洗盒。



关于清洗盒

清洗盒集成了清洁、润湿和废墨收集三大功能。它包含用于喷嘴清洁、日常维护和保持打印头最佳状态的内置清洁和保湿解决方案。 它还包括一个内部废墨箱，用于收集打印和维护过程中排出的多余墨水。

- 
- 只使用制造商提供的原装墨盒。使用非原装墨盒可能会对机器造成损坏。使用非 eufyMake 提供或认可的耗材或配件（包括但不限于非 eufyMake 官方墨水、清洗盒、空气滤芯或任何其他耗材和配件）后，由于可靠性或兼容性问题而造成的损坏，产品的全部保修服务（包括任何退货或换货服务）将失效。

3. 双手握住标签，将空气滤芯推入到位。按下盖子，您会听到一声“咔哒”声。



4. 平台板附件简介

4.1 平台板附件选择

|                |                                                                                                                                                                  |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 迷你平台板<br>(已预装) | <ul style="list-style-type: none"><li>尺寸：330 毫米 × 90 毫米</li><li>与迷你粘板一起使用，用于小型基材（如冰箱贴）上打印。</li><li>支持包装密封及其他类似的打印场景。</li><li>适用于在硬质平面基材上打印，最大层高为 4 毫米。</li></ul> |
| 标准平台板          | <ul style="list-style-type: none"><li>尺寸：330 mm × 420 mm</li><li>与标准粘板一起使用，用于大型基材（如相框）上打印。</li><li>适用于在硬质平面基材上打印，最大层高为 4 毫米。</li></ul>                           |
| 旋转体支架          | 支持在常规锥形或圆柱形基材（如杯子）上打印。                                                                                                                                           |
| 卷轴打印配件         | <ul style="list-style-type: none"><li>支持在多种基材上打印，包括特殊薄膜、卷膜和乙烯基，长度可达 10 米。</li><li>支持长格式打印。</li></ul>                                                             |

- 
- 在维修或更换以下任何附件之前，请确保已断开电源：平台板、旋转体、卷轴打印配件、打印头或电源线。

## 4.2 安装迷你平台板

在使用迷你平台板打印之前，请确保基材符合最大尺寸、高度和重量限制。锁定迷你平台板，并将基材放置在迷你粘板上，以确保打印过程中固定牢固。

1. 在放置基材之前，请确保迷你平台板已锁定。



2. 将基材放置在坐标框内。



### 4.3 安装标准平台板

在使用标准平台板打印之前，请确保基材符合最大尺寸、高度和重量限制。锁定标准平台板，将基材放置在标准粘板上，以确保在打印过程中牢固固定。

1. 解锁并移除打印机舱门。
2. 将锁扣向左滑动以移除预装的迷你平台板。



3. 将标准平台板放在支撑板上，然后滑动锁扣将其固定到位。



4. 将基材放置在坐标框内。

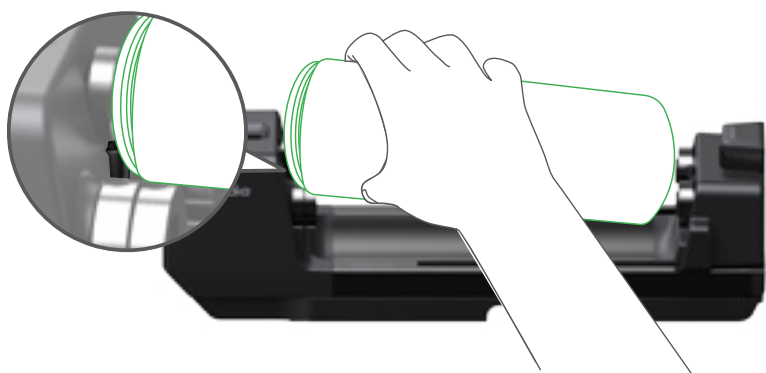
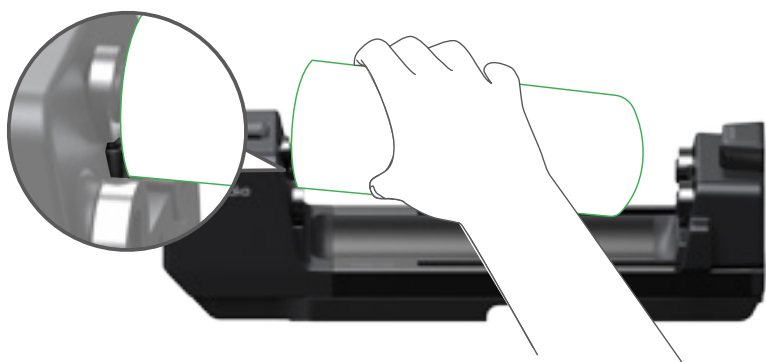


#### 4.4 安装旋转体

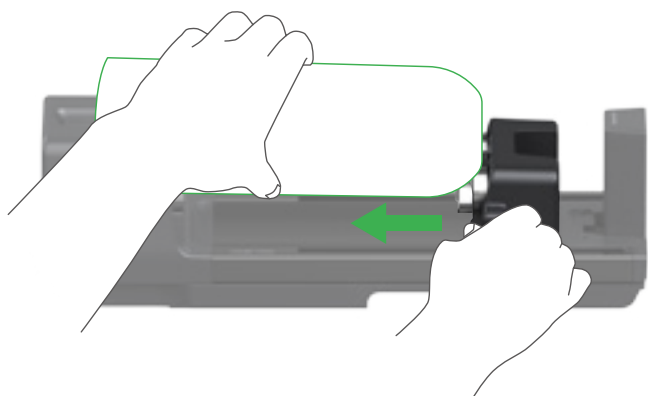
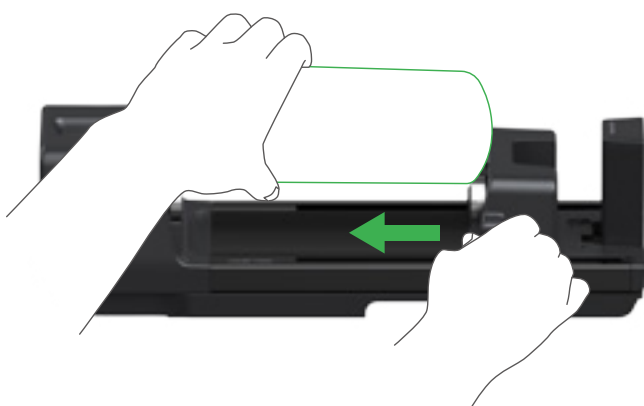
1. 将锁扣向左滑动以移除预先安装的平台板，然后将旋转体支架放在 UV 打印机托盘上并滑动门锁将其锁定到位。



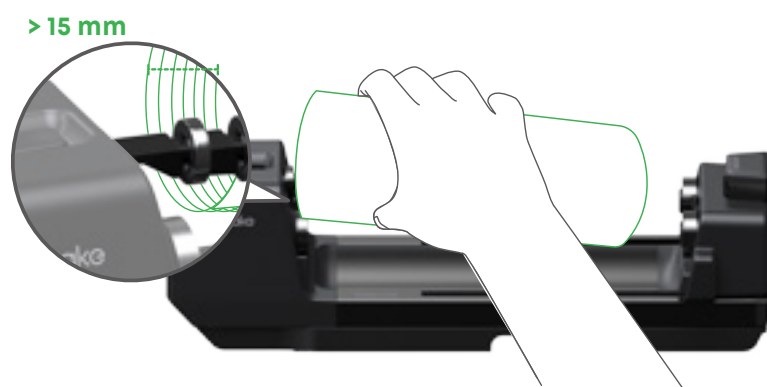
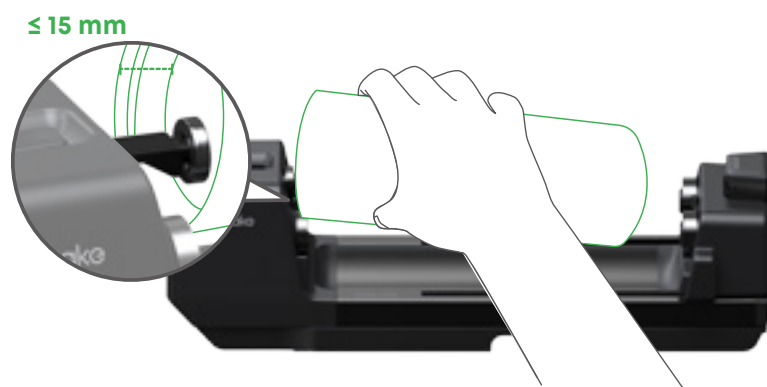
2. 杯口朝左，顶住前端限位柱，并将杯口放置在主动轮上。如果杯口有阶梯或圆弧状，使用提供的配件轮增加主动轮长度。



3. 按住滑块解锁按钮，将滑块移动到至杯子底端顶住后端限位柱。将杯尾放置在从动轮上；如有必要，使用提供的配件轮增加从动轮长度。



4. 将滑动压杆向右拖动，以防止杯子移动。如果杯口内螺纹较深（深度 >15mm），使用提供的压杆延长杆增加压杆长度。



#### 4.5 安装卷轴打印配件（待更新）

### 5. 设置系统

#### 5.1 添加设备

下载 eufyMake App 并按照 App 内的指示完成初始设置。



## 5.2 设备命名和初始化

为您的设备命名，然后开始初始化过程。

- 整个过程大约需要 30 分钟。



## 5.3 状态检查

初始化后，设备进入状态检查阶段。等待大约一分钟以完成此过程。

- 如果任何一项未通过，请重试或联系客服。



## 5.4 注墨

注墨现在开始。等待大约 15 分钟以完成。

- 如果注墨失败，请重试或联系客服。



## 5.5 测试打印

机器现在将开始测试打印周期。等待大约 2 分钟以完成测试。

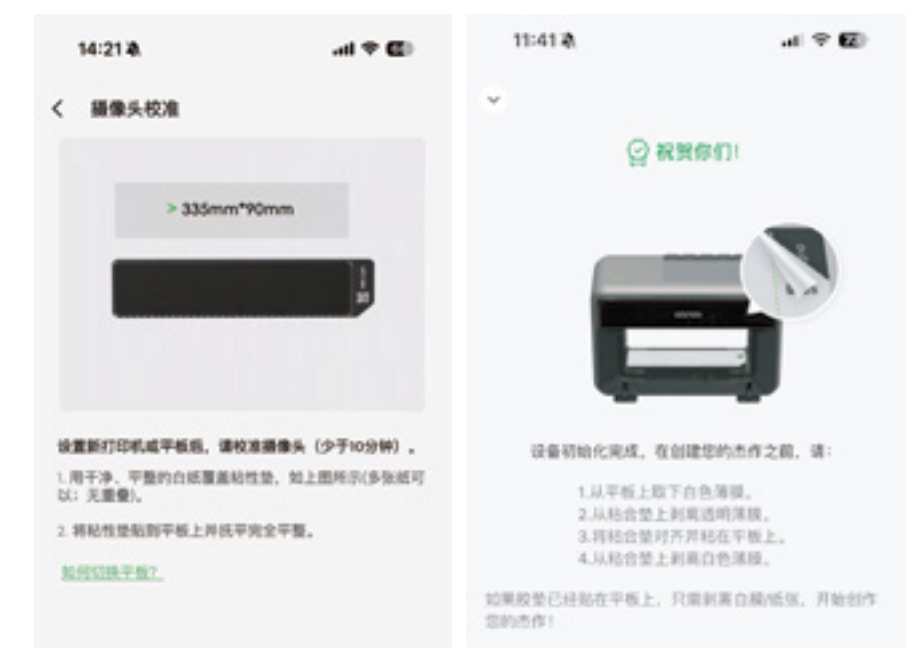
- 在 App 中监测测试进度。
- 将打印的图像与 App 中的目标图像进行比较。如果一致，请点击 [ 是 ] 以继续。
- 对于图像不匹配或打印质量差的情况，请点击 [ 否 ] 以进入测试失败页面。选择打印头清洁或根据需要联系客服。



## 5.6 摄像头校准

测试打印后，进行摄像头校准。在 App 中监控校准过程。

- 校准完成后，请确保在开始首次打印前移除平台板或粘板（如有）的保护膜。
- 如果校准失败，请重试或联系客服。



## 6. 打印工作流程

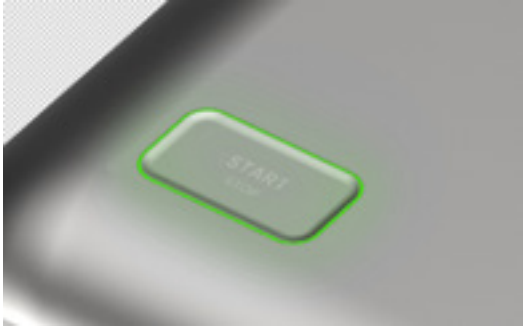
## 7.LED 指示灯指南

主按钮指示灯



蓝灯常亮

- 已开机但未连接 Wi-Fi



#### 绿灯常亮

- 已开机并连接 Wi-Fi
- 5 分钟内无打印任务
- 打印任务已完成



#### 绿色呼吸灯

- 打印任务已接收，但尚未确认
- 打印任务已确认



#### 灯灭

- 打印任务不超过 5 分钟。



#### 蓝色呼吸灯

- 固件升级



#### 红灯闪烁

- 错误：墨水不足，废墨已满

#### 墨盒 LED 指示灯



#### 绿灯常亮

- 墨盒已成功安装且墨水充足



#### 红灯常亮

- 墨盒已成功安装，但墨水不足



红灯闪烁

- 墨水用尽或未插入墨盒

打印头指示灯



灯亮

- 工作状态中



渐暗

- 待机模式

电源 LED 指示灯



#### 红灯常亮

- 已插入电源但未通电



#### 绿灯常亮

- 已插入电源并通电
- 已插入电源并处于工作状态

## 8. 清洁

UV 打印机在使用过程中容易积墨和积尘。定期维护对于确保稳定性能和打印质量至关重要。



- 在整个清洗操作过程中，请始终佩戴防护手套和护目镜，以防止 UV 墨水接触到您的皮肤或眼睛。避免让清洁溶液滴到机器外部，因为它可能具有腐蚀性。

#### 所需材料：

- 无尘布
- 无尘棉签
- 墨水清洁液
- 一次性丁腈手套
- 硅胶油墨刮刀
- 防锈润滑油

8.1 常规清洁（每月）

为了保持打印质量并延长打印机的使用寿命，请每月清洁以下部件，特别注意墨水容易堆积的区域。

8.1.1 UV 灯表面

|                                                                                  |                                                                                    |                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 用无尘棉签蘸取墨水清洁液。                                                                 | 2. 轻轻擦拭紫外灯的整个表面，去除所有可见墨迹。                                                          | 3. 使用干净无尘布擦去多余的溶液，确保表面完全干燥。                                                         |
|  |  |  |

8.1.2 打印头周围环境

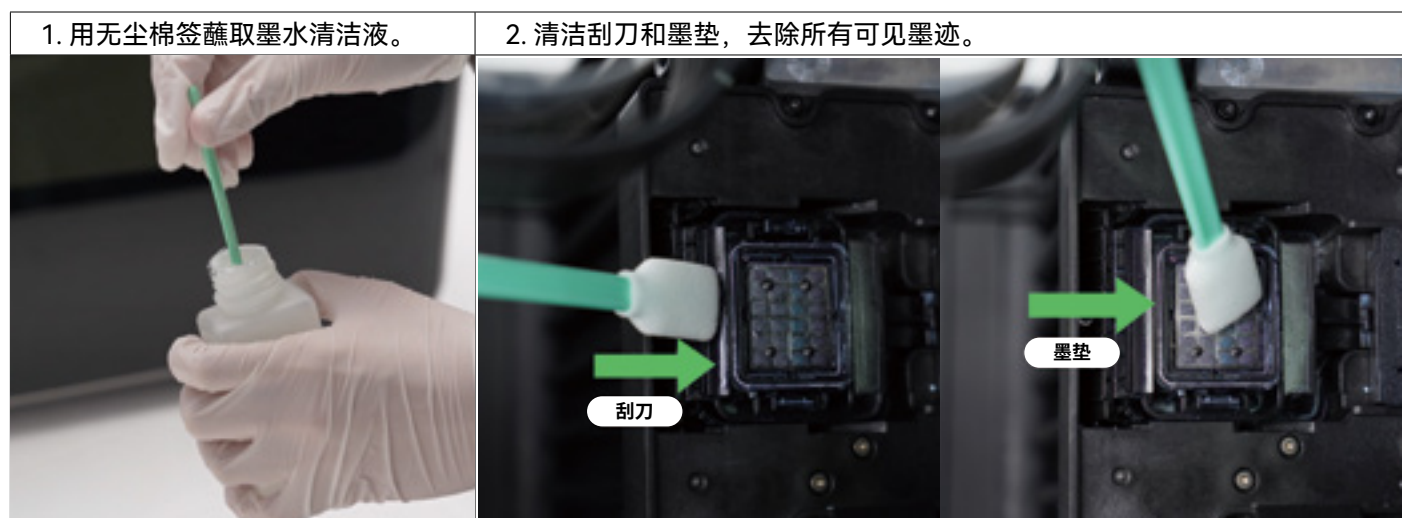
 不建议使用清洁液手动清洁喷嘴区域。

|                                                                                    |                                                                                      |                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 用无尘棉签蘸取墨水清洁液。                                                                   | 2. 小心擦拭打印头区域，去除任何墨迹飞溅。                                                               | 3. 使用干净无尘布将该区域彻底擦干。                                                                   |
|  |  |  |

8.1.3 平台板底座

|                                                                                    |                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 彻底擦拭平台板的整个表面。                                                                   | 2. 使用干燥的无尘布擦拭掉任何残留溶液。                                                                |
|  |  |

### 8.1.4 打印头车站



 • 为避免校准错误，请勿触摸编码器条！



## 8.2 深度清洁（每季度）

内部和外部部件都需要每三个月进行一次彻底维护。始终戴上手套并小心操作。

### 8.2.1 X 轴导轨

- 如果您发现 X 轴导轨上有灰尘或油污堆积，请使用干燥的无尘布擦拭（不要使用清洁剂）。
- 小心清除杂物，同时尽量保持现有的润滑完好无损。

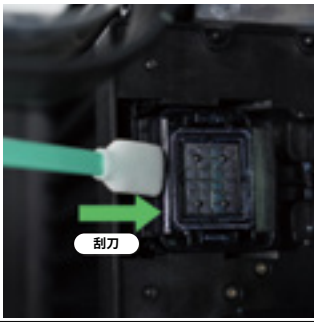
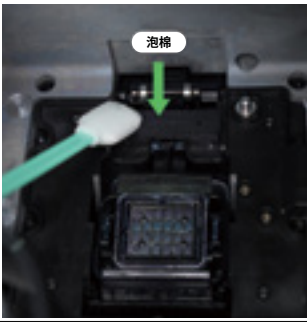
 • 避免触摸编码器条。请勿在导轨上使用清洁剂。



8.2.2 摄像头保护盖

|                                                                                  |                                                                                    |                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 用无尘棉签蘸取墨水清洁液。                                                                 | 2. 轻轻擦拭摄像头的保护盖，直至所有污迹消失。                                                           | 3. 使用干净无尘棉签清除多余的溶液，确保表面干燥且洁净。                                                       |
|  |  |  |

8.2.3 墨水站清洁

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 用无尘棉签蘸取墨水清洁液。                                                                  | 2. 彻底清洁刮刀和墨垫，去除所有残留墨迹。                                                                                                                                                                                                                                               |
|  | <div></div> |



为避免校准错误，请勿触摸编码器条！



#### 8.2.4 X 轴导向杆润滑

使用无尘棉签将防锈润滑油涂抹在 X 轴导轨的上下区域。



#### 8.2.5 Y 轴导杆润滑

使用无尘棉签通过 X 轴两侧的间隙，将防锈润滑油涂抹到两根导杆上。



#### 8.2.6 Z 轴导杆润滑

使用无尘棉签通过 X 轴导轨两侧的间隙，将防锈润滑油涂抹在四根导杆上。



8.2.7 标准平台板导轨润滑

将打印床组件倒置。将润滑油涂抹在两根导杆上，然后来回移动平板底座以均匀分布润滑油。



9. 维护

9.1 定期维护

|       |                                                                          |
|-------|--------------------------------------------------------------------------|
| X 轴导轨 | 清除 X 轴导轨上的灰尘和碎屑。                                                         |
| 皮带和辊轴 | 检查皮带以避免因松动或过紧而导致的打印错误。确保辊轴正常运转，无异常噪音或卡滞现象。                               |
| 空气滤芯  | 每三个月更换一次空气滤芯，以避免打印时产生墨水气味。                                               |
| 清洗盒   | 每个清洗盒最多可使用 30 次清洁。                                                       |
| 打印头   | UV 打印头在空闲状态下执行维护任务：闪喷、抽墨和清洁，以确保其保持良好状态，避免过度干燥和腐蚀。擦拭打印头以防止堵塞。如果堵塞，请清理以疏通。 |

## 9.2 打印头更换

打印头的使用寿命有限，如果无法使用且无法修复，则需要更换。



- 在对打印机或其附件（如打印头）进行维护之前，请关机以快速释放模块的电源。这将防止短路，从而避免对电子设备造成额外损害，并降低对人身安全的风险。
- 佩戴防紫外线护目镜和防护服。在通风良好的区域操作。
- 操作前，请戴上一一次性丁腈橡胶手套，并准备一把 2.5 mm 六角扳手。

1. 拆下顶板。



2. 在 eufyMake App 中，选择 [ 喷头替换 ] 模式。

3. 打印头组件会自动移动到更换位置。

- 不要关闭电源。



4. 打开打印机小车的盖子。



5. 使用 2.5 mm 六角扳手松开半螺纹螺钉，直到部件可以上下移动。



6. 松开底部的六角螺母直至脱离，然后将墨管对接组件拉至最高点。



7. 拉出快拆模块的防滑扣，同时握住它。

- 注意保护模块的底部表面，避免压坏或刮伤。
- 在拆卸或插入模块时，注意不要触碰或弄脏编码条。



8. 捏住模块上的防滑扣，将新的打印头模块插入，直到听到“咔哒”一声表明已卡入到位。

- 确保没有异物阻挡模块的位置。



9. 将墨管对接组件向下按压，直到与打印机小车齐平。使用 2.5 mm 六角扳手拧紧半螺纹螺钉并将组件固定到位。



10. 将盖子重新扣回打印滑架上。当您听到“咔哒”一声，这表明组装已成功。



11. 在 App 中确认已更换完成，设备将进入初始化，完成初始化后即可使用。

### 9.3 墨垫和刮板套件更换（参考服务中心的教程视频）

### 9.4 打印机舱门更换（参考服务中心的教程视频）

## 10. 升级固件

为了充分利用机器并解决任何问题，请确保您使用的是最新版本。您可以使用 eufyMake App 或 PC 上的 eufyMake Studio 软件检查和升级固件版本。如果有新版本可用，您将收到通知。

### 10.1 eufyMake App

1. 点击 [ 设置 ] > [ 固件版本 ]，检查是否有可用的升级。
2. 如果有更新版本可用，请点击 [ 更新 ] 以下载并安装。

### 10.2 eufyMake Studio（待更新）

## 11. 恢复出厂设置

1. 要开始恢复出厂设置的过程，请同时按住电源和启动 / 暂停按钮超过五秒钟。
2. 设备将进行清洁和保湿操作。当前完整的清洁过程需要 22 分钟。如果清洁过程失败，出厂设置将不会被终止。
3. 清洁和保湿完成后，将进行数据恢复，设备将重新启动。

12. 规格

|         |                                                              |
|---------|--------------------------------------------------------------|
| AC 输入   | 110-120V ~, 50/60Hz (美国, 日本)<br>220-230V ~, 50/60Hz (欧洲, 中国) |
| 直流电输入   | 24V=2.75A                                                    |
| 功耗      | 66W                                                          |
| 打印方式    | 压电喷墨方法                                                       |
| 颜色通道    | CMYK + W (白色) + G (光泽)                                       |
| 打印分辨率   | 最大 1,440 DPI (每英寸点数)                                         |
| 打印模式    | 迷你平台板、标准平台板、旋转体、卷轴打印配件                                       |
| 宽度      | 320 毫米                                                       |
| 长度      | 90-1500 毫米                                                   |
| 连接范围    | 40-100 毫米                                                    |
| 速度      | 1.2 m²/H                                                     |
| 支持的文件格式 | JPG、PNG、TIFF                                                 |
| 自动化     | 自动维护、自动调平、自动清洁                                               |
| 工作环境湿度  | 相对湿度 20%-85%                                                 |
| 工作环境温度  | 15°C -35°C (59 °F -95 °F )                                   |
| 存储环境温度  | 5°C -35°C (41 °F -95 °F )                                    |
| 产品尺寸    | 595 毫米 (宽) × 242 毫米 (深) × 395 毫米 (高)                         |
| 产品净重    | 15 公斤                                                        |